

STREAM A

PLAQUEUSES DE CHANTS
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES

 **BIESSE**

FIABILITÉ SUR PLUSIEURS ÉQUIPES



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des architectes les plus créatifs.

BIESSE RÉPOND

avec des solutions technologiques qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux.

Stream A est la nouvelle gamme de plaqueuses monolatérales automatiques pour les moyennes entreprises qui souhaitent augmenter leur capacité de production. Elle permet d'intensifier la production jusqu'à 2 équipes de travail. Elle s'adapte parfaitement aux exigences de façonnage grâce à sa configurabilité.



STREAM A

- ✓ LA PRÉCISION D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE GRÂCE À LA ROBUSTESSE DE LA STRUCTURE
- ✓ UNE PERSONNALISATION DE LA MACHINE SUIVANT LES EXIGENCES DE PRODUCTION
- ✓ UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE POUR UNE FINITION PARFAITE
- ✓ QUALITÉ OPTIMALE DU PRODUIT FINI

LA PRÉCISION D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE

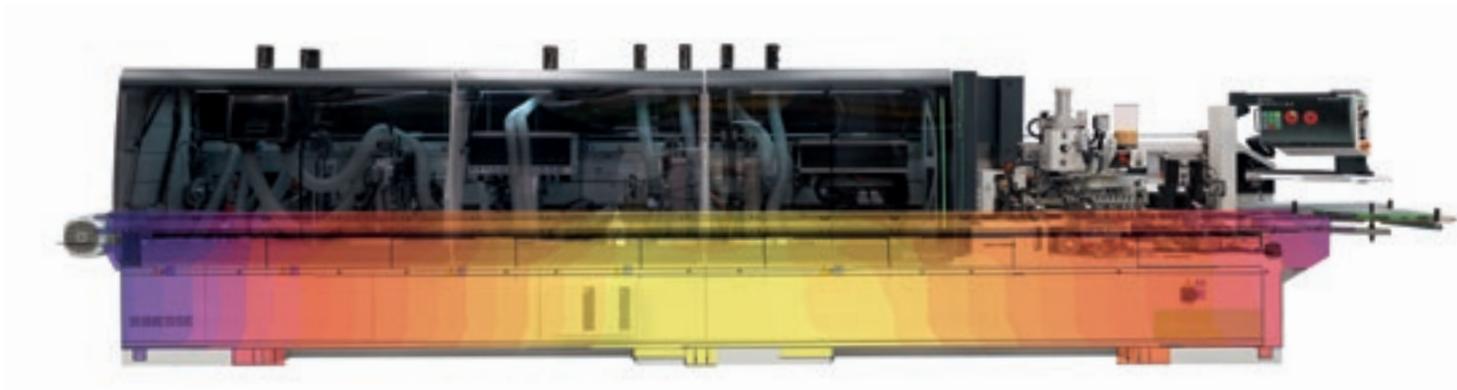
La structure solide garantit la fiabilité et la précision typiques des machines de ligne.

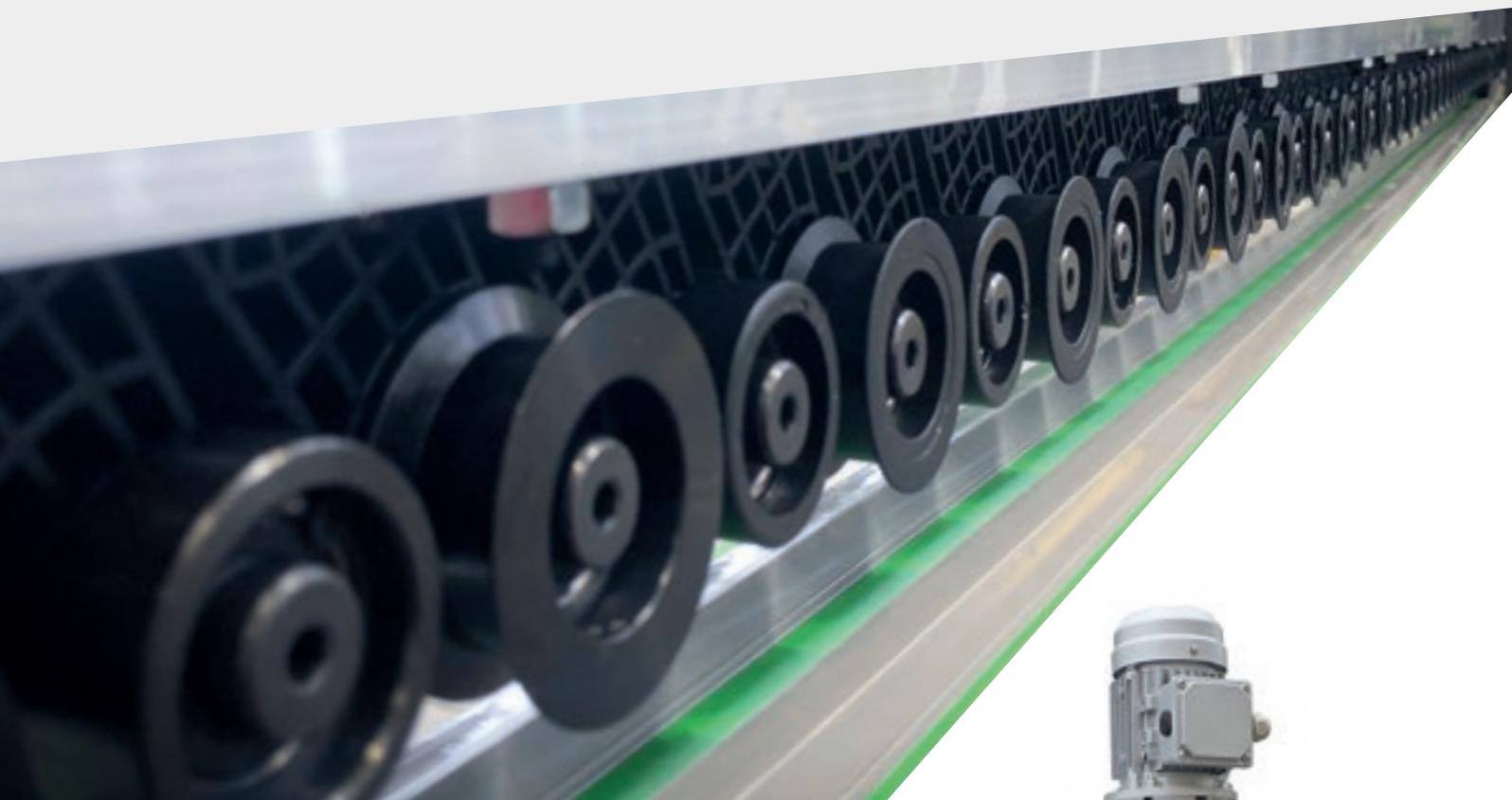
Le **bâti monolithique** confère une grande stabilité et permet à la machine de façonner sur plusieurs équipes de travail en maintenant un haut standard de qualité.



+69%
DE RIGIDITÉ

Selon l'analyse structurelle FEM, qui vérifie la résistance structurelle, la rigidité des composants, les déformations, les mouvements cinématiques, etc., le nouveau bâti est 69 % plus rigide. La fiabilité et la précision extrême sont confirmées comme des constantes, garanties dans le temps, des technologies Biesse.





Le Presseur à courroie, de série dans la Stream A, permet le passage du panneau sur la chenille afin de garantir une pression uniforme idéale même pour les revêtements les plus délicats.



Les solides **colonnes** de 30 mm, fixées directement sur le bâti, absorbent complètement toutes les vibrations générées lors du façonnage.

