

Brema EKO 902

perceuse - tourillonneuse verticale à contrôle numérique



 **BIESSE**

Quand compétitivité
signifie personnalisation
maximale



Made In Biesse

Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux hauts standards de qualité, à la personnalisation des produits avec des délais de livraison rapides et sûrs.

Biesse répond

par des solutions technologiques capables de satisfaire les exigences des entreprises qui produisent sur commande tout en réduisant radicalement les coûts et les temps de cycle. **Brema Eko 902** est le centre d'usinage vertical compact et polyvalent qui, dans un espace minimum, est capable de réaliser toutes les opérations de perçage, fraisage et insertion de colle et tourillon. C'est la solution idéale pour la production en flux tendu de pièces finies, pour les entreprises ayant besoin d'un produit simple et à forte teneur technologique pour les façonnages sur commande ou spéciaux.

- ▶ **Excellente qualité du produit manufacturé.**
- ▶ **Flexibilité de façonnage maximale.**
- ▶ **Processus complet pour le groupe.**

Encombrement réduit,
performances élevées



Brema **EKO 902**

perceuse - tourillonneuse verticale à contrôle numérique



Excellente qualité du produit usiné

Pour atteindre une productivité élevée, le déplacement du panneau s'effectue avec une paire de pinces mobiles sur des axes contrôlés, tandis que la gestion verticale du panneau, élément distinctif de la machine, permet d'usiner également les surfaces délicates.



Les pinces détectent l'épaisseur du panneau, et la profondeur de perçage en Z est contrôlée en temps réel. Les pinces, qui soutiennent le panneau à la verticale, avancent avec un système pas à pas sans abîmer la surface.



Le système de lecture laser détecte l'origine avant et arrière, ce qui permet à la machine de compenser les erreurs de dimensions et de corriger les cotes X du panneau.

Flexibilité d'usinage maximale



Magasin à 5 positions pouvant être équipé de cônes frontaux et d'agrégats renvoyés.



Groupe standard à broches indépendantes avec **lame Ø 120 mm**. Le groupe prévoit en option une électrobroche de 4,5KW à 18 000 tr/min et un groupe de perçage pour charnière configurable.



