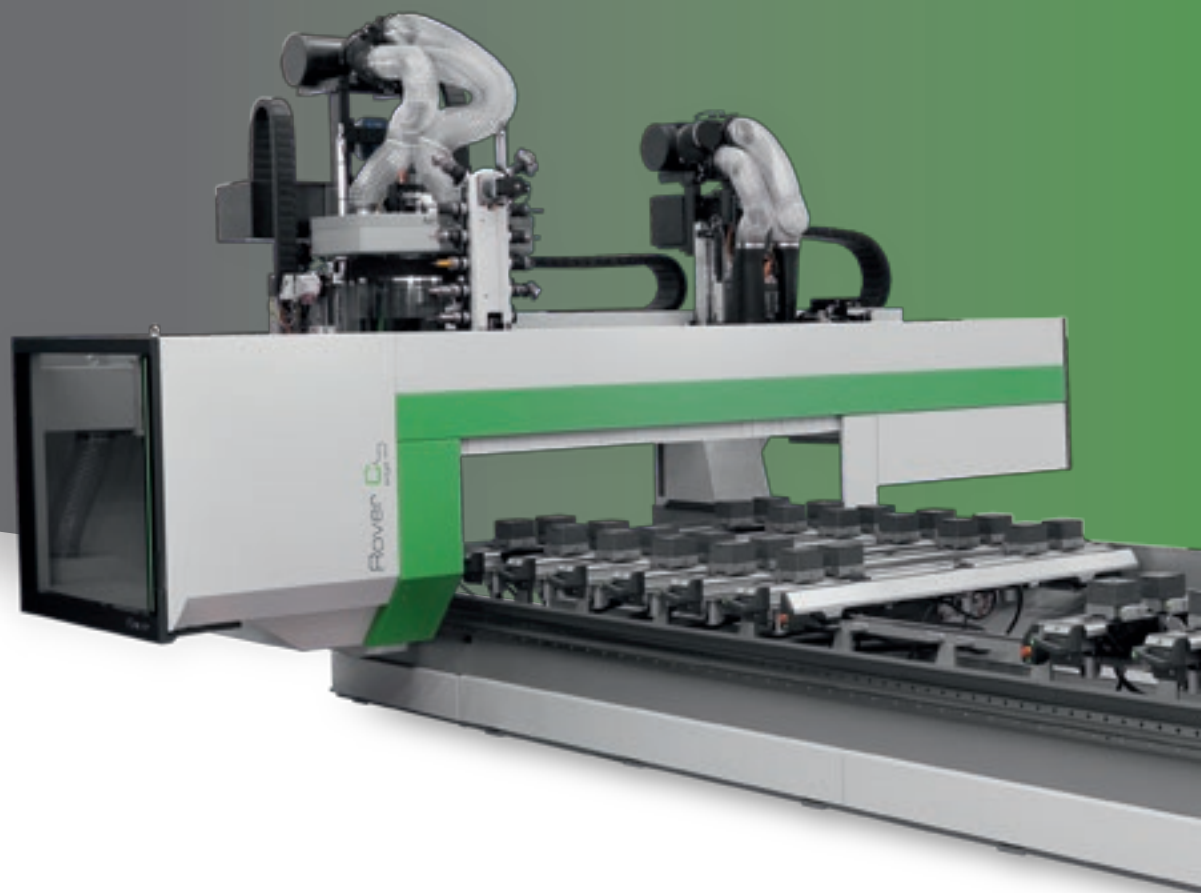


# PRO VER C EDGE

CNC-GESTEUERTES  
KANTENBEARBEITUNGSZENTRUM

 **BIESSE**

# KOMPROMISSLOSES FORMFRÄSEN UND KANTENBEARBEITEN



## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

## BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Rover C Edge** ist das neue Kantenbearbeitungszentrum, das die Möglichkeit bietet, die Bearbeitungen einer formgefrästen und kantenbearbeiteten Platte an einer einzigen Maschine fertigzustellen. Es wurde für aufwändige Bearbeitungsbedingungen entwickelt, die den Einsatz von großen Werkzeugen und Aggregaten erfordern.



## **ROVER** C EDGE

- HÖHERE LEISTUNGEN ALS DER MARKTSTANDARD
- NOCH MEHR BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN
- PERFEKTE AUSFÜHRUNG DER BEARBEITUNGEN
- REDUZIERUNG DER ZYKLUSZEITEN FÜR EINE HOHE PRODUKTIVITÄT
- KOMPLETTE BEARBEITBARKEIT GROSSER PLATTEN
- DIE SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV.



# HÖHERE LEISTUNGEN ALS DER MARKTSTANDARD

Auf dem Markt einzigartige technologische Lösungen um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.



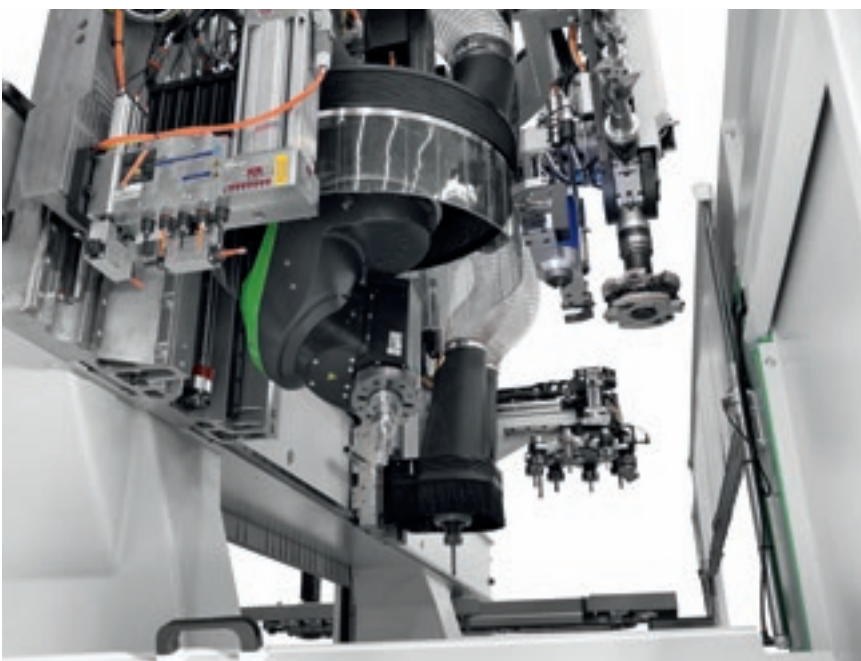
5-Achskopf mit 21,5 kW ab 8000 U/min, der stärkste auf dem Markt, welcher komplexe Bearbeitungen ermöglicht und dabei Qualität und Präzision gewährleistet.



Die auf der Rover C Edge entwickelten Lösungen ermöglichen schnelle Werkzeugwechsel mit kürzeren Zykluszeiten.



Bearbeitung von besonders starken Werkstücken, dank des Durchlasses von 400 mm.