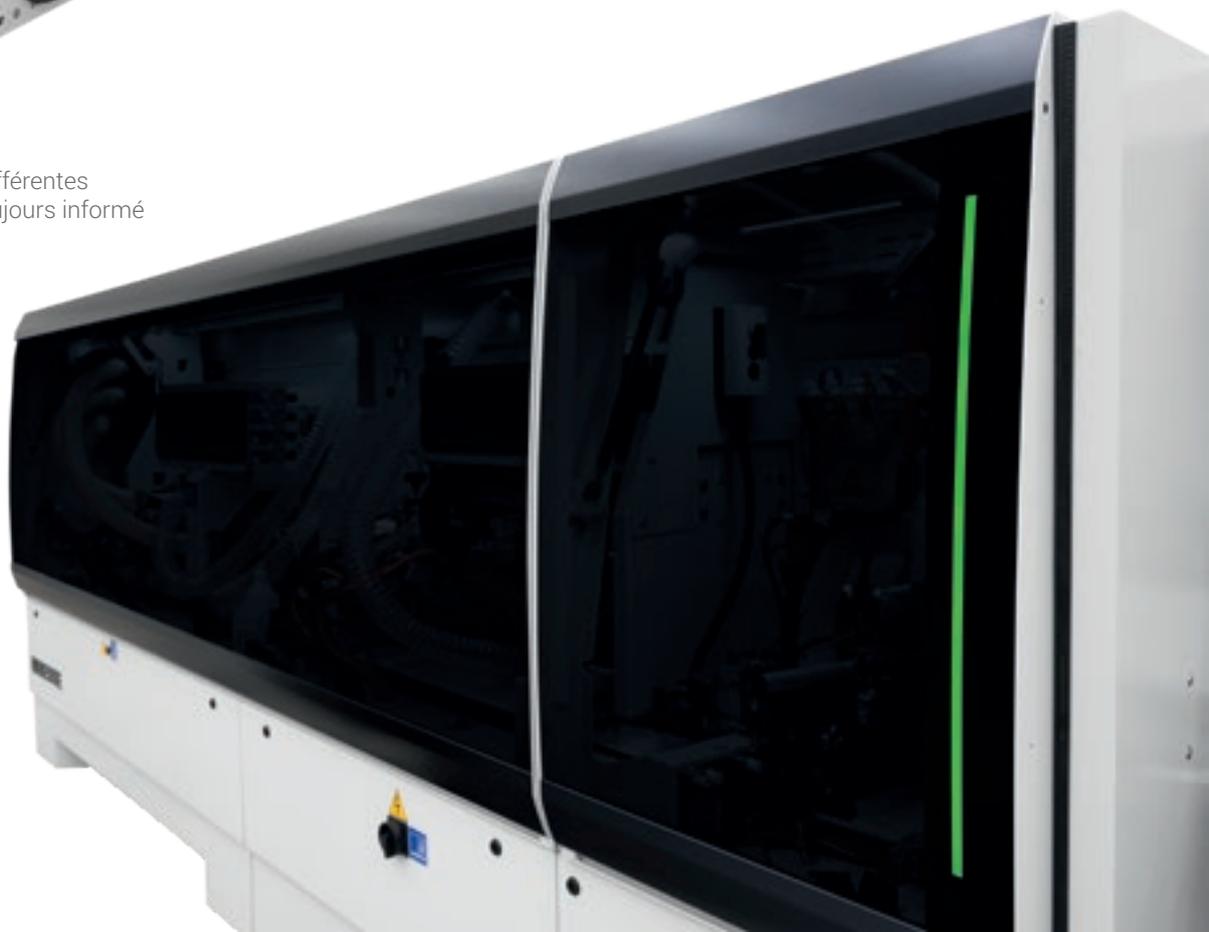
NOUVEAU DESIGN



Nouveau design encore plus spacieux,
optimisé pour une plus grande
fonctionnalité.



Barre LED verticale de différentes
couleurs pour rester toujours informé
sur l'état de la machine.



SURFACE DE COLLAGE PARFAITE



Le **Groupe de rectification RT20 à 2 moteurs** à intervention automatique garantit une base parfaite pour le collage. La nouvelle optimisation du système d'aspiration assure une propreté totale.

Le **Groupe de rectification RT30 à 2 moteurs** à intervention automatique garantit une base parfaite pour le collage. Grâce à son double système de copiage, il permet de façonner le profil de panneau sans perdre l'équerre.



IDENTITY



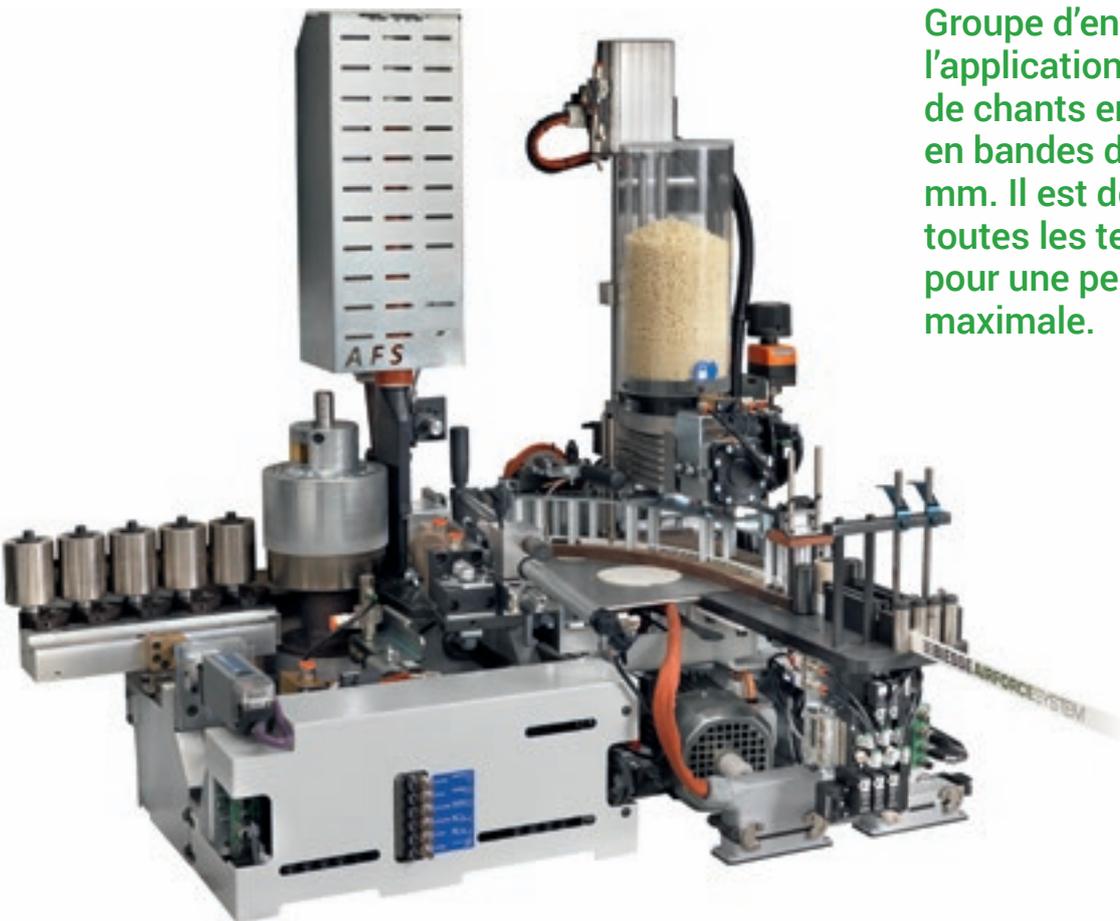
DESIGN FONCTIONNEL

Une esthétique innovante et essentielle caractérise l'identité spécifique de Biesse.

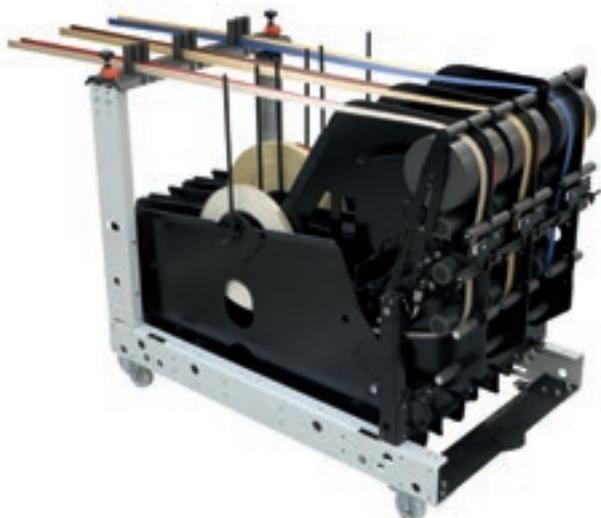
Le portillon de protection en polycarbonate transparent antieffraction a été conçu pour garantir le maximum de visibilité à l'opérateur. Muni de LED à cinq couleurs pour indiquer l'état de la machine, il permet de surveiller aisément les différentes phases d'usinage en toute sécurité.



PLACAGE DE CHANTS SUR PANNEAUX DE TOUTES DIMENSIONS



Groupe d'encollage pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 0,4 à 22 mm. Il est de série avec toutes les technologies pour une performance maximale.



