

Uniteam E BM3

centre d'usinage à contrôle numérique



 **BIESSE**

Quand compétitivité
signifie augmenter la
productivité

Made **In** Biesse

Le marché requiert

un changement dans les processus de production qui permette d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, une personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables, le tout répondant aux exigences des architectes les plus créatifs.

Biesse répond

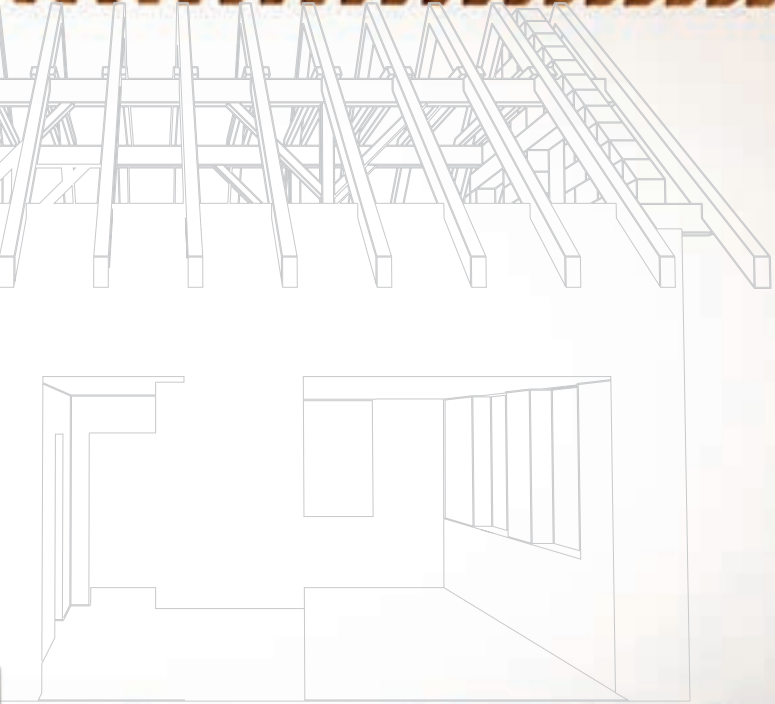
avec des solutions technologiques qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. Uniteam E BM3, le centre d'usinage de ligne spécifique pour le façonnage des panneaux CLT pouvant être intégré dans les lignes automatisées. Une solution unique en son genre par sa qualité et sa productivité inimitables.

- ▶ **Technologie fiable et précise.**
- ▶ **Tenue parfaite du panneau.**
- ▶ **Puissance et qualité d'exécution.**
- ▶ **Technologie fonctionnelle et facile à utiliser.**

Le centre d'usinage pour
façonnages CLT le plus
performant du
marché



Uniteam **E BM3**
centre d'usinage à contrôle numérique



Technologie fiable

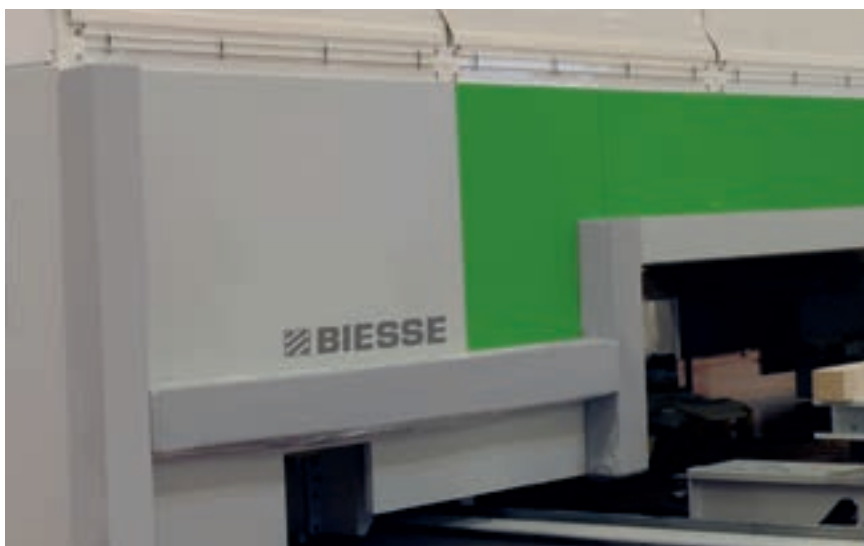
La structure de la machine est extrêmement robuste et rigide, dimensionnée avec les outils de calcul et de conception les plus modernes.