Durch die Kombination von 5 Achsen und 4-Achsfrässpindel kann jede Art von Produkt bearbeitet werden. Die unabhängigen Y-Achsen ermöglichen es, Werkzeugwechsel ohne Totzeiten durchzuführen und die große Zahl der in der Maschine verfügbaren Werkzeuge zu verwenden.

Vektorgeschwindigkeit der Achsen von 124 bis 156 m/1' und Beschleunigungen von 3,5 bis 5 m/sec<sup>2</sup> für hohe Serienproduktionen.

# HIGH TECHNO LOGY

## EXAKTE LEISTUNG

Auf dem Markt einzigartige technologischen Lösungen um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

Der neue 5-Achskopf ermöglicht die Durchführung komplexer Bearbeitungen und garantiert Qualität und Präzision. Durch Kombination von 5-Achs und 4-Achs kann jede Art von Produkt bearbeitet werden. Die unabhängigen Y-Achsen, die Werkzeugwechsel ohne Einfluss auf die Zykluszeiten ermöglichen, sowie die hohen Geschwindigkeiten der Achsen und Beschleunigungen, garantieren eine hohe Produktivität.





# GRÖSSERE BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

Die Technologie der neuen Rover C Edge ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit komplexen Formen und garantiert dabei Qualität, Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit.

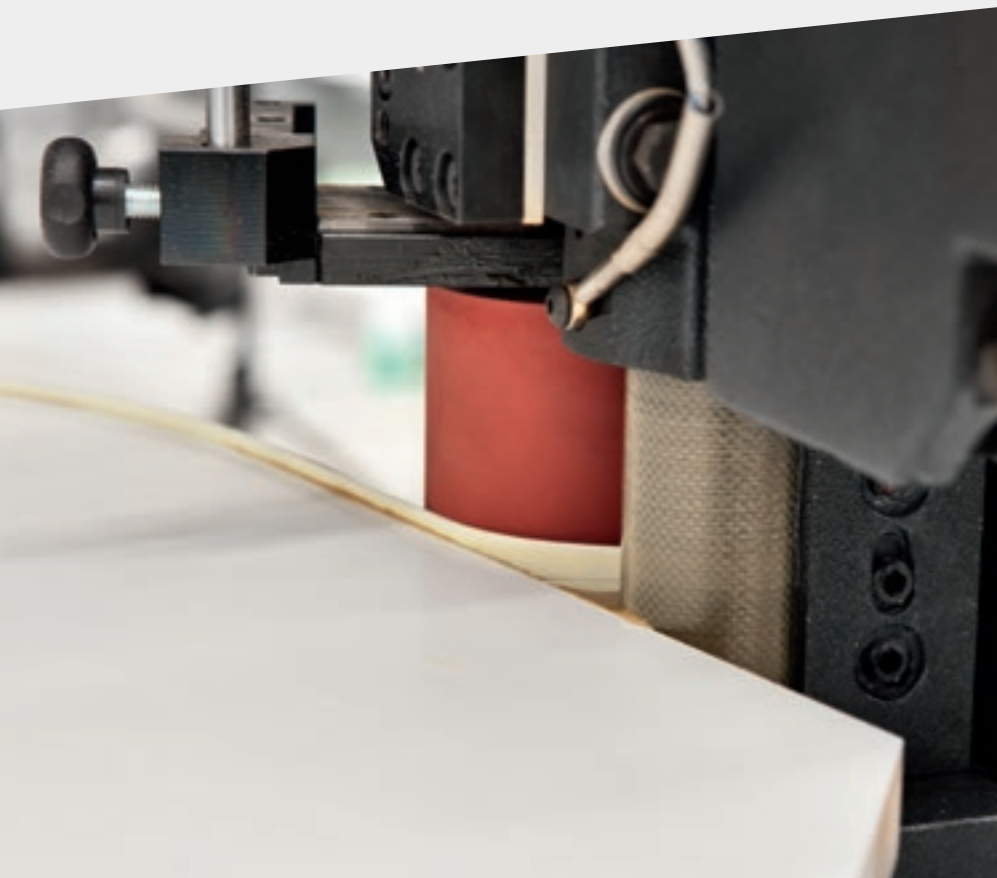




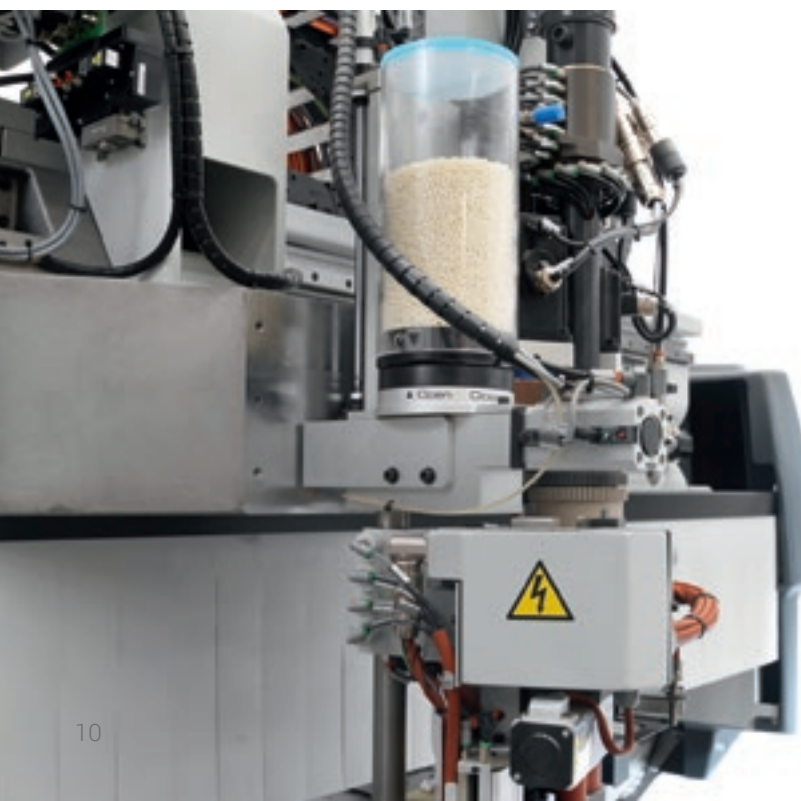


# MAXIMALER HALT DER KANTE

Maximale Qualität des Andrucks der Kante während des Verleimens auf Formteilen dank dem doppelten Andruckrollensystem.



Leimauftrag auf das Werkstück, wie bei Kantenanleimmaschinen für Produktionslinien, um die maximale Qualität bei der Verleimung zu gewährleisten. Es können dünne oder transparente (3D) Kanten zu den gleichen Bedingungen dickerer und festerer Kanten verwendet werden.



Die Zufuhr des Leims erfolgt ohne Totzeiten im Granulatversorgungssystem an der Anleimstation. Die Konservierung des Leimgranulats, von dem nur die zur Bearbeitung notwendige Menge geschmolzen wird, garantiert die maximale Performance des Leims, der seine Klebeeigenschaften beibehält.

