

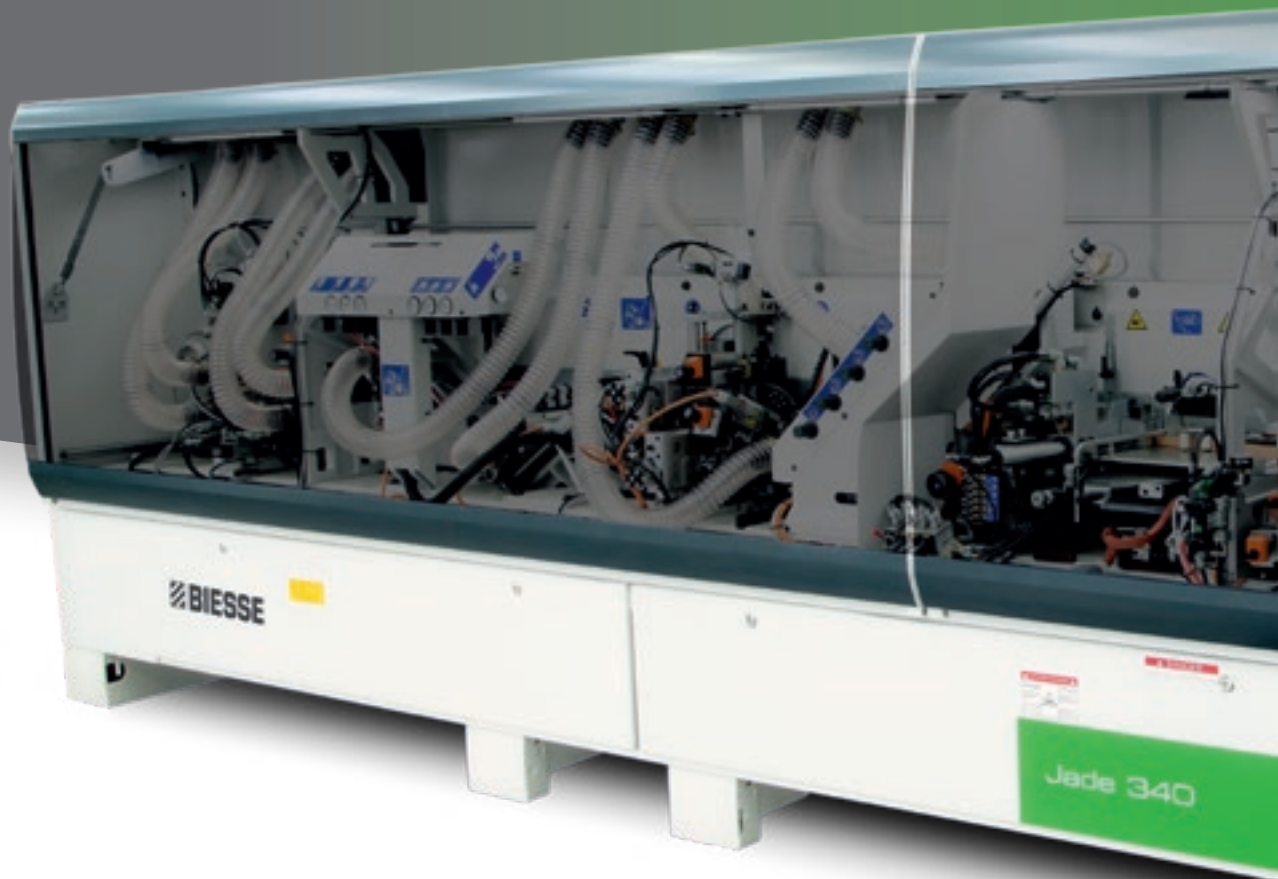
JADE 300

AUTOMATISCHE EINSEITIGE
KANTENANLEIMMASCHINEN



 **BIESSE**

HOHE LEISTUNGSKRAFT UND MAXIMALE PRÄZISION



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die das Annehmen **der größtmöglichen Anzahl an Aufträgen gestattet**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Jade 300** ist die Baureihe automatischer einseitiger Kantenanleimmaschinen für Handwerksbetriebe, die ihre Fertigung automatisieren wollen oder für industrielle Produktionsbetriebe, die nach Maß fertigen.



