

SELCO CO WN7

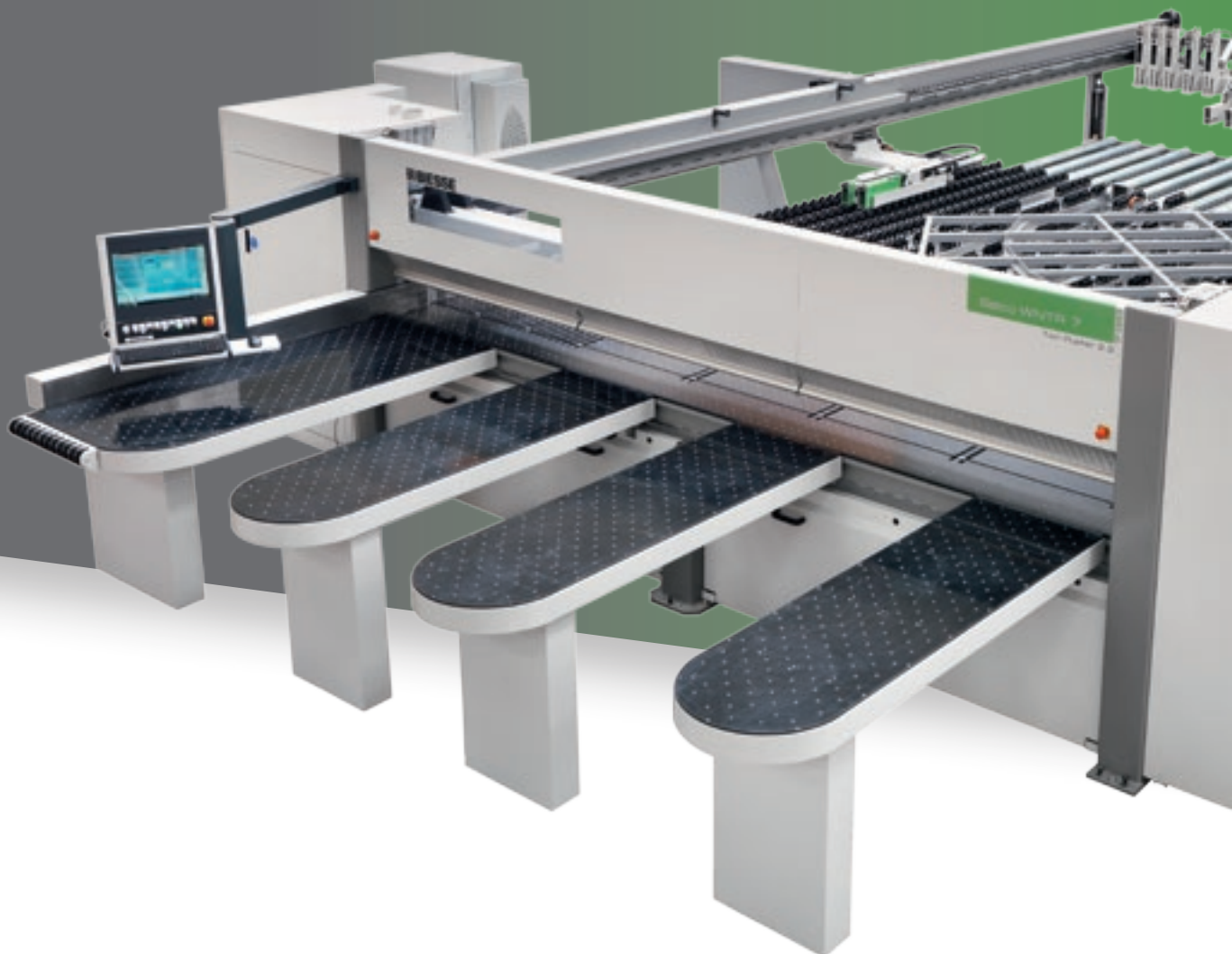
CENTRES DE SCIAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

TECHNOLOGIE À HAUTE PRODUCTIVITÉ



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les processus de production qui permette d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des industries les plus automatisées.

BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. **Selco WN 7** est le résultat d'innovations continues visant à accroître la productivité et à garantir la qualité globale des façonnages. **Selco WN 7** représente le haut de gamme des centres de sciage à une ligne de coupe: performances élevées dans des délais de plus en plus réduits pour répondre aux besoins des moyennes et grandes industries de l'ameublement.

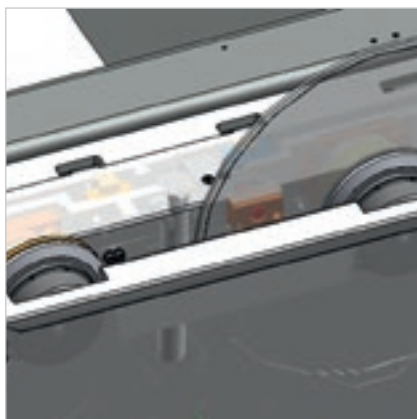
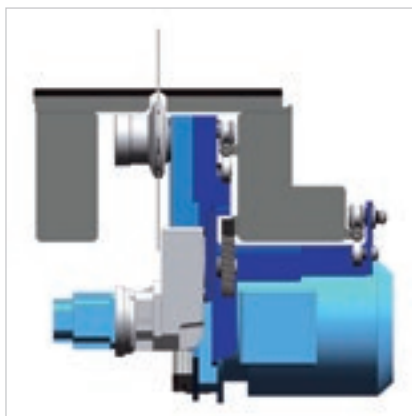


SELCO WN7

- ✔ QUALITÉ DE COUPE MAXIMALE
- ✔ PRÉCISION DU FAÇONNAGE
- ✔ RÉGLAGES SIMPLES ET RAPIDES
- ✔ OPTIMISATION DE CHARGEMENT POUR LES GROS VOLUMES
- ✔ AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ JUSQU'À 60%.

QUALITÉ DE COUPE MAXIMALE

La structure solide du bâti garantit une qualité et une fiabilité constantes grâce à une stabilité de façonnage parfaite.



Le dispositif anti-inclinaison contrôle la position et le nombre de tours de la lame en intervenant sur la vitesse d'avancement. **Qualité maximale de la coupe, augmentation de la durée de vie de la lame et coûts d'entretien réduits.**

Qualité maximum du produit fini grâce à la table à coussin d'air pour le déplacement de matériaux délicats. Cette caractéristique garantit également une propreté permanente du plan de travail juste à côté de la lame.



L'équilibre optimal et la distribution du poids sur les deux rails assurent une absence totale de vibrations ainsi qu'une rectitude de coupe parfaite.



La montée des lames motorisée assure un réglage précis et rapide du dépassement de la lame.



I sistemi di pressione sono dotati di un' efficace sistema di aspirazione che garantisce qualità di taglio mantenendo una costante pulizia in lavorazione.



