

STREAM

EAM

A SMART

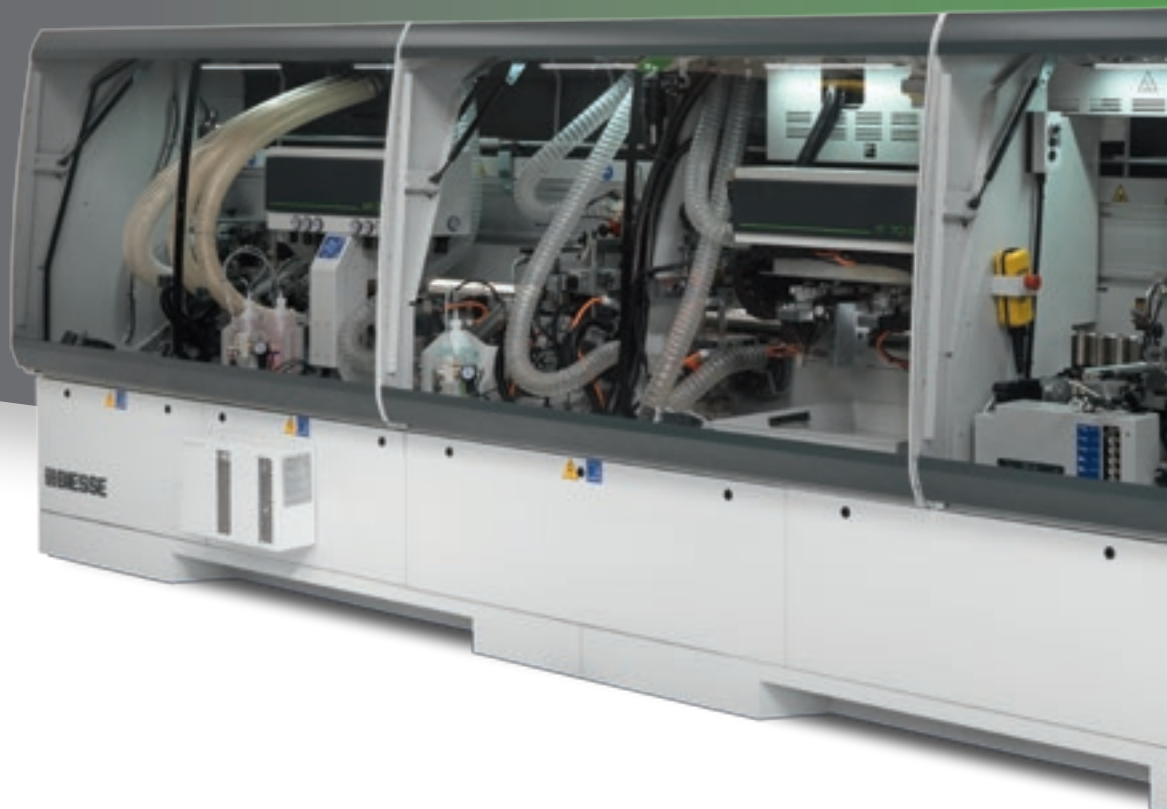
PLAQUEUSES DE CHANTS
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

TECHNOLOGIE EN ÉVOLUTION



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de **hauts standards de qualité**, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **Stream A SMART** est la nouvelle gamme de plaqueuses de chant monolatérales automatiques conçues pour l'artisan et les petites entreprises qui recherchent simplicité d'utilisation et production personnalisée.



STREAM A SMART

- ✔ TOUTE LA FIABILITÉ D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE
- ✔ QUALITÉ MAXIMALE DU PRODUIT FINI
- ✔ CONFIGURABILITÉ TOTALE POUR TOUTES LES EXIGENCES DU CLIENT
- ✔ TECHNOLOGIE FACILE À UTILISER.

LA PRÉCISION D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE

La structure solide garantit la fiabilité et la précision typiques des machines de ligne.

Le **bâti monolithique** confère une grande stabilité et permet à la machine de façonner sur plusieurs équipes de travail en maintenant un haut standard de qualité