JADE 300

- ✔ ENTSPRECHEND DEN BEARBEITUNGSERFORDERNISSEN GEBAUT
- ✔ MAXIMALE PRÄZISION DANK ZUVERLÄSSIGER, ROBUSTER BAUWEISE
- ✔ HOHE LEISTUNGSKRAFT
- ✔ LIEBE ZUM DETAIL



SEHEN SIE SICH
DAS VIDEO AN

ENTSPRECHEND DEN BEARBEITUNGSERFORDERNISSEN GEBAUT

Die Jade Kantenanleimmaschinen sind kompakte und solide Maschinen, die entsprechend den spezifischen Bearbeitungserfordernissen gebaut werden. Dies macht sie zu einer idealen Lösung für kleine und mittlere Betriebe.

JADE 340 Konfiguration verfügbar



Fügefräsaggregat



Anleimaggregat



Kappaggregat



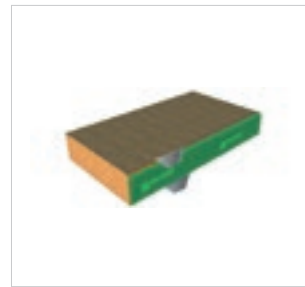
Feinfräsaggregat



Formfräsaggregat



Radiusziehklingenaggregat



Flachziehklingenaggregat



Bürsten



Heißluftaggregat (opt.)



Das neue Kabinendesign macht die Maschine äußerst ergonomisch und erleichtert dadurch dem Bediener sowohl die Arbeit am Produkt als auch bei der Wartung. Zudem verfügt er über ausreichend Platz, um sich ungehindert bewegen zu können.

JADE 325 Konfiguration verfügbar



Anleimaggregat



Kappaggregat



Feinfräsaggregat



Gruppo raschiabordo



Flachziehklingenaggregat



Bürsten



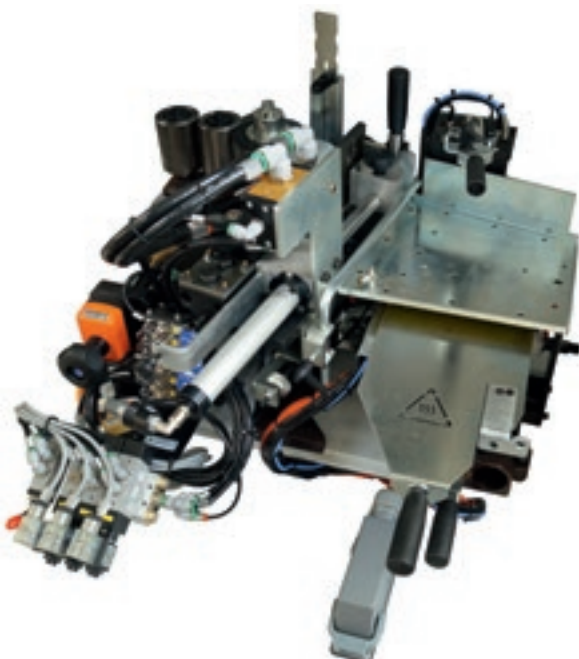
MAXIMALE PRÄZISION

Die feste, robuste Bauweise, die die Jade 300 auszeichnet, ermöglicht präzise und zuverlässige Bearbeitungen auch bei hohen Geschwindigkeiten bis zu 18 m/Min.



Das Fügefräsaggregat ist mit 2 automatisch eingreifenden Motoren ausgestattet, um eine perfekte Feinbearbeitung sicherzustellen.

Die Vorrichtung Autoset für Schleifmaschinen für die automatische Zentrierung des Werkzeugs in Bezug auf die Platte verbessert die Qualität und verringert die Rüstzeiten.



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen von 0,4 bis 3 mm und Streifenkanten bis zu 12 mm mit automatischer Streifenzuführung.

