

UNI TEAM CK

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO



 **BIESSE**

LA PRECISIÓN Y FLEXIBILIDAD EN UN SOLO CENTRO DE MECANIZADO



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número posible de pedidos**. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, la personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y seguros y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Uniteam CK** es el centro de mecanizado ideal para las medianas y grandes empresas que necesitan flexibilidad para realizar todas las tallas típicas de la carpintería, pero que también quieren satisfacer las complejas necesidades del diseño moderno.



UNITEAM CK

- ✔ MECANIZADO DE MÁXIMA PRECISIÓN
- ✔ EFICIENTE EN TODOS LOS MECANIZADOS
- ✔ UN BLOQUEO PERFECTO DE PIEZAS Y VIGAS DE DIFERENTES TAMAÑOS.

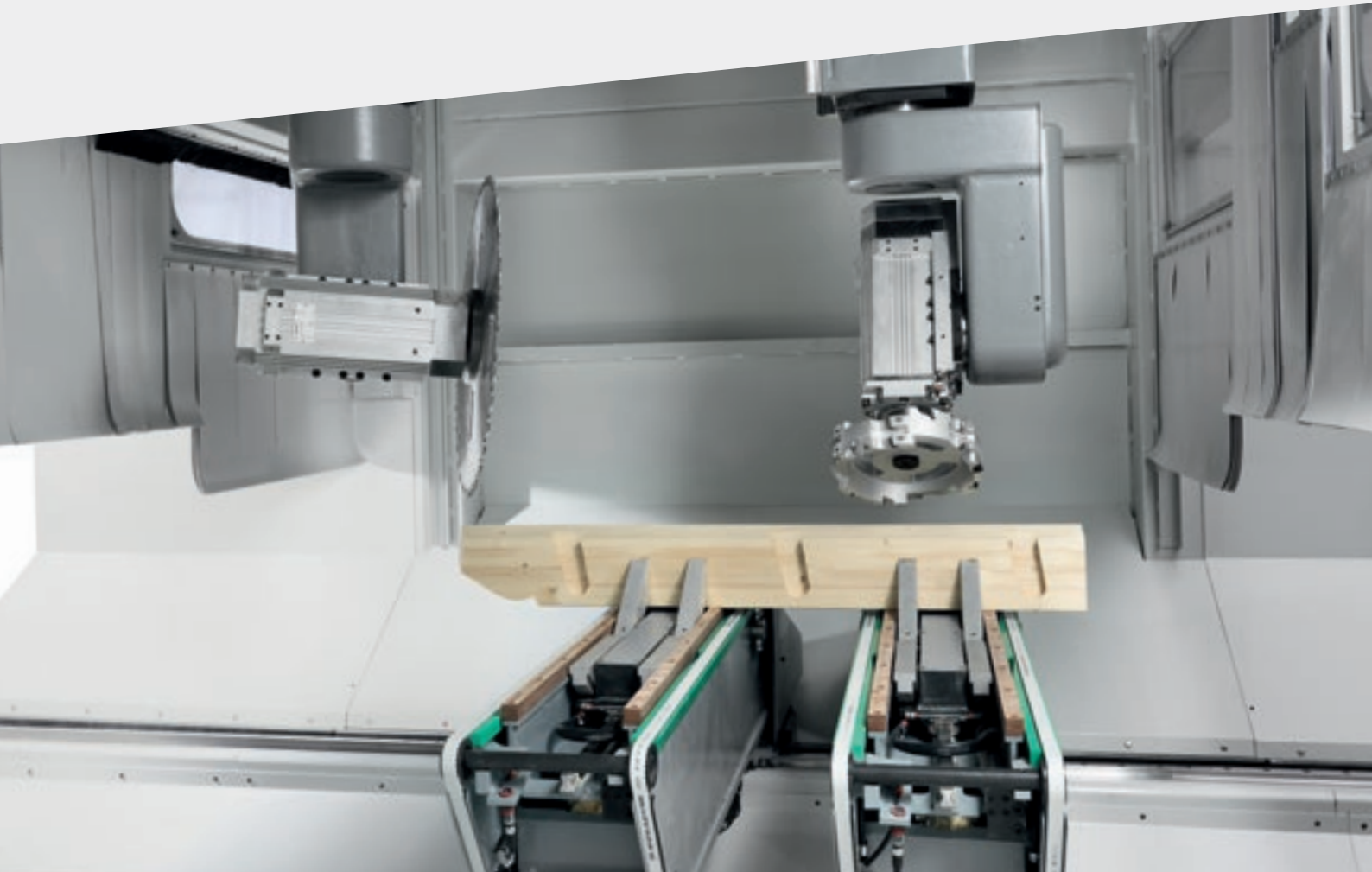
MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO

Uniteam CK está equipado con una estructura de portal fijo robusta donde se alojan los grupos operadores de altas prestaciones dedicados a los mecanizados principales. El sistema garantiza precisión y acabados óptimos en la realización de todos los elementos.