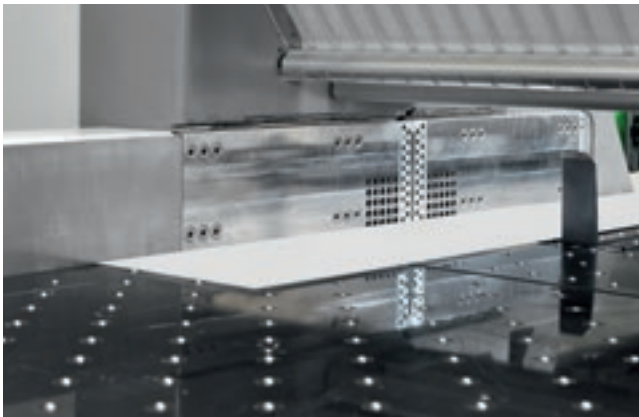
Le presseur seul permet de bloquer les panneaux à une pression homogène et contrôlée afin de garantir une haute qualité de coupe.



Le double presseur présente une structure dédoublée et indépendante, qui garantit une pression homogène et contrôlée sur la pile de panneaux à découper grâce à l'absence d'ouvertures pour le passage des pinces, créant un véritable compartiment étanche dans les coupes de délignage afin d'obtenir une aspiration efficace des poussières.



PRÉCISION DU FAÇONNAGE



Grâce aux aligneurs latéraux intégrés au chariot-lame,, il est possible d'obtenir un positionnement parfait de panneaux même très minces et/ou flexibles, réduisant ainsi au minimum les temps de cycle.



↙
Système de fermeture de la ligne de coupe pour éviter la chute des déchets longitudinaux.



Le robuste chariot pousseur positionne les panneaux de manière précise et rapide grâce au moteur brushless. Le plan de guidage sous le pousseur est équipé de roulettes libres et indépendantes afin d'éviter de rayer les panneaux aux surfaces délicates.



Les pinces, indépendantes et autonive-lantes, garantissent un blocage ferme et un alignement parfait de la pile de panneaux. Leur structure particulière et la logique de la machine permettent l'expulsion complète des piles de panneaux sciés hors de la ligne de coupe, ce qui facilite à la fois leur déplacement et le déchargement des chutes.



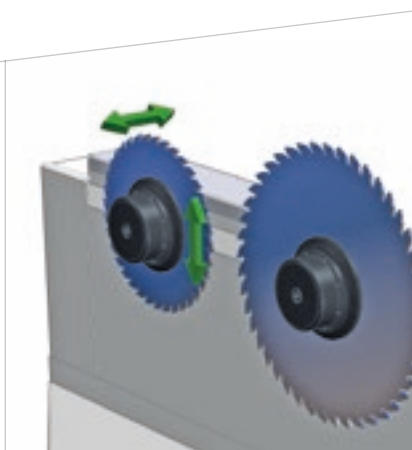
De puissants aligneurs frontaux alignent la pile de panneaux contre les pinces du pousseur.

OUTILLAGE EN QUELQUES SECONDES

Systèmes brevetés pour des réglages simples et rapides.



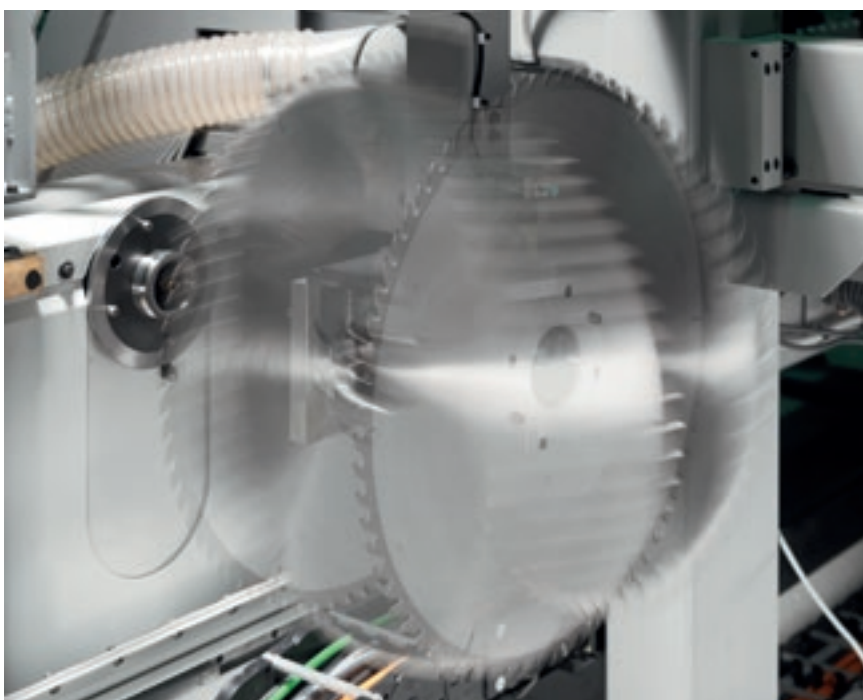
Le système « Quick change » est le dispositif le plus **rapide, ergonomique et sûr** pour le remplacement des lames sans l'utilisation d'outils.



Paramétrage rapide et précis des outils grâce au réglage électronique de l'inciseur par le biais du dispositif Digiset.



Alignement automatique de l'inciseur. Le système breveté est en mesure d'aligner automatiquement l'inciseur sur la nouvelle lame en quelques secondes. Il permet de réduire les temps d'installation, les coupes d'essai et la possibilité d'erreur avec une augmentation de la productivité et une réduction des coûts de gestion de l'affûtage.



Grâce au système de changement robotisé de la lame principale et au logiciel correspondant, la lame peut être remplacée de manière **complètement automatique en quelques secondes, ce qui permet à la fois d'assurer un réglage précis** et de réduire les temps de cycle.

CHARGEMENT OPTIMISÉ POUR LES GROS VOLUMES

Sur demande sont disponibles des solutions spéciales pour le déplacement des piles et l'introduction/évacuation des panneaux.



La station tournante brevetée permet de tourner la pile de panneaux tout en maintenant l'alignement au point zéro avant et après rotation. Les dispositifs de blocage des panneaux évitent la décomposition de la pile en cours de rotation.



La table élévatrice est composée d'un châssis robuste muni de logements spéciaux pour permettre le chargement direct de la pile.



Des tables à rouleaux de chargement libres ou motorisées permettent le chargement et l'éventuel déchargement latéral ou arrière des piles de panneaux.