Optimale Verleimung durch die Kontrolle des Temperaturunterschieds zwischen Leimbehälter und Leimauftragwalze. Eine automatische Vorrichtung verhindert, dass der Leim überhitzt, wenn die Maschine nicht verwendet wird. Einfache und schnelle Wartung durch die Innenbeschichtung aus Teflon.

Die Arbeitsgruppen sind am Maschinenbett befestigt und gewährleisten mehr Stabilität und Festigkeit während der Bearbeitung. Die Schwingungen werden auf den Boden abgeleitet, wodurch jegliche Unregelmäßigkeiten an der Platte vermieden werden.



Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der Kante, einschließlich 2 Hochfrequenzmotoren und vertikalen/horizontalen Kopiervorrichtungen mit Drehteller.

Zuverlässigkeit und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende der Platte beseitigt werden. Durch die serienmäßige automatische Schrägstellung der Sägeblätter kann das gesamte Aggregat über die Steuerung verwaltet werden.



ROTEX ELECTRO SPIND LES

EXKLUSIVE TECHNOLOGIE

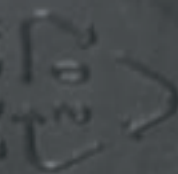
Biesse plant und fertigt sämtliche hochwertigen Komponenten für seine Maschine direkt.

Alle Biesse Kantenanleimmaschinen sind serienmäßig und exklusiv mit den Elektrospindeln der Baureihe Rotax ausgestattet, diese Technologie kommt auch bei den Kantenanleimmaschinen im oberen Preissegment und bei den CNC-gesteuerten Arbeitszentren zur Anwendung. Diese Elektrospindeln garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards. Die von HSD, einem führenden Unternehmen dieser Branche, geplanten und erzeugten Elektrospindeln verkörpern Ingenieurskunst par excellence.

 BIESSE

FNZ8100120

HDPE



HOHE LEISTUNG

Hochwertige Produkte und kürzere Bearbeitungszeiten,
dank spezifischer Lösungen zur Unterstützung
der täglichen Arbeit.