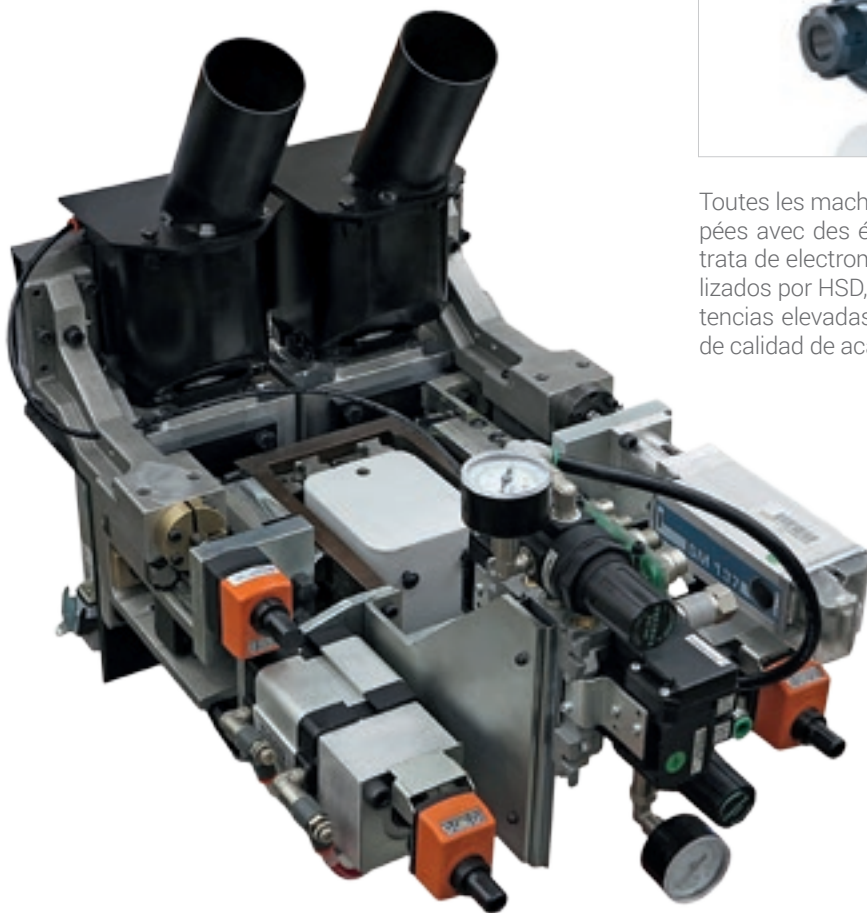


Les solides **colonnes** de 25 mm, fixées directement sur le bâti, absorbent complètement toutes les vibrations générées lors du façonnage.



Le Presseur à courroie, de série dans la Stream A Smart, permet le passage du panneau sur la chenille afin de garantir une pression uniforme idéale même pour les revêtements les plus délicats.

LE PLACAGE DE QUALITÉ



Toutes les machines de série Stream sont exclusivement équipées avec des électrobroches de la série exclusive Rotax. Se trata de electromandriles de altísima calidad, diseñados y realizados por HSD, empresa líder en el sector, que garantizan potencias elevadas, dimensiones compactas y altísimos niveles de calidad de acabado.

Le **Groupe rectificateur** à 2 moteurs avec intervention automatique garantit une base parfaite pour le collage.



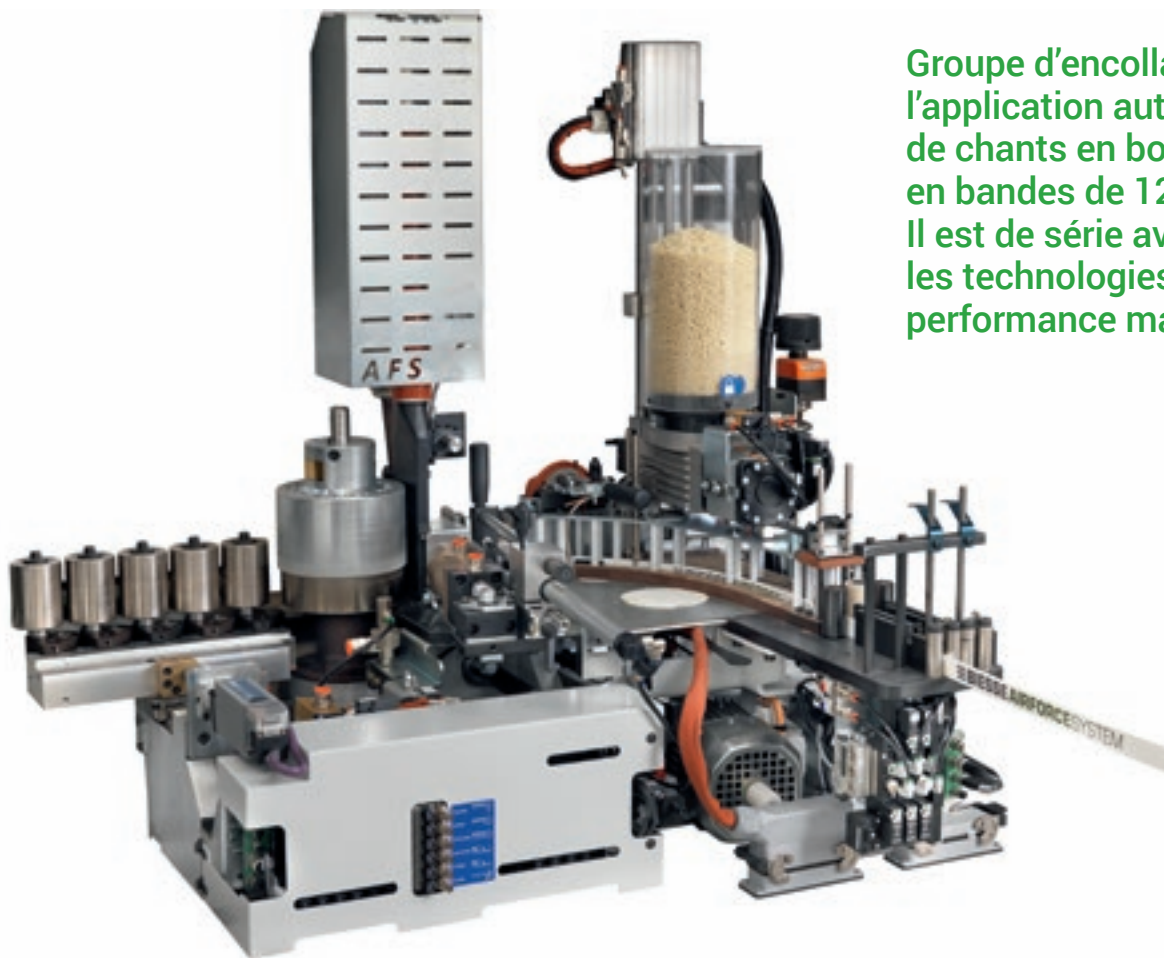
Les copieurs du groupe de rectification permettent de maintenir intact l'équerre du panneau.



