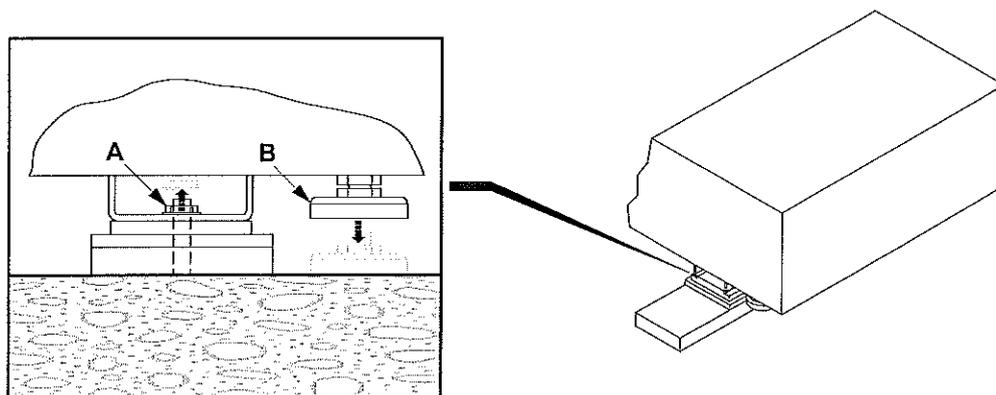


## **C.2 Abladen**

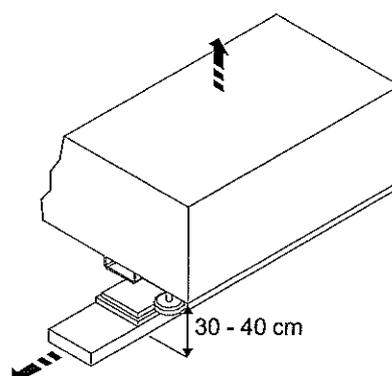
In diesem Abschnitt wird das Verfahren beschrieben, um das Abladen der Hauptstruktur korrekt und sicher durchzuführen. Im Hinblick auf die anderen Teile (Sicherheitsgitter, Vakuumpumpe ...) reicht es aus, sich an die in dem entsprechenden Abschnitt aufgeführten Anweisungen über das Anheben zu befolgen, ohne besondere Verfahren durchzuführen.

Um die Hauptstruktur abzuladen, wie folgt vorgehen:

1. Die Befestigungsmaterialien (Nägel, Seile ...), die zur Vermeidung einer Ladungsverschiebung auf dem Transportmittel angebracht sind, entfernen und mit dem Abladen der Hauptstruktur fortfahren. Dabei ist die in dem Abschnitt C.3 "Heben" auf Seite C - 3 aufgezeigte Anhebungsmethode anzuwenden.
2. Nachdem die Struktur auf den Boden gestellt wurde, die für das Anheben verwendeten Riemen nicht entfernen, sondern mit dem Abschrauben aller Muttern **A** der Schrauben, mit denen die Holztafeln und die vor Vibration schützenden Platten unter dem Unterbau befestigt sind, fortfahren. Darüber hinaus auch alle Füße **B** losschrauben, bis dass sie auf dem Boden aufliegen.



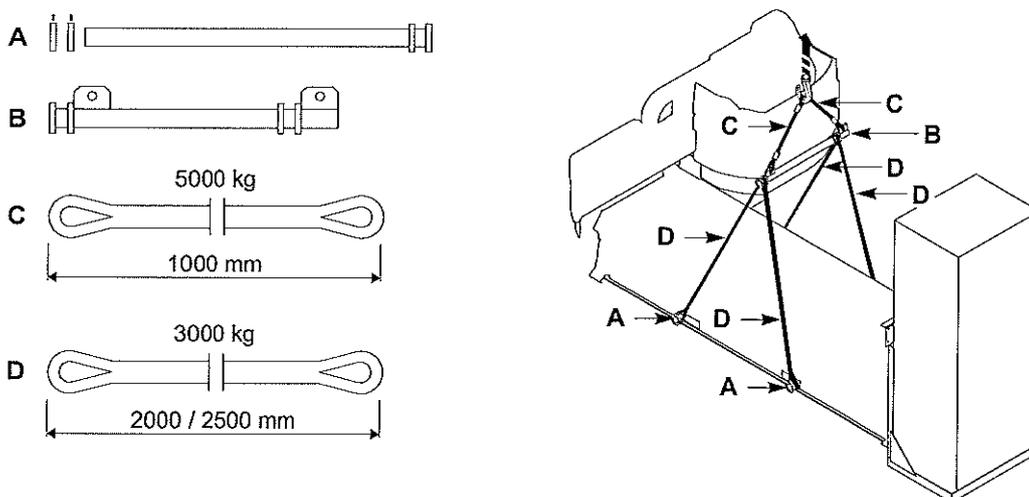
3. Die Hauptstruktur erneut anheben, aber nur so viel, wie erforderlich ist (es reichen etwa 30-40 cm vom Boden), um die Entfernung der Holztafeln und der vor Vibrationen schützenden Platten, die unter dem Unterbau angebracht sind, zu ermöglichen.
4. Die Vorgänge beenden, indem die Hauptstruktur erneut auf den Boden gestellt wird.