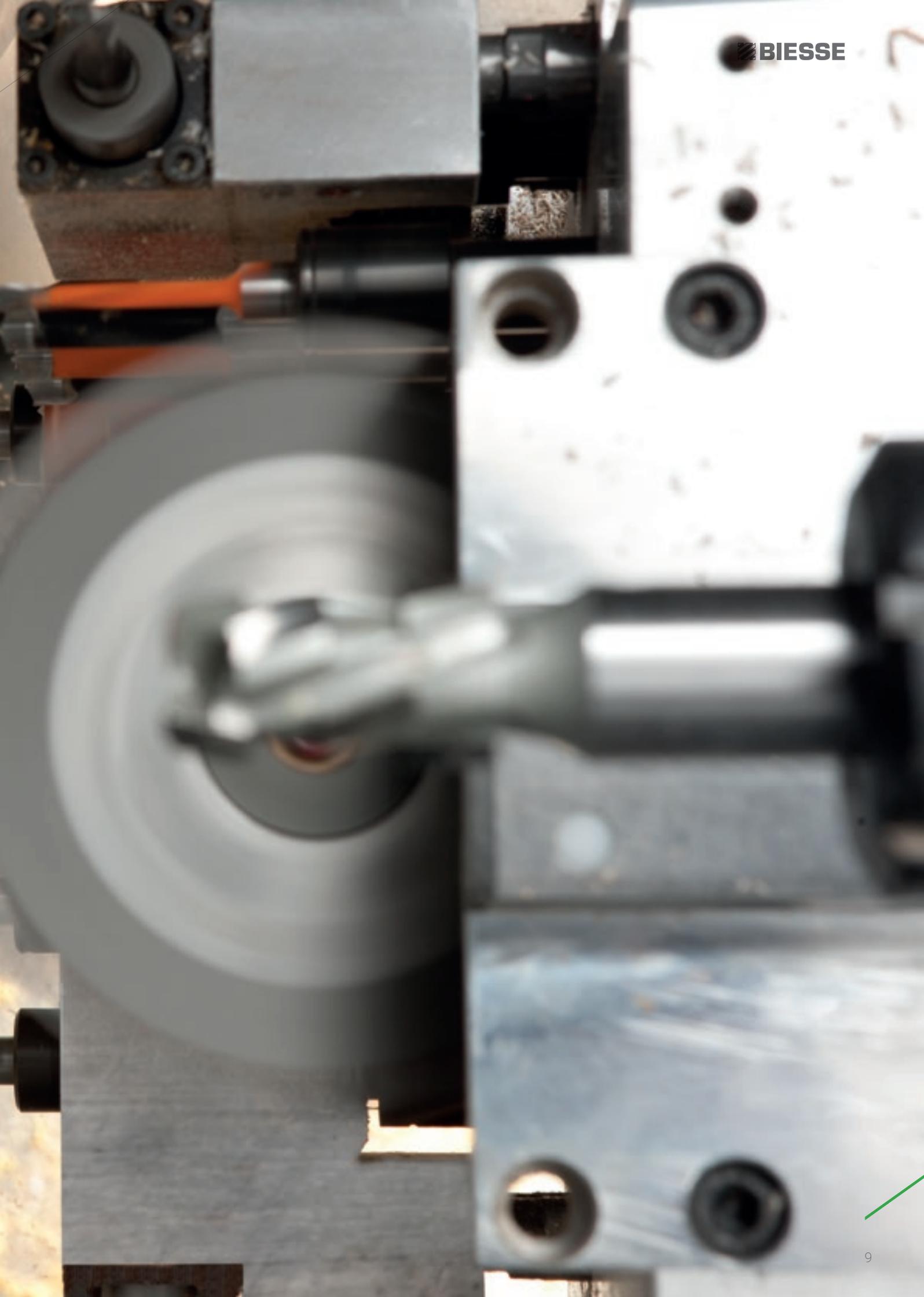
Groupe d'insertion de colle et tourillon placé sur le côté arrière de la colonne, monté sur axe contrôlé Y et Z.