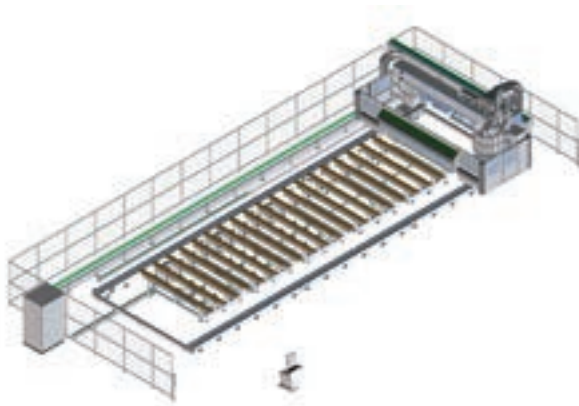
Le **bâti modulaire** à rails en acier électrosoudé garantit une extrême rigidité et permet le développement de la longueur de la machine en fonction des exigences spécifiques du client.



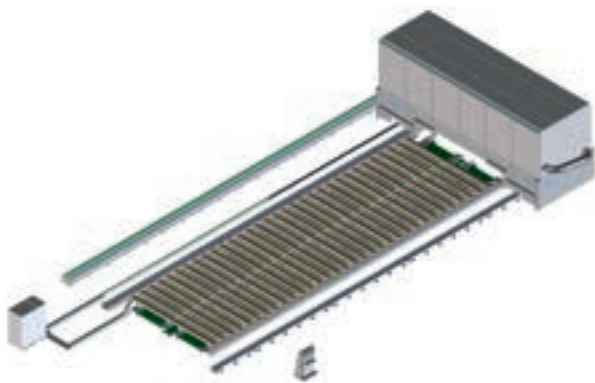
Pare-chocs de protection sur tout le carénage de la machine.



Uniteam E BM3 s'adapte parfaitement aux exigences de production et à l'implantation de l'usine. Il est disponible en différentes tailles avec X de 13500 - 16500 - 18500 mm et Y de 3000 à 6000 mm.



Protections périphériques mécaniques ou avec photocellule.



Possibilité de réaliser une cabine sur toute la machine pour garantir une plus grande propreté de l'environnement et de l'usine.



Tenue parfaite du panneau

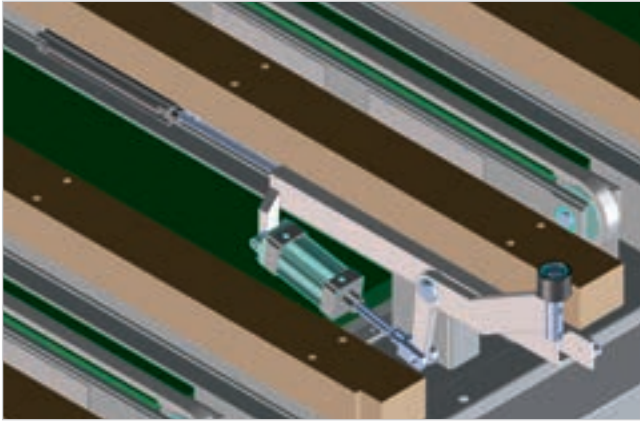
Le plan de travail Biesse garantit un blocage optimal de la pièce, un outillage facilité et rapide.



Les **étaux verticaux** permettent le blocage des éléments même avec une section réduite et augmentent la flexibilité de façonnage.



Ventouses avec système de fixation à l'aide du vide pour faciliter le blocage des panneaux plus fins.



Les **butées de référence** robustes permettent le positionnement correct de la pièce sur le plan de travail. Le système à exclusion automatique des butées permet le façonnage sur le périmètre de l'élément en toute sécurité.



Les **rouleaux presseurs** supérieurs, positionnés à l'avant et à l'arrière de l'unité de travail garantissent la plus grande tenue durant les phases de façonnage même en présence d'enlèvements importants.

Bouches d'aspiration pour le nettoyage du panneau en fin de cycle.



Rouleaux motorisés, intercalés avec les différentes poutrelles en bois, pour l'avance longitudinale de la pièce.



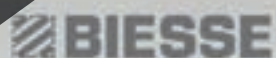
Transferts latéraux à chaîne au Téflon pour ne pas abîmer le panneau, destinés à la translation le long de l'axe X ou au chargement de la pièce.