La **estructura** se compone de una bancada portante y una viga de acero electrosoldada. La viga superior de sección transversal grande se ha realizado con geometrías de secciones combinadas que garantizan una rigidez muy alta. Sobre la bancada inferior se deslizan los carros móviles para apoyar la viga que se ha de mecanizar.





2 grupos operadores (modulares en función de los requisitos de producción) pueden realizar rápidamente las tallas más comunes del sector, como pasadores y mortajas, puntales, juntas solapadas, perfiles, juntas de cola de milano, etc.



La **Unidad de fresado de 5 ejes**, 17kW, puede soportar el mecanizado de herramientas muy grandes y pesadas gracias al codificador colocado sobre el eje del mandril para absorber la corriente de control en función del avance de la herramienta.



Grupo dedicado de hoja con 735 mm de diámetro de 5 ejes controlados.

EFICIENTE EN TODOS LOS MECANIZADOS

Hasta 20 agregados y herramientas siempre disponibles en la máquina para efectuar el cambio de herramienta en poco tiempo.



La unidad de fresado principal dispone de un almacén de herramientas dedicado de 12 posiciones donde alojar una hoja de 640 mm de diámetro y un agregado de cadena.



Agregado de cadena para la ejecución de ranuras ciegas o muescas para la inserción de placas de metal de unión.

