

Brema EKO 902

вертикальный сверлильно-забивной станок
с числовым программным управлением



 **BIESSE**

Когда конкурентоспособность
означает максимальную
персонализацию



Made **In** Biesse

Рынок запрашивает

изменения в производственных процессах, которые позволили бы **принять как можно больше производственных заданий**. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации конечной продукции при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

Biesse отвечает на

это технологическими решениями, способными удовлетворить требования предприятий, которые производят под заказ, значительно сокращая экономические затраты и время цикла. **Brema Eko 902** - это компактный и гибкий вертикальный обрабатывающий центр, который, занимая минимально возможное пространство, способен исполнять любые операции сверления, фрезерования, впрыска клея и забивки шкантов. Это идеальное решение для производства уже готовых изделий в реальном времени для тех предприятий, которые ищут простые станки с высоким технологическим содержанием для обработки под заказ или для изготовления нестандартных изделий.

- ▶ **Отличное качество готовой продукции.**
- ▶ **Максимальная гибкость обработки.**
- ▶ **Полный процесс для изготовления каркаса.**

Сокращённое занимаемое пространство, высокие характеристики



Brema EKO 902

вертикальный сверлильно-забивной станок с числовым программным управлением



Отличное качество готовой продукции

Для достижения высокой рабочей производительности перемещение панелей производится при помощи пары подвижных зажимов с управляемыми осями, в то время как вертикальное управление панелью - отличительный элемент станка - позволяет также обрабатывать деликатные поверхности.



Зажимы считывают толщину панели, и в реальном времени корректируется глубина сверления по Z. Зажимы, удерживающие панель по вертикали, перемещаются при помощи шаговой системы без повреждения поверхности заготовки.



Система лазерного считывания служит для определения начала и конца панели, что позволяет станку компенсировать размерные ошибки с коррекцией координат панели по X.

Максимальная гибкость обработки



Магазин на 5 мест, оснащаемый фронтальными конусами и агрегатами.



Стандартная группа с независимыми шпинделями и пилой \varnothing 120 мм. Возможна в качестве опциона установка на группу электрошпинделя мощностью 4,5 кВт при 18.000 об/мин, и конфигурируемой группы для сверления под петли.



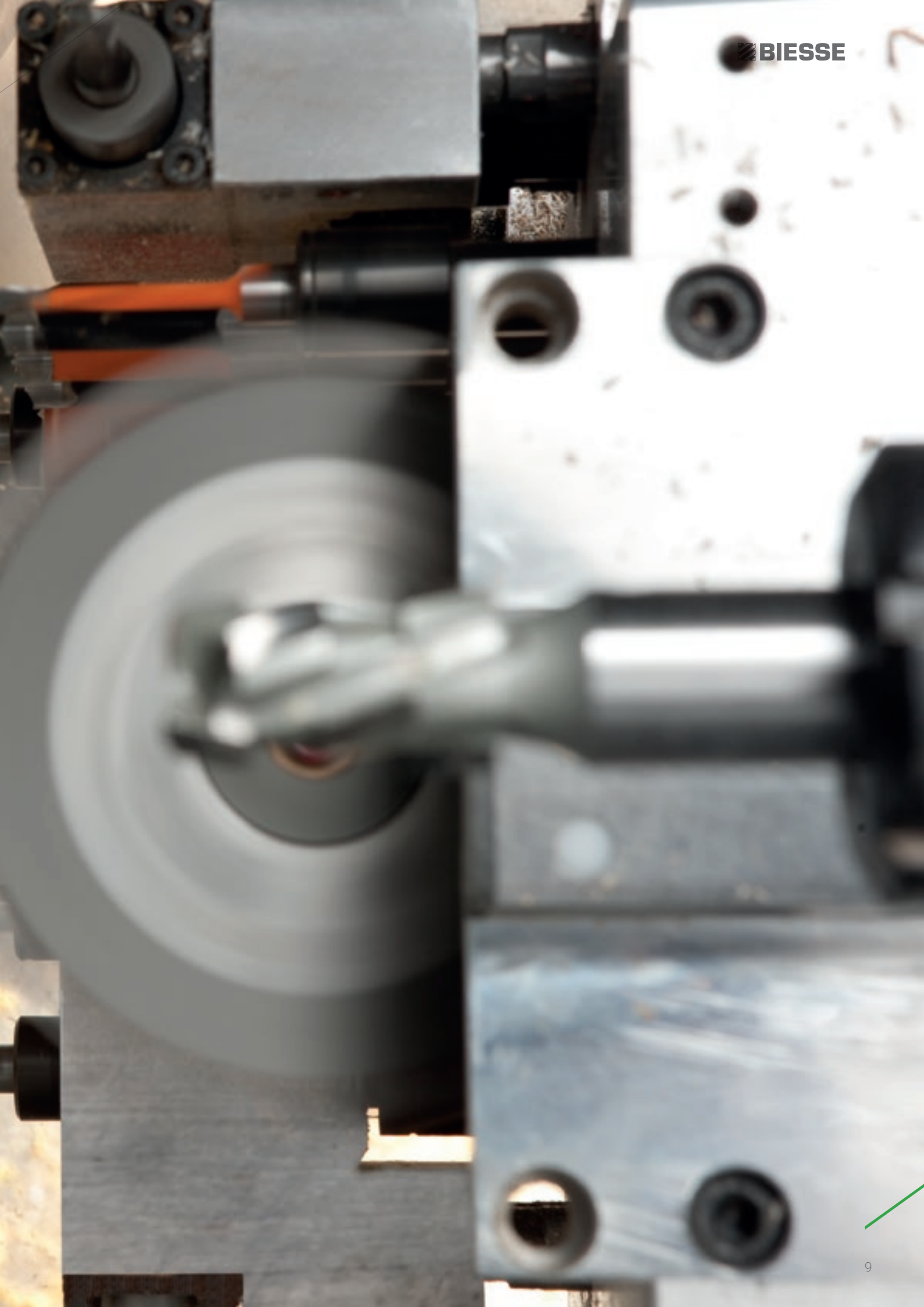
Группа впрыска клея и забивки шкантов располагается в задней части колонны с управляемыми осями Y и Z.