# STABILE UND WIDERSTANDSFÄHIGE VERLEIMUNG



**Biesse bietet spezifische Lösungen für die Verwendung von hitzeund feuchtigkeitsbeständigen Polyurethanklebstoffen.**



Nordson Vorschmelzer für hohe Produktionsanforderungen. Exklusives Direkteinspritzsystem für kontinuierliches Arbeiten mit großem Leimbedarf und hohem Vorschub.



Schnellwechselsystem für doppelte Andruckrolle mit reduziertem Durchmesser. Die perfekte Andrucklösung, um schnell von der Verwendung steifer Kanten auf das Anbringen von Dünnkanten mit engen Radien umzustellen.



Zusätzliche Leimbehälter mit elektrischem Schnellverbinder auch für PU-Leimgranulate.



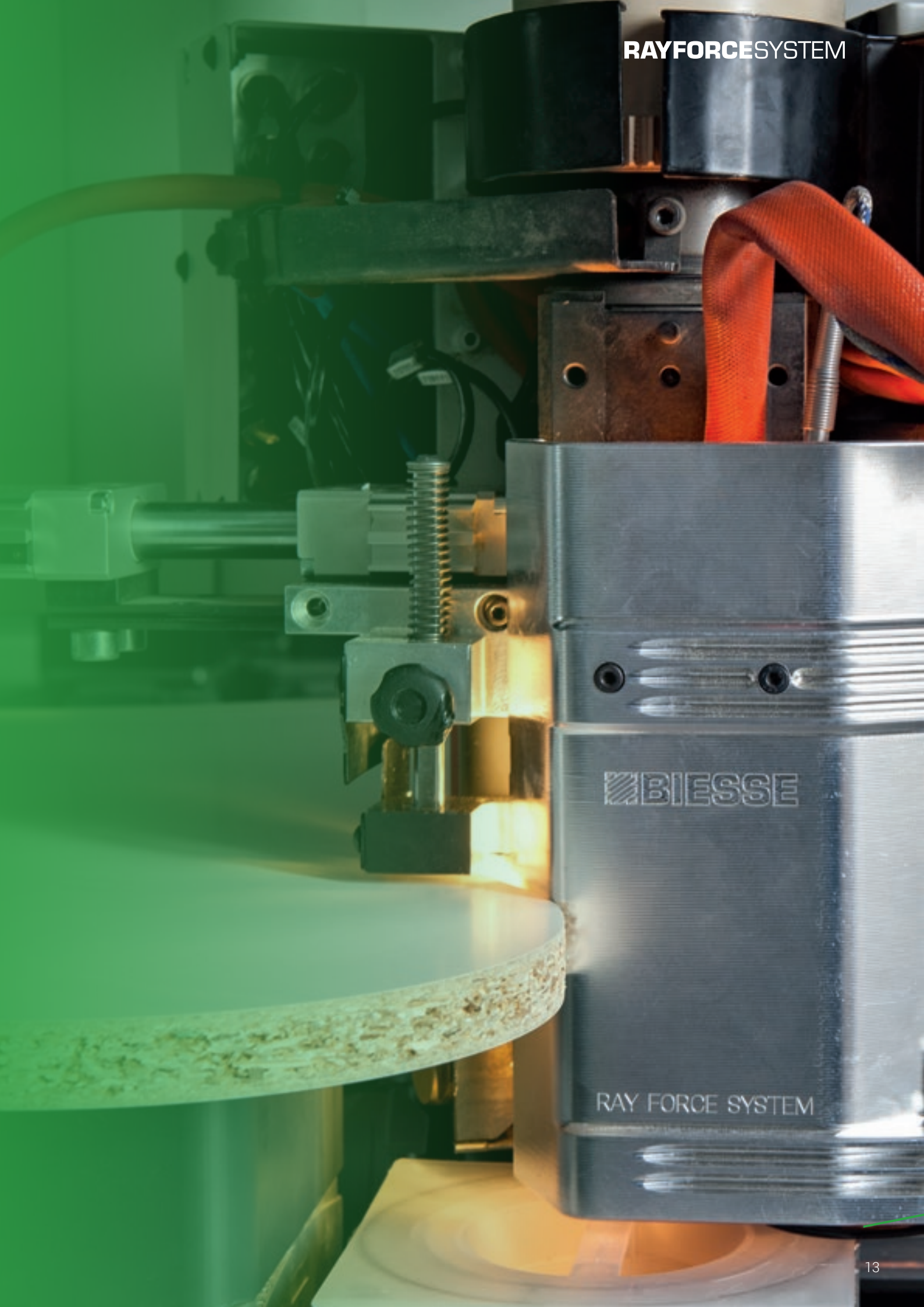
# RAY FORCE SYSTEM

## UNNACHAHMLICHE TECHNOLOGIE

Die hochmoderne Technologie von Biesse erfüllt die komplexesten Marktanforderungen durch die Entwicklung einer brandneuen, in ihrer Art einzigartigen Technologie zum Anbringen von Kanten an formgefrästen Paneelen: RAY FORCE SYSTEM. Sein revolutionärer Charakter resultiert aus seiner unvergleichlichen Technik, die auf der Verschmelzung einer reaktiven Schicht unter Verwendung von Infrarotlampen beruht. Eine mit der Air Force System Technologie vergleichbare Lösung, die bei den geraden Kanten zur Anwendung kommt.

Die Vorteile sind unvergleichlich:

- maximale Feinbearbeitungsqualität,
- weniger Energieverbrauch,
- einfache Bedienung.



 BIESSE

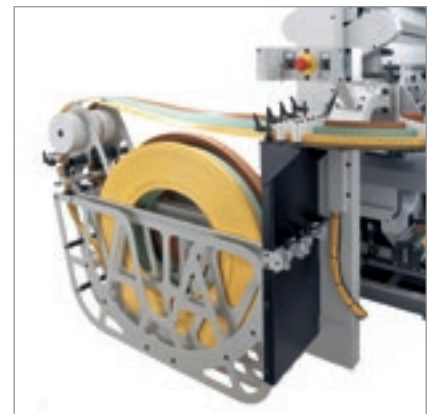
RAY FORCE SYSTEM

# LÖSUNGEN, DIE DIE PRODUKTIVITÄT DER MASCHINE ERHÖHEN

Das am Schlitten X montierte Magazin für die automatischen Kantenzuführung ermöglicht die Verwendung von dünnen oder dicken Kanten während desselben Arbeitszyklusses.



Schneller Spulenwechsel mit außerhalb der Schutzumzäunung positioniertem Kantenmagazin.



Dünn- oder Dickkante, abgelängt oder auf Rollen, mit automatischer oder manueller Beschickung.