Magasin chant

Plus grande flexibilité et réduction des temps d'outillage grâce au magasin à 6 positions maximum pour l'échange automatique des chants en temps réel.



Bac colle

Le **bac colle** dispose d'un système de précopiage pour éviter le contact direct entre rouleau et panneau en maintenant la qualité du panneau usiné et en permettant un étalage continu de la colle sans usure du bac colle.



Nouvel embout de collage spécial pour EVA et PUR

- ▀ Un seul embout permettant d'utiliser à la fois EVA et PUR en granulés
- ▀ Haute flexibilité grâce au système de vidage automatique de la colle par le bas
- ▀ Cycle de nettoyage du rouleau automatique en fonction de la longueur du panneau
- ▀ Axe CN pour le réglage de la quantité de colle (en option)
- ▀ Capteur de niveau avec fenêtre secondaire sur l'écran en cas d'épuisement de la colle



Préfuseur pour colle EVA

Solution pour répondre à toutes les exigences prioritaires d'usage.

- ▀ Plus grande quantité de colle disponible
- ▀ Contrôle facile du niveau de la colle



Préfuseur Top Melt TM20

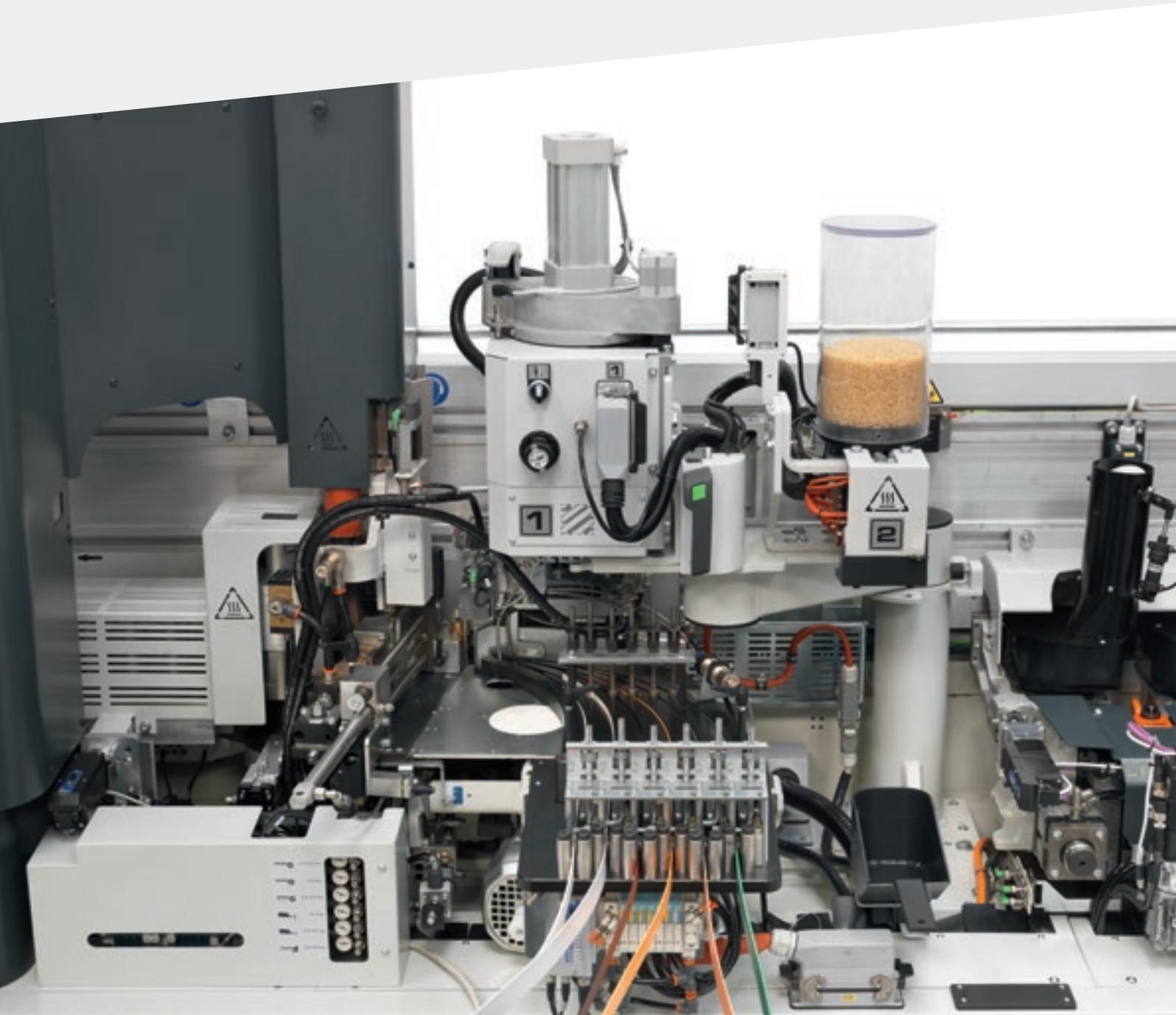
Nouveau système pour la fusion de la colle polyuréthane par le haut.

- ▀ Flexibilité d'utilisation élevée
- ▀ Colle PUR sur demande en fonction de la quantité de colle utilisée
- ▀ Système hermétique pour une longue conservation de la colle



Gestion avancée de la colle polyuréthane en fonction des exigences de façonnage.

DOUBLES DISPOSITIFS DE PRÉFUSION : FLEXIBILITÉ ET EFFICACITÉ D'USINAGE MAXIMALES



Grâce au nouveau dispositif de collage, conçu pour Stream A, le groupe d'encollage peut recevoir 2 dispositifs de préfusion qu'il est possible d'alterner en quelques étapes.

SYSTÈME INNOVANT, TECHNOLOGIE BIESSÉ

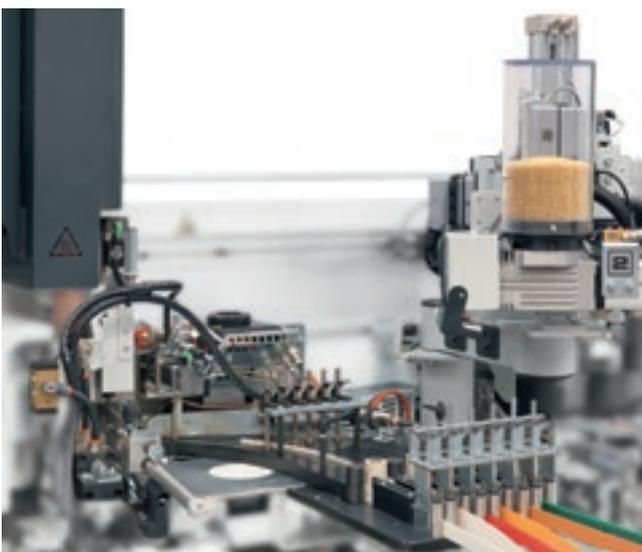


Le nouveau dispositif d'encollage, technologie unique sur le marché, permet de choisir d'équiper la machine avec :

- ✔ 2 dispositifs de préfusion avec colle polyuréthane PUR
- ✔ 1 dispositif de préfusion PUR et 1 dispositif de préfusion colle EVA
- ✔ 2 dispositifs de préfusion avec colle EVA

Avec quelques étapes simples et rapides, il est possible de :

- ✔ **Changer de couleur** de colle rapidement
- ✔ Passer de **PU** à **EVA** et inversement
- ✔ **Nettoyer en temps réel** le dispositif de préfusion inutilisé sans arrêter la machine en cours d'usinage



Le groupe d'encollage est conçu pour simplifier et optimiser le processus de travail, la zone de façonnage est ainsi plus propre et facile à entretenir.