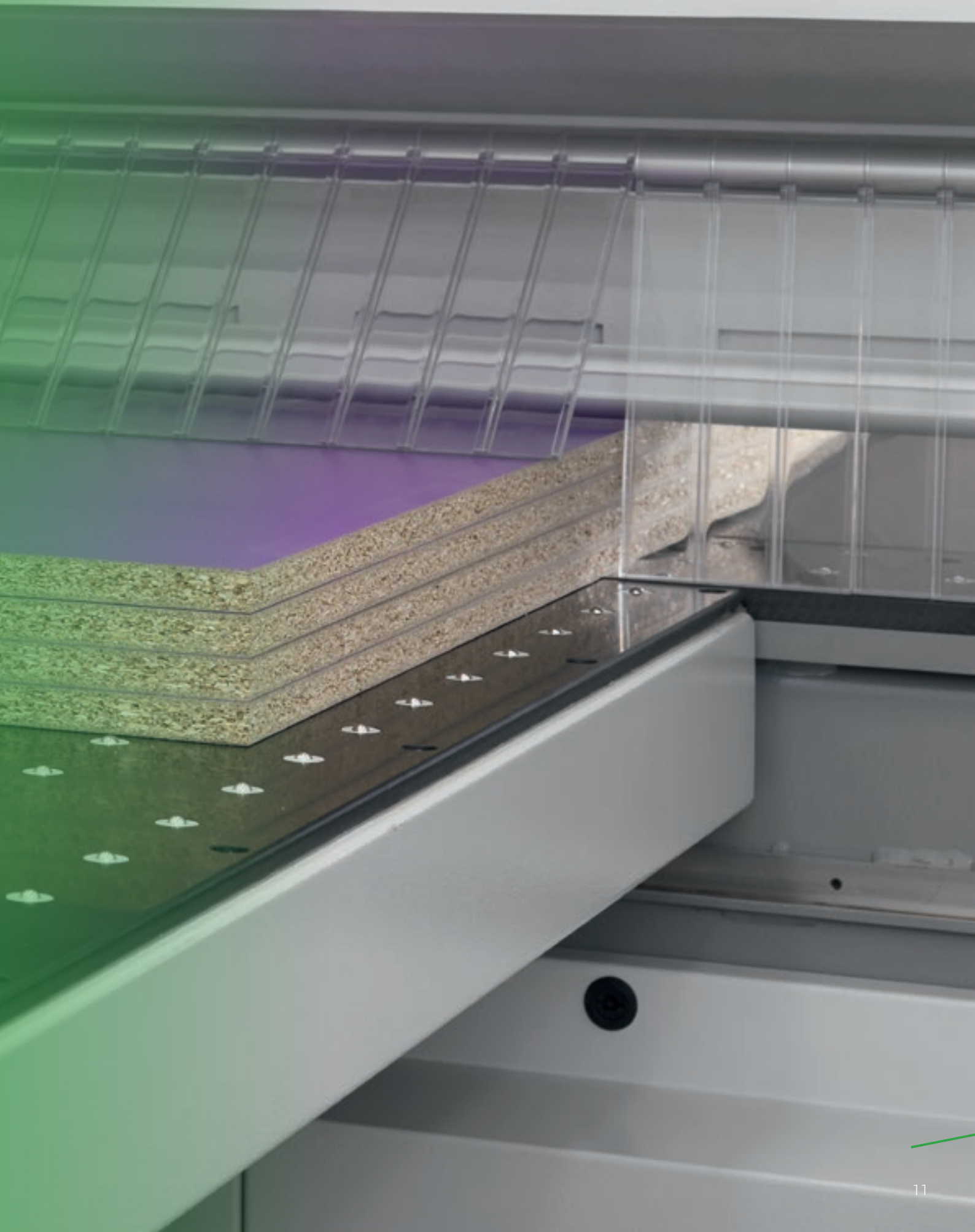
Table à rouleaux à deux niveaux. Grâce à l'encombrement réduit qui se développe en hauteur, la table à rouleaux à deux niveaux permet d'optimiser les espaces et de s'adapter parfaitement aux usines où il n'est pas possible d'installer deux transports à rouleaux au sol.

TWIN PUSHER

DEUX SCIES À PANNEAUX EN UNE

Le Twin Pusher, brevet exclusif pour toutes les scies à panneaux Biesse, est constitué de deux pousseurs complémentaires. La présence d'une butée supplémentaire permet la coupe indépendante de bandes mesurant jusqu'à 1200 mm de largeur.

Augmentation de la productivité jusqu'à 60%,
gestion optimale des pics de production et retour
sur investissement avant la fin de la première année.



ACCROÎTRE LA PRODUCTIVITÉ JUSQU'À 60%

Deux stations de coupe indépendantes sur une seule scie à débit.



Pousseur auxiliaire composé de deux pinces indépendantes à positionnement latéral à contrôle numérique. La présence d'une butée supplémentaire permet la coupe indépendante de bandes mesurant jusqu'à 1200 mm de largeur.



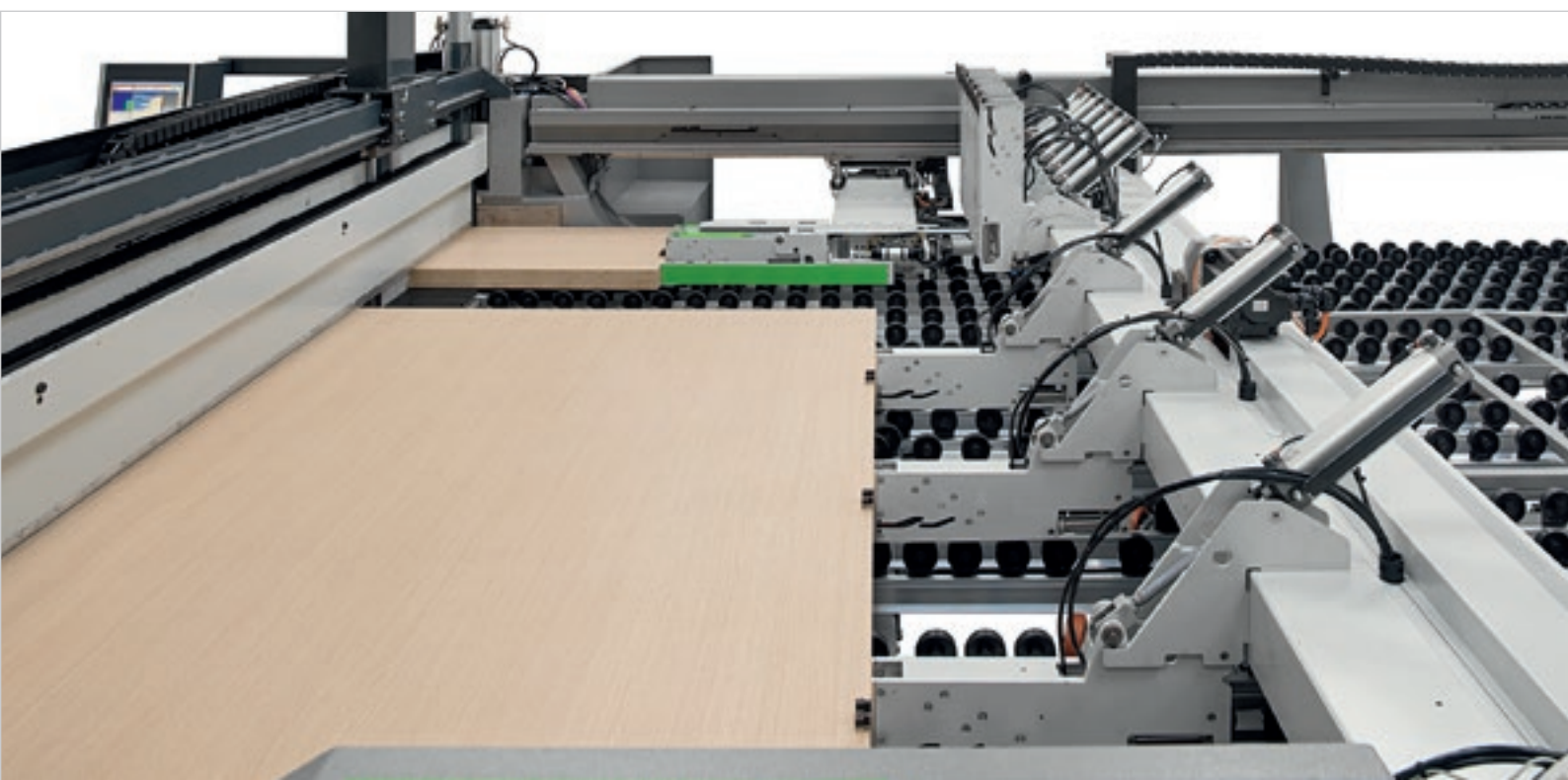
Coupe transversale différenciée également sur les bandes étroites.



