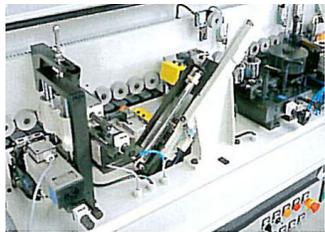


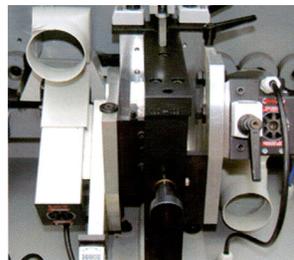
The Biesse Spark 3 series is the new range of compact, automatic edgebanders perfect for small shops. Featuring rapid and reliable performance, the Spark has a solid, heavy-duty structure to ensure the very highest levels of consistency and repeatability. The new Spark is the affordable, profitable solution engineered to take your production to the next level and improve your company's bottom line.

Les Plaqueuses Spark sont une nouvelle gamme de produits compact et automatique. Idéale pour les entreprises de tous tailles. Ces équipements sont fabriqués avec un bâti extrêmement robuste, fiables, constant et vous donnera fois après fois les résultats voulu.



End Trimming Unit To carry out the trimming of edge excess at the front and rear portion of the panel with 2 tilting motors HF 0.5 hp (0.37 kW).

Groupe de coupe en bouts
Pour réaliser la coupe d'excès à l'avant et à l'arrière du panneau avec 2 moteurs HF 0,5 CV (0,37 kW) inclinable.



Top And Bottom Trimming Unit
To carry out top and bottom fine trimming of the edge with 2 motors HF 0.75 hp (0.55 kW). Micrometric adjustment with numerical read-out.

Groupe affleurage superposé avec 2 moteurs HF 0.75 CV (0,55 kW). Réglage micrométrique avec lecture numérique.



Brushing Unit To carry out the cleaning and polishing of the applied edge using cloth disc brushes with 2 motors 0.25 hp (0.18 kW) with cloth discs dia. 3.8" / 100 mm.

Groupe brosse Pour effectuer le nettoyage et le polissage du bord appliqués à l'aide de 2 moteurs 0,25 CV (0,18 kW) avec des disques en tissu. dia. 3.8" / 100 mm.



The machines are equipped with:

Easy to use control panel

Top pressure beam with manual adjustment through numerical read-out equipped with rubber wheels

Wheels to move the machine; Rolls supporting device dia. 27.6" / 700 mm; Lateral support with conveyor roller for wide panels

2 Liter Glue tank in Teflon with quick heating system. Glue tank in Teflon with electronic control of the temperature at 200°-130° Celsius

Automatic glue temperature lowering when machine has been idle for a set period of time from 200° to 130° Celsius

Pneumatic Guillotine knife for automatic edge cutting with a max thickness of 3mm with automatic "kickback" of the edge

Adjustable edge pressure unit complete with 2 rollers: 1st motorized roller with separate adjustable pressure system; 2nd idle roller with separate adjustable pressure system

End Trimming Unit - 2 tilting motors HF 0.5 hp (0.37 kW)

Edge Trimming Unit - 2 motors HF 0.75 hp (0.55 kW) and micrometric adjustment with numerical read-out

Cutters with 3mm radius with 4 knives

Brushing Unit - 2 motors 0.25 hp (0.18 kW) with cloth discs dia. 3.9" / 100 mm

1 suction hood dia. 2" / 50 mm; 1 suction hood dia. 3.9" / 100 mm

Installed Power: 6.1 KW

Weight: 2000 lb / 910 Kg

CE standards

Binding data are in metric

Les machines sont équipées de:

Écran facile à utiliser

Poutre de pression avec réglage manuel numériques, pont équipé de roues en caoutchouc

Roues pour déplacer la machine; Soutien de rouleau dia appareil. 27.6" / 700 mm; Le soutien latéral avec un rouleau transporteur pour les panneaux large

Réservoir de colle de 2 litre en Téflon avec système de chauffage rapide. Réservoir de colle en téflon avec contrôle électronique de la température à 200° - 130° Celsius

Température de la colle d'abaissement automatique lorsque la machine a été inactif pendant une période de temps définie à partir de 200° - 130° Celsius

Couteau à guillotine pneumatique pour pointe de découpe automatique avec une épaisseur maximum de 3mm avec "rebond" automatique de l'arête

Unité de pression réglable complet avec 2 rouleaux: Premier rouleau motorisé avec système de pression séparé réglable; 2ème rouleau libre avec système de pression séparé réglable

Groupe de coupe en bouts 2 moteurs HF 0,5 CV (0,37 kW) inclinable

Groupe affleurage superposé - 2 moteurs HF 0.75 CV (0,55 kW). Réglage micrométrique avec lecture numérique

Fraises à rayon de 3 mm avec 4 couteaux

Groupe brosse - 2 moteurs 0,25 CV (0,18 kW) avec des disques en tissu. dia. 3.9" / 100 mm

Dia capot 1-aspiration. 2" / 50 mm; Une hotte d'aspiration dia. 3,9" / 100 mm

Installed Power: 6,1 KW

Weight: 2000 lb / 910 Kg

normes CE

Les données sont en unités métriques

Technical Common Data

Min width of the panel	3.5" / 90mm
Min length of the panel	5.5" / 140 mm
Max thickness of the panel	1.6" / 40 mm
Min thickness of the panel	0.39" / 10 mm
Edge dimensions in rolls and strips ABS	0.02 - 0.12" / 0,4 - 3 mm*
Feed speed	39 ft/min / 12 m/min
Air pressure	6 bar
* 3 mm is limited to a 72 mm cross section (3mm thickness x 24 mm tape height)	

Données Techniques Communes

Largeur mini du panneau	3,5" / 90 mm
Longueur min du panneau	5,5" / 140 mm
Épaisseur maxi du panneau	1,6" / 40 mm
L'épaisseur minimale du panneau	0,39" / 10 mm
Dimensions en bobines et bandes ABS	0,02 - 0,12" / 0,4 à 3 mm*
Vitesse d'avance	39 pi/min / 12 m/min
La pression d'air de	6 bar
* 3 mm is limited to a 72 mm cross section (3mm thickness x 24 mm tape height)	

Advantages

Compact design
User friendly control panel
Heavy duty industrial frame
Safe machine environment
Large glue reservoir
Precision glue temperature control
Easy operator adjustments

Avantages

Compact
Panneau de commande convivial
Bâti extrêmement solide
Environnement de travail sécuritaire
Grand réservoir de colle
Contrôle de la température de précision de la colle
Ajustements facile par l'opérateur