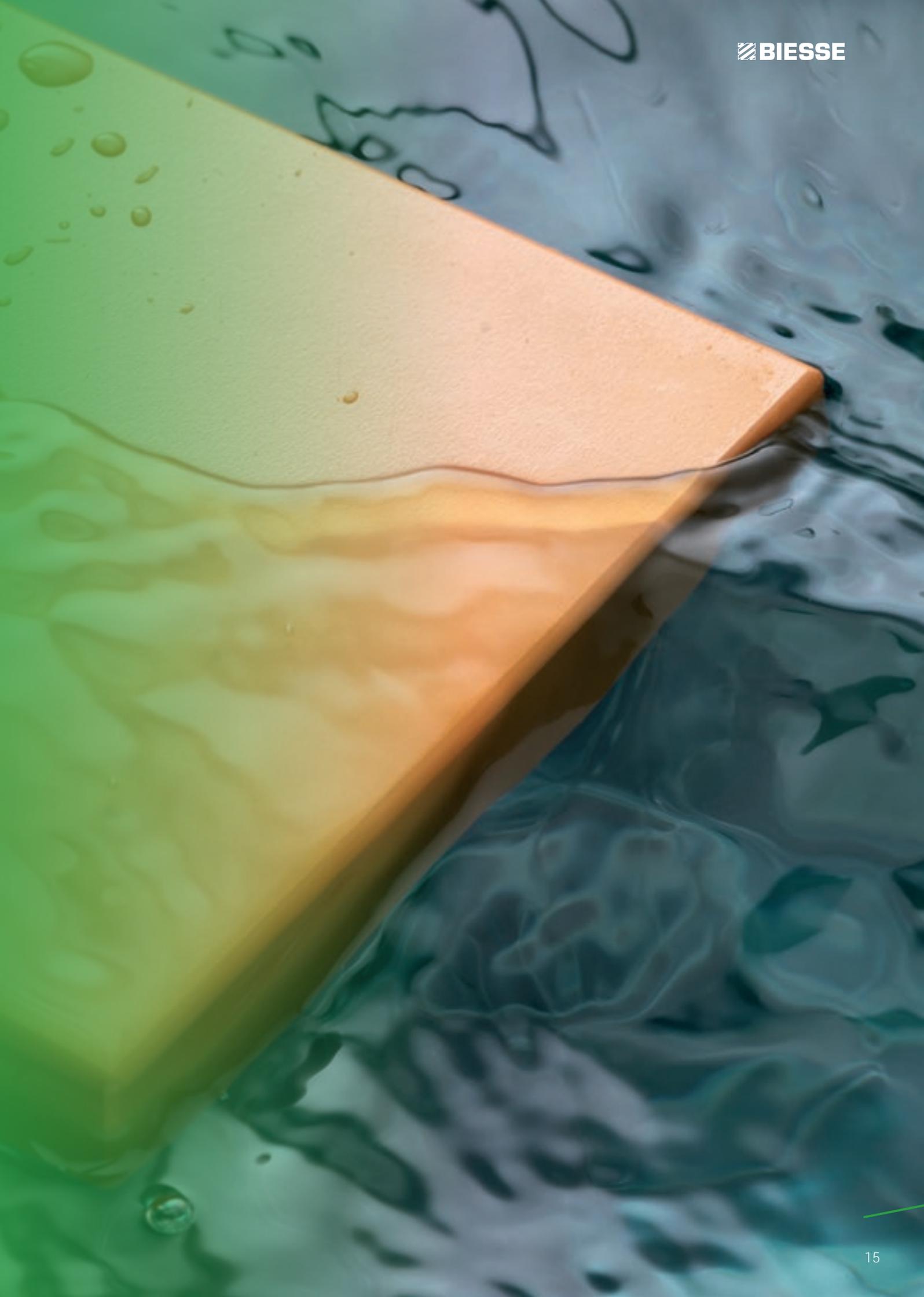
Stream A est plus productive et performante, en garantissant toujours un finissage de qualité.

AIR FORCE SYSTEM

PLACAGE INVISIBLE

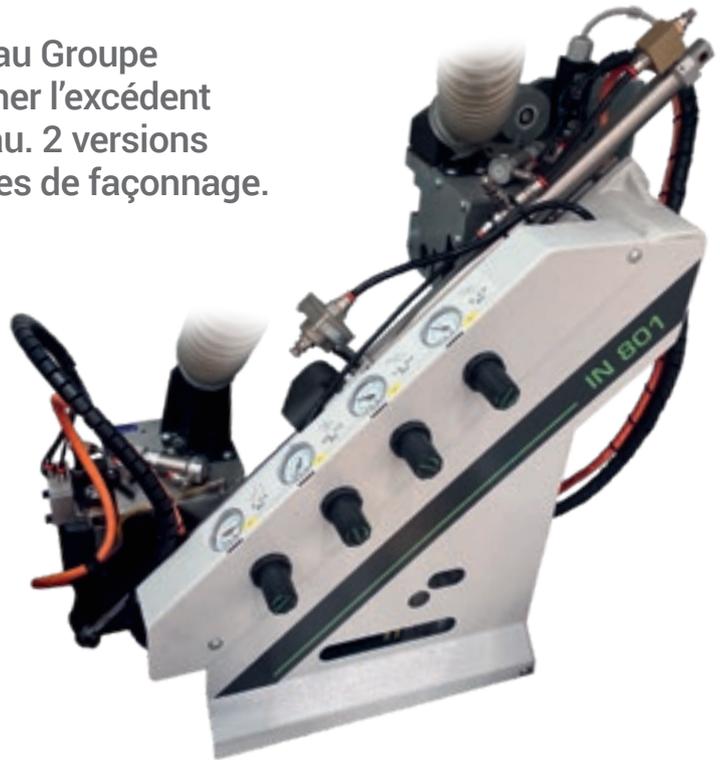
Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau.

AirForce System évolue et devient encore plus efficace grâce à la réduction de la consommation d'énergie et du niveau de bruit. Disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant une résistance à l'eau et à la chaleur ainsi qu'une excellente qualité de finissage esthétique qui dure dans le temps.



PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE

Qualité et précision de coupe grâce au Groupe de coupe en bout qui permet d'éliminer l'excédent du chant en tête et queue du panneau. 2 versions disponibles en fonction des exigences de façonnage.



IN801

Absorption optimale des vibrations grâce à la coupe en bout avec déplacement sur double rail THK.

Le groupe IN801 inclut de série:

- ✔ Système d'aspiration dynamique qui suit les lames dans chaque déplacement,
- ✔ Inclinaison automatique des lames, système de copie adapté pour façonner,
- ✔ Les trous charnière.



Une équipe dédiée à la recherche et au développement conçoit des solutions de dernière génération pour satisfaire les demandes du marché et pour offrir une technologie à l'avant-garde, fiable et performante.



Le système de copie à poursuite garantit une parfaite qualité de finissage, même sur les chants high gloss avec pellicule.

IT70P

Groupe de coupe en bout linéaire à moteur pas-à-pas.

Façonnage de bois massif jusqu'à 12 mm, vitesse jusqu'à 25 m/min.



IT90P

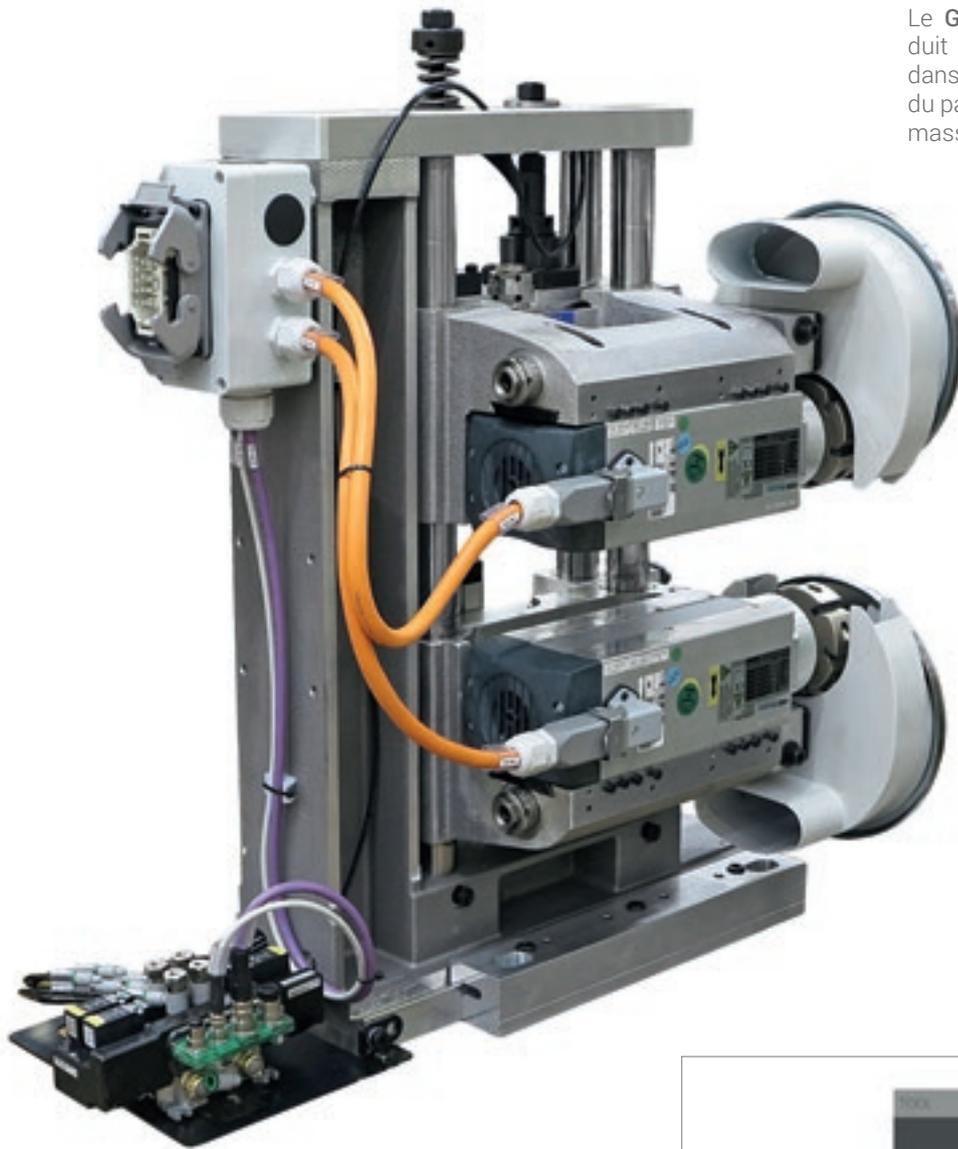
Groupe de coupe en bout linéaire à moteur pas-à-pas.