Компактность и мощь

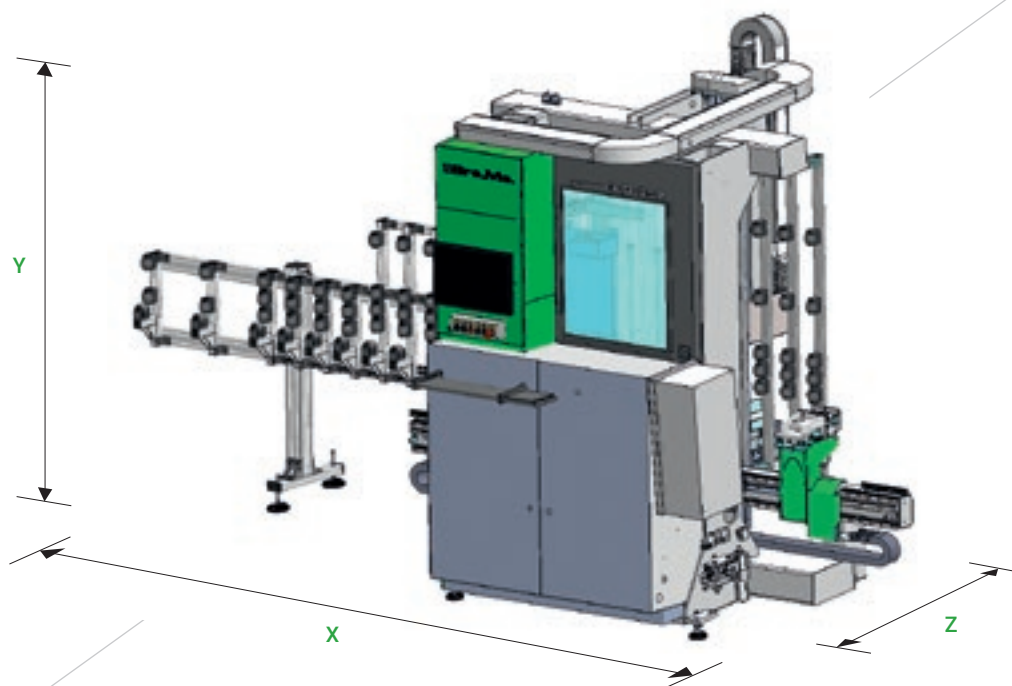
Вертикальные станки Brema способны исполнять все операции по сверлению, фрезерованию, впрыску клея и забивке шкантов, а также управлять последующей забивкой фурнитуры. Конструкция, разработанная для получения максимальной эргономии при загрузке и выгрузке, ограниченные габариты, позволяющие сэкономить до 50 % пространства, нулевое время на переоснащение - всё это позволяет получать очень высокий уровень отдачи.

VERTICAL DRILLING

Вертикальная обработка панели и технические особенности вертикального сверлильного станка позволяют производить обработку самых деликатных поверхностей. Великолепное сочетание технологии Biesse и итальянской технической мысли.