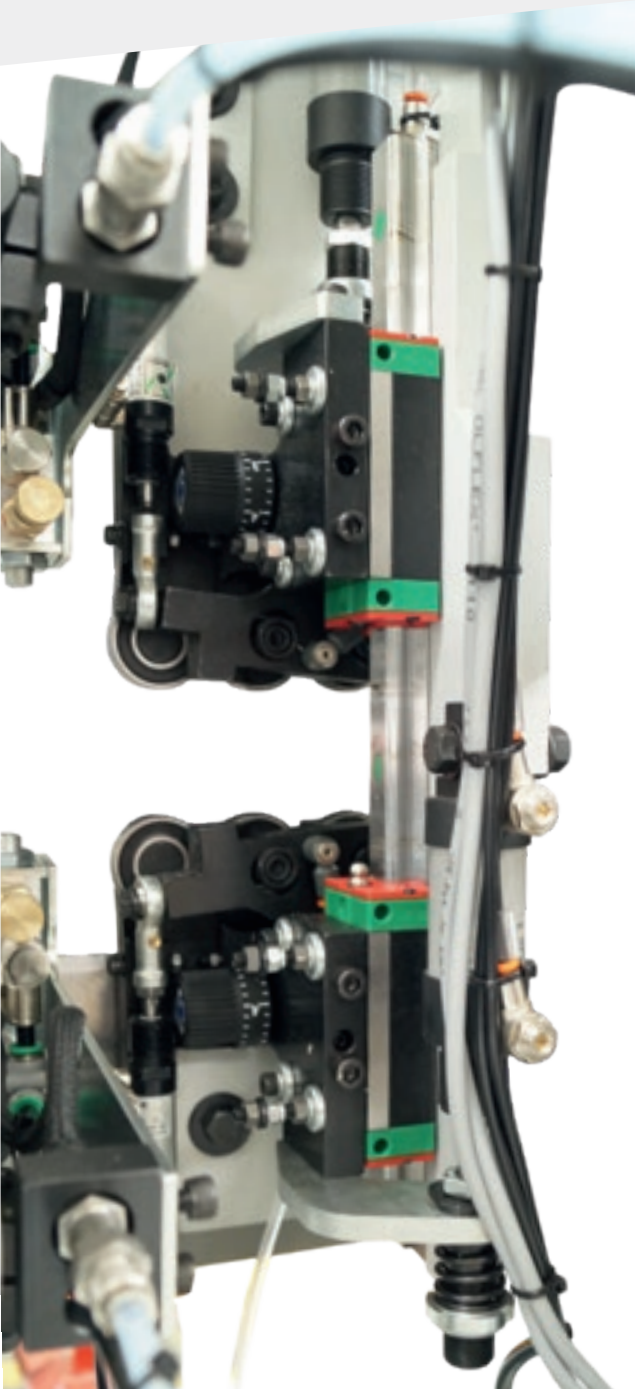


Das zweimotorige Formfräsaggregat ermöglicht das Anbringen des Radius nicht nur an den Kantenenden, sondern auch im oberen und unteren Plattenbereich.



Das Radius-Ziehklingsaggregat beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.

PERFEKTE FEINBEARBEITUNG



Technologische Lösungen, die für eine perfekte Feinbearbeitung eines jeden Bearbeitungstyps entwickelt wurden.



Das Ziehklingenaggregat entfernt den Leimüberschuss im oberen und unteren Plattenbereich. Es ist das einzige am Markt, das mit 4 Pneumatikzylindern für höchste Feinbearbeitungsqualität ausgestattet ist.



Bürstenaggregat zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



Heißluftaggregat für die Reaktivierung der Kantenfarbe (opt.).

BENUTZERFREUNDLICHE TECHNOLOGIE

Rasche und intuitive Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.



Anzeige und Kontrolle der Leimtemperatur auf der Walze und im Leimbehälter.

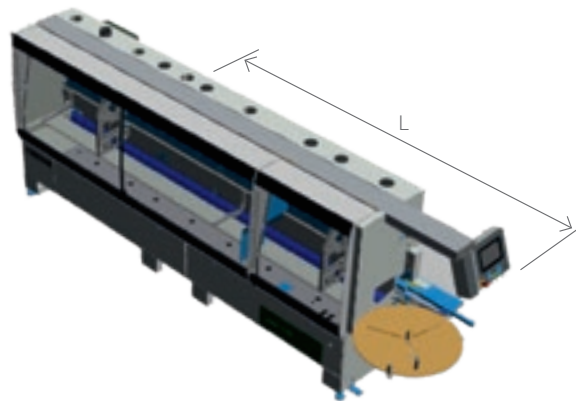


Liebe zum Detail

Die eigene Staubsauganlage auf jeder Arbeitsgruppe gewährleistet optimale Sauberkeit bei der Bearbeitung und verringert die Notwendigkeit weiterer Wartungseingriffe.