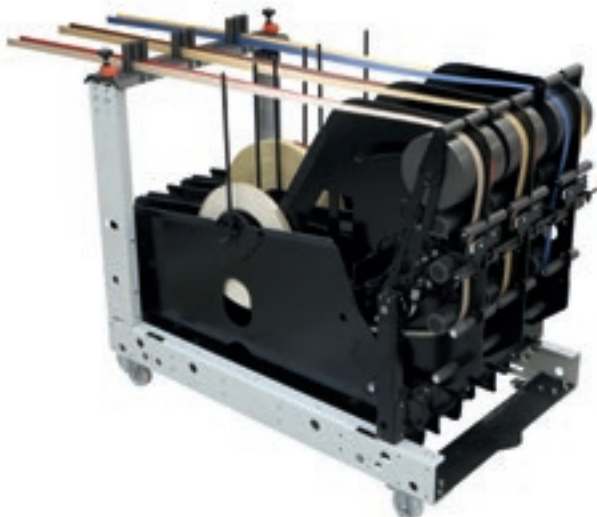
Le dispositif Autaset effectue la rectification et le centrage automatique de l'outil par rapport au panneau et améliore la qualité en diminuant les temps de paramétrage.

Solutions technologiques créées pour garantir un standard de haute qualité.

PLACAGE DE CHANTS SUR PANNEAUX DE TOUTES DIMENSIONS



Groupe d'encollage pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 12 à 22 mm. Il est de série avec toutes les technologies pour une performance maximale.



Magasin chants

Plus grande flexibilité et réduction des temps d'outillage grâce au magasin à 2 ou 6 positions pour l'échange automatique des chants en temps réel.



Bac colle

Le **bac colle** dispose d'un système de précopiage pour éviter le contact direct entre rouleau et panneau en maintenant la qualité du panneau usiné et en permettant un étalage continu de la colle sans usure du bac colle.



Nouvel embout de collage spécial pour EVA et PUR

- ▀ Un seul embout permettant d'utiliser à la fois EVA et PUR en granulés
- ▀ Haute flexibilité grâce au système de vidage automatique de la colle par le bas
- ▀ Cycle de nettoyage du rouleau automatique en fonction de la longueur du panneau



Préfuseur pour colle EVA

Solution pour répondre à toutes les exigences prioritaires d'usinage:

- ▀ Plus grande quantité de colle disponible.
- ▀ Contrôle facile du niveau de la colle.



Préfuseur Top Melt TM10

Nouveau système pour la fusion de la colle polyuréthane par le haut.

- ▀ Flexibilité d'utilisation élevée grâce aux cartouches de petites dimensions.
- ▀ Colle PUR sur demande en fonction de la quantité de colle utilisée.
- ▀ Système hermétique pour une longue conservation de la colle.



Préfuseur Top Melt TM20

Nouveau système pour la fusion de la colle polyuréthane par le haut.

- ▀ Flexibilité d'utilisation élevée.
- ▀ Colle PUR sur demande en fonction de la quantité de colle utilisée.
- ▀ Système hermétique pour une longue conservation de la colle.

AIR FORCE SYSTEM

PLACAGE INVISIBLE

Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau.

Air Force System, disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant une résistance à l'eau et à la chaleur ainsi qu'une excellente qualité de finition esthétique qui dure dans le temps.

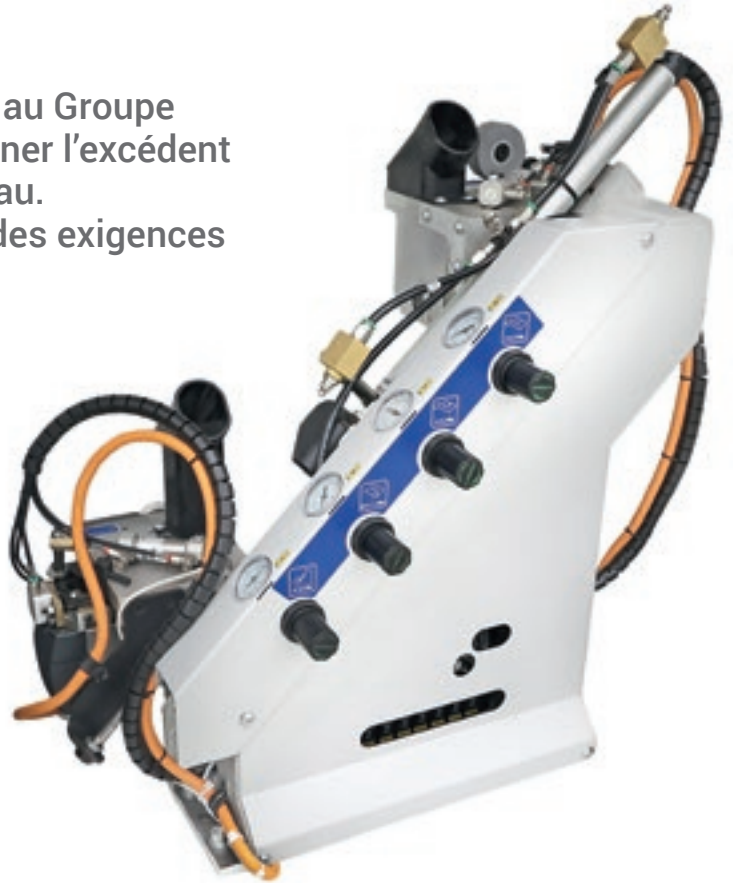


PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE

Qualité et précision de coupe grâce au Groupe de coupe en bout qui permet d'éliminer l'excédent du chant en tête et queue du panneau.
2 versions disponibles en fonction des exigences de façonnage.