Coupe transversale de la dernière bande avec avance de la charge puis rotation de la pile de panneaux suivante.



Coupe transversale et longitudinale effectuée en un seul cycle de travail.



PRODUCTION LINES

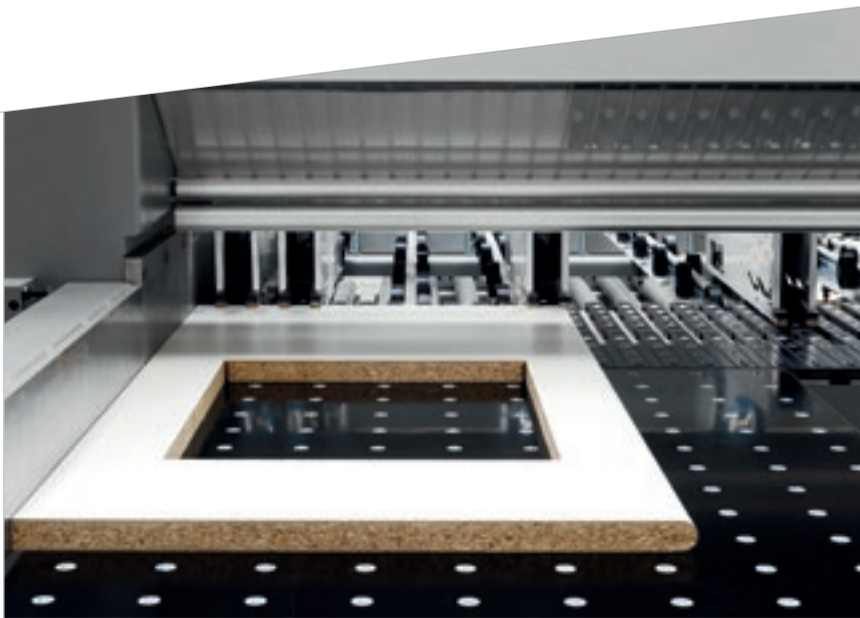
PERSONNALISATION COMPÉTITIVE

Biesse Systems est un groupe d'experts des processus de production à large échelle. qui propose des cellules et des équipements intégrés capables d'optimiser la compétitivité des clients en associant les exigences de la production de masse et les hauts niveaux de personnalisation des produits finis demandés par le consommateur final.

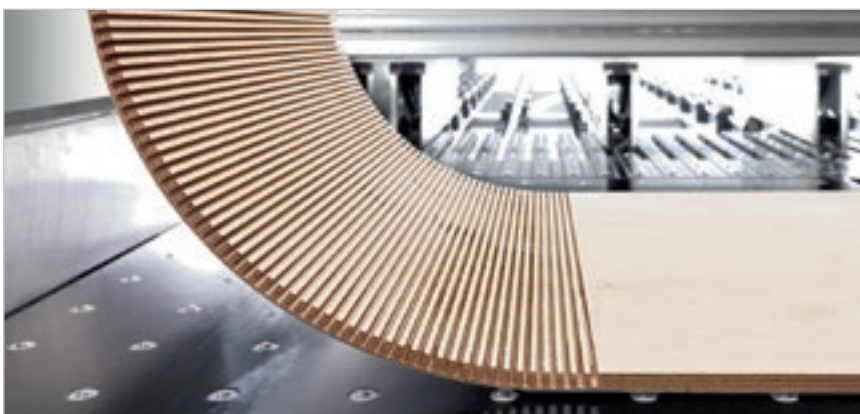
Réalisation "sur mesure" d'usines clés en main, intégration de solutions Biesse Group avec logiciel et machines complémentaires, plus de 1000 équipements installés dans le monde.



UNE RÉPONSE À TOUS LES BESOINS



Des logiciels et des dispositifs électroniques pour exécuter des coupes fenêtre et des rainures sur les panneaux. Les schémas peuvent être mémorisés sur le contrôle numérique.