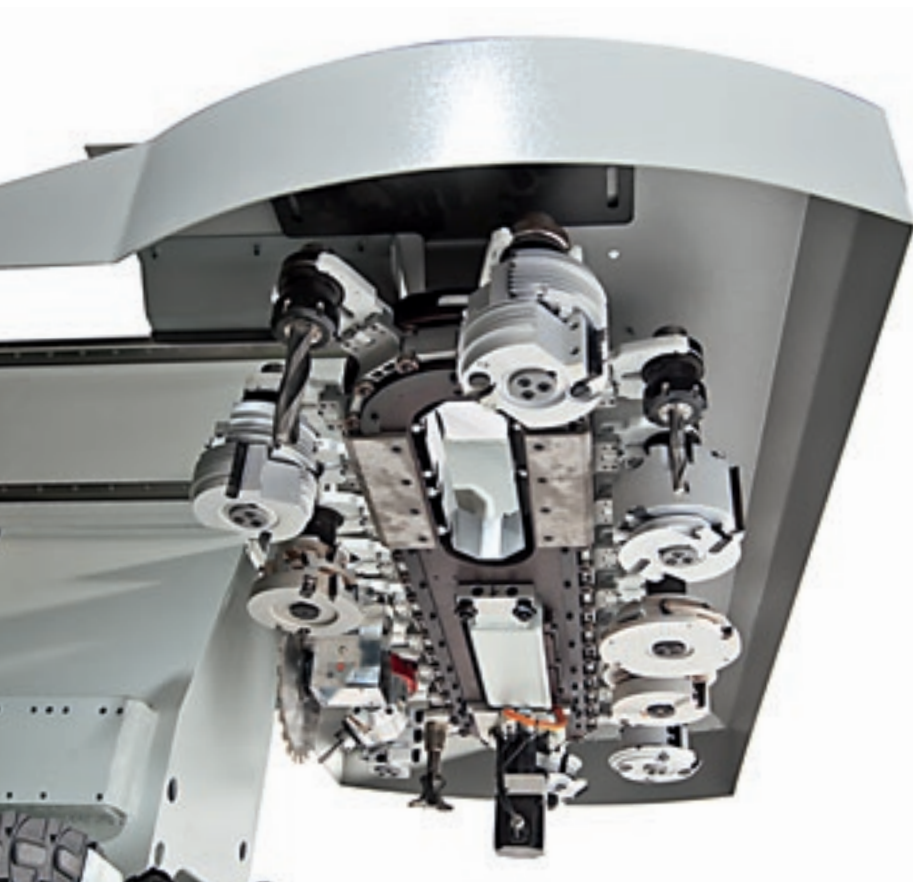




Senkrechttes Ketten-Werkzeugmagazin auf Y-Achse mit 10-15 Positionen.



Die unabhängigen Y-Achsen ermöglichen es, Werkzeugwechsel ohne Totzeiten durchzuführen und die große Zahl der in der Maschine verfügbaren Werkzeuge zu verwenden. Der Shuttle im vertikalen Kettenmagazin ermöglicht einen raschen Werkzeugwechsel.



Auswechseln der Bohrer einfach und schnell dank des exklusiven Schnellwechselsystems an den Spindeln.



Beim Übergang von einer Bearbeitung auf die andere ist ein Eingriff des Bedieners für die Werkzeugbestückung nicht notwendig, dank der großen Zahl von Werkzeugen und Aggregaten, die schon auf der Maschine vorhanden sind.

# VIELE LÖSUNGEN FÜR PERFEKTE QUALITÄTSERGEBNISSE



Kantenfeinbearbeitungsaggregat mit 3 Funktionen. Hohe Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahl von bis zu 14000 U/Min. Besonders für die Bearbeitung von Platten mit empfindlichen, glänzenden oder mit Schutzfolie ausgestatteten Oberflächen geeignet.

## AGGREGATE FÜR DIE FEINBEARBEITUNG DER KANTE



## AGGREGATE FÜR JEDE BEARBEITUNGSART



# MAXIMALE HAFT- UND FEINBEARBEITUNGSQUALITÄT ZWISCHEN KANTE, LEIM UND PLATTE



Gebälseaggregat und Trennmittelspender



Bürstenaggregat mit Reinigungsmittelspender für Leimfaden.



Abblaseinheit mit kalter oder warmer Luft.



Abblaseinheit.



Abblaseinheit mit 4 Ausgängen, auch mit den Aggregaten für die Feinbearbeitung der Kante verwendbar.



# ROVER EDGE

## PERFEKTES KANTENANLEIMEN

Maximale Endfestigkeit, Möglichkeit der Anbringung von schmalen Kanten und transparenten 3D-Kanten, einfache Instandhaltung und Reinigung der Platte während des Bearbeitungszyklus.

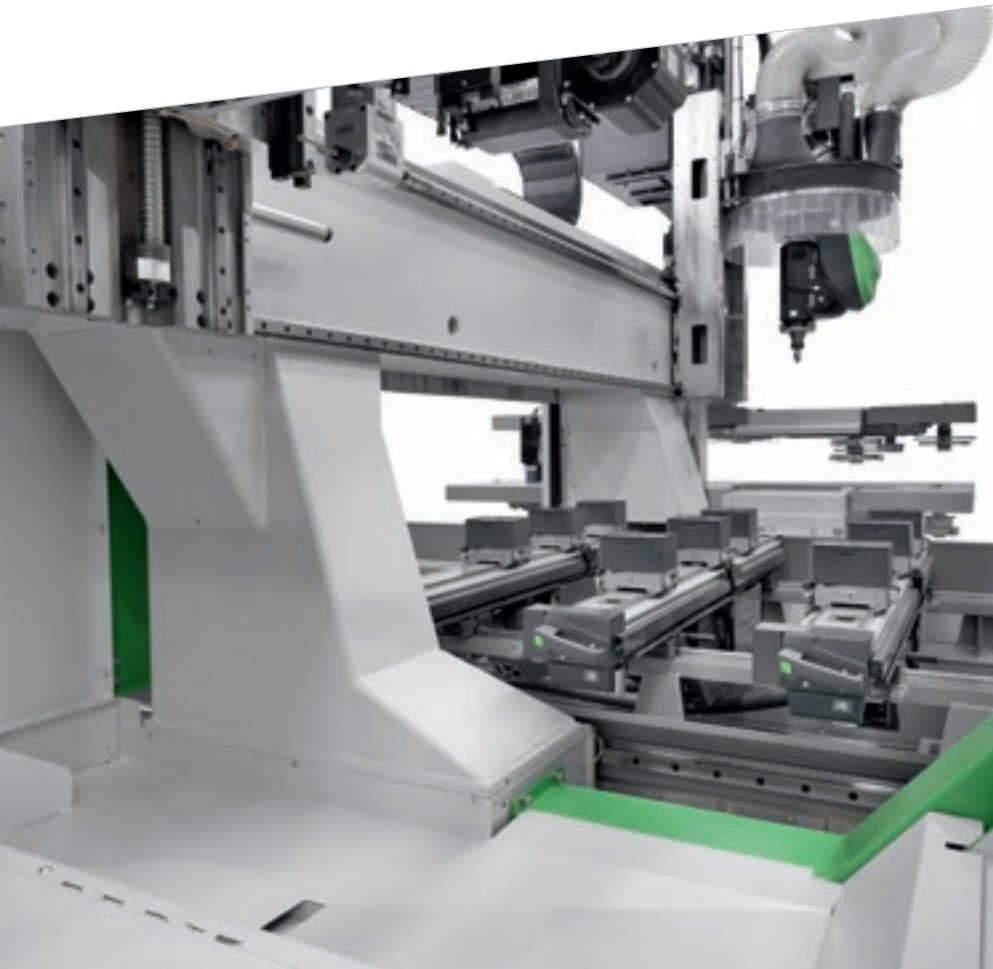
Das Kantenanleimen beruht seit jeher auf dem direkten Aufbringen des Leims auf das Werkstück; Biesse ist diesem Prinzip, das weltweit beim linearen Kantenanleimen Anwendung findet, auch beim Kantenanleimen auf CNC-Bearbeitungszentren für Formteile treu geblieben.