IN801

Absorption optimale des vibrations grâce à la coupe en bout avec déplacement sur double rail THK.



Le groupe IN801 inclut de série:

- ✔ système d'aspiration dynamique qui suit les lames dans chaque déplacement
- ✔ inclinaison automatique des lames,
- ✔ système de copie adapté pour façonner les trous charnière.



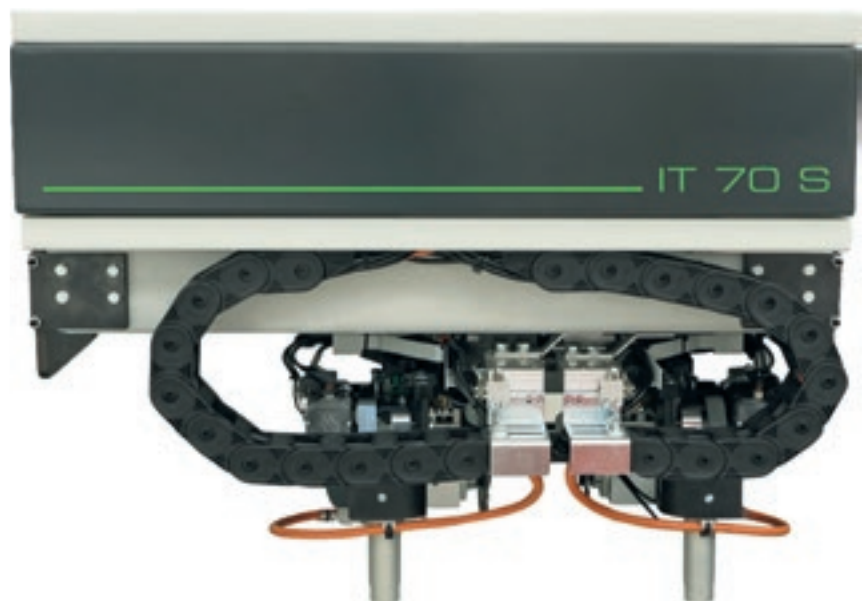
Innovations uniques dans cette gamme de machines pour satisfaire les demandes de productivité et flexibilité des producteurs les plus exigeants.



Le système de copie à poursuite garantit une parfaite qualité de finition, même sur les chants high gloss.



IT 70 S
Coupe en bout linéaire pour une finition parfaite dans tout type de façonnage.



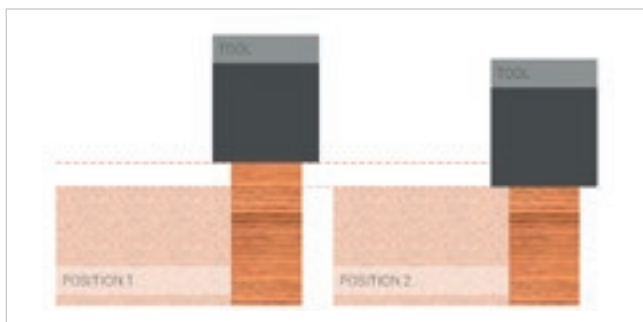
RÉDUCTION DES DÉLAIS DE PRODUCTION



Stream A Smart offre des solutions personnalisées qui permettent de réduire les temps de paramétrage et de façonnage.

Le Groupe d'affleurage superposé réduit la partie excédentaire du chant dans la partie supérieure et inférieure du panneau. Il garantit la finition du bois massif en un seul passage.

Duo System est un dispositif pour le changement automatique entre la fonction de corroyage et celle de finition.





Groupe de chanfreinage pour l'affleurage du chant, équipé de 2 moteurs à haute fréquence et copieurs verticaux / horizontaux à disque rotatif.



Outils multiprofil pour différents types de chant.

IDENTITY

DESIGN FONCTIONNEL

Une esthétique innovante et essentielle caractérise l'identité spécifique de Biesse.

Le portillon de protection en polycarbonate transparent antieffraction a été conçu pour garantir le maximum de visibilité à l'opérateur. Muni de LED à cinq couleurs pour indiquer l'état de la machine, il permet de surveiller aisément les différentes phases d'usinage.