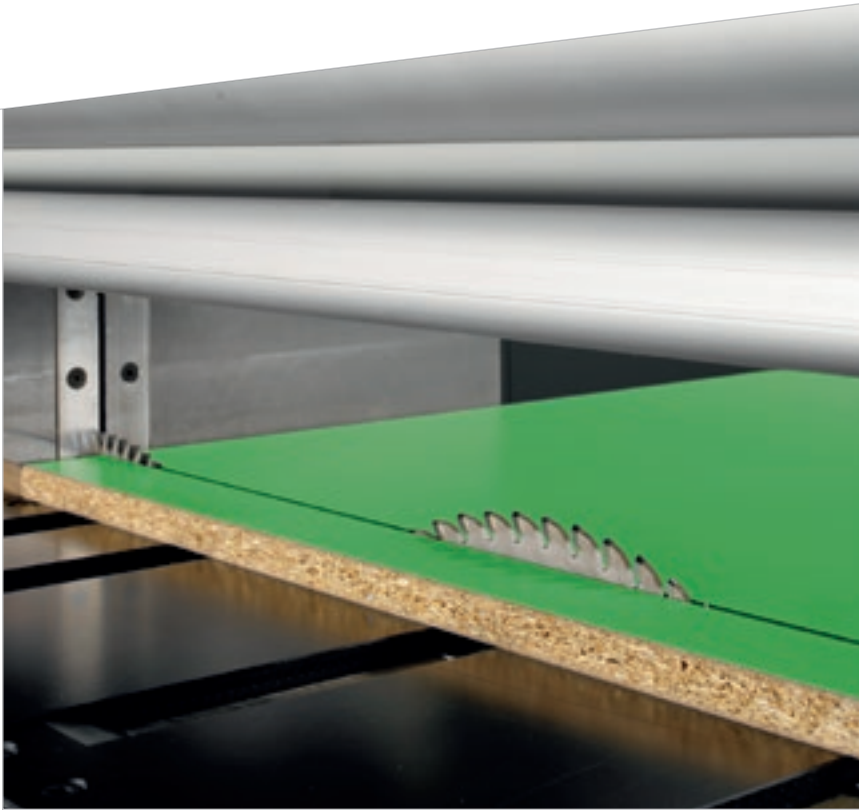


Système pour l'exécution automatique de rainurages dont la largeur peut être programmée à travers le contrôle numérique. La profondeur de la rainure peut être réglée manuellement de l'extérieur du corps machine et avec les lames en mouvement, ou au moyen d'un dispositif électronique.



Des panneaux de fine épaisseur peuvent être chargés depuis la table élévatrice en employant des points de poussée oscillants spéciaux à contrôle électronique. Une logique spécifique de prélèvement associée à des groupes d'arrêt (brevetés) permet d'éviter l'entraînement éventuel par frottement de panneaux minces ne faisant pas partie de la pile à prélever.

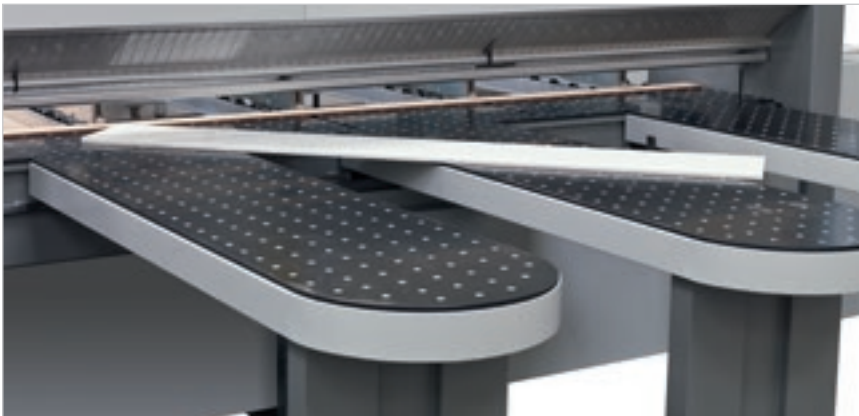
Des solutions technologiques pour toutes les exigences d'usinage.



Fonction PFS pour l'exécution de coupes de panneaux soft et postformés. Un programme spécial du contrôle numérique assure une incision parfaite aussi bien du point d'entrée que du profil de sortie, ce qui permet d'éviter des éclats de matériaux fragiles et délicats (breveté).

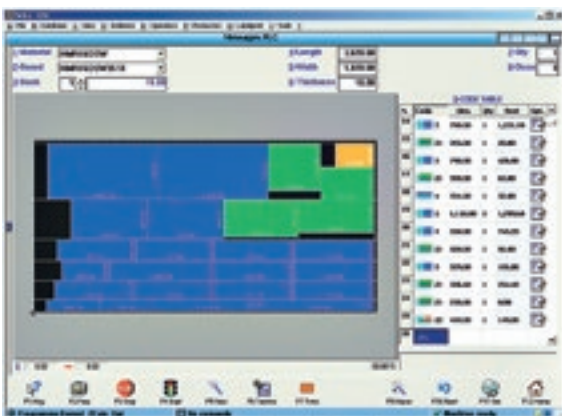


Dispositif automatique pour l'exécution de coupes inclinées.



SIMPLICITÉ ET FONCTIONNALITÉ

Le contrôle numérique OSI (Open Selco Interface) garantit la gestion entièrement automatique de schémas de coupe et optimise les mouvements des axes (chariot pousseur, chariot porte-lames et aligneur latéral). Il assure le dépassement correct de la lame par rapport à la pile de coupe et calcule la vitesse la plus appropriée de la coupe en fonction de la hauteur de la pile et de la largeur des chutes, contribuant ainsi à obtenir toujours la meilleure qualité de coupe.



Programmation facile des schémas de coupe.



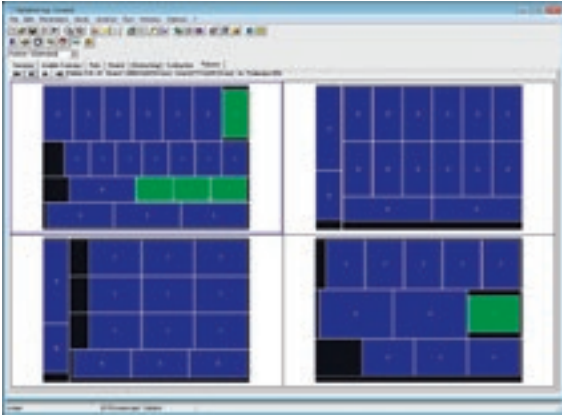
Simulation graphique en temps réel avec messages et informations pour l'opérateur.



Programme interactif pour l'exécution facile et rapide de coupes et de rainures même sur des panneaux de récupération.

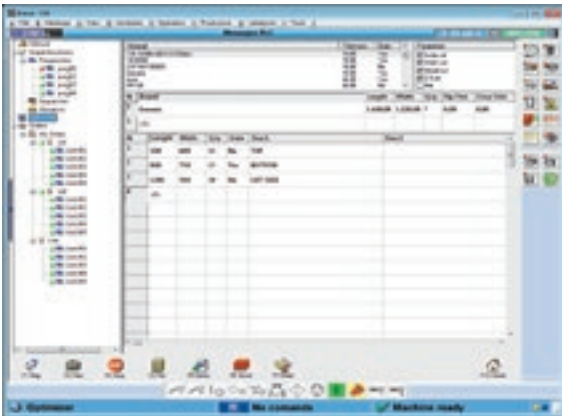


Un programme efficace de diagnostic et de recherche des pannes fournit des informations complètes (photos et textes) afin de garantir une résolution rapide de problèmes éventuels.