# PERFEKTE AUSFÜHRUNG DER BEARBEITUNGEN

Die Gantry-Struktur wurde für gehobene Standards der Präzision und Zuverlässigkeit bei der Bearbeitungsausführung entwickelt.

Stabilität und Vibrationsfreiheit gewährleisten konstante und dauerhafte Produktqualität.



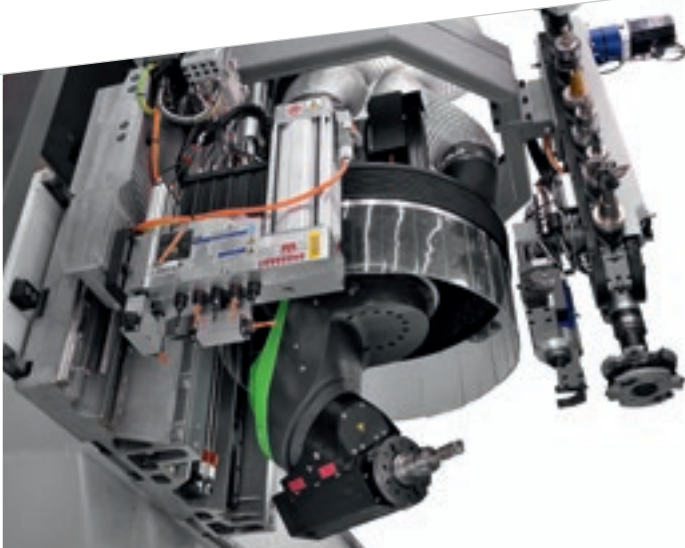
Die automatische Schmierung gewährleistet eine ständige Schmierung der wichtigsten Bewegungselemente der Maschine ohne Eingriff des Bedieners.



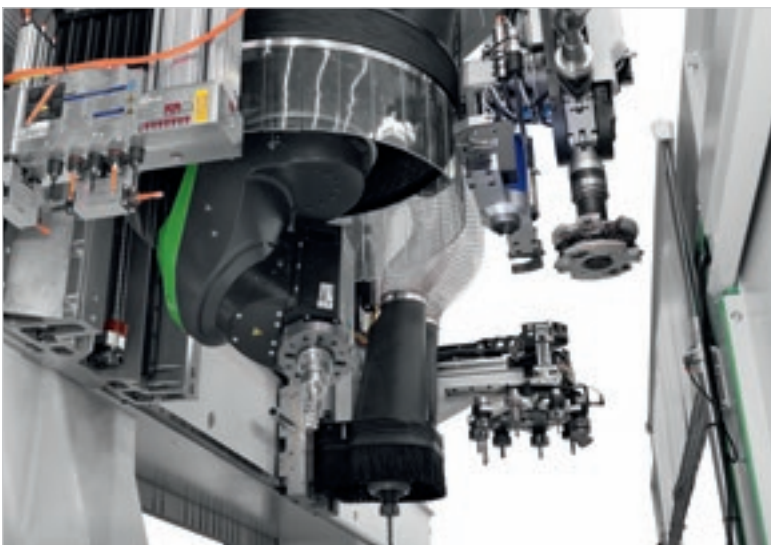
Der doppelte Antrieb entlang der X-Achse ermöglicht das Erreichen hoher Drehzahlen und Beschleunigungen, wobei hohe Präzision und Oberflächenqualität beibehalten werden.



Konfigurationen, die den Anforderungen einer flexiblen, aber dennoch hohen Produktivität entsprechen.



Einzelner Y-Wagen mit 5 Achsen, Bohrkopf und Werkzeugmagazin.



Der doppelte Y-Wagen ermöglicht die unabhängige Verwendung der 5-Achs-Einheit im Vergleich zur 4-Achseinheit.



Der doppelte Y-Wagen ermöglicht die unabhängige Verwendung der 5-Achs-Einheit vom Bohrkopf.

# REDUZIERUNG DER BESTÜCKUNGSZEITEN

Der Arbeitstisch von Biesse gewährleistet optimalen Halt des Werkstücks sowie einfaches und schnelles Bestücken.



Module für das Spannsystem mit Vakuum.



Uniclamp-Spannvorrichtung mit pneumatischer Schnellentriegelung.



Hypeclamp für stabiles und präzises Spannen.





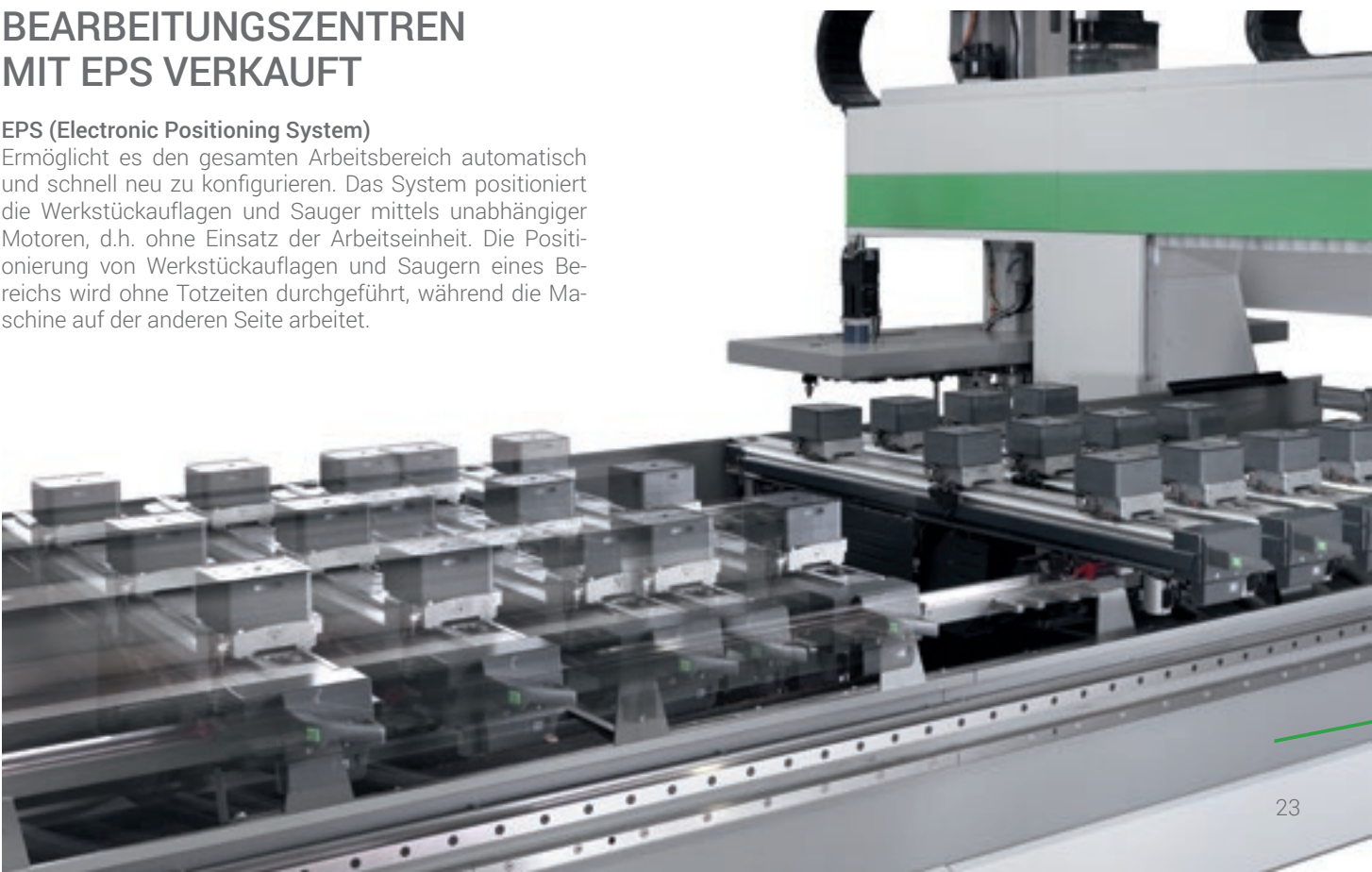
#### SA (Set Up Assistance)