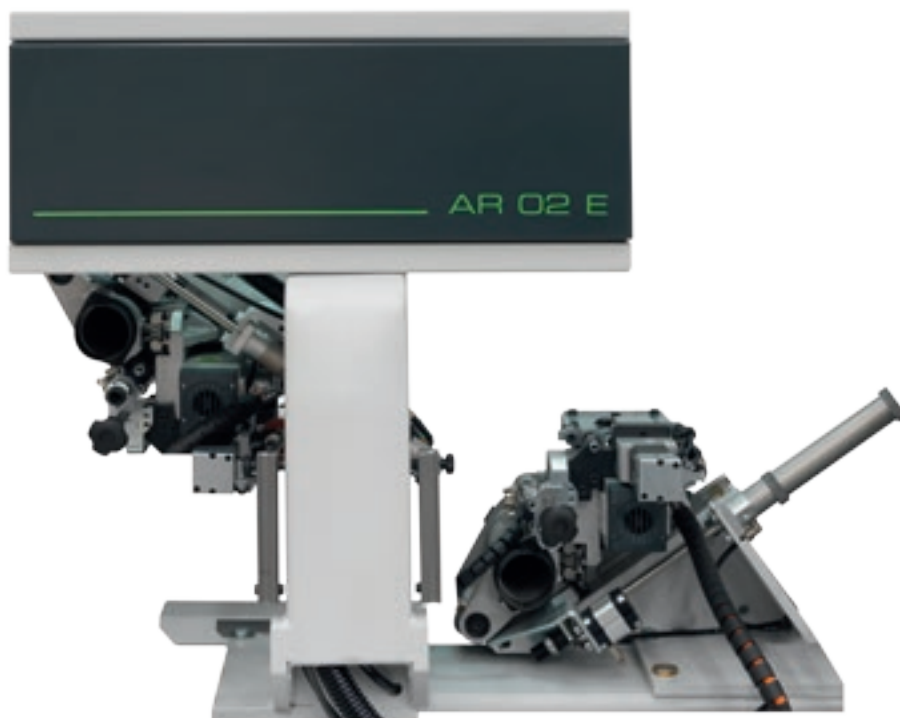
TECHNOLOGIE UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Innovations uniques dans cette gamme de machines pour satisfaire les demandes de productivité et flexibilité des producteurs les plus exigeants.

Le **Groupe arrondisseur** multifonction permet d'appliquer un rayonnage non seulement dans la partie supérieure et inférieure du panneau mais aussi sur la tête et la queue.

AR02E

Équipé de deux moteurs pour des façonnages standard.



L'axe contrôlé, de série sur les deux versions du groupe arrondisseur, permet de gérer une multitude de positionnements de façonnage. La machine s'adapte parfaitement aux exigences de production.

Q-System

Embout breveté Q-System avec changement de profil en temps réel.



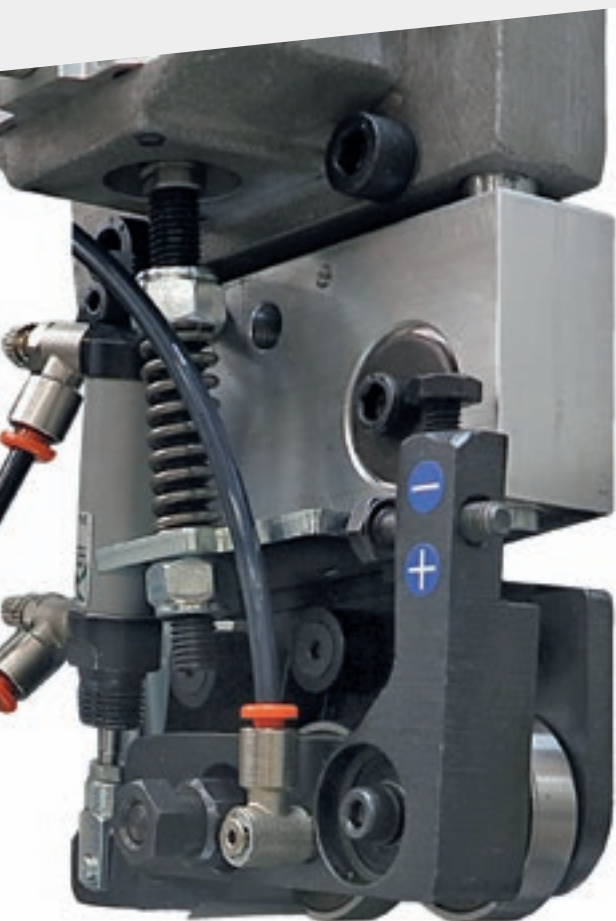
Le **groupe racleur** de chant élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.

Les axes sur le groupe racleur de chant assurent le positionnement automatique sur une infinité de positions en fonction de l'épaisseur du chant (opt.).



Le **Groupe de fraisage**, inclinable de 0 à 90°, permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure ou latérale du panneau.

RÉSULTAT OPTIMAL DU PRODUIT FINI



Groupe brosses pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



Groupe de séchage pour la réactivation de la couleur des chants.



Qualité de haut niveau même avec des **panneaux et chants High Gloss** avec film protecteur.

LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR



Statistiques avancées pour le suivi de la productivité :

- ✔ Différents types de graphiques disponibles pour comprendre et améliorer les performances de la plaqueuse de chants
- ✔ Statistiques de production divisées par lot ou par intervalle de temps
- ✔ Application mobile pour surveiller en permanence l'état de la machine.

Écran tactile haute résolution 23"

Logiciel SINTRA HD avec graphisme moderne et intuitif pour une gestion simple de la plaqueuse de chants Utilisation maximale grâce à l'écran de 23" Full HD qui garantit une visibilité optimale.

- ✔ Facilité de gestion et d'utilisation du programme.
- ✔ Passage rapide d'un façonnage à l'autre.
- ✔ Gestion intelligente de la langue.

