

SKI PPER 100

CNC-GESTEUERTES
ARBEITSZENTRUM



 **BIESSE**



 **BIESSEGROUP**

MAXIMALE EFFIZIENZ BEI DER GLEICHZEITIGEN BEARBEITUNG VON ZWEI PLATTEN



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Fertigungsprozesse, um der ständig wachsenden Nachfrage nach spezifisch auf die **Bedürfnisse des Kunden abgestimmten Produkten mit kurzen Lieferzeiten, die pünktlich eingehalten werden, gerecht werden zu können.**

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die die Erfordernisse der auf Bestellung produzierenden Betriebe abdecken und dabei die Produktionskosten stark reduzieren. **Skipper 100** ist das innovative CNC-gesteuerte Arbeitszentrum, das in der Lage ist, Platten mit verschiedenen Formaten in Echtzeit hintereinander zu verarbeiten. Dies ist die ideale Maschine für jene Abteilungen großer Unternehmen, die Sonderanfertigungen erstellen, wo Personalisierung zum Standard wird, weil sie erlaubt kleine Chargen auf Rechnung Dritter herzustellen und die Anforderungen einer flexiblen Just-in-Time-Produktion erfüllt.

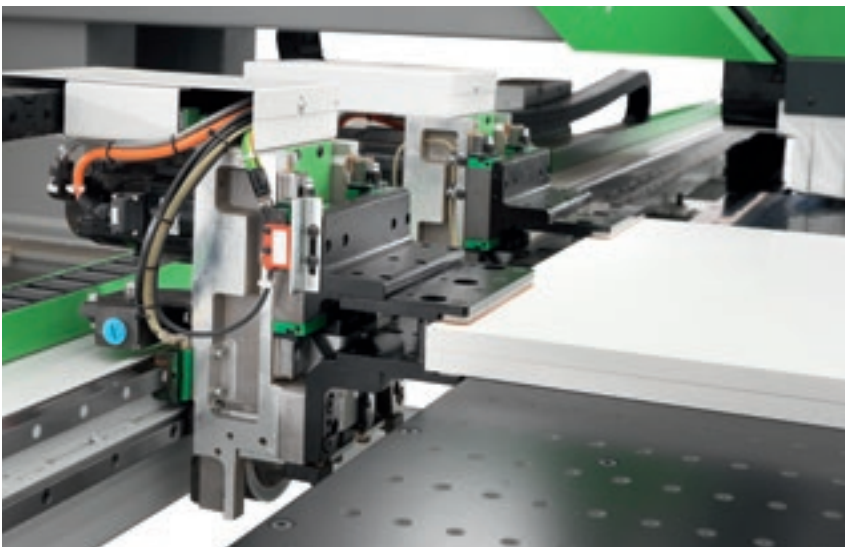


SKIPPER 100

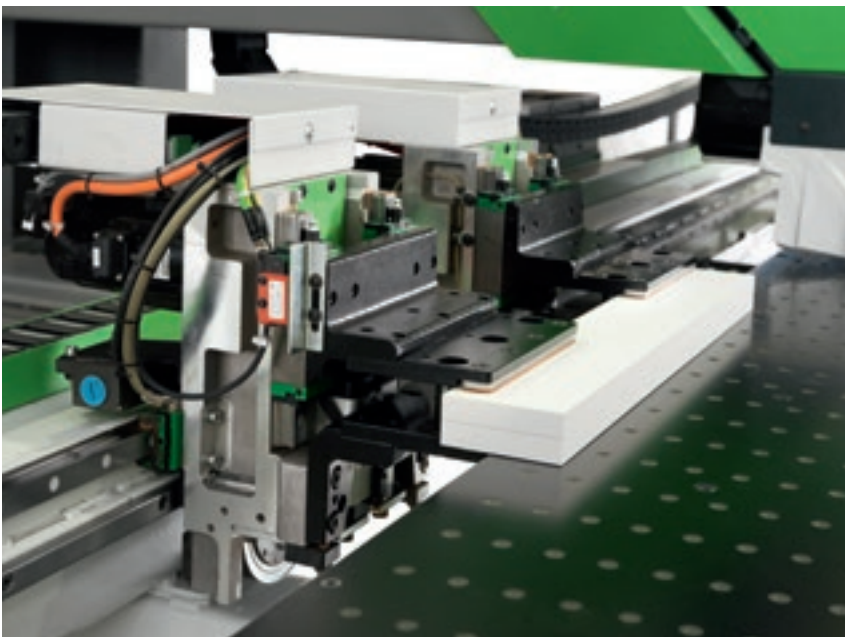
- ▣ ABSOLUTE BEARBEITUNGSFLEXIBILITÄT
OHNE UNTERBRECHUNGEN
UND MANUELLE EINGRIFFE
- ▣ HOHE PRÄZISION
- ▣ HERVORRAGENDE LEISTUNG DURCH
DIE GLEICHZEITIGE BEARBEITUNG
VON ZWEI PLATTEN
- ▣ EINFACHE PROGRAMMIERUNG
UND BENUTZUNG.