Façonnage de bois massif jusqu'à 22 mm, vitesse jusqu'à 25 m/min.

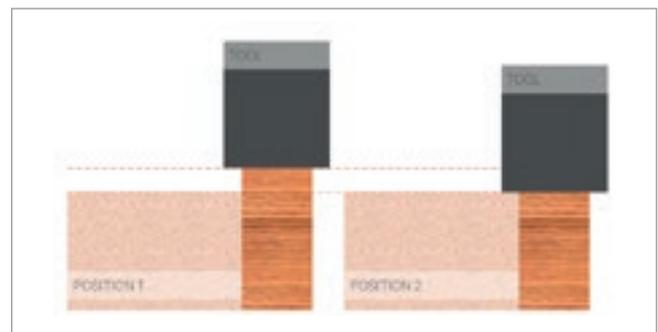


RÉDUCTION DES DÉLAIS DE PRODUCTION

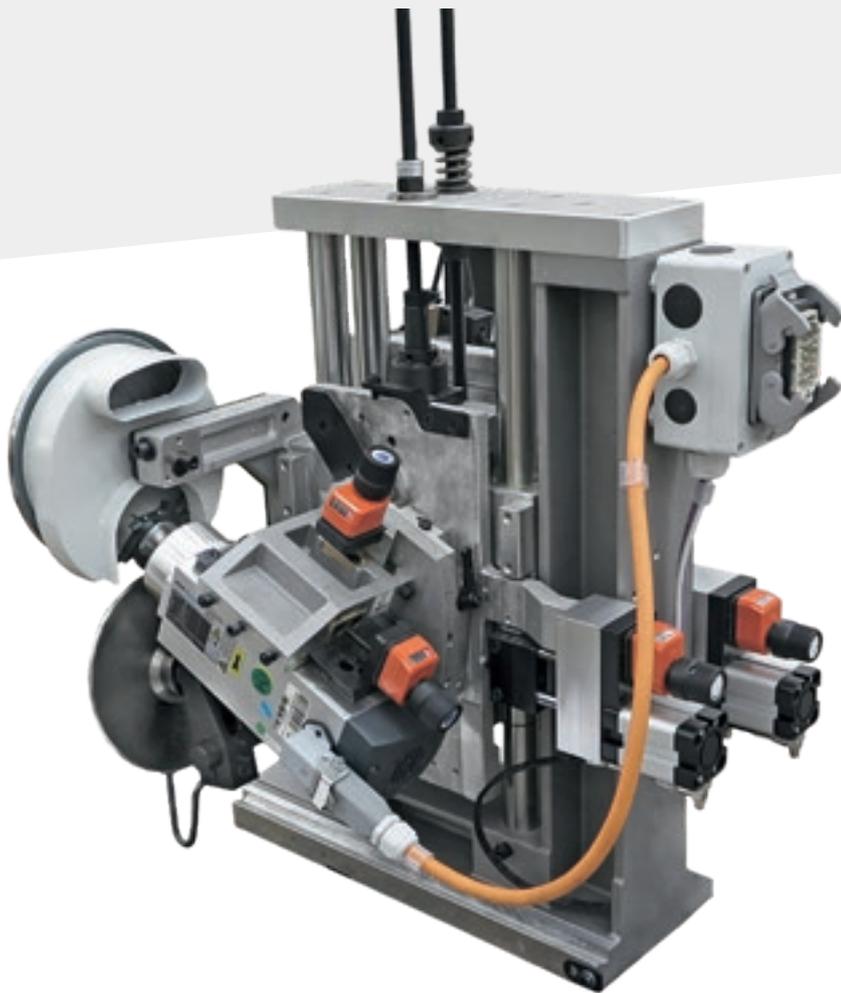
Stream A offre des solutions personnalisées qui permettent de réduire les temps de paramétrage et de façonnage.



Le **Groupe d'affleurage superposé** réduit la partie excédentaire du chant dans la partie supérieure et inférieure du panneau. Il garantit la finition du bois massif en un seul passage.



Duo System est un dispositif pour le changement automatique entre la fonction de corroyage et celle de finissage.



Groupe de chanfreinage pour l'affleurage du chant, équipé de 2 moteurs à haute fréquence et copieurs verticaux/horizontaux à disque rotatif.



RF100

Le groupe idéal pour la production standardisée qui demande une qualité de façonnage maximale.



RF300

Gestion manuelle des positionnements de façonnage avec 4 positionnements automatiques du profil outil. Plus grande vitesse de paramétrage pour passer d'un façonnage à l'autre.



RF400

Complète autonomie du positionnement de façonnage. La solution idéale pour ceux qui exigent une totale flexibilité de façonnage grâce à une adaptation complète de la machine en fonction de l'épaisseur du chant demandé.



TECHNOLOGIE UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Innovations uniques dans cette gamme de machines pour satisfaire les demandes de productivité et flexibilité des producteurs les plus exigeants.

Le **Groupe arrondisseur** multifonction permet d'appliquer un rayonnage non seulement dans la partie supérieure et inférieure du panneau mais aussi sur la tête et la queue.

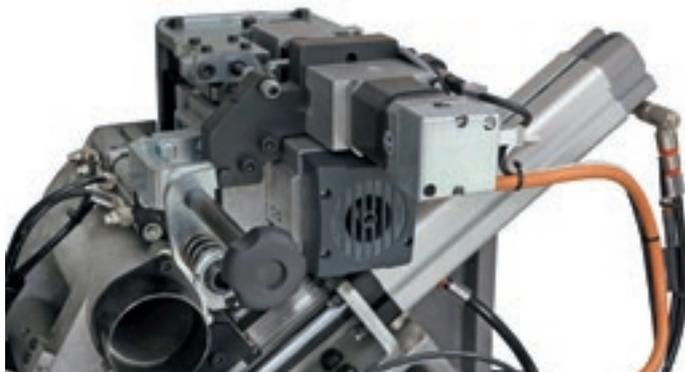
AR30NC

Arrondisseur à 2 moteurs à pointage pneumatique.



AR34NC

Équipé de quatre moteurs pour façonner également des matériaux différents comme des chants en bois arrondis.



L'axe contrôlé, de série sur les deux versions du groupe arrondisseur, permet de gérer une multitude de positionnements de façonnage. La machine s'adapte parfaitement aux exigences de production.

Q-System

Embout breveté Q-System avec changement de profil en temps réel.