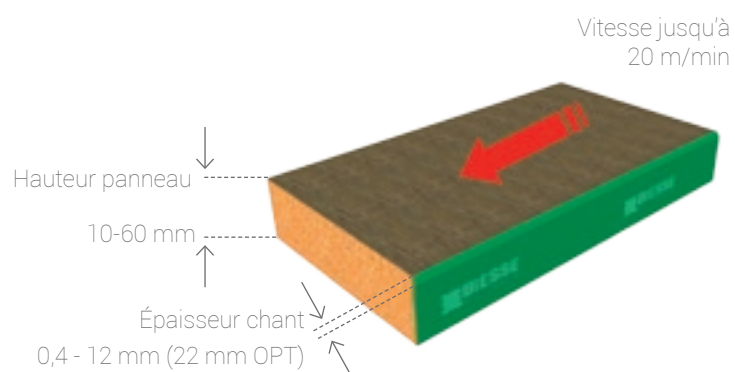


DONNÉES TECHNIQUES



STREAM A SMART

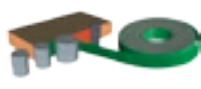
		L
Stream A Smart / 5.0	mm	6450
Stream A Smart / 5.5 A	mm	6950
Stream A Smart / 5.5 B	mm	6950



STREAM A SMART 5.0



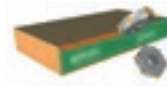
Groupe de rectification



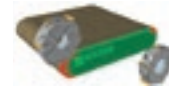
Groupe de collage



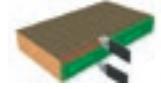
Groupe de coupe en bout



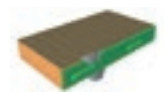
Groupe de chanfreinage



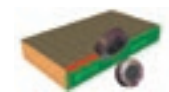
Groupe arrondisseur



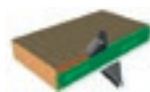
Groupe racleur de chant



Groupe racleur de colle



Brosses

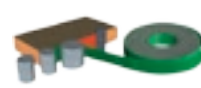


Séchoir

STREAM A SMART 5.5 A



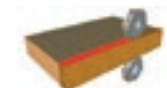
Groupe de rectification



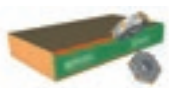
Groupe de collage



Groupe de coupe en bout



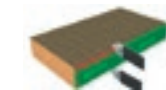
Groupe d'affleurage



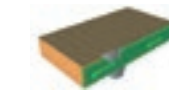
Groupe de chanfreinage



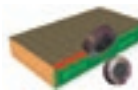
Groupe arrondisseur



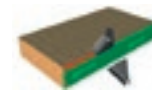
Groupe racleur de chant



Groupe racleur de colle



Brosses

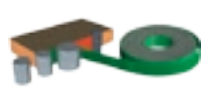


Séchoir

STREAM A SMART 5.5 B



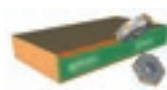
Groupe de rectification



Groupe de collage



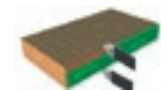