MUCHOS MECANIZADOS REALIZADOS DE MANERA PROFESIONAL



HOW SING SOLU TIONS

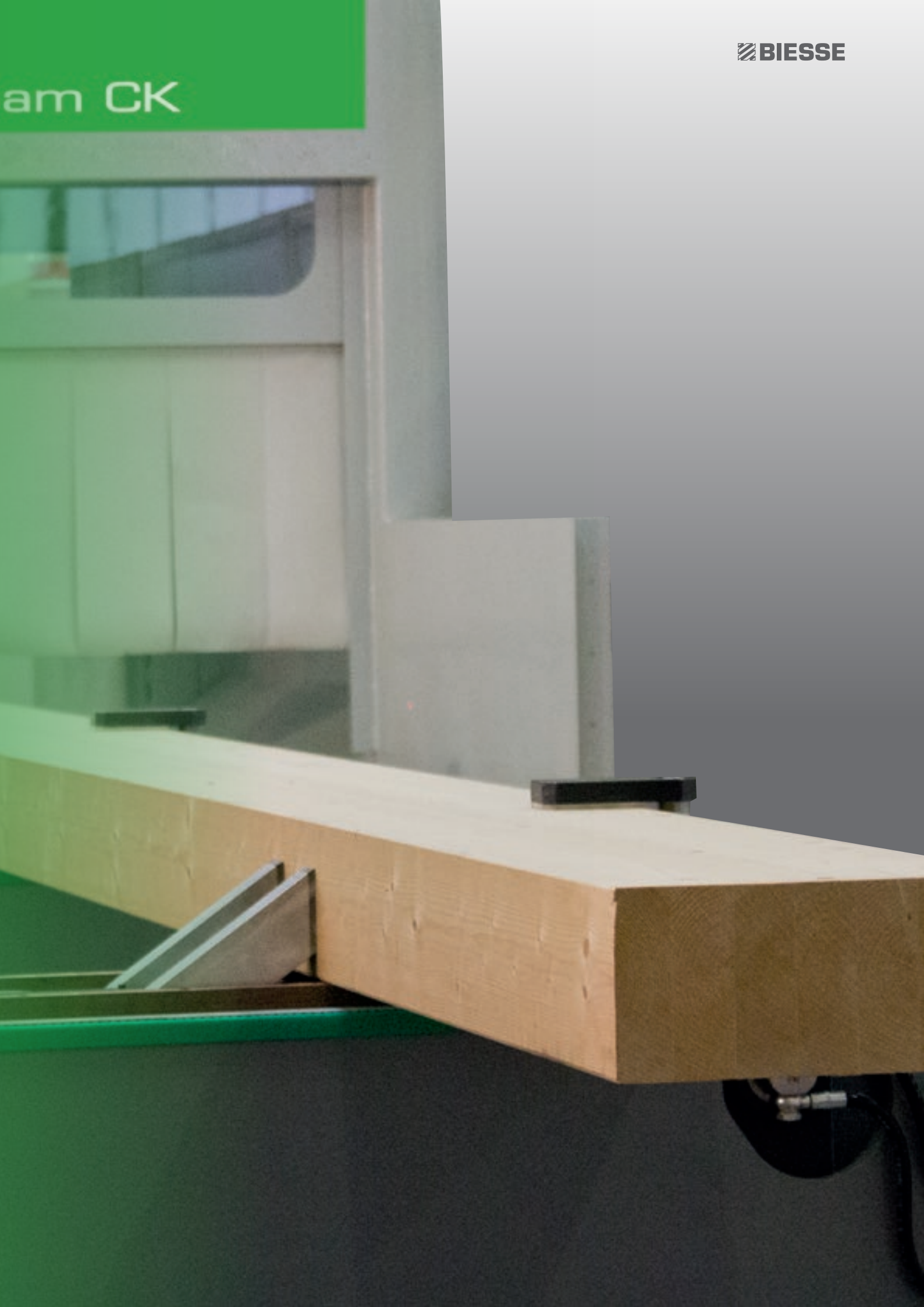
Unite

FLEXIBILIDAD DE PRECISIÓN

El sistema de avance de la viga de Uniteam CK está constituido por mordazas independientes de movimiento controlado y ofrece un posicionamiento correcto para sujetar bien el elemento. Cada mordaza efectúa un bloqueo vertical y horizontal autoexcluyente para poder realizar todos los tipos de mecanizados necesarios.

Precisión y flexibilidad para realizar muchas operaciones, de las típicas de la carpintería a las demandas más complejas de la arquitectura

am CK



BLOQUEO PERFECTO DE PIEZAS Y VIGAS DE DIFERENTES TAMAÑOS

La superficie de trabajo se ha diseñado para garantizar el máximo agarre y una alta calidad de mecanizado.



El sistema de precarga permite colocar varios elementos garantizando la alimentación continua del centro de mecanizado sin interrupción alguna.

Las mordazas controladas, equipadas con sistema de introducción de cintas motorizadas permiten sujetar y bloquear correctamente el elemento durante el mecanizado.





El **sistema de avance de la viga** consta de cuatro carros equipados con un sistema de bloqueo hidráulico vertical y horizontal.



La superficie bloquea con la misma eficacia tanto las piezas largas como las piezas cortas.



El **buffer**, constituido por cadenas motorizadas donde las piezas se pueden acumular, permite alimentar automáticamente la máquina en un ciclo continuo sin tiempos muertos.



El **sistema de rotación hidráulico** de 90° de las mordazas hace posible el mecanizado de las seis caras de la pieza sin la necesidad de repararla.



UNA TECNOLOGÍA A FAVOR DEL OPERARIO

La gama Uniteam se caracteriza por una serie de soluciones destinadas a facilitar el uso de la máquina en el trabajo diario.

ALFOMBRA MOTORIZADA
PARA ELIMINAR VIRUTAS
Y RECORTES.



MÁXIMA VISIBILIDAD DEL ÁREA DE TRABAJO

La gama Uniteam dedicada a la vivienda dispone de un control numérico muy potente, **Osai Open M** de última generación. Gracias a sus características, la familia de CNC OPEN control permite obtener un alto acabado en el mecanizado de la pieza y la optimización de la gestión de los centros de mecanizado:

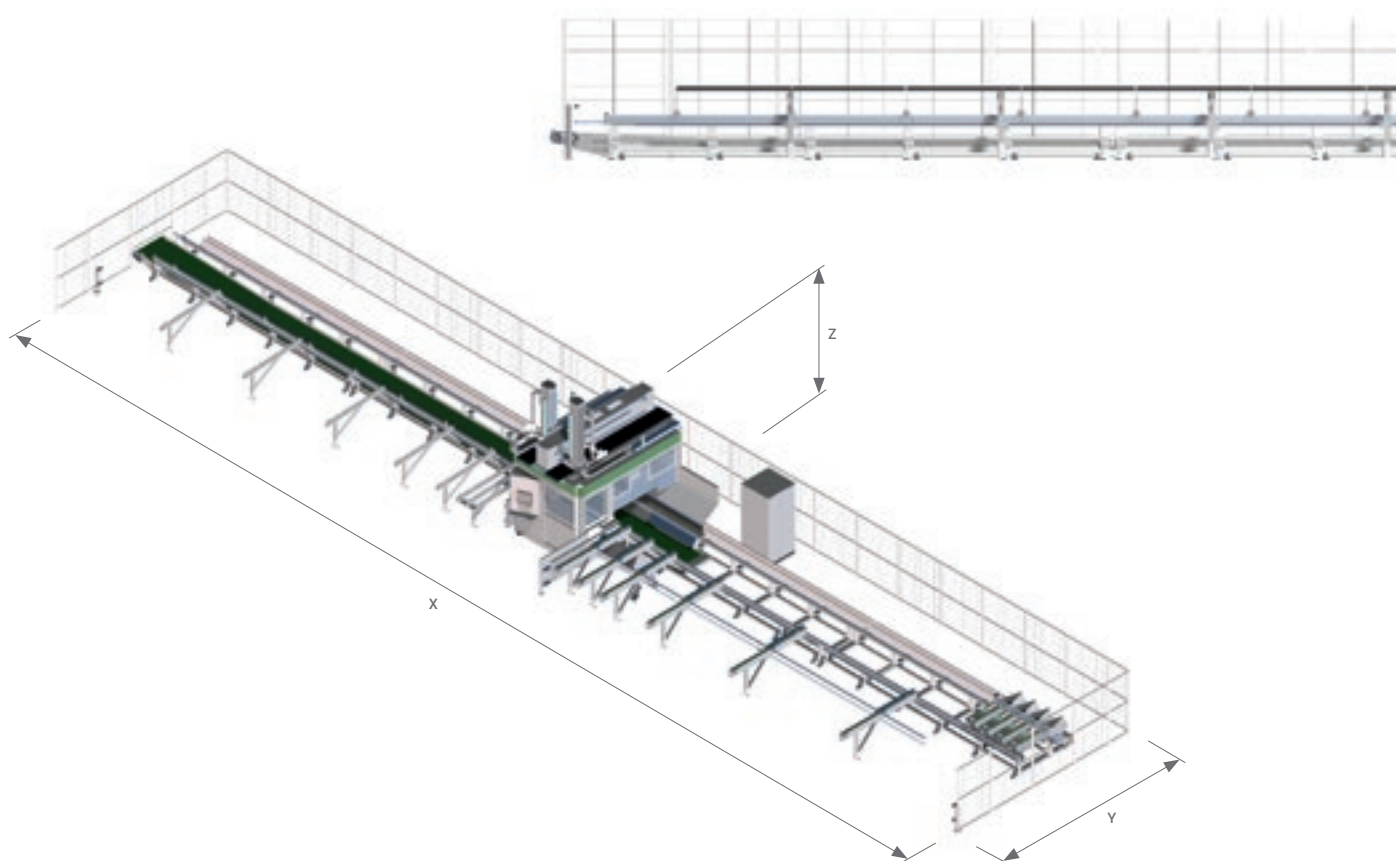
- Control de máquinas de 5 ejes (cabezal birrotativo) mediante Tool Center Point (TCP)
- Algoritmos para High Speed Cutting (HSC)
- Rototraslaciones completas en 3D
- Gestión de ejes de pórtico y duales
- Look-ahead con 1024 bloques precalculados
- Cálculo del Velocity Feed Forward (VFF)
- Control del jerk con algoritmos avanzados
- Gestión de almacén de herramientas, vida de las herramientas, herramientas random, herramientas multi-pocket
- Leva electrónica multieje
- Cross compensation
- Compensación volumétrica para corregir asimetrías o desalineaciones mecánicas de la máquina.