TECHNOLOGIE DE POINTE POUR SATISFAIRE LES EXIGENCES DE FLEXIBILITÉ ET DE PRODUCTIVITÉ

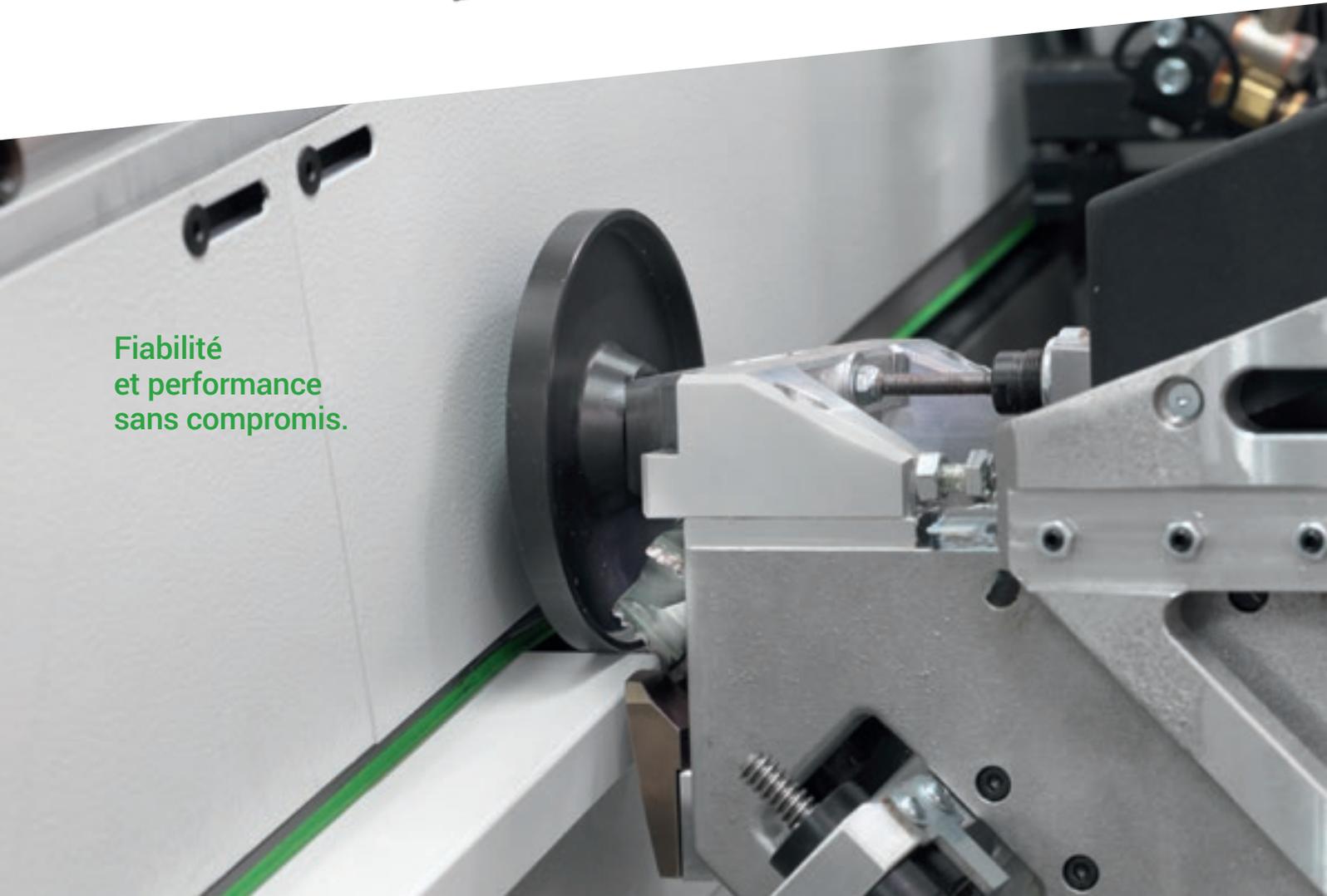
AR70 Arrondisseur électronique

Il effectue le finissage du panneau sur la tête et la queue du panneau.

- ✔ 3 moteurs brushless pour des mouvements rapides et précis
- ✔ Outil diamant avec 5 profils pour une flexibilité d'usage maximale
- ✔ Qualité de finissage sans précédent grâce à la broche haute fréquence 18000 rpm avec attaque HSK



**Fiabilité
et performance
sans compromis.**



PRODUITS DE HAUTE QUALITÉ



Le Groupe racler de chant élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.



RB02

Unité de façonnage compacte avec gestion de 2 profils à axes contrôlés pour de très nombreux positionnements.



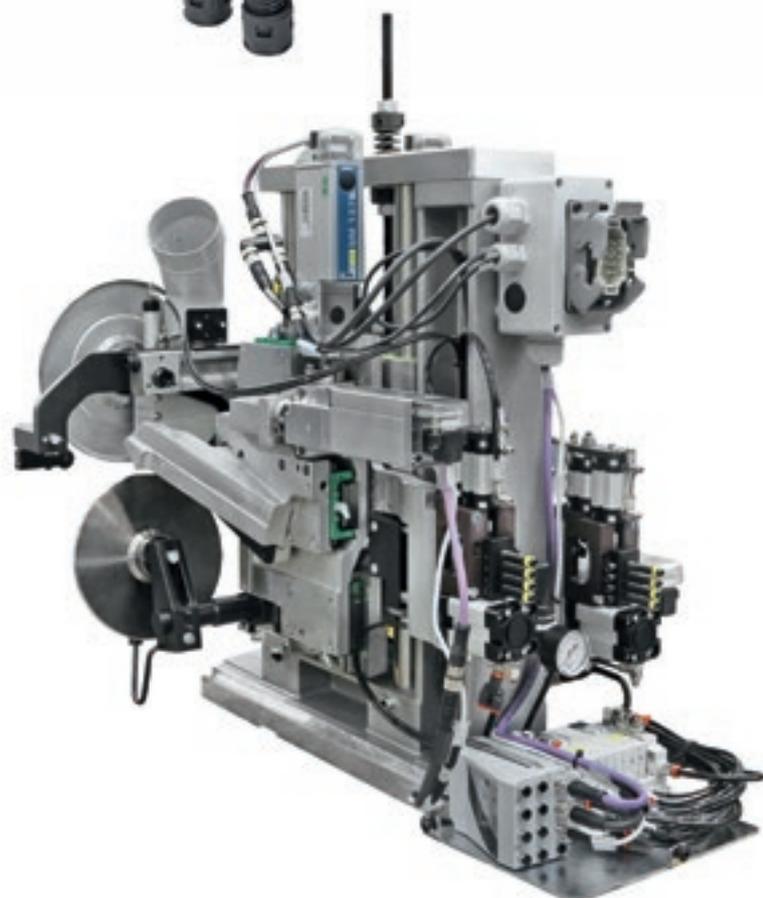
RB300

Positionné sur la colonne, il permet la gestion de 4 positionnements automatiques des lames



RB400

Positionné sur la colonne pour une absorption totale de toutes les vibrations générées sur la structure, avec la gestion de 4 profils à axes contrôlés pour de très nombreux positionnements.



RÉSULTAT OPTIMAL DU PRODUIT FINI

RCC-701 / RC40

Le **Groupe racleur de colle** sert à éliminer les excès de colle dans la partie supérieure et inférieure du panneau, il s'agit du seul groupe présent sur le marché à être muni de 4 cylindres pneumatiques pour une haute qualité de finissage.



Groupe brosses

pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



Groupe de séchage pour la réactivation de la couleur des chants (opt.).



CUSTOMIZATION



PERSONNALISATION DE MASSE

Plus de 2,5 milliards de configurations possibles pour satisfaire chaque exigence de façonnage.

18 groupes opérateurs disponibles, combinables et dans certains cas pouvant être répétés pour obtenir des produits personnalisés de haute qualité. Grâce à la haute technologie de certains groupes, il est possible de gérer une multitude de positionnements de façonnage; la machine s'adapte au processus en exécution en fonction de l'épaisseur et du matériel du chant.



UNE INFINITÉ DE FAÇONNAGES POSSIBLES

Solutions technologiques conçues pour le finissage parfait de tout type de façonnage.



TA501

Le **Groupe de fraisage**, inclinable de 0 à 90°, permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure ou latérale du panneau.

Différents types disponibles pour satisfaire toutes les exigences de façonnage : FB30, EB30, FB40, EB40.



Groupe de polissage, inclinable de 0 à 45°, pour le polissage du chant en bois.

LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR

Une programmation immédiate à la portée de tous grâce au panneau de contrôle tactile.