EINFACHHEIT UND GENIALITÄT

Patentiertes System mit ortsfesten Werkzeugen und zwischen Arbeitstischen mit Luftkissen beweglichen Platten. Skipper 100 kann gleichzeitig **oben und unten** arbeiten auch an zwei Platten pro Zyklus.



Absolute Flexibilität bei der Bearbeitung von Platten jeder Größe und Dicke. Bearbeitungen in Echtzeit ohne Unterbrechungen, gleichzeitig sowohl auf der Ober- als auch der Unterseite, ohne dass die Platten mehrmals durch die Maschine gehen müssen.



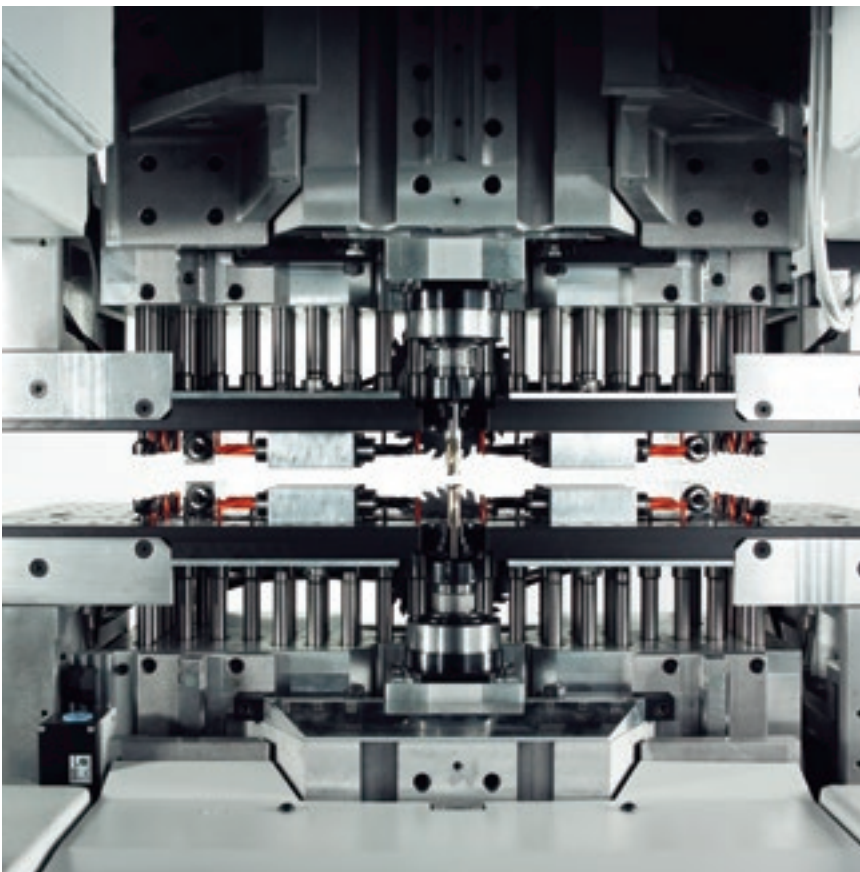
Zum Starten genügt es, das Bearbeitungsprogramm an Bord zu haben; Man benötigt weder Werkzeuge, noch Einstellungen, noch Tests des Blockierungssystems der Platte mittels Zwingen mit automatischer Positionierung.