El **software CAD/CAM** utilizado en las máquinas UNITEAM es ideal para el diseño de vigas rectas y curvas. Hecho específicamente para el sector, simplifica el uso de la máquina garantizando una optimización de los procesos y un aumento sustancial de la productividad. Tras importarse en el formato Btl proyecto, el módulo de CAD/ CAM asocia automáticamente los procesos de mecanizado correspondientes. El software muestra directamente en el vídeo la geometría de la pieza con los procesos aplicados y está equipado con un simulador tridimensional del centro de mecanizado. El CAD de la máquina permite diseñar libremente piezas planas, piezas curvadas y perfiles de varias formas. También se pueden importar proyectos diseñados con sistemas CAD de terceros.



DATOS TÉCNICOS



CAMPOS DE TRABAJO

		X	Y	Z
UNITEAM CK 9 m (min / max)	mm	500/9000	60/1000/1250*	60/300/600
UNITEAM CK 14 m (min / max)	mm	500/14000	60/1000/1250*	60/300/600

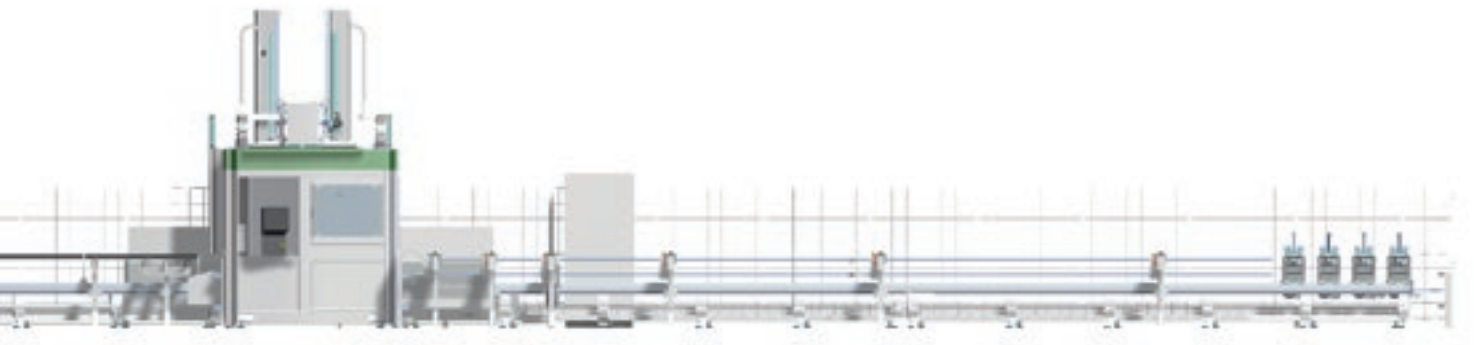
* con accesorio "equipo por depresión para paneles"

DIMENSIONES

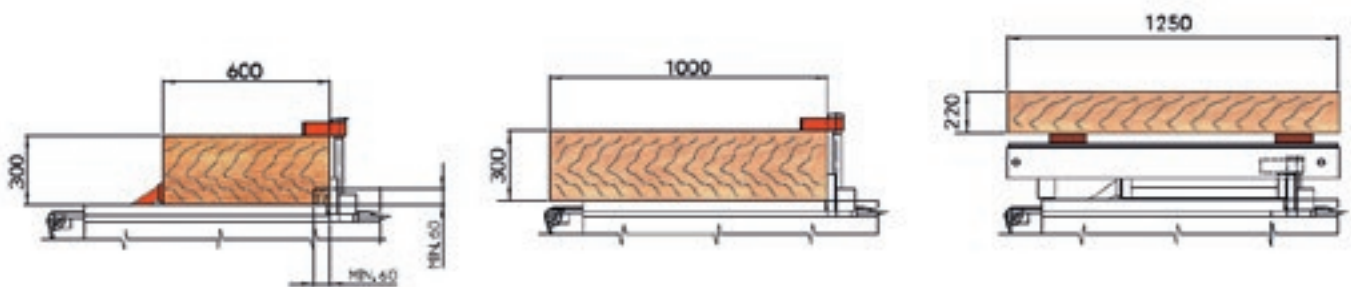
		X	Y	Z
UNITEAM CK 9 m	mm	22700	6200	4600
UNITEAM CK 14 m	mm	32700	6200	4600

DIMENSIONES DE LAS PIEZAS MECANIZABLES

		W	H
Carga en el carro con sujeción horizontal y vertical de la pieza	mm	600	300
Carga en el carro solo con sujeción vertical de la pieza	mm	1000	300
Con accesorio "sistema de vacío para paneles"	mm	1250	220



- La zona de carga tiene la misma longitud que la zona de descarga.
- Todas las máquinas están preparadas para el teleservicio para recibir una asistencia directa.