Statistiques avancées pour le suivi de la productivité :

- Différents types de graphiques disponibles pour comprendre et améliorer les performances de la plaqueuse de chants
- Statistiques de production divisées par lot ou par intervalle de temps
- Application mobile pour surveiller en permanence l'état de la machine

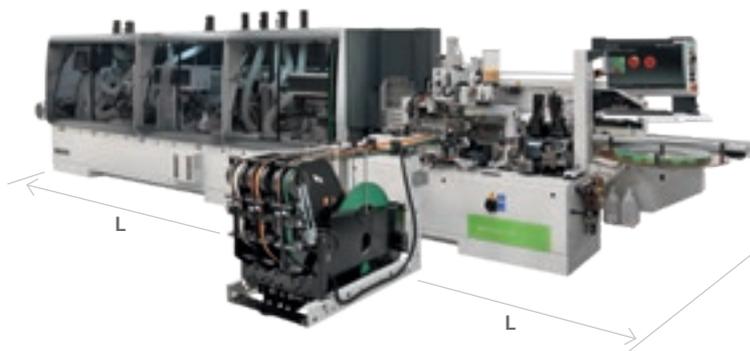


Écran tactile haute résolution

Logiciel SINTRA HD avec graphisme moderne et intuitif pour une gestion simple de la plaqueuse de chants Utilisation maximale grâce à l'écran de 21,5" Full HD qui garantit une visibilité optimale.

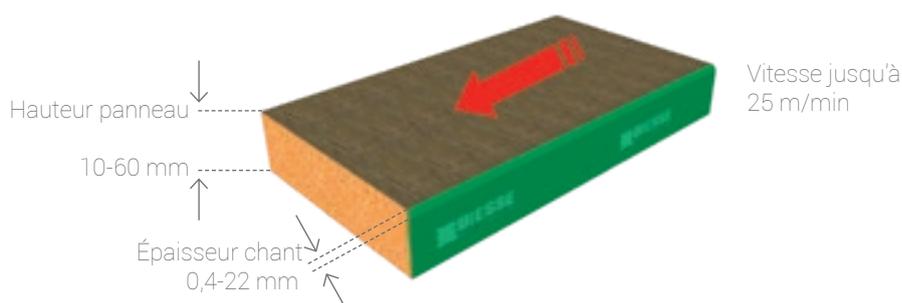
- Facilité de gestion et d'utilisation du programme
- Passage rapide d'un façonnage à l'autre
- Gestion intelligente de la langue

DONNÉES TECHNIQUES



STREAM A

Stream A 7,0	mm	8460
Stream A 6,5	mm	7960
Stream A 6,0	mm	7460



UNE MULTITUDE DE GROUPES DISPONIBLES POUR CONFIGURER LA MACHINE EN FONCTION DES EXIGENCES DE FAÇONNAGE



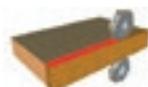
Groupe de rectification



Groupe de collage



Groupe de coupe en bout



Groupe d'affleurage



Groupe de chanfreinage



Groupe arrondisseur



Groupe racleur de chant



Groupe de fraisage



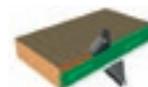
Groupe de polissage



Groupe racleur de colle



Brosses



Séchoir

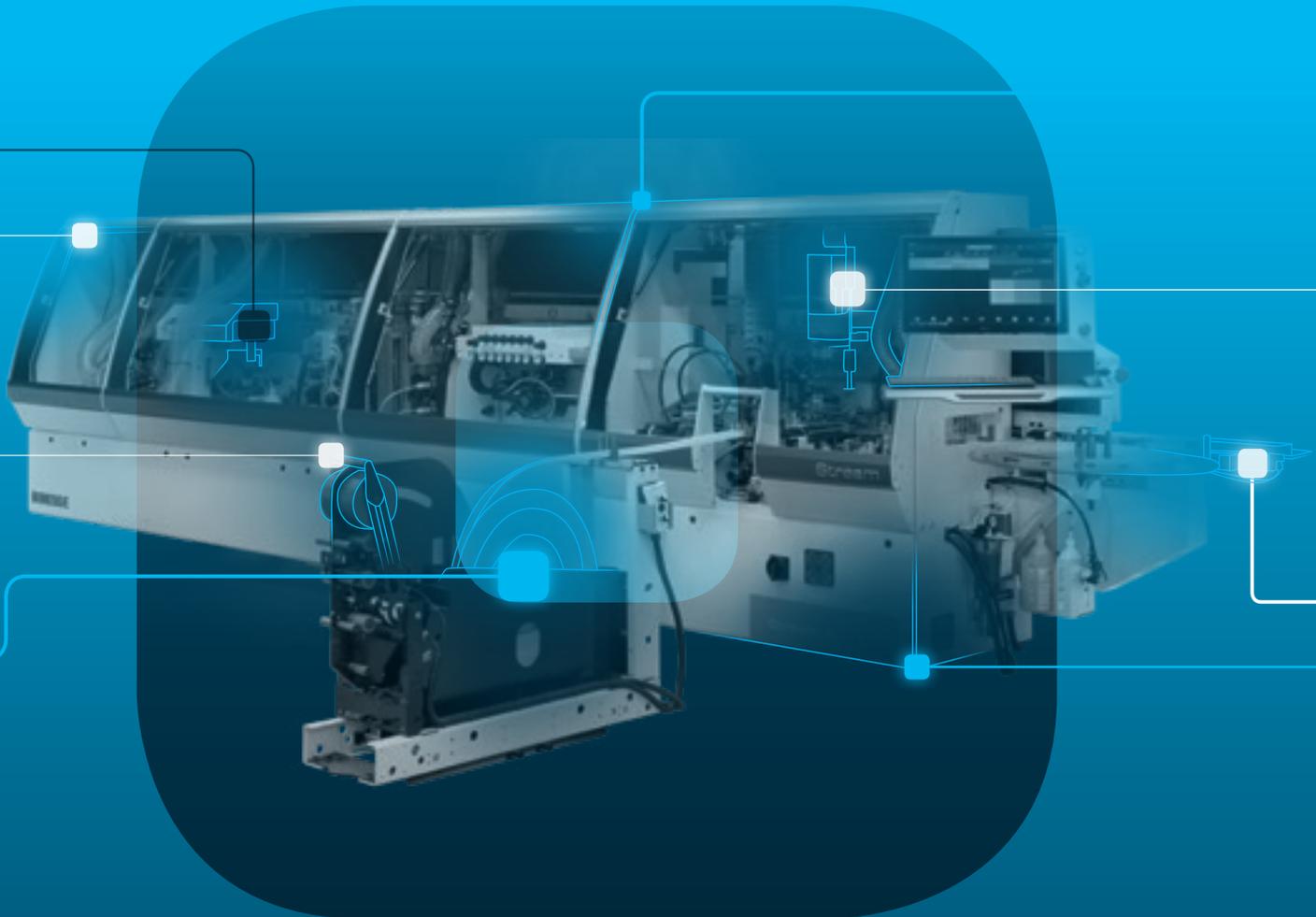
Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp_{fA}) 80,36 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (LwA) 99,96 dB (A). Avec dispositif d'encollage AFS: Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp_{fA}) 88,07 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (LwA) 107,67 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et amendements. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoi qu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



□ SERVICES

□ PRÉDICTIONNÉ

□ ANALYSE

La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients
une vaste gamme de services pour simplifier
et rationaliser la gestion du travail.

 **BIESSE**

en collaboration avec **accenture**

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSSE

MOBILIER DE SALLE DE BAIN, MAGIE SUR MESURE

“Nous sommes convaincus que ce n’est que lorsque la tradition et l’enthousiasme rencontrent la recherche et la technologie que l’excellence est produite”.

Au carrefour entre la Romagne, l’Ombrie et la Toscane, en plein cœur de l’Italie, il y a une terre dite magique dont la beauté est aussi authentique que légendaire. Cette beauté - marquée par de véritables compétences manuelles - perdure grâce au travail artisanal, au souci du détail traditionnel et à l’art unique que seules des mains qualifiées peuvent vraiment produire. C’est le cadre idéal pour BMT Bagni, une entreprise de Pesaro spécialisée dans la production de meubles de salle de bain, une expression tangible de l’essence magique qui allie qualité et esthétique

avec des matériaux et des designs innovants.