Der Arbeitstisch mit unterstützter Positionierung gibt dem Bediener an, wie die Platte anzuordnen ist (Angabe der Positionen für Arbeitstisch und Aufspannsysteme) und schützt den Arbeitsbereich vor etwaigen Kollisionen mit dem Werkzeug

## MEHR ALS 1500 BEARBEITUNGSZENTREN MIT EPS VERKAUFT

#### EPS (Electronic Positioning System)

Ermöglicht es den gesamten Arbeitsbereich automatisch und schnell neu zu konfigurieren. Das System positioniert die Werkstückauflagen und Sauger mittels unabhängiger Motoren, d.h. ohne Einsatz der Arbeitseinheit. Die Positionierung von Werkstückauflagen und Saugern eines Bereichs wird ohne Totzeiten durchgeführt, während die Maschine auf der anderen Seite arbeitet.





# MAXIMALE SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER

Sicherheit und Flexibilität dank der neuen Bumper, kombiniert mit den Photozellen, ohne Platzbedarf am Boden, mit dynamischer Pendelbearbeitung.



Seitlicher Schutzbänder zum Schutz der Arbeitsgruppe, mobil, um mit maximaler Geschwindigkeit in vollkommener Sicherheit zu arbeiten.



Fernbedienung für eine direkte und sofortige Kontrolle durch den Bediener.

Die berührungsempfindlichen Matten gestatten der Maschine das Arbeiten bei konstanter Höchstgeschwindigkeit.

Maximale Sicht der Bearbeitung. LED-Leiste mit 5 Farben für die Anzeige des Maschinenstatus in Echtzeit.



# MAXIMALE SAUBERKEIT DES PRODUKTES UND DER WERKSTATT



Motorisiertes Förderband zum Abtransport von Spänen und Bearbeitungsabfällen.



CNC-gesteuertes Späneleitsystem (Späneleitblech).



Absaughaube mit 6 Positionen und Gebläseeinheit zur Reinigung der Platte während der Nachbearbeitung der Kante.

# HOCHMODERNE TECHNOLOGIE IN GREIFBARER NÄHE

## BPAD

WLAN-Steuerkonsole für die Durchführung der Hauptfunktionen in den Vorbereitungsphasen des Arbeitsbereichs, der Bestückung der Arbeitsgruppen und der Werkzeughaltermagazine. BPad mit Kamera und Strichcodelesegerät ein wertvolles Teleservice-Tool.



## BTOUCH

bTouch ist der neue 21,5"-Touchscreen mit dem sich alle von der Maus und der Tastatur ausgeübten Funktionen ausführen lassen, im Sinne einer direkten Interaktivität zwischen Benutzer und Gerät.

Perfekt integriert in die Schnittstelle der bSuite 3.0 (und spätere Versionen), optimiert für den taktilen Gebrauch, optimal und höchst einfache Verwendung der Funktionen der in der Maschine installierten Biesse Software.

**BPAD UND BTOUCH IST EINE SONDERAUSSTATTUNG, DIE AUCH NACH DEM KAUF DER MASCHINE ERWORBEN WERDEN KANN, UM DIE FUNKTIONEN UND DIE BENUTZUNG DER VERFÜGBAREN TECHNOLOGIE ZU VERBESSERN.**



# INDUSTRY 4.0 READY



Industrie 4.0 ist der neue, auf den digitalen Technologien beruhende Meilenstein der Industrie bei Maschinen, die zu den Unternehmen sprechen. Die Produkte können selbstständig in Produktionsprozessen, die durch intelligente Netzwerke verbunden sind, untereinander kommunizieren und interagieren.



Biesse ist es ein großes Anliegen die Werke unserer Kunden in Echtzeit-Fabriken zu verwandeln, die bereit sind die Chancen der digitalen Fertigung zu gewährleisten. Intelligente Maschinen und Software werden unverzichtbare Hilfsmittel, die weltweit die tägliche Arbeit all jener erleichtern, die Holz und andere Werkstoffe bearbeiten.

INDUSTRY 4.0 READY

# DER SCHLANKE UND EFFIZIENTE PRODUKTIONSFLUSS







## PLANUNG VON INTEGRIERTEN LINIEN VON MEHR ALS 100 METERN LÄNGE

BiesseSystems bietet einen kompletten Service der Beratung und Entwicklung von Projekten für die Betriebe, die für ihre Produktionsprozesse integrierte technische Lösungen anwenden wollen.

Ein Team von Experten des Sektors, das in der Lage ist, die Anforderungen der Betriebe zu interpretieren und vorwegzunehmen, begleitet den Kunden von der Idee bis zur kompletten Fertigstellung der Anlage.

## MEHR ALS 1000 ANLAGEN WELTWEIT VERKAUFT

- ✔ Realisierung von schlüsselfertigen Anlagen.
- ✔ Realisierung von automatischen und integrierten Fertigungslinien.
- ✔ Modernisierung, Umgestaltung, Integration von schon vorhandenen Produktionsanlagen.



# SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die IoT-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

□ **10% KOSTENSENKUNG**

□ **50% VERKÜRZUNG DER  
STILLSTANDZEIT DER MASCHINE**

□ **10% MEHR  
PRODUKTIVITÄT**

□ **80% VERKÜRZUNG DER  
DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS**

**SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION  
ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF  
EINE HÖHERE EBENE.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine. Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

 **BIESSE**

in Zusammenarbeit mit  **accenture**

# DIE SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV

**BSOLID IST EINE CAD/CAM 3D-SOFTWARE,  
DIE ES MIT EINER EINZIGEN PLATTFORM  
ERMÖGLICHT, ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN  
DURCHZUFÜHREN, DANK DER FÜR VERTIKALE  
MODULE REALISIERTEN, SPEZIFISCHEN MODULE.**

- Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.
- Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.
- Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.







# DIE PROGRAMMIERUNG DES KANTENANLEIMENS VEREINFACHEN

**BEDGE IST EIN PERFEKT INTEGRIERTES  
PLUG-IN VON BSUITE FÜR DIE PLANUNG DES  
KANTENANLEIMENS. DURCH AUSNUTZUNG  
DER PLANUNG UND SIMULATION VON BSUITE,  
MACHT BEDGE AUCH DAS KANTENANLEIMEN  
DER KOMPLEXEREN WERKSTÜCKE MIT EINER  
EINZIGARTIGEN EINFACHHEIT MÖGLICH UND  
SICHER.**

- Automatische Erstellung der Bearbeitungsabfolge beim Kantenanleimen.
- Implementierung der Grundkenntnisse der Software je nach den Erfordernissen der Bearbeitung.
- Vereinfachte Verwaltung der Kantenanleimvorrichtungen.





# DIE IDEEN NEHMEN FORM UND SUBSTANZ AN

**BCABINET IST DAS PLUGIN VON BSUITE FÜR DIE PROJEKTENTWICKLUNG DER MÖBLIERUNG. ES ERLAUBT, DAS DESIGN EINES RAUMES AUSZUARBEITEN UND SCHNELL DIE EINZELNEN ELEMENTE ZU FINDEN, AUS DENEN ER BESTEHT.**

- Es erlaubt, auf extrem einfache Weise die einzelnen Möbel oder die komplette Möblierung von Räumen zu designen.
- Maximale Integration mit bSuite, um mit wenigen Klicks von der Planung bis zur Produktion zu gehen.
- Komplette Kontrolle und maximale Optimierung des Entwicklungsprozesses und der Verwirklichung der Möblierung, um die maximale Effizienz zu erreichen.

# BCABINET



BCABINET

# SERV ICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

**500**

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

**50**

Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

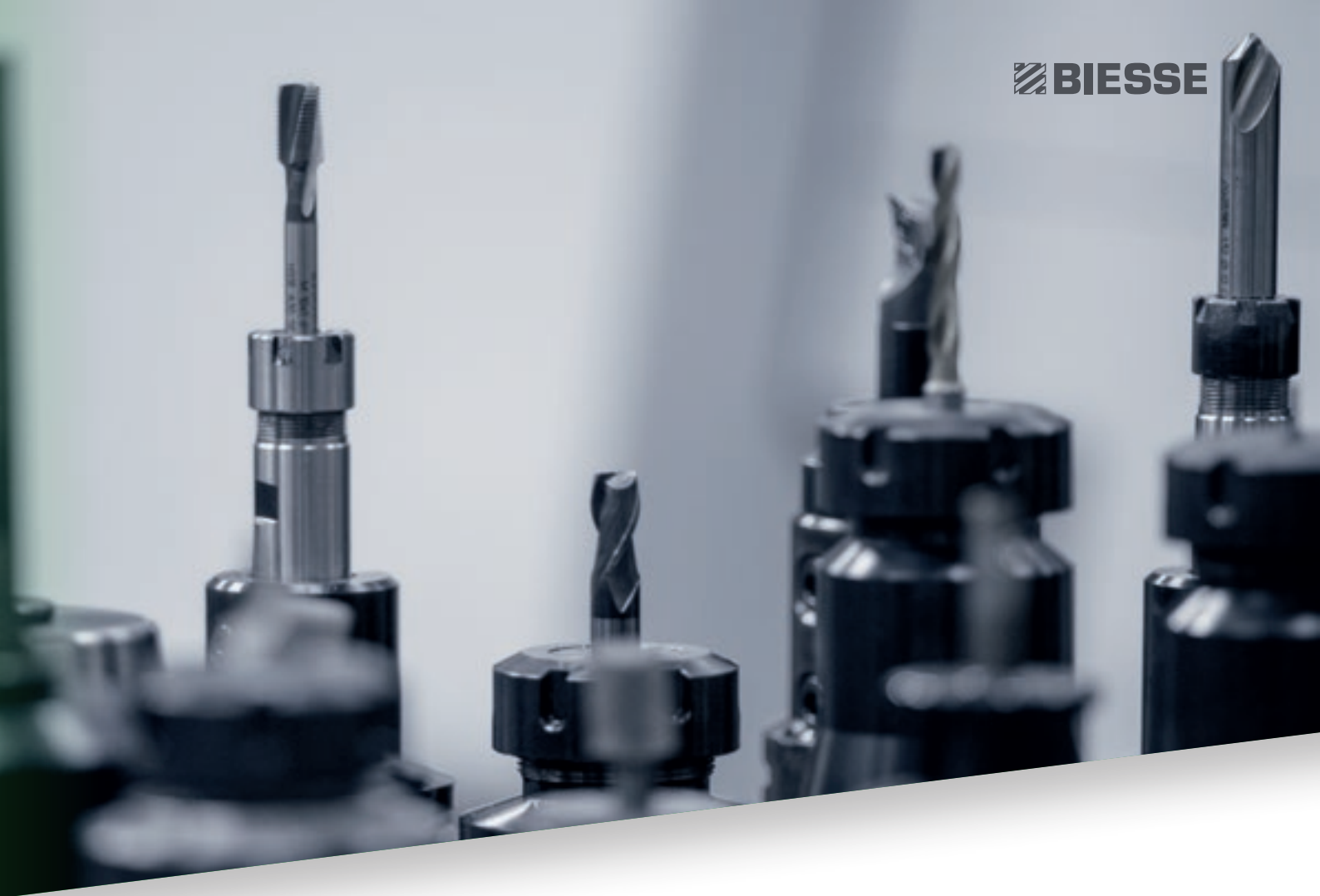
**550**

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

**120**

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.