MAXIMALER HALT DER PLATTE JEDES MATERIALS
UND JEDES FORMATS

Keine Totzeiten mehr, Skipper führt auch **Sonderbearbeitungen serienmäßig** aus. Absolute Flexibilität bedeutet kein Zeitaufwand für die Justierung; Skipper rüstet **im Flug** um und gewährleistet immer maximale Effizienz auch bei der **Losgröße-1-Produktion**.



Das Größenerkennungssystem misst **in Echtzeit** die exakten X-Y Abmessungen der Platte und passt die Bearbeitungspositionen automatisch an.



Skipper kann **in Echtzeit** bis zu 82 Werkzeuge aktivieren und eine Bewegungsgeschwindigkeit über 100 m/min unter absolut sicheren Bedingungen erreichen.

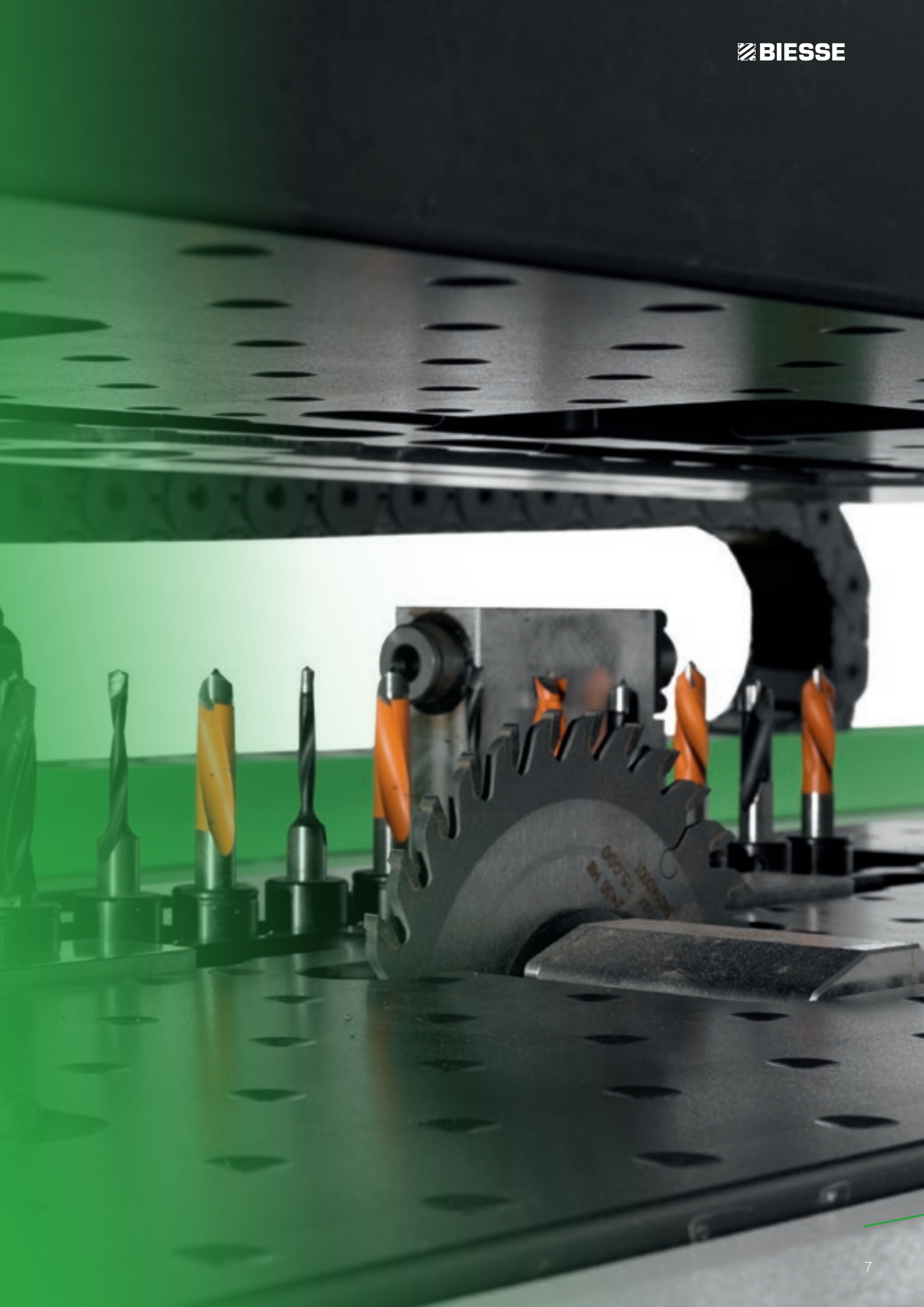
DURCHGANGSBEARBEITUNGEN OHNE SPLITTER DURCH DIE VERWENDUNG DER ZWEI ENTGEGENGESETZT ANGEORDNETEN ARBEITSEINHEITEN