Технические данные



Размеры станка	mm / inch	4500 x 2200 x 2250 / 177,16 x 86,61 x 88,58
Минимальная длина панели	mm / inch	160 / 6,29
Максимальная длина панели	mm / inch	3200 / 125,98
Минимальная высота панели	mm / inch	35 / 1,37
Максимальная высота панели (полезный проход 1100 мм / 43,30 дюймов)	mm / inch	900 / 35,43
Минимальная толщина панели (полезный проход 1100 мм / 43,30 дюймов)	mm / inch	8 / 0,31
Максимальная толщина панели	mm / inch	80 / 3,14
Скорости по осям (реальные)	м/мин.	X 100 / Y 60 / Z 30
Установленная мощность	кВт	11.5
Подсоединение сжатого воздуха	бар	3/4" - 6
Вытяжка	м/ч	d.150 - 1800

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии воспроизводят станки с опционами. Biessse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без какого-либо предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A)4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Приведённые значения относятся к уровню испускания шума и не обязательно являются точными оперативными данными. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того, чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень шумовой экспозиции рабочих, включают в себя длительность этой экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно количество станков и наличие других расположенных рядом рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка лучше провести оценку опасности и риска.

Гамма сверлильных станков Biesse

ВЕРТИКАЛЬНОЕ СВЕРЛЕНИЕ И ВСТАВКА ФУРНИТ



СВЕРЛЕНИЕ



СВЕРЛЕНИЕ И ВСТАВКА ФУРНИТУРЫ



Service & Parts

Прямая и быстрая координация заявок на ремонт в отделе сервисного обслуживания и запчастей. Служба поддержки Key Customers со специалистами компании Biesse в головном офисе и (или) на предприятии клиента.

Biesse Service

- ▶ Установка и пуск станков и систем.
- ▶ Учебный центр для обучения специалистов сети Biesse, филиалов, дилеров и непосредственно на предприятии клиента.
- ▶ Техосмотры, модернизация, ремонт и техобслуживание.
- ▶ Поиск и устранение неисправностей и удалённая диагностика.
- ▶ Обновление программного обеспечения.

500 / специалистов сети Biesse в Италии и во всём мире.

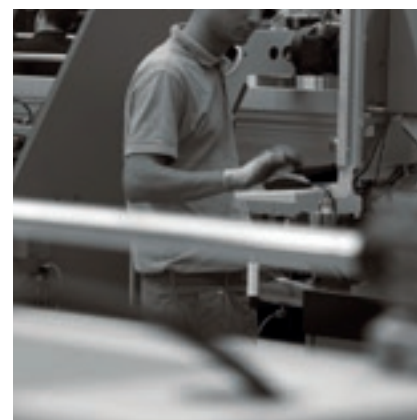
50 / специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550 / сертифицированных дилеров.

120 / многоязыковых учебных курсов ежегодно.

Компания Biesse разрабатывает, выстраивает и поддерживает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание, используя для этого специально отведённые разделы: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".



Biesse Parts

- ▶ Оригинальные запчасти Biesse и комплект запчастей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ▶ Помощь в идентификации детали.
- ▶ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запчастей Biesse, и многократные ежедневные доставки.
- ▶ Оптимизированное время оплаты благодаря развитой дилерской сети по всему миру с автоматизированными и перемещаемыми складами.

87% 

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

95% 

заказов, выполненных в назначенное время.

100 

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500 

заказов, обрабатываемых каждый день.

Made **With** Biesse

Сила инноваций и процессов абсолютного качества

На насыщенном рынке дизайна жилых помещений фирма Lago утверждает свою идентичность как перспективной марки при помощи приятной глазу продукции и соединению искусства и производства в целях постоянного развития.

“Мы реализовали ряд проектов, а лучше - идей”, - говорит нам Даниэле Лаго - “которые и породили нынешнюю “Lago”: мы понимаем дизайн как культурный взгляд на все бизнес-процессы, а не только на одну единицу продукции”.

“Гибкость - это ключевое слово для “Lago” - говорит Карло Бертакко, начальник производства. - “Мы

начали внедрять концепцию работы только на основании того, что продано, это позволяет нам сократить занимаемые площади, значительно освобождая с самого начала фабрику.

Приобретённые нами станки”, - говорит Бертакко - “прекрасное оборудование, разумные инвестиции по сравнению с тем, что предложено, и представляют собой настоящий выбор производственной философии. Мы говорим об определённом объёме производства, о качестве “Lago” и о персонализации продукции как можно позже, когда об этом просит клиент, то есть базовые принципы

производства типа “натянутая цепочка”.

*Источник: IDM (Индустрия мебели)
“Lago”, наш клиент с 1999 года, одна из престижных мебельных марок итальянского дизайна в мире.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 9 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

37 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

3800 работников во всём мире.

Компания Biesse является многонациональным лидером в технологии обработки дерева, стекла, камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло Селчи, котируется на фондовой бирже с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