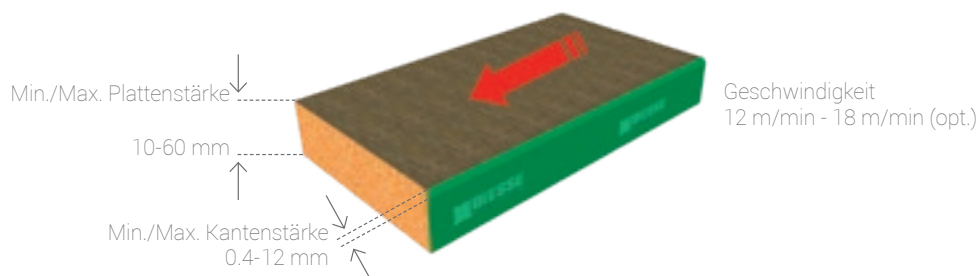


TECHNISCHE WSPEZIFIKATIONEN



L

Jade 325	mm	3680
Jade 340	mm	5160
Plattenhöhe	mm	10-60
Höhe des kantenzubearbeitenden Materials	mm	14-64
Dicke des in Rollen/Streifen zu bearbeitenden Materials	mm	0.4-12
Platte	mm	25
Mindestlänge der Platte	mm	140
Mindestbreite der Platte (bei 140 mm Breite)	mm	85
Mindestbreite der Platte (bei 250 mm Länge)	mm	50
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	bis zu 12 - 18 (opt.)
Staubsauganlage für jede Arbeitsgruppe 1 Stutzen Durchm.	mm	100
Druckluftanschluss	Bar	7
Fassungsvermögen des Leimbehälters (ca.)	kg	2
Erhitzungszeit der Leimwanne mit halber Füllung (ca.)	Minuten	10



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Lärmpegel am Bedienerposten am Eingang 87,1 dB (A). Lärmpegel am Bedienerposten am Ausgang 84,9 dB (A). Messunsicherheit K1= Korrekturfaktor der Geräuschkulissee unterhalb von 4 dB (a), K3= Korrekturfaktor der Umgebung unterhalb von 4 dB (a).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen ISO DIS 3746-11202-11204/ISO 7960/prEN 848. Mittel: Schallmesser Brüel & Kjaer 2230, Nr.1236417, Klasse 1 Bestimmung IEC 651. Bei den angegebenen Geräuschwerten handelt es sich um Emissionsniveaus. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Bedienerniveaus dar. Obwohl es eine Beziehung zwischen Emissions- und Expositionspegeln gibt, kann diese nicht dazu benutzt werden, um zuverlässig festzulegen, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Diese Informationen erlauben es dem Bediener der Maschine, die Risiken und Gefahren besser einzuschätzen.

NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

MADE WITH BIESSE

EIN NEUES SYSTEM DES KANTENANLEIMENS FÜR BESTE QUALITÄT

Closet America, ein führendes Unternehmen in der Herstellung von Wandschränklösungen für privat und gewerblich genutzte Räumlichkeiten mit Sitz in Lanham, Maryland, ist das erste Unternehmen in den USA, das das AirForce System von Biesse in seine Produktionslinie einbindet. „Wir sind sehr froh darüber, dass die Investition in das AirForce System von Biesse nun Teil unserer Bestrebung ist, unseren Kunden ein auf ihre persönlichen Bedürfnisse abgestimmtes, hochwertiges Produkt für die Raumorganisation, gepaart mit einer Kundenbetreuung auf höchstem

Niveau bieten zu können. Closet America ist bekannt für die Designqualität seiner Schränke, für die Überlegenheit des Produkts und für die Erfahrung beim Aufbau der Schränke. Die Investition in das AirForce System, in Verbindung mit der Verwendung des Kantenanleimmaterials LaserEdge von Rehau, ist ein weiterer Schritt, um die Erwartungen unserer Kunden auch weiterhin übertreffen zu können. Das AirForce System ermöglicht den Unternehmen, den ökologischen Vorteil zu nutzen, der sich aufgrund der Laserkanten mit unsichtbarem Leimfaden bietet. Air-

Force stößt Hochtemperatur-Druckluft aus einer entsprechenden Düse direkt auf die Reaktionsschicht der Laserkante aus, aktiviert so die Schicht und verschweißt die Kante mit der unteren Schicht. Der Anschluss des neuen Stream A an das AirForce System liefert ein Produkt von herausragender Qualität und trägt außerdem zur Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit bei“.

