

# Brema EKO 902

CNC-gesteuerte vertikale Bohr- und Dübeleintreibmaschine



Wenn Wettbewerbsfähigkeit  
maximale Individualität  
bedeutet



Made **In** Biesse

## Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

## Biesse antwortet

mit technologischen Lösungen, die die Erfordernisse der auf Bestellung produzierenden Betriebe abdecken und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren. **Brema Eko 902** ist das kompakte und vielseitige vertikale Arbeitszentrum, das bei minimalem Platzbedarf alle Bohrungen Fräsungen, Leim- und Dübeleinpressarbeiten ausführen kann. Das Arbeitszentrum ist die ideale Lösung für die "just in time" Produktion von Fertigteilen, für Unternehmen, die ein einfaches, hochtechnologisches Produkt für Chargen- oder Sonderbearbeitungen benötigen.

- ▶ **Ausgezeichnete Qualität des Endprodukts.**
- ▶ **Maximale Bearbeitungsqualität.**
- ▶ **Kompletter Arbeitsprozess für Schranksysteme.**

Geringer Platzbedarf,  
hohe Leistung



Brema **EKO 902**

CNC-gesteuerte vertikale Bohr- und Dübeleintreibmaschine



# Ausgezeichnete Qualität des Endprodukts

Um eine hohe Arbeitsproduktivität zu erreichen, erfolgt der horizontale Transport der Platte mittels zweier Achsgesteuerter Spannanzgen. Durch den für die EKO 902 typischen vertikalen Transport der Platte sind auch sehr empfindliche Oberflächen zu bearbeiten.



Beim Spannen des Werkstücks vermessen die Spannanzgen die Dicke, so dass die Bohrtiefe bei entsprechender Programmierung in Echtzeit angepasst wird.

Die Spannanzgen takten das Werkstück Step by Step am Bohrkopf vorbei ohne ein Risiko, die Oberfläche zu beschädigen.



Durch Einsatz eines laserbasierten Messsystems zur Erkennung der Vorder- und Hinterkante kann die Maschine Längentoleranzen durch Korrektur der Plattenlänge in X kompensieren.

# Maximale Flexibilität der Bearbeitung



Magazin mit 5 Positionen, das mit Fräs-  
werkzeugen und Aggregaten bestückt  
werden kann.



Standardbohrkopf mit einzeln abrufba-  
ren Spindeln und Nutsäge - Durchmes-  
ser 120 mm. Optional sind eine Elektros-  
pindel mit 4,5 kW und einer Drehzahl von  
18.000 U/Min, sowie eine Sonderboh-  
reinheiten für Topfbänder im Programm.



Die auf der gesteuerten Y- und Z-Achse  
montierten Beleim- und Dübelpresse-  
einheit befindet sich im Auslauf der Ma-  
schine.