### C.3 Heben

Nachstehend wird aufgezeigt, wie die einzelnen Teile der Maschine gehoben werden. Für diese Operationen sind Mittel und Ausrüstungen (Stangen, Seile ...) mit ausreichender Traglast zu verwenden.

#### Hauptstruktur



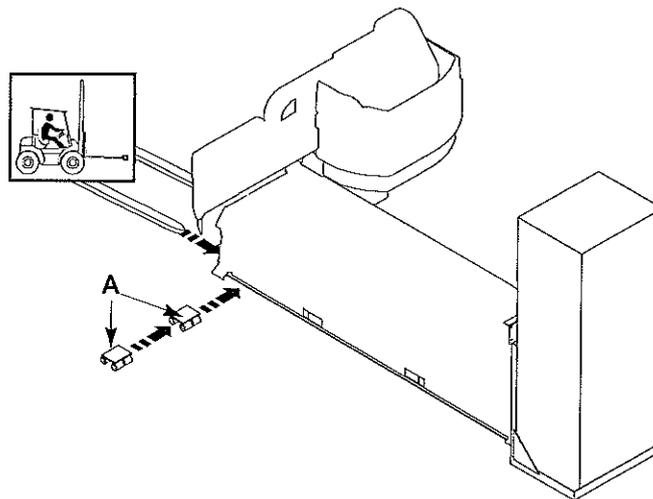
Material	A	B	C	D
Menge	2	1	2	4
Mitgeliefert	ja	ja	nein	nein

## C.4 Translation

Nachstehend wird erklärt, wie die Hauptstruktur befördert wird. Für die anderen Teile einen Hubkarren verwenden, der mit dem zuvor beschriebenen Hubverfahren eingesetzt wird.

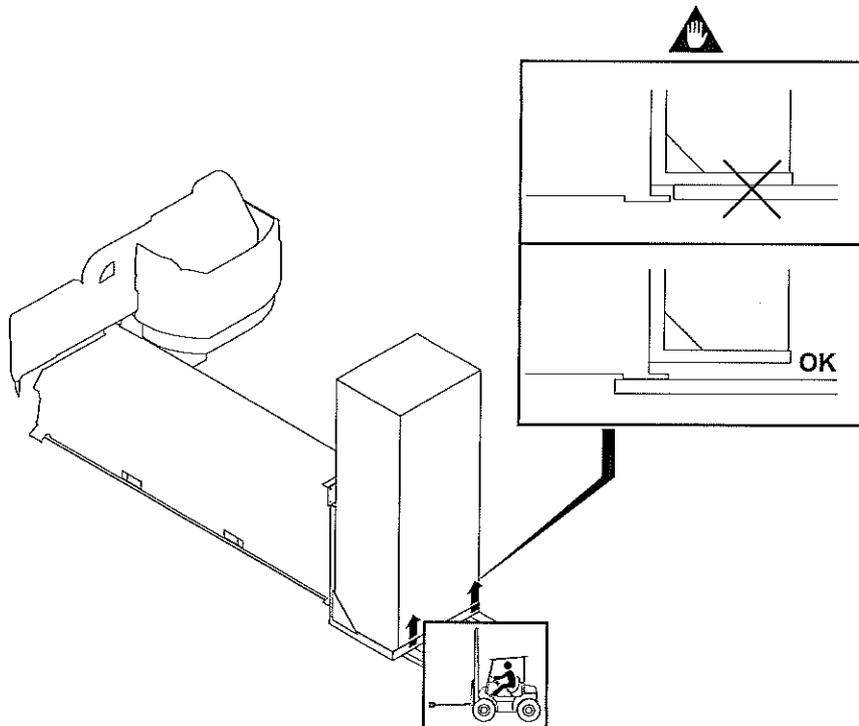
### Hauptstruktur

1. Mit Hilfe eines Hubkarrens die Maschine mit der in der folgenden Abbildung gezeigten Methode an einer Seite anheben und unter dem Maschinenbett an den bezeichneten Stellen ähnliche Ausrüstungen, wie die in der Abbildung gezeigten, ansetzen (siehe Bezug A).