FLIE XIBILI TÄT

BEARBEITUNG IN ECHTZEIT

Hohe Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit. Reduzierung der Verarbeitungskosten des Materials von mehr als 60%. Maximale Produktivität auch bei der Losgröße-1-Produktion und sofortige einfache Nutzung für Jedermann.

2 leistungsstarke, gegenüber liegende Arbeitseinheiten mit 39+39 unabhängigen Spindeln, die gleichzeitig 2 übereinander liegende Platten bearbeiten, garantieren doppelte Produktivität. Skipper bewegt die Platten in Richtung X und Y auf einem Luftkissentisch zu den ortsfesten Werkzeugen. Die Platten bewegen sich zwischen zwei Luftpolstern und Bearbeiten eine einzige Platte oder 2 spiegelbildliche Platten gleichzeitig.



HOHE BEARBEITUNGS- PRÄZISION



Die Bearbeitung des Maschinenbetts an Arbeitszentren mit Einzelpositionierung garantiert höchste Präzision bei den mechanischen Bearbeitungen. Die ortsfesten Arbeitseinheiten (und beweglichen Platten) sorgen für langfristige Präzision und zuverlässige Bearbeitung.

EINFACHE UND SCHNELLE BESTÜCKUNGEN BEIDER ARBEITSEINHEITEN



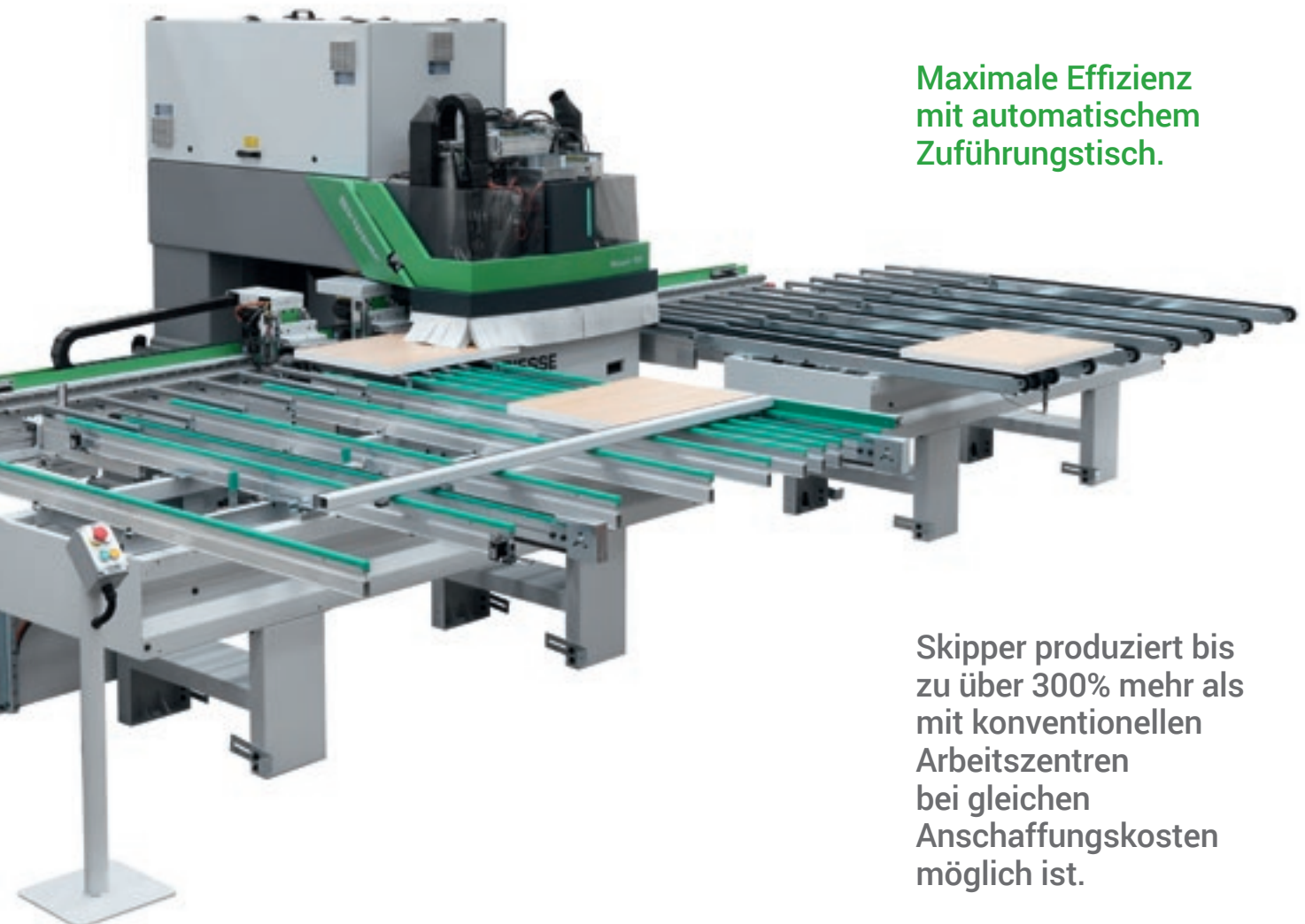
**Keine Notwendigkeit von Ausrüstungsarbeiten oder zusätzlicher Einstellungen:
Skipper 100 ist die Maschine, die immer betriebsbereit ist.**