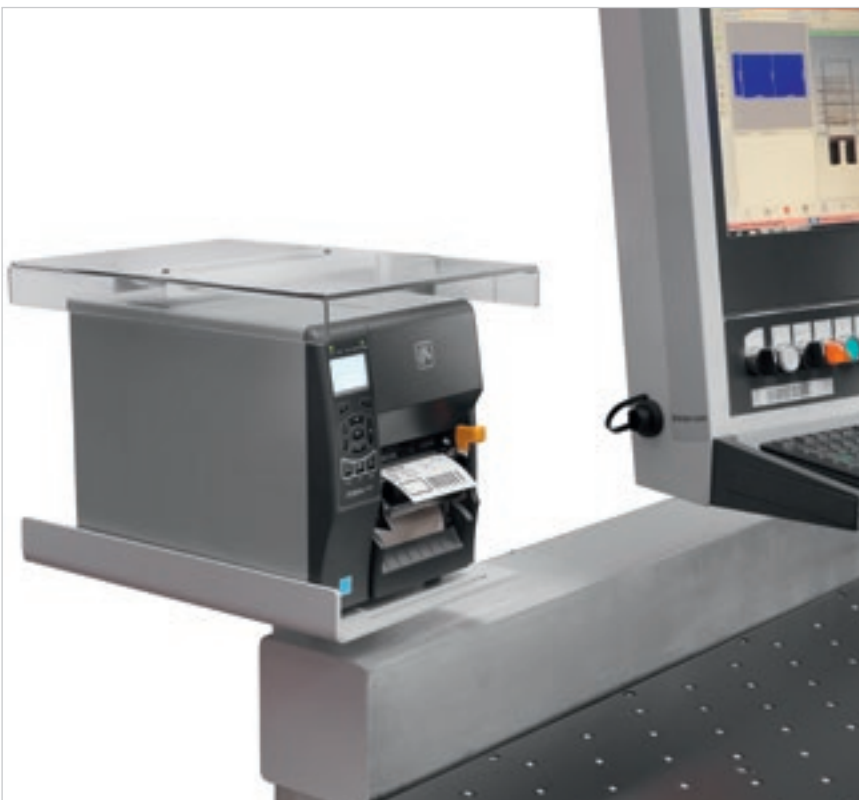
OptiPlanning.

Logiciel d'optimisation des schémas de coupe, traités de façon à minimiser le coût total d'usinage en fonction à la fois du coût réel du matériau et du temps de coupe. Les listes de coupe peuvent être paramétrées manuellement (Data input) ou importées via des fichiers ASCII (Data import).



Quick Opti.

Logiciel simple et intuitif pour l'optimisation des schémas de coupe directement sur la machine.

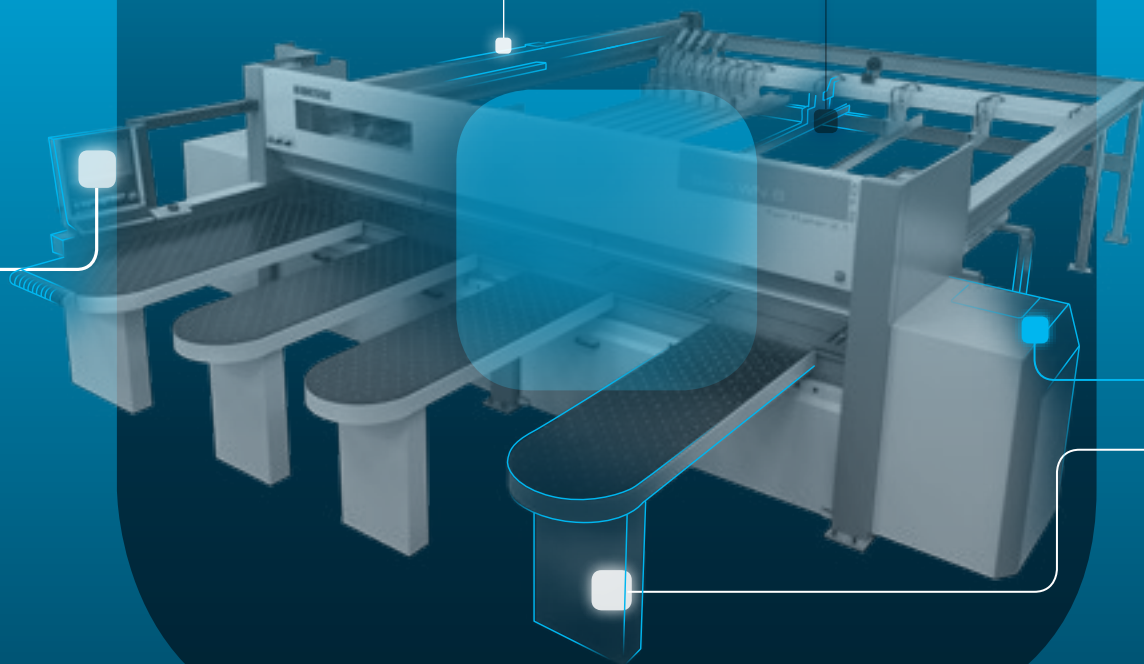


Étiquetage.

Un logiciel spécial permet de créer des étiquettes personnalisées et de les imprimer en temps réel à bord de la machine. Les informations disponibles peuvent également être imprimées comme code à barres.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- **10% RÉDUCTION DES COÛTS**
- **50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE**
- **10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ**
- **80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

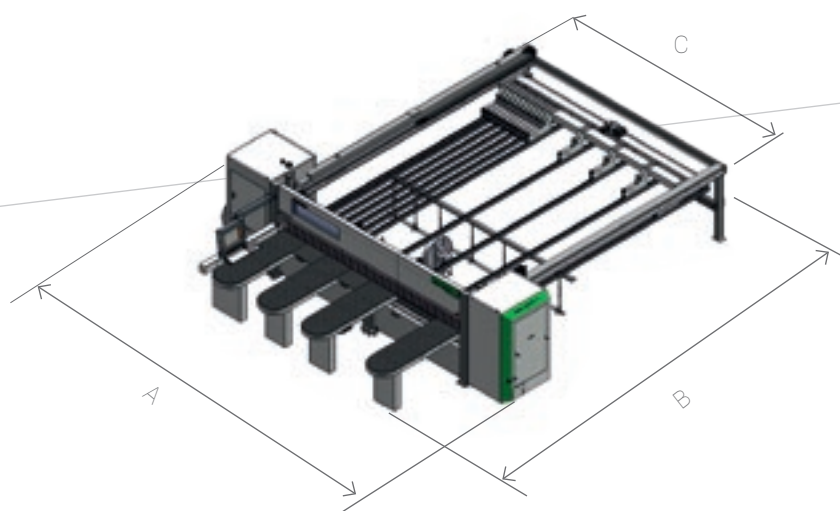
PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **BIESSE**