Merli et Tomassini ont commencé à l’origine en 1971, produisant des accessoires pour les meubles, et ont décidé plus tard de se concentrer sur les meubles de salle de bain. La décision a été couronnée de succès et l’entreprise exporte désormais vers 15 pays - une tendance qui continue de croître. L’entreprise a récemment inauguré une nouvelle usine qui s’étend sur près de 10 000 mètres carrés, pour stimuler la production et associer une technologie de pointe à des normes de qualité élevées et à des prix compétitifs. Les meubles BMT Bagni proposent des solutions recherchées et sont souvent signés par des designers prestigieux: “Nous nous appuyons sur des architectes italiens, dont les designs sont uniques et brevetés,

pour la création de lignes de produits vraiment design”, déclare **Marco Merli**, chef de produit et directeur du département R&D / technique. , sans parler du fils de l’un des deux fondateurs historiques. Aujourd’hui, BMT Bagni emploie 32 personnes, avec un chiffre d’affaires annuel de 3,8 millions d’euros en 2016. L’entreprise fournit les meilleures showrooms de meubles de salle de bain en Italie et à l’étranger et sert de fournisseur sous contrat, fournissant des meubles de salle de bain sur mesure pour les maisons et les entreprises. L’expertise historique et la volonté d’innovation résument ce qui a toujours été la vision de BMT Bagni. Comme le dit Marco, “Nous sommes convaincus que ce n’est que lorsque la tradition et l’enthousiasme rencontrent la recherche et la technologie que l’excellence est produite”.

Combiner forme et fonction

Du moderne au classique, chaque style se démarque grâce à un savoir-faire artisanal perfectionné au fil des ans: les collections BMT sont l'exemple parfait de designs élégants et avant-gardistes répondant aux besoins fonctionnels. Ils sont la réponse parfaite aux exigences changeantes de la vie quotidienne et une source de nouvelles connexions qui engagent les sens. «Nous pensons», explique Marco, «que le mobilier de salle de bain fait désormais partie intégrante d'un environnement devenu le temple du bien-être physique, un lieu où les lignes élégantes, l'éclairage et les sensations se rejoignent». La modularité et la personnalisation sont les atouts uniques de BMT, ainsi qu'une large gamme de finitions, de matériaux et de couleurs utilisés pour personnaliser la salle de bain pour chaque client. Ils sont l'essence même de Marco, la stratégie sur mesure: «C'est ainsi que nous concevons et fabriquons le produit pour répondre aux besoins du client tout en recherchant la perfection».

Flexibilité automatisée

Le design raffiné et la haute qualité des matériaux créent une combinaison passionnante, concrétisée par des processus de production efficaces qui garantissent des performances industrielles

et le savoir-faire. « Poursuivre l'élévation constante des normes de qualité tout au long de la production et innover constamment dans les processus de gestion signifie travailler avec une large gamme de matériaux, même très différents, améliorer leurs caractéristiques, sélectionner les meilleures fournitures et utiliser uniquement des composants de haute qualité », poursuit Marco, fier d'illustrer comment toutes les phases du cycle de production se déroulent en Italie. « Nous effectuons tous les façonnages dans notre établissement : de la coupe à l'équarrissage et placage du panneau, jusqu'à la peinture et au montage final du meubles de salle de bains. Les machines Biesse dont nous disposons soutiennent les principaux processus de façonnage, depuis la cellule d'usinage nesting pour la coupe et le perçage jusqu'à la plaqueuse de chants Stream avec retour de panneaux Winner, en passant par la perceuse verticale EKO, sans oublier la gestion de la manutention des panneaux entre les machines avec le magasin automatique Winstore ». Un parc de machines intégré pour produire des commandes en un seul lot, en abandonnant la production par lots ou en série. « Cette extrême flexibilité – poursuit Marco – nous permet également de traiter le « sur mesure » comme un élément standard : le superviseur du système

nous permet d'organiser le processus de manière automatisée ».

Investissements favorisant la production

Les délais et la précision des façonnages, associées à une organisation plus efficace du travail dans la zone de production, confèrent de réels avantages compétitifs sur les concurrents. Ils sont le résultat d'investissements que Marco considère « nécessaires pour répondre à un marché qui exige des délais et une personnalisation du produit comme les clés de lecture d'un environnement concurrentiel ». Biesse joue un rôle fondamental dans cette mission, en effet « c'est à tous les effets un partenaire stratégique, et pas un simple fournisseur de machines : nous avons choisi une société italienne parce que nous pensons qu'elle peut nous garantir une plus grande fiabilité et de meilleurs services que les concurrents directs étrangers. L'extrême proximité a joué un rôle décisif dans le choix, même si la réputation de Biesse n'a pas peur des kilomètres qui peuvent la séparer d'un client », conclut Marco, qui sait bien comment la détente que procure une salle de bains confortable et impeccable va de pair avec la tranquillité de ceux qui peuvent la produire avec une confiance sereine.

BIESSE EST UN VÉRITABLE PARTENAIRE STRATÉGIQUE, PAS UN SIMPLE FOURNISSEUR DE MACHINES.

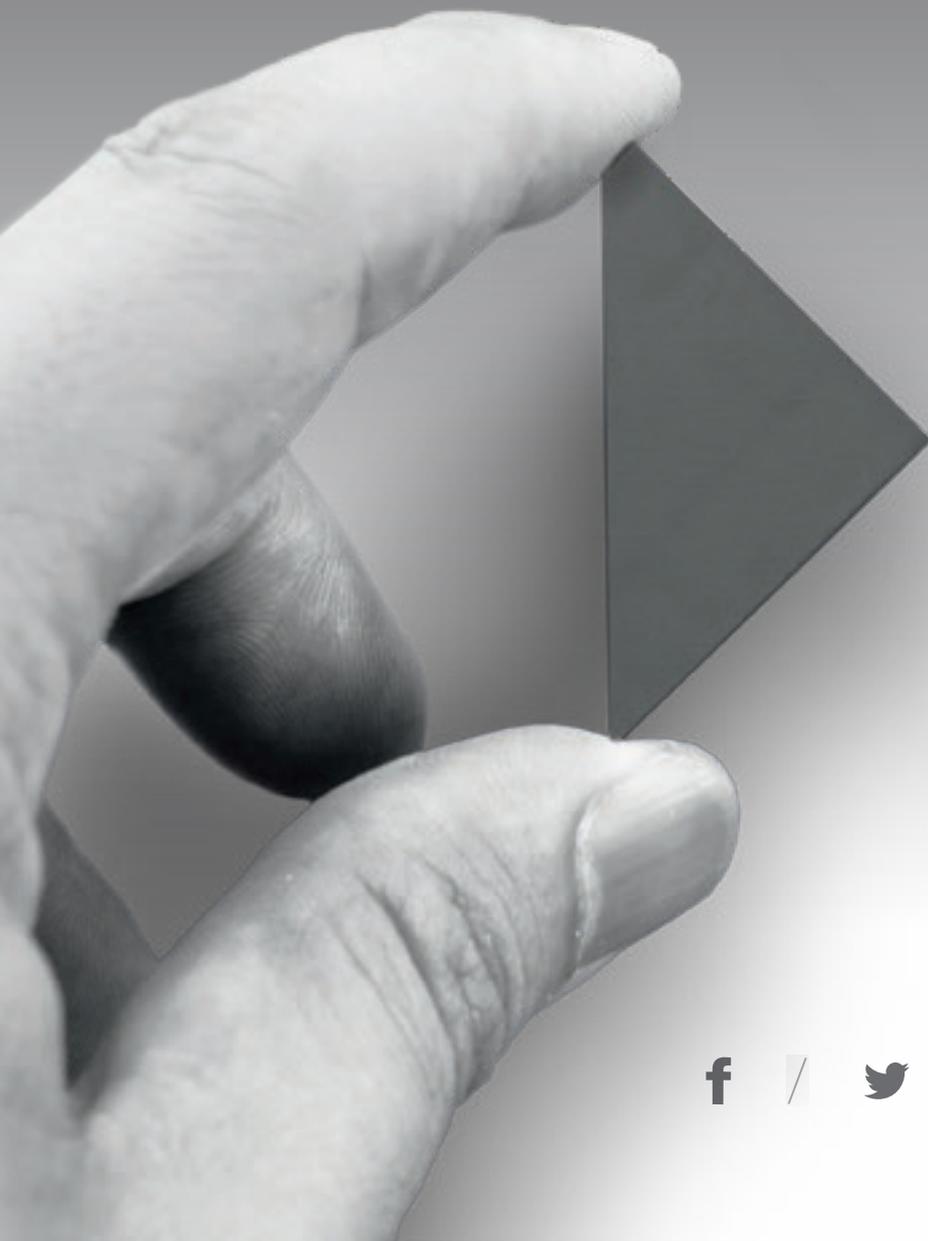


Marco Merli

Chef de produit



LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE
BIESSE GROUP
DANS NOS CAMPUS
DU MONDE ENTIER**

 **BIESSEGROUP**