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderada A (LpA) durante el mecanizado en el puesto del operario en la máquina LpA = 79dB(A). Nivel de presión acústica ponderada A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia acústica (LwA) durante el mecanizado en la máquina LwA = 83dB(A). Incertidumbre en la medición K dB (A) 4.

La medición se ha realizado con arreglo a la normativa UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión acústica en el puesto del operario) con paso de los paneles. Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. A pesar de que existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, no se puede considerar de forma fiable para determinar si es necesario o no tomar precauciones adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora

BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

M MADE WITH B BIESSE

LA INNOVACIÓN DEL CENTRO DE MECANIZADO UNITEAM OCUPA UN LUGAR DESTACADO EN EL MERCADO INMOBILIARIO JAPONÉS

Sky Corporation es uno de los fabricantes japoneses más importantes de paneles CLT. Se estableció en 1990, ha crecido considerablemente en los últimos años y hoy cuenta con seis fábricas, dos oficinas comerciales, tres centros logísticos, una plantilla de 195 personas y una facturación de 50 millones de dólares al año. Fabrica elementos para casas de madera, materiales de construcción de los edificios no residenciales de hasta 3000 m2 precortados con CAD/CAM, paneles y otros elementos de madera.

"Tenemos una amplia cartera de clientes, desde los constructores de viviendas a los carpinteros, empresas de venta de madera y otras empresas comerciales. Empresas muy diferentes entre sí comparten la misma búsqueda de productos de calidad procesados con la máxima precisión, sin errores ni defectos y con un coste asequible", comenta Yukitsugu Takahashi, presidente de Sky Corporation. "Lo que nos diferencia de la competencia es la tecnología, ninguna otra empresa del sector tiene un proceso de producción tecnológico como el nuestro" sigue diciendo Yukitsugu Takahashi. En 2015 Sky Corporation adquirió un centro de mecanizado Uniteam para realizar mecanizados que no eran posibles hasta ese momento con las máquinas de que disponíamos. "Con esta adquisición ahora podemos lograr operaciones de mecanizado

que antes se realizaban a mano, mejorando nuestra productividad y nuestras prestaciones. Estamos en condiciones de trabajar los paneles precortados para uso no residencial con las máquinas japonesas, pero para objetos más largos y las juntas más complejas y los paneles CLT que no podíamos trabajar con nuestra maquinaria, ahora utilizamos el centro de mecanizado Uniteam, con su potente y eficiente CAD CAM, que nos ha permitido reducir en gran medida los casos en los que tenemos que recurrir al trabajo manual; ello ha supuesto una reducción decisiva de los costos de producción y una optimización de la logística. El CAD/ CAM que utiliza Uniteam también interactúa con todos los CAD de diseño del mercado".

Sky Corporation eligió el centro de mecanizado Uniteam después de una exhaustiva visita a la empresa italiana. "Antes de comprar fui a la fábrica para ver funcionar Uniteam, he aprendido a conocer su enfoque respecto a la creación de esta tecnología y me encontré con un equipo muy unido y eficiente. El fabricante de Uniteam se ha convertido en un aliado valioso para nosotros, hemos trabajado juntos para mejorar las prestaciones de la máquina considerando nuestras necesidades de producción. La entrada de Uniteam en el grupo Biesse re-

presenta un incentivo para que consolidemos nuestra colaboración. La solidez financiera y la continua inversión en términos de servicios y asesoramiento son una garantía de una mayor fiabilidad y competencia", dice el presidente de Sky Corporation.

Sky Corporation utiliza con satisfacción, en su ciclo de producción el centro de mecanizado Uniteam especialmente para atender las necesidades del mercado japonés donde recientemente se ha introducido el uso de panel CLT. "Disponer de esta tecnología nos ha permitido entender y saber cómo responder a un mayor número de pedidos de clientes que se dedican a la construcción de edificios y viviendas basadas en esta nueva tecnología. Una buena inversión que ha representado un crecimiento significativo para nosotros", termina diciendo Yukitsugu Takahashi.

Esta innovación también fue objeto de unas tomas de la televisión local y publicadas en: <http://youtu.be/8XA76a8eLaO>.



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia al servicio del cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA
DEL GRUPO BIESSE EN
NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO.**



BIESSEGROUP