Groupe de coupe en bout



Groupe de chanfreinage



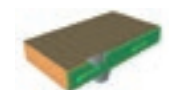
Groupe arrondisseur



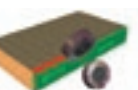
Groupe racleur de chant



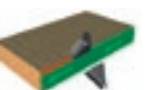
Groupe de fraisage



Groupe racleur de colle



Brosses



Séchoir

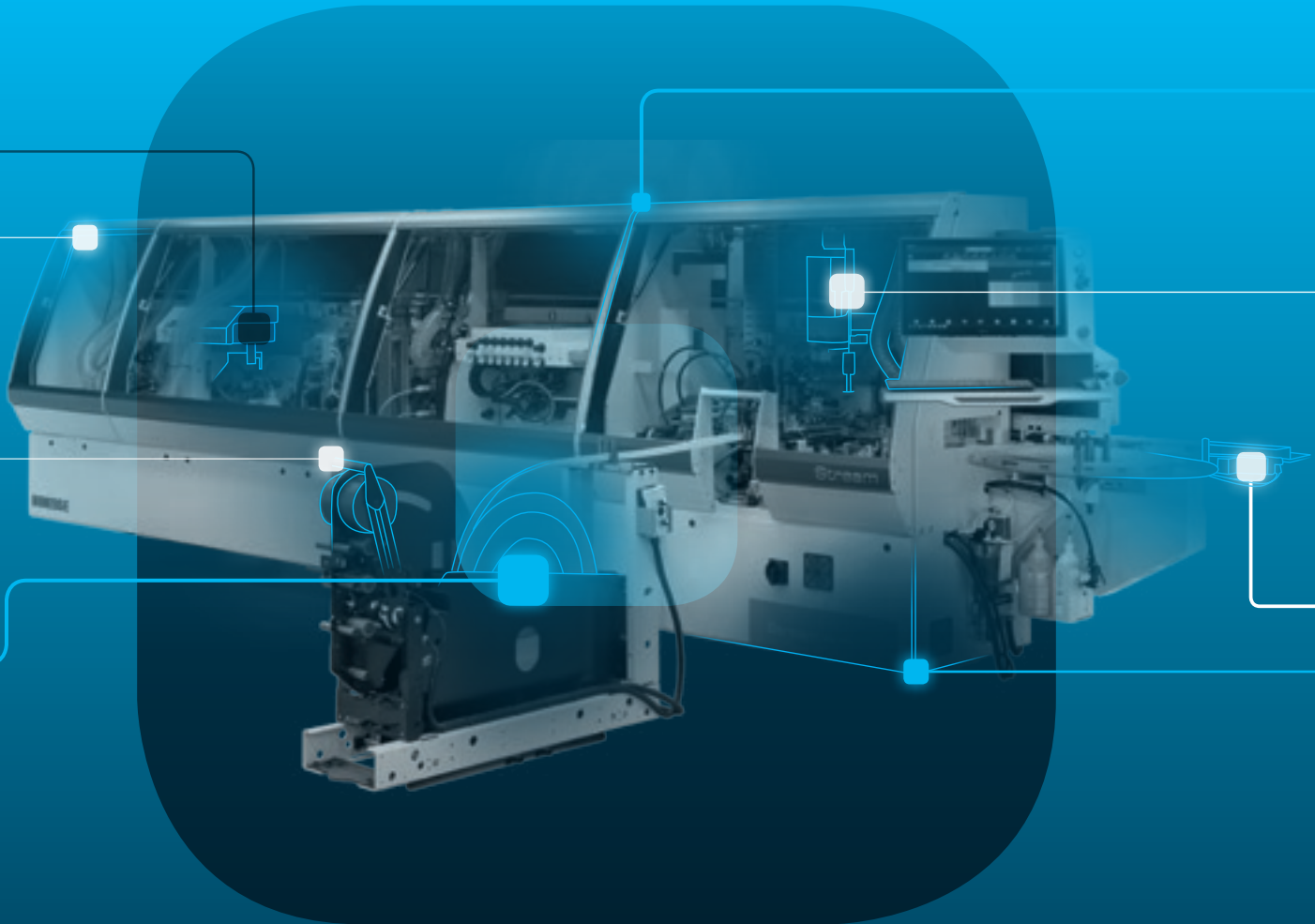
Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3 : 2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoi qu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- **10% RÉDUCTION DES COÛTS**
- **50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE**
- **10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ**
- **80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **BIESSE**

en collaboration avec  **accenture**

SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate
entre Service et Pièces Détachées
pour les demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel
Biesse dédié disponible au siège
et/ou auprès du client.

BIESSE SERVICE

- ▣ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▣ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▣ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▣ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▣ Mise à jour du logiciel.

500

techniciens Biesse Field en Italie
et dans le monde.

50

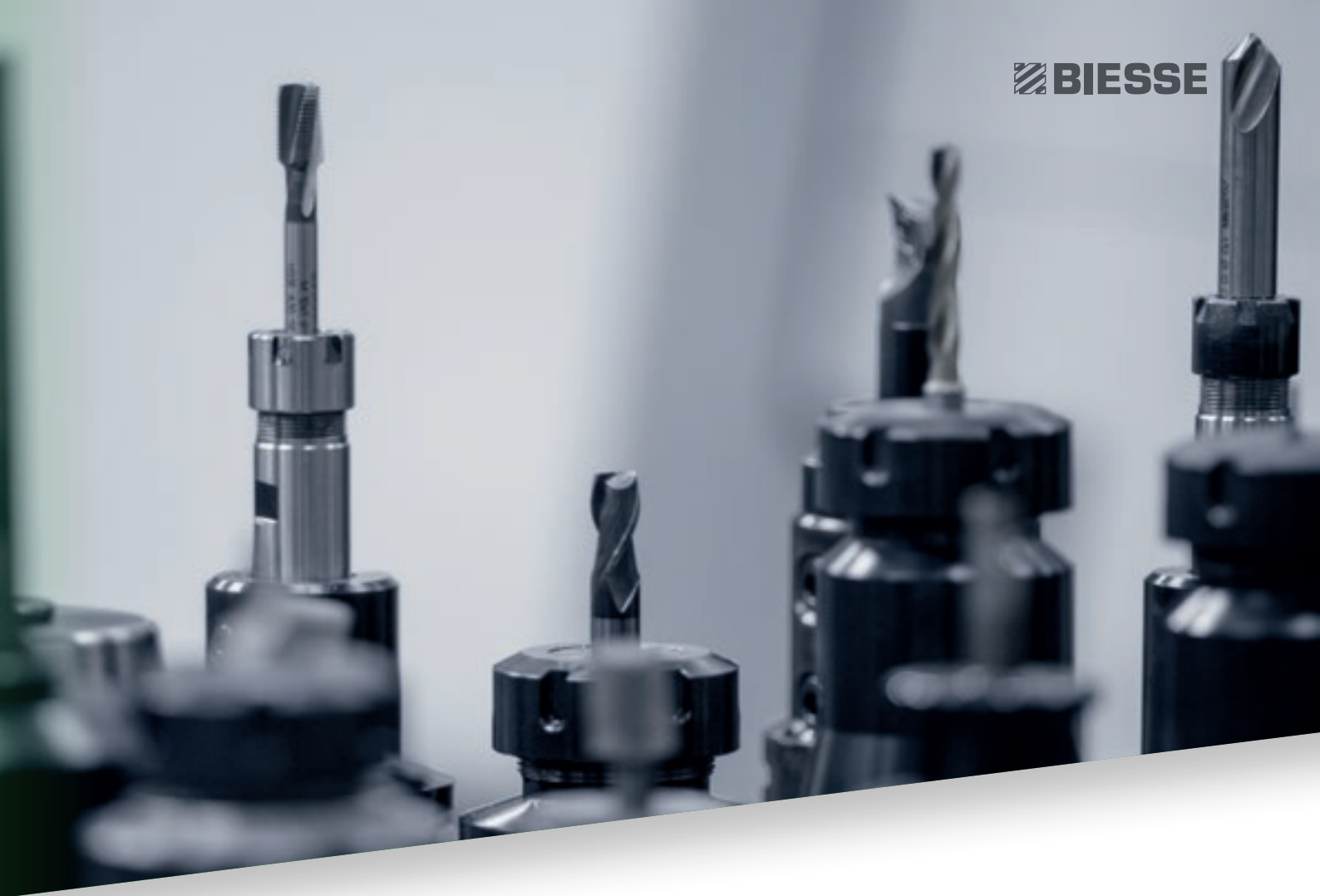
techniciens Biesse opérant
en télé-assistance.