Klingengruppen für Kanäle in Richtung X.



Elektrospindeln mit Spannfutter HSK D-50.



**Maximale Effizienz
mit automatischem
Zuführungstisch.**

Skipper produziert bis zu über 300% mehr als mit konventionellen Arbeitszentren bei gleichen Anschaffungskosten möglich ist.

MAXIMALE SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER

Rundumschutz und sensible vordere Trittbretter damit alle Gefahrenbereiche abgesichert sind.



Schallschluckhauben der Arbeitseinheiten, mit Schutzbändern zum Schutz vor Staub und Rückständen sowie integrierte Absaugung.

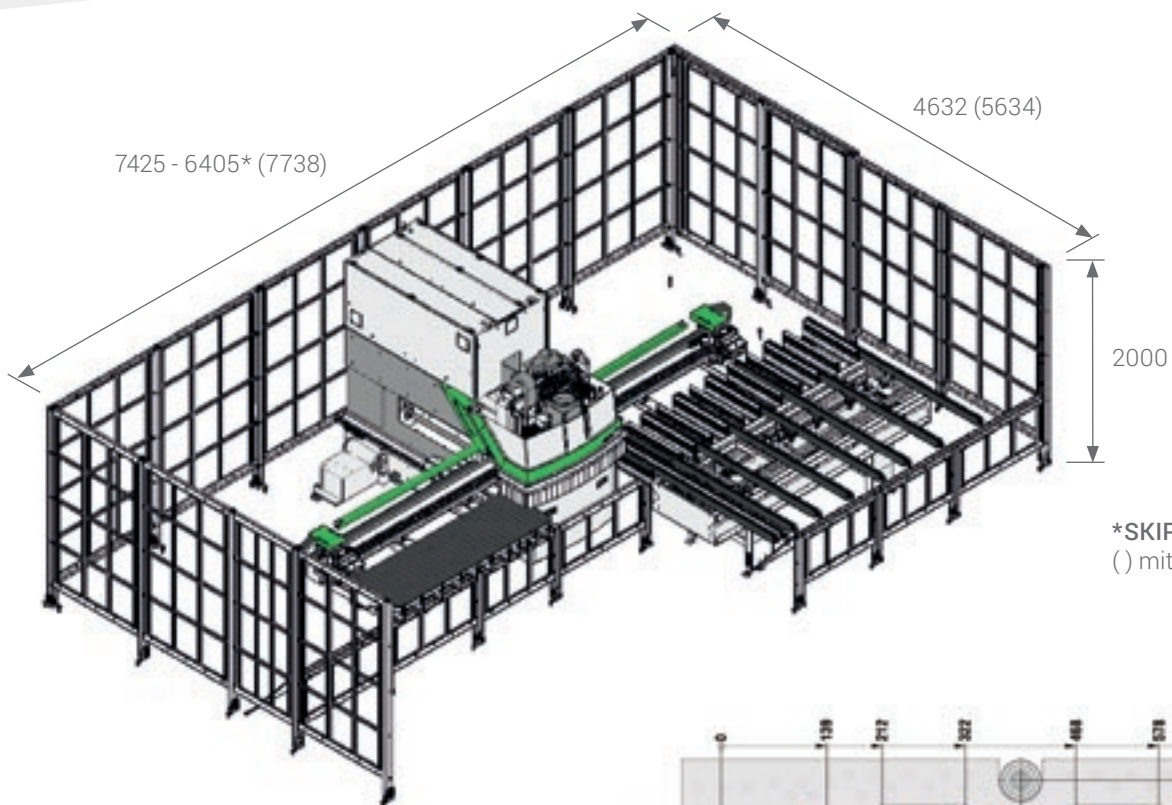
EINFACHE PROGRAMMIERUNG UND BENUTZUNG



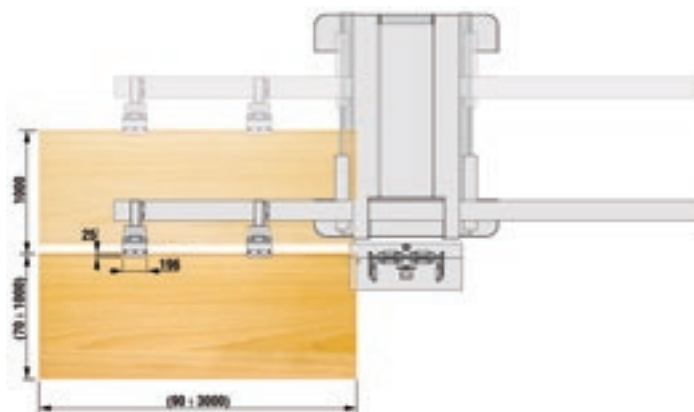
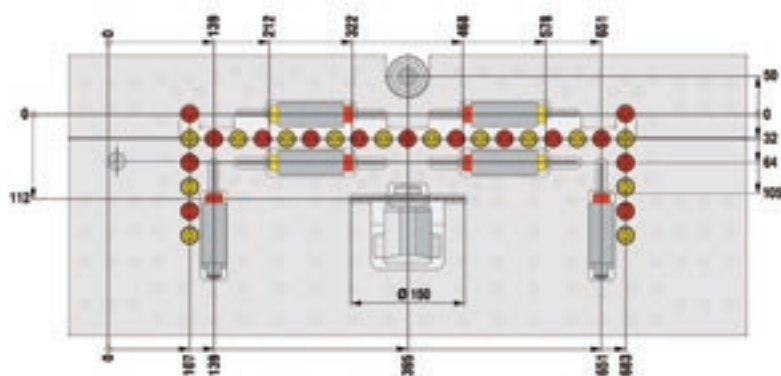
Sehr leistungsstarke und bedienerfreundliche Bediener-Schnittstelle, die schnelle Entscheidungen erlaubt und automatisch den Zyklus, je nach verfügbaren Werkzeugen an Bord, anpasst, um die Arbeitszeiten zu verringern.