Skip Labella
Vorsitzender von Closet America

CLOSETAMERICA.COM



DIE BIESSE BAUREIHE FÜR DAS LINEARE KANTENANLEIMEN

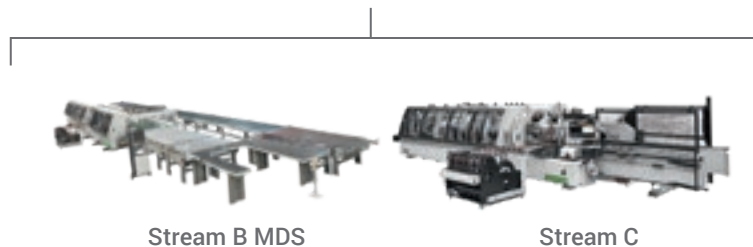
KANTENANLEIMEN



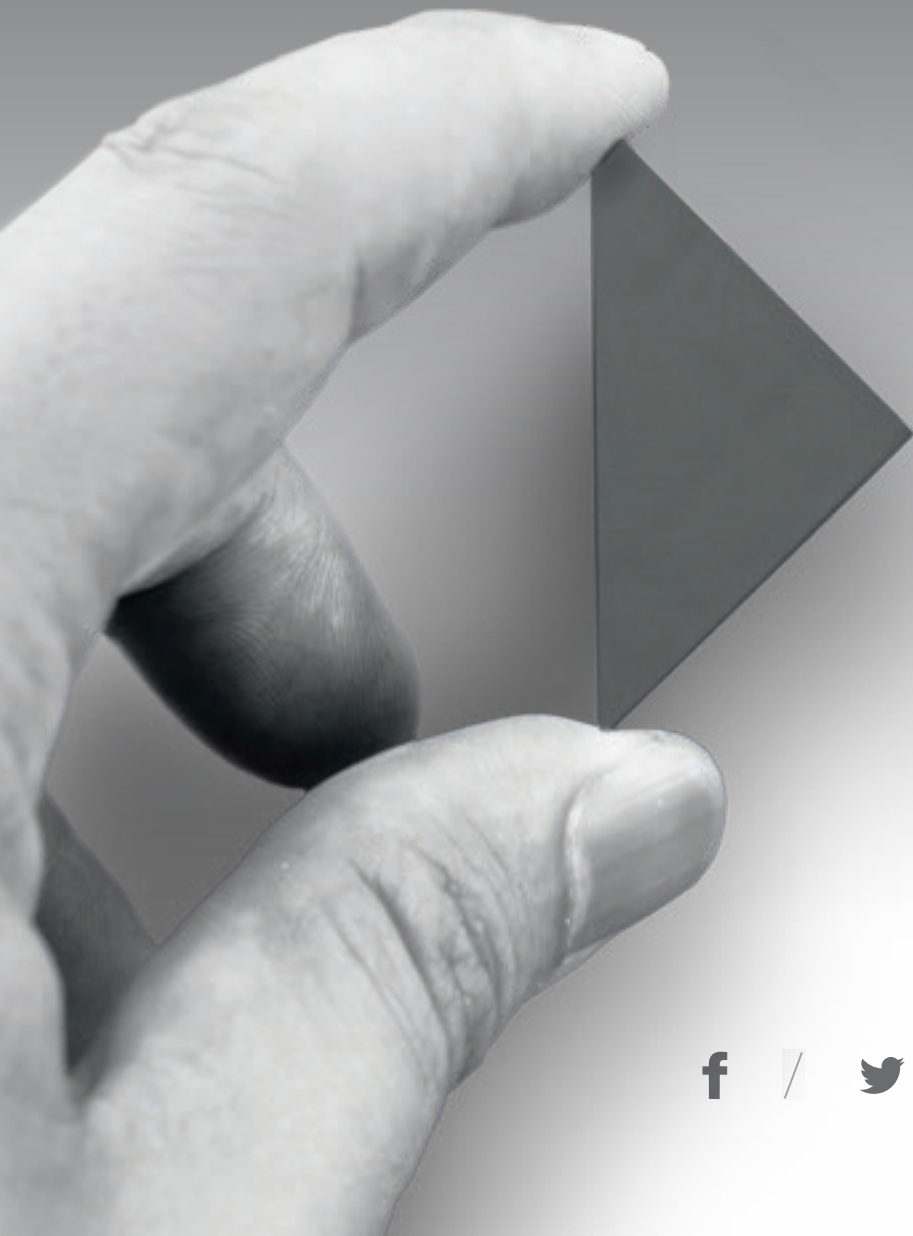
KANTENANLEIMEN



FORMAT-KANTENANLEIMEN



LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE
ERFAHRUNG DER BIESSE
GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN CAMPUS**

 **BIESSEGROUP**