Puissance compacte

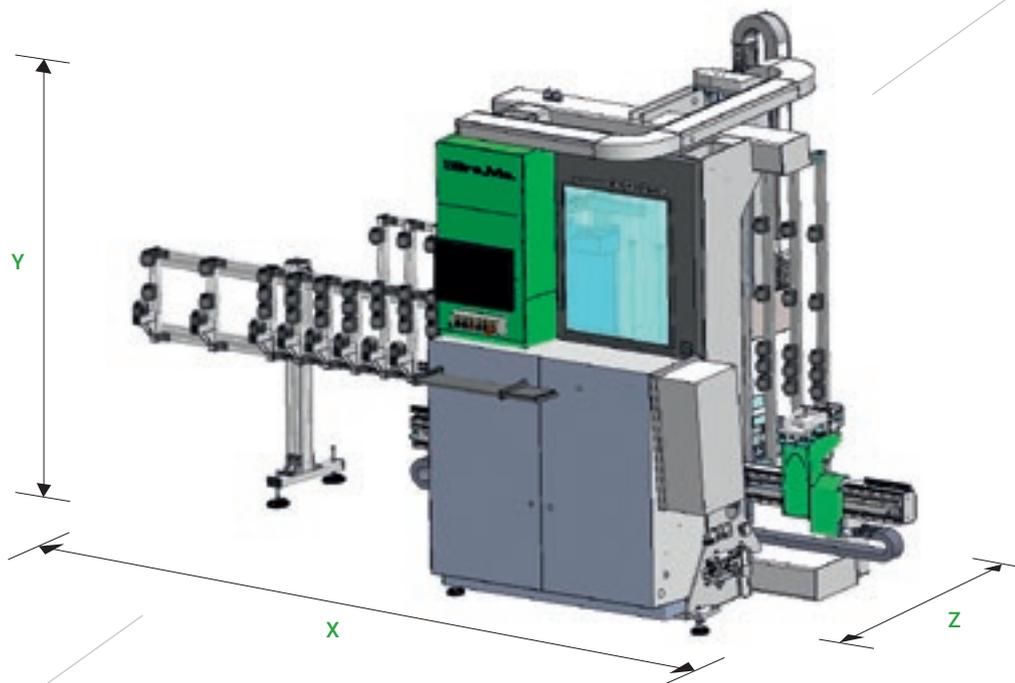


Les perceuses verticales Brema sont en mesure d'effectuer toutes les opérations de perçage, fraisage et application de colle et de tourillon ainsi que de gérer d'autres applications de visserie. La structure conçue pour obtenir une ergonomie optimale de chargement et de déchargement, l'encombrement réduit qui permet d'économiser 50% d'espace, les temps de paramétrage nuls, permettent d'obtenir des niveaux élevés de productivité.

La structure verticale du panneau et les caractéristiques techniques des perceuses Brema permettent le façonnage des surfaces les plus délicates. Binôme parfait entre technologie Biesse et génie italien.



Données techniques



Dimensions machine	mm/inch	4500 x 2200 x 2250 / 177,16 x 86,61 x 88,58
Longueur minimale du panneau	mm/inch	160 / 6,29
Longueur maximale du panneau	mm/inch	3200 / 125,98
Hauteur minimale du panneau	mm/inch	35 / 1,37
Hauteur maximale du panneau (passage utile 1100 mm / 43,30 inch)	mm/inch	900 / 35,43
Épaisseur minimale du panneau (passage utile 1100 mm / 43,30 inch)	mm/inch	8 / 0,31
Épaisseur maximale du panneau	mm/inch	80 / 3,14
Vitesse des axes (réelle)	m/min	X 100 / Y 60 / Z 30
Puissance installée	kW	11.5
Raccord pneumatique	bar	3/4" - 6
Aspiration	m/h	d.150 - 1800

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A)
Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202: 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

Gamme perçage Biesse

PERÇAGE VERTICAL ET INSERTION



PERÇAGE



PERÇAGE ET INSERTION



Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ▶ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▶ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▶ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▶ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▶ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% ✓ de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% ✓ de commandes exécutées dans les délais établis.

100 ✓ techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 ✓ commandes gérées chaque jour.

Made **With** Biesse

Les technologies du Groupe Biesse accompagnent la force innovante et les processus de qualité totale de Lago.

Dans le marché affolé du design d'intérieur, Lago affirme son identité de marque émergente à travers des produits captivants et une ouverture à la fusion entre l'art et l'entreprise, unis à la recherche d'un développement durable. «Nous avons mis en œuvre toute une série de projets, ou plus exactement de pensées - affirme Daniele Lago - qui ont donné naissance à la Lago contemporaine: nous avons conçu le design comme une vision culturelle de toute la chaîne du business, et non pas du simple produit».

«Chez Lago, le mot clé est la flexibilité - déclare Carlo Bertacco, responsable de la production. Nous avons commencé à introduire le concept de travail basé uniquement sur le vendu, ce qui nous a

permis de limiter les espaces et de vider rapidement l'usine».

«Les machines que nous avons achetées - déclare encore Carlo Bertacco - sont de très belles installations, un investissement limité pour ce qu'elles offrent, et elles représentent un choix de philosophie orientée vers la production. Nous parlons d'un certain volume de production, de qualité Lago et de personnaliser ces installations le plus tard possible, lorsque le client le demande ; tels sont les principes de base de la production allégée».

*Source: IDM Industria del Mobile
Lago, notre client depuis 1999, est l'une des marques d'ameublement d'intérieur les plus prestigieuses du design italien dans le monde.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions
et 9 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D
et 200 brevets enregistrés.

Where

37 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement
et design, portes et fenêtres, composants
pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.800 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader
dans la technologie pour le façonnage du bois,
du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci,
elle est cotée en bourse depuis juin 2001 .

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