550

techniciens distributeurs certifiés.

120

cours de formation multilingues réalisés
chaque année.

The background of the top half of the page is a close-up photograph of several different types of drill bits. The bits are arranged in a row, with some in sharp focus and others blurred in the background. They are set against a light, neutral background.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et en ligne 24/24h et 7/7 jours.

BIESSE PIÈCES DÉTACHÉES

- ▣ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ▣ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▣ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▣ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatisés.

92%

de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

96%

de commandes exécutées dans les délais établis.

100

techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500

commandes gérées chaque jour.

MADE WITH BIESSSE

LA TECHNOLOGIE BIESSSE ACCOMPAGNE LA CROISSANCE DE STECHERT

« Sur ces chaises s'assied le monde entier », c'est la devise du Groupe Stechert qui peut être effectivement comprise au sens propre. La petite entreprise manufacturière qui, il y a 60 ans, produisait des mouleurs de landaus, des menuiseries et serrures de porte, est devenue aujourd'hui l'un des plus importants fournisseurs internationaux de chaises contract et de bureau mais aussi de meubles en acier tubulaire. Depuis 2011, elle collabore avec WRK GmbH, spécialiste international pour les structures à podium, les sièges pour salles de conférence et tribunes, liée à Stechert à travers leur société commerciale commune STW. Pour les responsables de Stechert, toutefois, l'excellent résultat obtenu n'est pas une raison pour se reposer sur ses lauriers. Au contraire, la société investit énormément dans le site de Trautskirchen pour rendre sa production encore plus efficace et rentable. En recherchant un nouveau partenaire pour les outillages, les responsables de l'entreprise ont choisi le producteur italien Biesse. « Pour le projet, nous avons choisi des outillages qui ont déjà certaines options et qui sont équipés pour les fonctions d'automation », explique Roland Palm, directeur régional de Biesse. Un cycle productif efficace

a été créé où les opérateurs ont été en mesure de donner le maximum après une brève formation. Au début de la production, se trouve un centre de sciage et une ligne de découpe « WNT 710 ». « Parce que », explique l'ébéniste qualifié Martin Rauscher, « nous souhaitons pouvoir travailler des panneaux mesurant jusqu'à 5,90 mètres afin de réduire au maximum les déchets. » Les panneaux rectangulaires normaux pour tables ou les panneaux de mur sont transportés directement vers la plaqueuse de chants « Stream » avec la technologie « AirForceSystem ». La plaqueuse de chants Biesse est équipée d'un groupe qui active le matériel des bords stratifié non plus avec un rayon laser mais avec propulsion d'air chaud pour obtenir « zéro joints ». « La qualité n'a rien à envier au système laser, au contraire : avec une puissance d'alimentation de 7,5 kW, les coûts par mètre carré sont beaucoup plus bas », souligne le directeur régional Biesse. « Nous souhaitons être équipés quand nous voulons nous-mêmes les menuiseries et nous devons donc calibrer les panneaux » affirme Martin Rauscher, « C'est la même chose évidemment pour le bois massif et les

panneaux multiplex, qui nécessitent un biseautage avant d'être peints dans une entreprise externe. La ponceuse « S1 » Biesse est utilisée pour les deux types de façonnage. Pour pouvoir affronter les exigences du futur, dans l'usine de Trautskirchen se trouvent aussi deux centres d'usinage à contrôle numérique de Biesse : une « Rover C 965 Edge » et une « Rover A 1332 R », qui se complètent parfaitement. Le groupe Stechert souhaite renforcer aussi la vente de solutions innovantes pour finitions internes avec des systèmes complets pour murs, plafonds, sols et mezzanines. Pour la coupe des panneaux le groupe a acheté une « Sektor 470 ». Pour les façonnages ultérieurs à géométrie, rainure et ressort ainsi que pour les perçages et fraisages superficiels, il existe deux centres d'usinage de Biesse, une « Arrow » pour les applications nesting, une « Rover B 440 » et récemment aussi une machine à 5 axes, le centre d'usinage « Rover C 940 R » permettant de réaliser surtout des panneaux pour murs et plafonds élaborés de façon tridimensionnelle.

Source: HK 2/2014



LIVE THE EXPERIENCE



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

VIVEZ L'EXPÉRIENCE BIESSE GROUP DANS NOS CAMPUS DU MONDE ENTIER.