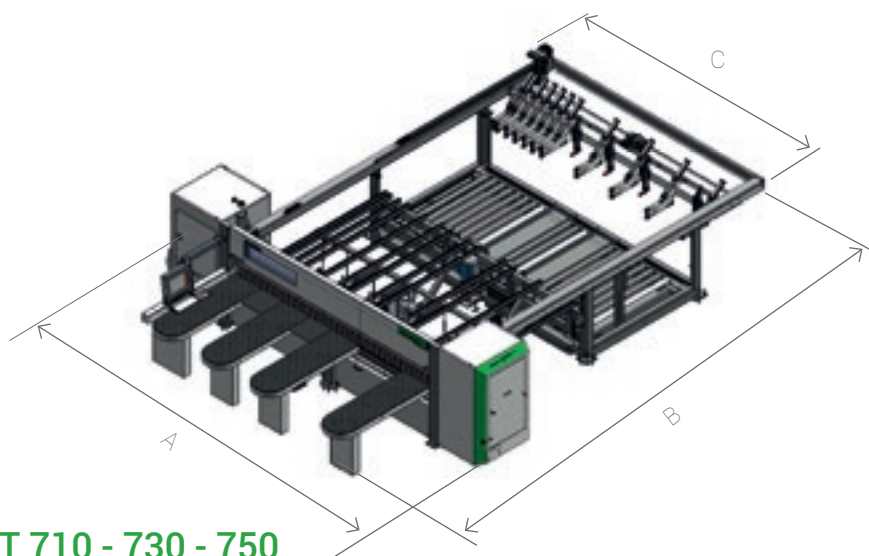
en collaboration avec  **accenture**

DONNÉES TECHNIQUES



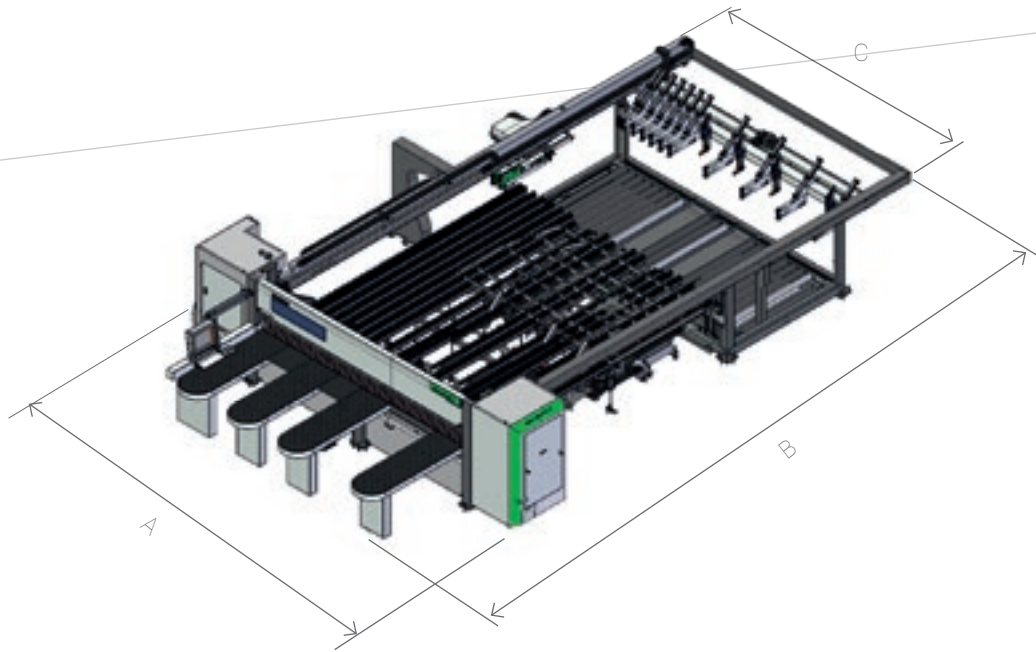
SELCO WN 710 - 730 - 750

	3800X3200	4500X4500	5900X5700
	mm	mm	mm
A	6370	7070	8470
B	7070	8370	9570
C	4210	4910	6310



SELCO WNT 710 - 730 - 750

	3800X2200	4500X2200	4500X3000	5900X2200	5900X3000
	mm	mm	mm	mm	mm
A	6370	7070	7070	8470	8470
B	9320	9320	11120	10320	11120
C	4210	4910	4910	6310	6310



SELCO WNTR 710 - 730 - 750

	4500X2200	4500X3000	5900X2200	5900X3000
	mm	mm	mm	mm
A	7070	7070	8470	8470
B	11570	12920	12920	14270
C	4910	4910	6310	6310

		710	730	750
Dépassement maximum lame	mm	107	127	152
Moteur lame principale	kW/Hz	18,5-21,3/50-60		22-26,8/50-60
Moteur lame graveur	kW/Hz	2,2-2,6/50-60		
Déplacement chariot porte-lames		brushless		
Vitesse chariot porte-lames	m/min	0-150	0-185	
Déplacement pousseur		brushless		
Vitesse pousseur	m/min	90	90/130	130

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique de surface pondéré A (L_{pfA}) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes L_{pa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (L_{pA}) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (L_{wA}) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames L_{wa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneau. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoiqu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate entre Service et Pièces Détachées pour les demandes d'intervention. Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✔ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✔ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✔ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✔ Mise à jour du logiciel.

500

techniciens Biesse Field en Italie et dans le monde.