A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

## BIESSE PARTS

- Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

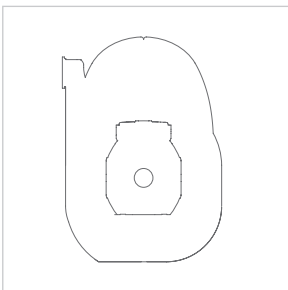
**92%**  
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

**96%**  
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

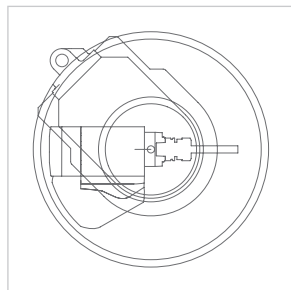
**100**  
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

**500**  
täglich abgewickelte Bestellungen.

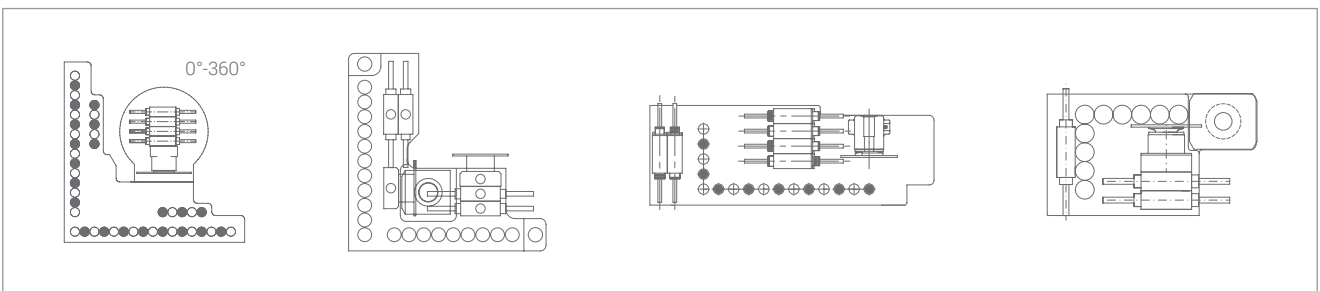
# KUNDENSPEZIFISCHE AUSSTATTUNG, JE NACH PRODUKTIONSANFORDERUNG



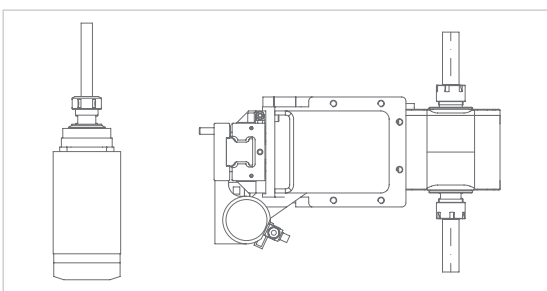
Fräseinheit mit Luft- oder Flüssigkeitskühlung und Leistungen bis 19,2 kW.



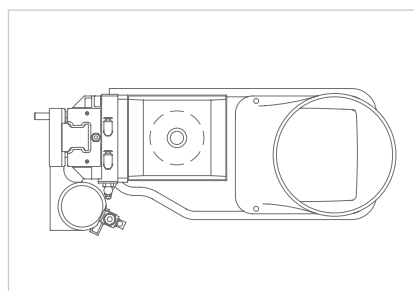
5-Achs-Fräseinheit mit Leistungen von 13 - 16,5 - 21,5 kW.



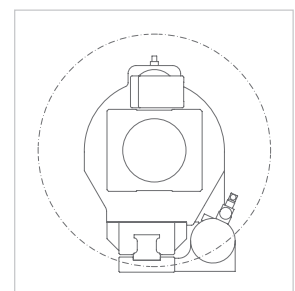
Verfügbare Bohrköpfe von 17 bis 42 Positionen:  
BHC42/TCH9L - BH30 2L - BH29 - BH17.



Horizontale Fräseinheit mit 1 oder 2 Ausgängen.

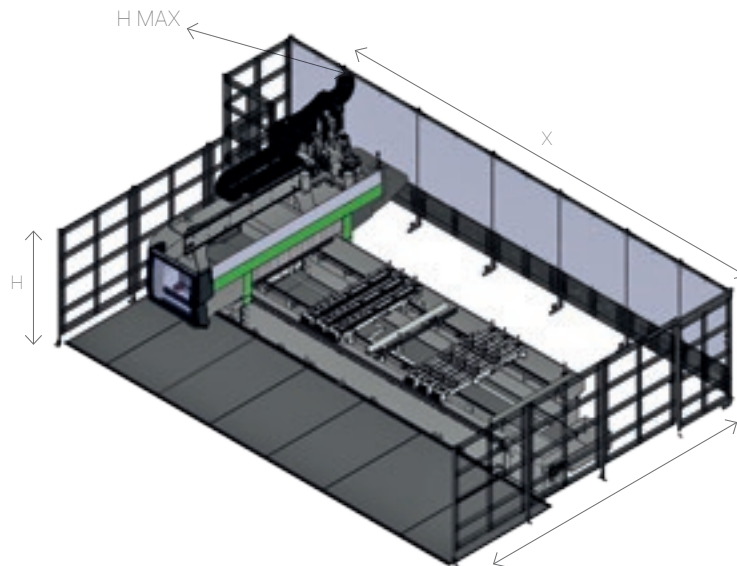


Vertikale Fräseinheit von 6 kW.



Multifunktionseinheit mit 360°-Drehung.

# TECHNISCHE DATEN



BEARBEITUNGSBEREICHE		X1 Fräsung	Y1 Fräsung	X2 Kantenanleimen	Y2 Kantenanleimen	Z1 Fräsung H74 module	Z2 Fräsung H29 module
Rover C Edge 1948	mm	4825	1950	3785	1900	355	400
	inches	190,0	76,8	149,0	74,8	14,0	15,7
Rover C Edge 1965	mm	6505	1950	5465	1900	355	400
	inches	256,1	76,8	215,2	74,8	14,0	15,7

PLATZBEDARF		X CE Matten	Y CE Matten	X CE bumper	Y CE bumper	H	H MAX	
							4 achsen	5 achsen
Rover C Edge 1948	mm	9891	7010	9891	7040	2000	3370	3040
Rover C Edge 1965	mm	11674	7010	11674	7040	2000	3370	3040

Achsgeschwindigkeit X / Y / Z	m/min	85 / 85 / 30
Kantendicke	mm	0,4 - 3
Plattendicke für die Kantenbehandlung	mm	10 - 60
Spulenverfügbarkeit		2 / 4 / 6

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schallleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schallleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.



# MADE WITH BIESSE

## DIE TECHNOLOGIE DER BIESSE GRUPPE UNTERSTÜTZT DIE PRODUKTIONSLEISTUNG DER GRÖSSTEN MÖBELHERSTELLER WELTWEIT

“Wir waren auf der Suche nach einer Lösung, die so innovativ sein sollte, dass sie allen unseren Anforderungen gleichzeitig entsprach”, erklärt der Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt.

“Ein Großteil unserer Produktion wurde schon mit CNC-Maschinen hergestellt, aber heute entsteht 100 Prozent unserer Herstellung mit diesen Technologien.

Daraus die Notwendigkeit, die Produktionskapazität zu erhöhen. Biesse hat eine Lösung angeboten, die uns gut gefallen hat, eine regelrechte Linie von automatischen Bearbeitungszentren und Lagern. Innovativ, faszinierend und ausgesprochen leistungsfähig.

Mit Biesse haben wir eine “schlüsselfertige” Lösung bestimmt, die in festgelegten Zeiten zu entwickeln, zu bauen, zu testen, zu installieren und in Betrieb zu setzen war”.

*Quelle: aus einem Interview mit dem Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt.*

# LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE  
ERFAHRUNG DER BIESSE  
GROUP AUF UNSEREM  
INTERNATIONALEN  
CAMPUS.**



**BIESSEGROUP**