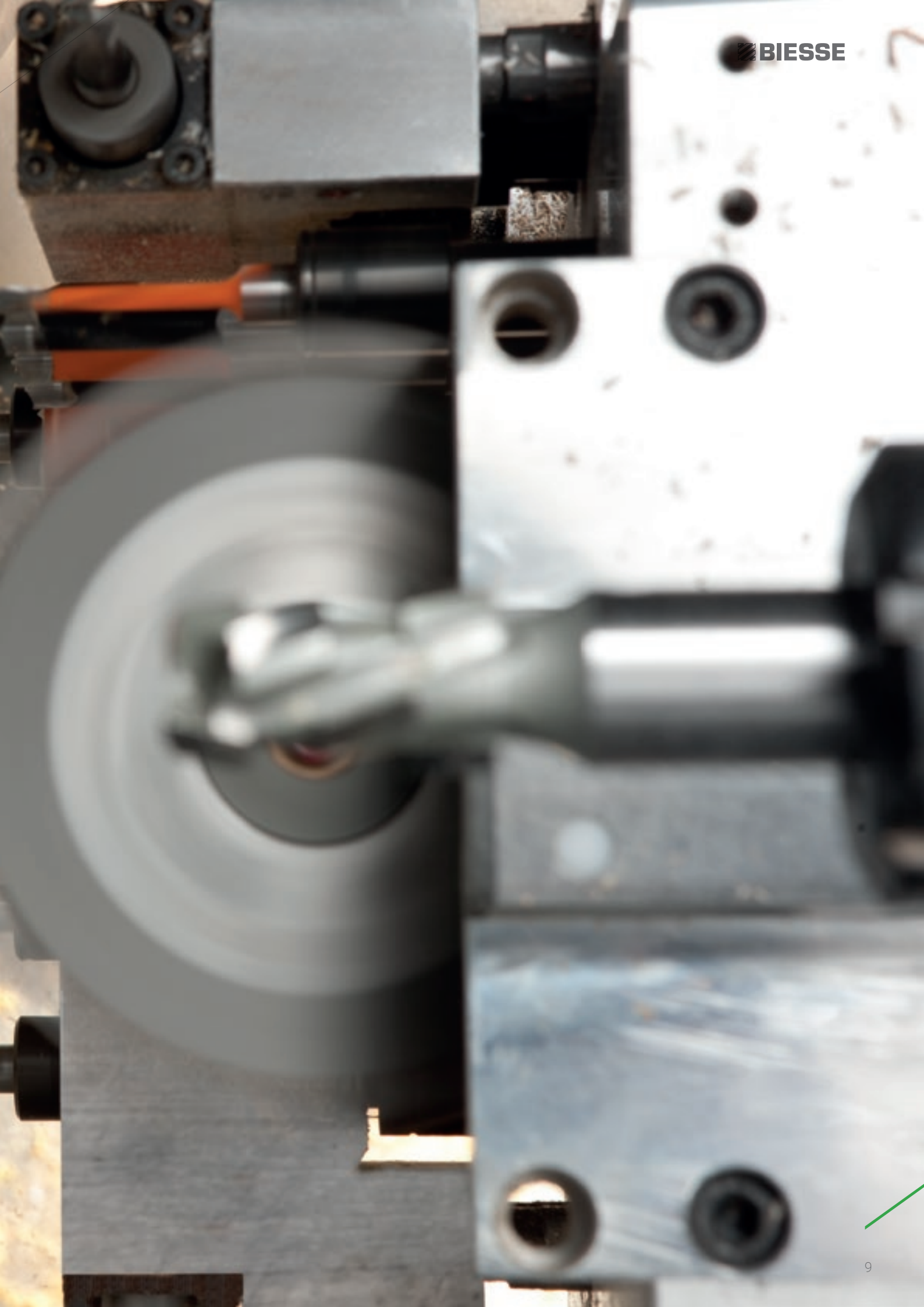
# Kompakte Leistung



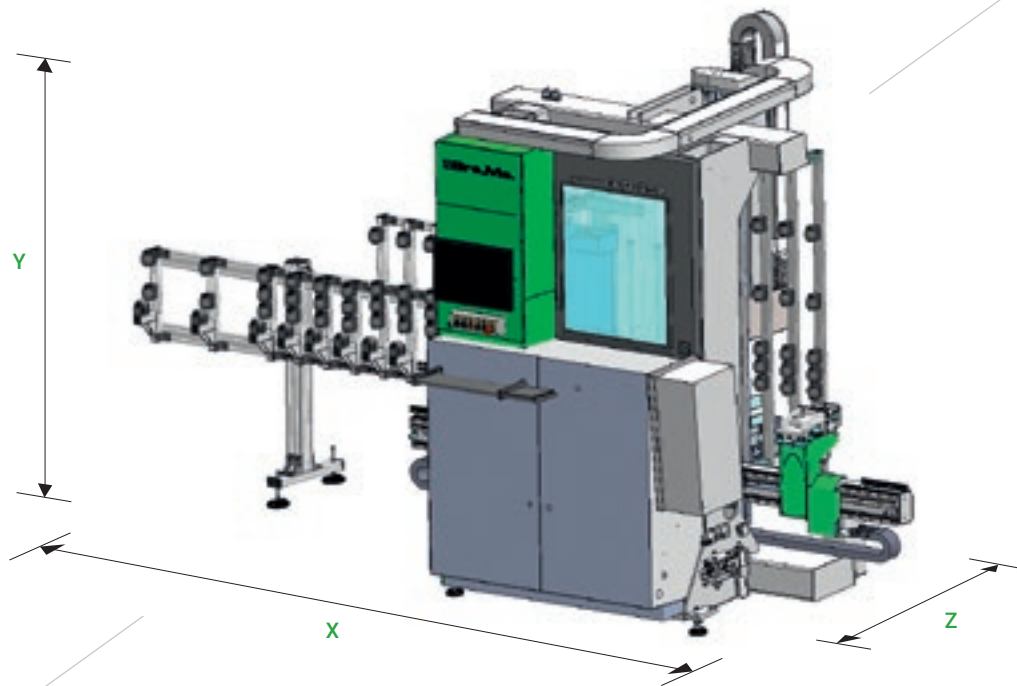
**Mit den vertikalen Bohrmaschinen von Bre.Ma. lassen sich sämtliche Bohr- und Fräsarbeiten sowie Leim- und Dübeleintreibungen durchführen. Darüber hinaus können weitere Beschlagsetzeinheiten gesteuert werden. Dank der Struktur, die für maximale Ergonomie beim Zuführen und Entladen ausgelegt wurde, der kompakten Größe, wodurch sich 50% Platz einsparen lassen und der nicht vorhandenen Rüstzeiten, lässt sich mit diesen Maschinen eine hohe Produktivität erzielen.**