50

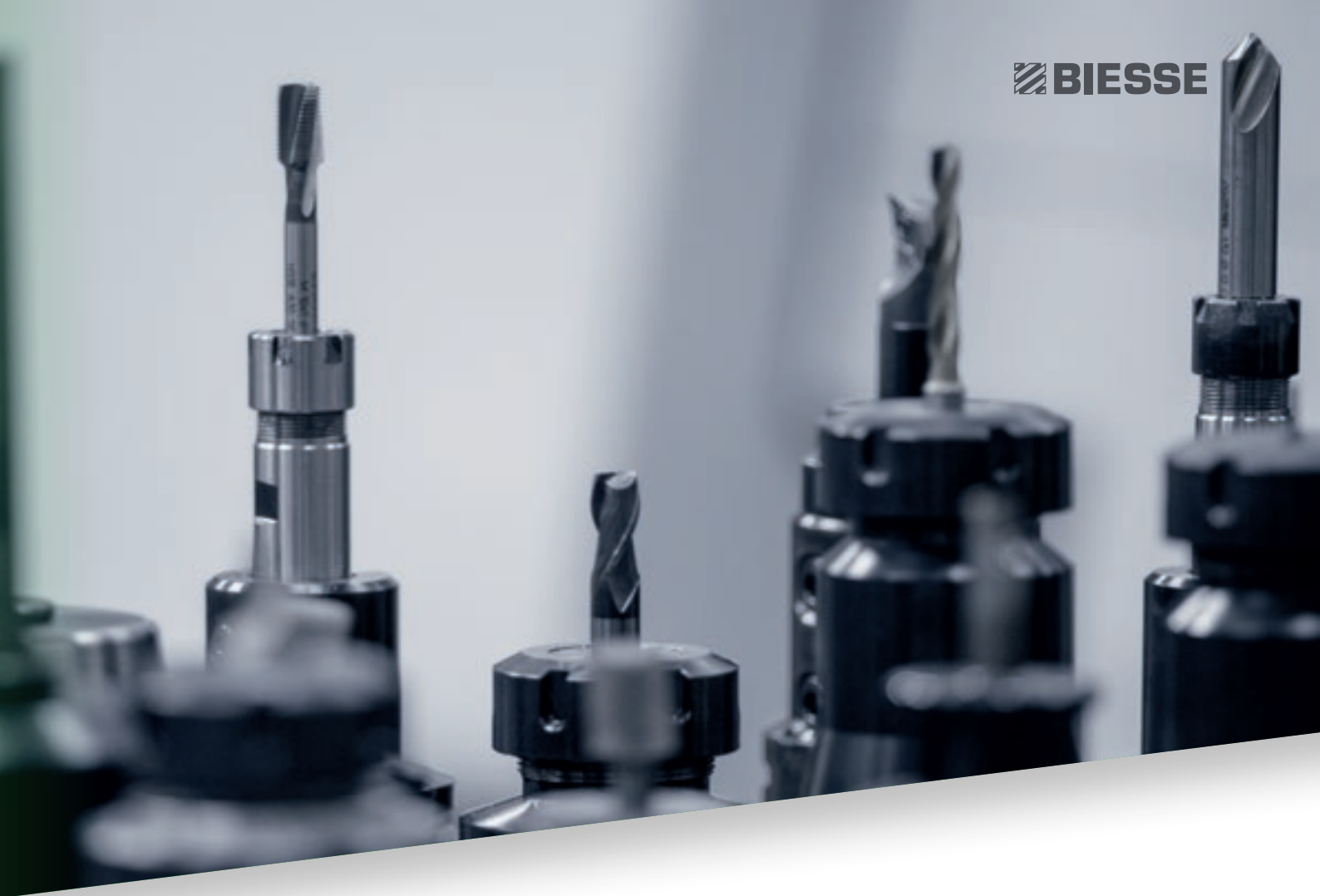
techniciens Biesse opérant en télé-assistance.

550

techniciens distributeurs certifiés.

120

cours de formation multilingues réalisés chaque année.

A close-up photograph of several different types of drill bits, including standard double-flute bits and more complex multi-flute bits, arranged in a row. The background is a soft, out-of-focus grey.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et en ligne 24/24h et 7/7 jours.

BIESSE PIÈCES DÉTACHÉES

- ▀ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ▀ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▀ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▀ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatisés.

92%
de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

96%
de commandes exécutées dans les délais établis.

100
techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500
commandes gérées chaque jour.

MADE WITH BIESSE

LA TECHNOLOGIE BIESSE ACCOMPAGNE LA CROISSANCE DE STECHERT

«Sur ces chaises s'assied le monde entier», c'est la devise du Groupe Stechert qui peut être effectivement comprise au sens propre. La petite entreprise manufacturière qui, il y a 60 ans, produisait des mouleurs de landaus, des menuiseries et serrures de porte, est devenue aujourd'hui l'un des plus importants fournisseurs internationaux de chaises contract et de bureau mais aussi de meubles en acier tubulaire. Depuis 2011, elle collabore avec WRK GmbH, spécialiste international pour les structures à podium, les sièges pour salles de conférence et tribunes, liée à Stechert à travers leur société commerciale commune STW. Pour les responsables de Stechert, toutefois, l'excellent résultat obtenu n'est pas une raison pour se reposer sur ses lauriers. Au contraire, la société investit énormément dans le site de Trautskirchen pour rendre sa production encore plus efficiente et rentable. En recherchant un nouveau partenaire pour les outillages, les responsables de l'entreprise ont choisi le producteur italien Biesse. «Pour le projet, nous avons choisi des outillages qui ont déjà certaines options et qui sont équipés pour les fonctions d'automatisation», explique Roland Palm, directeur

régional de Biesse. Un cycle productif efficient a été créé où les opérateurs ont été en mesure de donner le maximum après une brève formation. Au début de la production, se trouve un centre de sciage et une ligne de découpe «WNT 710». «Parce que», explique l'ébéniste qualifié Martin Rauscher, «nous souhaitons pouvoir travailler des panneaux mesurant jusqu'à 5,90 mètres afin de réduire au maximum les déchets.» Les panneaux rectangulaires normaux pour tables ou les panneaux de mur sont transportés directement vers la plaqueuse de chants «Stream» avec la technologie «AirForceSystem». La plaqueuse de chants Biesse est équipée d'un groupe qui active le matériel des bords stratifié non plus avec un rayon laser mais avec propulsion d'air chaud pour obtenir «zéro joints». «La qualité n'a rien à envier au système laser, au contraire : avec une puissance d'alimentation de 7,5 kW, les coûts par mètre carré sont beaucoup plus bas», souligne le directeur régional Biesse. «Nous souhaitons être équipés quand nous façonnons nous-mêmes les menuiseries et nous devons donc calibrer les panneaux» affirme Martin Rauscher, «C'est la même chose évidemment pour le bois mas-

sif et les panneaux multiplex, qui nécessitent un biseautage avant d'être peints dans une entreprise externe. La ponceuse «S1» Biesse est utilisée pour les deux types de façonnage. Pour pouvoir affronter les exigences du futur, dans l'usine de Trautskirchen se trouvent aussi deux centres d'usinage à contrôle numérique de Biesse : une «Rover C 965 Edge» et une «Rover A 1332 R», qui se complètent parfaitement. Le groupe Stechert souhaite renforcer aussi la vente de solutions innovantes pour finitions internes avec des systèmes complets pour murs, plafonds, sols et mezzanines. Pour la coupe des panneaux le groupe a acheté une «Sektor 470». Pour les façonnages ultérieurs à géométrie, rainure et ressort ainsi que pour les perçages et fraisages superficiels, il existe deux centres d'usinage de Biesse, une «Arrow» pour les applications nesting, une «Rover B 440» et récemment aussi une machine à 5 axes, le centre d'usinage «Rover C 940 R» permettant de réaliser surtout des panneaux pour murs et plafonds élaborés de façon tridimensionnelle.

Source : HK 2/2014



LIVE THE EXPERIENCE



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

VIVEZ L'EXPÉRIENCE BIESSE GROUP DANS NOS CAMPUS DU MONDE ENTIER.