TECHNISCHE DATEN



*SKIPPER 100 S
() mit Zuführungstisch



SKIPPER 100

Länge der mit Skipper 100 L bearbeitbaren Platten	mm 90 - 3000	inch 3,5 - 118,1
Länge der mit Skipper 100 S bearbeitbaren Platten	mm 90 - 2500	inch 3,5 - 98,4
Breite der bearbeitbaren Platten	mm 70 / 1000	inch 2,7 / 39,4
Dicke der bearbeitbaren Platten	mm 8 - 60	inch 0,3 - 2,4
Senkrechte Bohrspindeln (oben + unten)	29 + 29	
Drehgeschwindigkeit der Bohrspindeln (max)	4000 Umdrehungen/Min	
Waagerechte Bohrspindeln in X (oben + unten)	8 + 8	
Waagerechte Bohrspindeln in Y (oben + unten)	2 + 2	
Elektrospindel kW 3,5 (oben + unten)	1 + 1	
Drehgeschwindigkeit der Elektrospindeln (min-max)	7000 / 18000 Umdrehungen/Min	
Klingengruppe Durchm. 150 mm (oben + unten) 1,7 kW	1+1 (alternativ)	
Klingengruppe Durchm. 160 mm (oben + unten) 3,5 kW	1+1 (alternativ)	

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Bewerteter Schalldruckpegel A (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) bewerteter Schalldruckpegel A (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung in einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

INDUSTRY 4.0 READY

A photograph of an industrial machine with a dark grey panel. The words "INDUSTRY 4.0 READY" are printed on the panel in white and green. The background is a blurred factory floor with overhead lights.

INDUSTRY 4.0 READY

Industrie 4.0 ist der neue, auf den digitalen Technologien beruhende Meilenstein der Industrie bei Maschinen, die zu den Unternehmen sprechen. Die Produkte können selbstständig in Produktionsprozessen, die durch intelligente Netzwerke verbunden sind, untereinander kommunizieren und interagieren.

Der Einsatz von Biesse konzentriert sich darauf, die Fabriken unserer Kunden in Realtime Factories zu verwandeln, die bereit sind, Möglichkeiten des Digital Manufacturing zu garantieren, bei dem intelligente Maschinen und Softwareprogramme unverzichtbare Mittel werden, die die tägliche Arbeit derjenigen erleichtern, die in aller Welt Glas, Stein, Metall und vieles mehr bearbeiten. Unsere Philosophie ist zweckmäßig: Liefern konkreter Daten für die Unternehmer, um ihnen dabei zu helfen, die Kosten einzudämmen, die Arbeit zu verbessern und die Prozesse zu optimieren.

Dies alles bedeutet, für die Industrie 4.0 bereit zu sein.

DIE IDEEN NEHMEN FORM UND SUBSTANZ AN



B_CABINET IST EINE EINZIGARTIGE LÖSUNG FÜR DIE STEUERUNG DER MÖBELPRODUKTION VON DER 3D-PLANUNG BIS ZUR ÜBERWACHUNG DES PRODUKTIONSFLUSSES. ERMÖGLICHT DEN DESIGNENTWURF EINES RAUMS UND DEN SCHNELLEN WECHSEL VOM ENTWERFEN SEINER EINZELNEN ELEMENTE ZUM ERSTELLEN FOTOREALISTISCHER KATALOGBILDER, VOM ERZEUGEN TECHNISCHER DRUCKE BIS ZU BEDARFSBERICHTEN, ALLES IN EINER EINZIGEN UMGEBUNG.

B_CABINET FOUR, ZUSÄTZLICHES MODUL, VEREINFACHT DIE STEUERUNG ALLER ARBEITSPHASEN (SCHNEIDEN, FRÄSEN, BOHREN, KANTENANLEIMEN, ZUSAMMENBAU, VERPACKUNG) MIT NUR EINEM KLICK.

B_CABINET FOUR BEINHÄLTET EINE EIGENE UMGEBUNG FÜR DIE FORTSCHRITTSÜBERWACHUNG DER PRODUKTIONSPHASEN IN ECHTZEIT. ERMÖGLICHT DAHER EINE KOMPLETTE KONTROLLE DES BESTELLSTATUS, PHASE FÜR PHASE, DURCH GRAFIKEN UND 3D-ANSICHTEN.

SERVICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

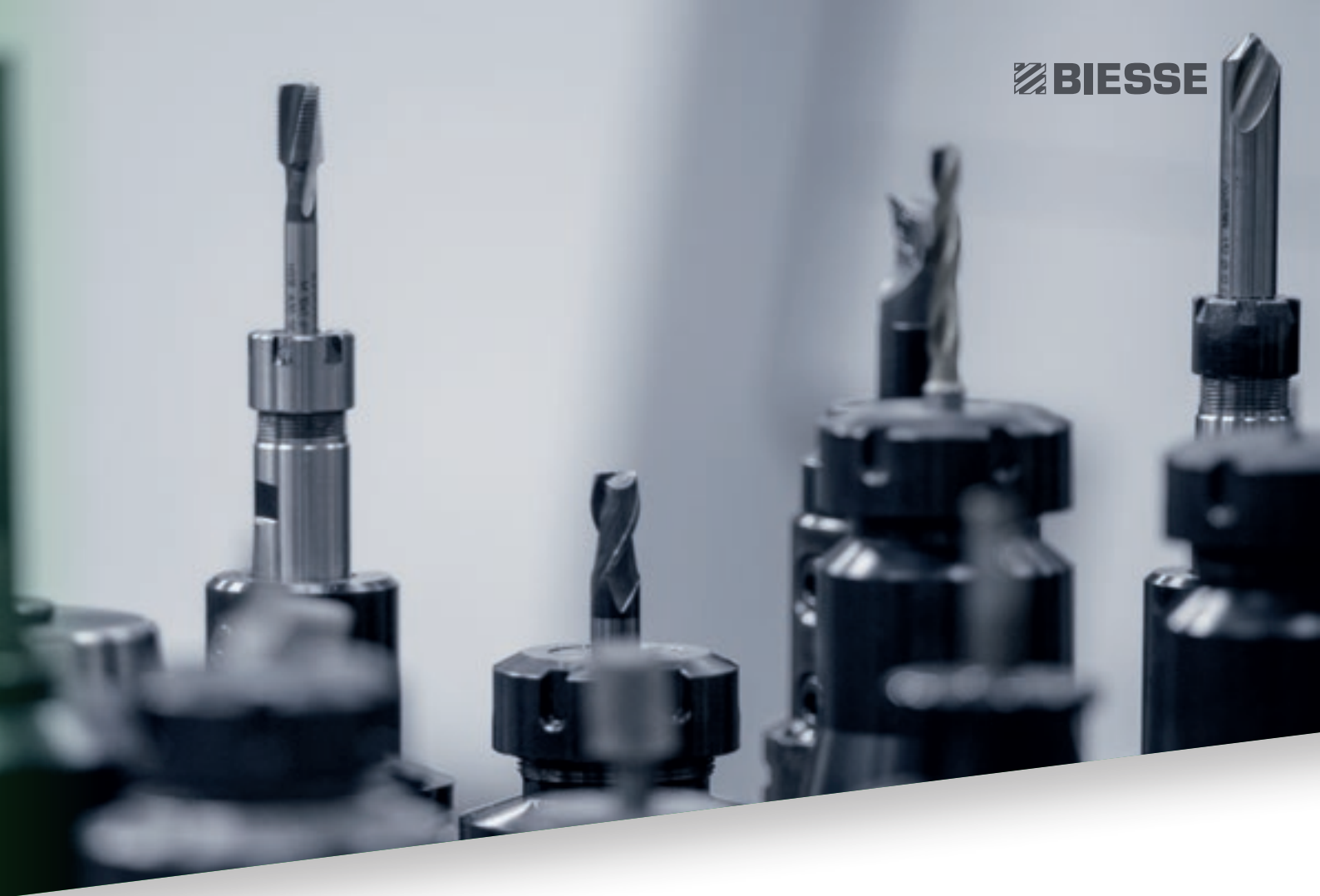
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up, shallow depth-of-field photograph of several different types of metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The bits are in various stages of focus, with some in sharp focus and others blurred in the background.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500
täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSE

DIE TECHNOLOGIEN DER GRUPPE BIESSE BEGLEITEN DIE INNOVATIVE STÄRKE UND DIE UMFASSENDEN QUALITÄTSPROZESSE DER LAGO

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der unausgesetzten Forschung für eine nachhaltige Entwicklung. „Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Ket-

te darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“. „Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, nur mit dem Verkaufte zu arbeiten. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren“. „Die Maschinen, die wir gekauft haben - erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem

bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, die kundenspezifischen Arbeiten so spät wie möglich vorzunehmen und wenn der Kunde sie verlangt, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

Quelle: IDM Industria del Mobile Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.



LIVE THE EXPERIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM INTERNATIONALEN CAMPUS.