Die vertikale Position der Platte und die technischen Eigenschaften der vertikalen Bohrmaschinen ermöglichen die Bearbeitung von sehr empfindlichen Oberflächen. Perfekte Kombination aus Technologie von Biesse und italienischem Genie.





# Technische Daten



<b>Abmessungen der Maschine</b>	mm / inch	4500 x 2200 x 2250 / 177,16 x 86,61 x 88,58
<b>Mindestlänge der Platte</b>	mm / inch	160 / 6,29
<b>Maximale Länge der Platte</b>	mm / inch	3200 / 125,98
<b>Mindesthöhe der Platte</b>	mm / inch	35 / 1,37
<b>Maximale Höhe der Platte (Nutzdurchgang 1100 mm / 43,30 inch)</b>	mm / inch	900 / 35,43
<b>Mindestdicke der Platte (Nutzdurchgang 1100 mm / 43,30 inch)</b>	mm / inch	8 / 0,31
<b>Maximale Dicke der Platte</b>	mm / inch	80 / 3,14
<b>Achsgeschwindigkeit (Echtzeit)</b>	m/min	X 100 / Y 60 / Z 30
<b>Installierte Leistung</b>	kW	11.5
<b>Luftanschluss</b>	bar	3/4" - 6
<b>Absaugung</b>	m/h	d.150 - 1800

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schallleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

# Bohrsortiment von Biesse

## VERTIKALES BOHREN UND DÜBELEINTREIBEN



## BOHREN



## BOHREN UND DÜBELEINTREIBEN



# Service & Parts

Direkte und sofortige Koordination zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.  
Unterstützung der Kunden mit Fachpersonal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

## Biesse Service

- ▶ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ▶ Training Center für Biesse Techniker, Filialen, Händler und Kunden.
- ▶ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ▶ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ▶ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungsprofile effizienter umzusetzen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



## Biesse Parts

- ▶ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ▶ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ▶ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ▶ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% ✓

der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% ✓

der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 ✓

für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 ✓

täglich abgewickelte Bestellungen.

# Made **With** Biesse

## Die Technologien der Gruppe Biesse begleiten die innovative Stärke und die umfassenden Qualitätsprozesse der Lago.

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

„Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“.

„Flexibilität ist das Schlüsselwort bei

Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, auf Bestellung zu produzieren. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren“.

„Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, kundenspezifische Änderungen jederzeit vornehmen zu können, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

*Quelle: IDM Industria del Mobile  
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*



<http://www.lago.it>



# Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche  
und 9 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D  
und 200 angemeldete Patente.

Where

37 Filialen und 300 ausgewählte  
Agenten und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller  
und Designer, Fenster und Türen, Komponenten  
für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

3.800 Mitarbeiter weltweit.

**Biesse Group** ist ein multinationales Unternehmen,  
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von  
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro  
gegründet und ist seit Juni 2001 notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