## Anlage C. Transport und Installation

- Den Hubkarren an der anderen Seite ansetzen und die Maschine so anheben, daß sie gerade steht.



### VORSICHT

*Zum Heben der Maschine die Gabeln des Hubkarrens nicht unter dem Haltebügel des Schaltschranks, sondern ausschließlich unter dem Maschinenbett ansetzen.*

- Unter Einhaltung dieser Position die Maschine an die vorgesehene Stelle befördern.

### C.5 Wiederanbringen der Stellfüße der Maschine

Bevor die Maschine an ihrem definitiven Bestimmungsort auf den Boden gestellt wird, müssen die Stellfüße in ihre Sitze eingeschraubt werden. Zuvor muß das Material (Bretter, usw.), welches zur Befestigung der Maschine auf dem Transportmittel verwendet wurde, sowie das eingelegte Vibrationsschutzmaterial entfernt werden.

### Aushärtungszeit

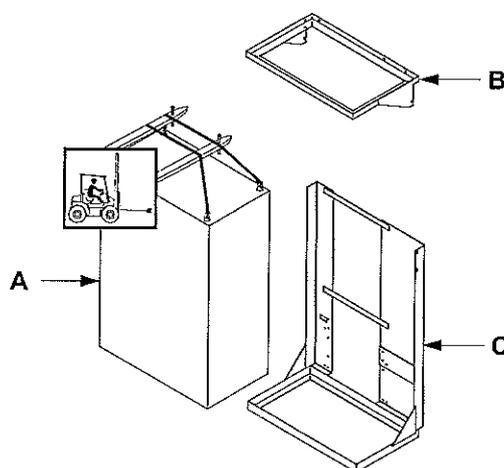
In der folgenden Tabelle sind die Aushärtungszeit und die Wartezeit für die Lastanwendung (in Minuten) je nach Raumtemperatur angeführt:

Raumtemperatur	Verarbeitungszeit	Wartezeit für die Lastanwendung
5°C	30	240
10°C	15	120
20°C	10	60
25°C	8	50
30°C	5	40

### C.8 Demontage und Positionieren des Schaltschranks

Der Schaltschrank wird wie folgt ausgebaut und positioniert.

1. Den Schaltschrank **A** durch Entfernen der Bügel **B** befreien.



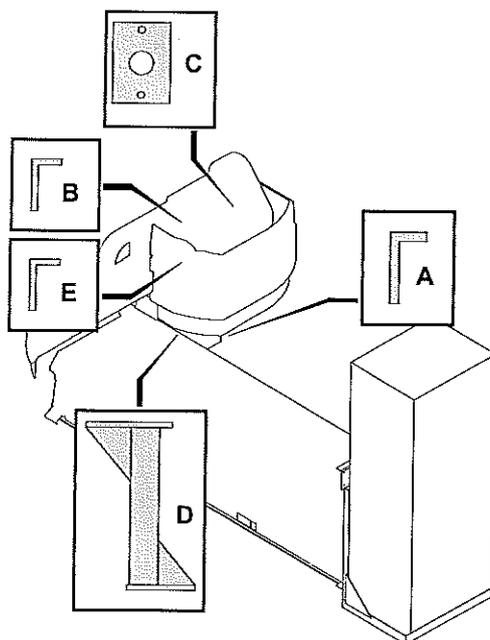
2. Die zuvor für die Demontage des Befestigungsbügels abgeschraubten Transportösen wieder am Schaltschrank anschrauben.
3. Den Schaltschrank anheben. Dazu einen Hubkarren benutzen und den Schrank mit robusten Riemen an den speziellen Transportösen aufhängen.

## Anlage C. Transport und Installation

- Den Schaltschrank wie unter Absatz B.18 "Anordnung der Maschine, Anschlußpunkte und Platzbedarf" auf Seite B - 23 gezeigt aufstellen, wobei der Platzbedarf der zusammengebauten Maschine zu berücksichtigen ist. Es empfiehlt sich zwischen Schaltschrank und Fußboden elastisches und isolierendes Material zu legen.
- Die Halterung C des Schaltschranks ausbauen.

### C.9 Entfernen der für den Transport eingesetzten Sperren

Die Maschine ist mit Sperren ausgestattet, die während des Transports das Verrutschen der beweglichen Teile verhindern sollen. Bei diesen Sperren handelt es sich um entsprechend angeordnete rote Bügel, die nach dem Transport entfernt werden müssen. Die Abbildung zeigt die Anordnung der Sperren.



- A - Haltebügel des Wagens der Achse X
- B - Blockier- und Haltebügel des Schlittens der Achse Y
- C - Blockier- und Haltebügel des Schlittens der Achse Z
- D - Halterung des Trägers der Achse Y
- E - Befestigungsbügel des vorderen Werkzeugmagzins