Les rouleaux motorisés et les transferts possèdent un **système de soulèvement de la pièce vers le haut** pour la libérer des contraintes de friction et éviter tout dégât possible.

Des performances inégalables

Un bâti robuste pour éliminer les vibrations, une structure modulaire pour s'adapter aux différentes exigences de façonnage, des groupes opérateurs puissants et rapides capables d'exécuter des coupes et des enlèvements conséquents.

Une solution pensée pour répondre aux exigences de productivité élevée sans limiter la qualité du produit fini.

The logo for BIESSE, featuring a stylized square icon to the left of the brand name in a bold, sans-serif font. The background of the image shows a large industrial machine with a green and white color scheme, and a stack of light-colored wooden planks in the foreground.

BIESSE

Puissance et fiabilité garanties par la technologie d'Uniteam E BM3, le centre d'usinage de ligne spécifique pour le façonnage des panneaux CLT pouvant être intégré dans les lignes automatisées. Une solution unique en son genre par sa qualité et sa productivité inimitables.

A large industrial machine with a prominent green horizontal band. The text 'Uniteam E BMR' is printed in white on the right side of the green band. In the foreground, there is a large stack of light-colored wooden beams, with one larger, flat wooden panel resting on top of them.

Uniteam E BMR

Puissance et qualité de façonnage

Des solutions technologies uniques sur le marché pour satisfaire les exigences des producteurs les plus exigeants.

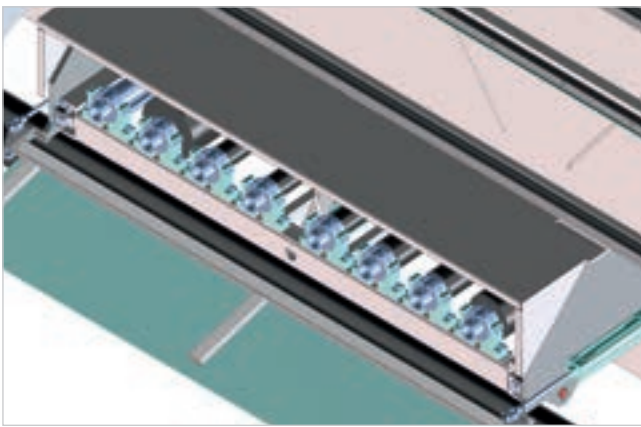


Puissance maximale de façonnage grâce à la **lame fixe** d'un diamètre de 1100 mm, qui travaille de manière orthogonale par rapport au plan et pivote sur 360°. Il dispose d'une hotte d'aspiration dédiée au nettoyage de la machine et de la pièce.

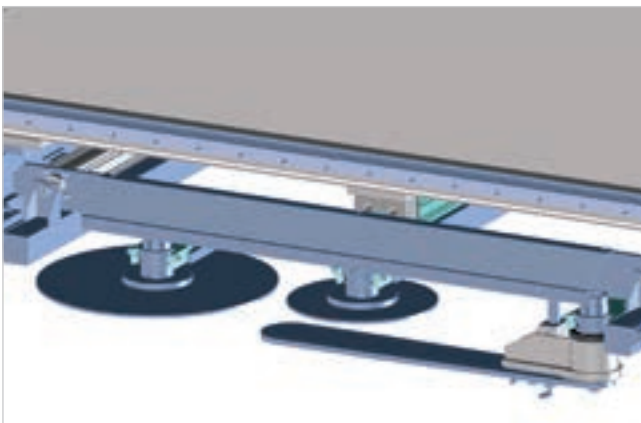


L'**électrobroche HSD** de 50-65 kW et 1000-15000 tr/min avec roulements lubrifiés à huile et raccord HSK permet de réaliser de nombreux façonnages. Il dispose d'un déflecteur fixe qui s'exclut automatiquement au besoin.

Jusqu'à 33 outils
toujours disponibles
sur la machine.



Magasin d'outils 10 emplacements pour un changement d'outil rapide.



Magasin 3 emplacements pour les outils de grandes dimensions, y compris l'outil chaîne si nécessaire.



Magasin revolver à 20 emplacements pour avoir toujours à disposition de nombreux outils différents sur la machine.

Technologie fonctionnelle et facile à utiliser



La gamme Uniteam qui s'adresse à l'housing dispose d'une **commande numérique** très puissante, **Osai Open M** de dernière génération. Grâce à ses caractéristiques, la famille de CNC OPEN control permet d'obtenir une finition élevée dans l'usinage de la pièce et l'optimisation de la gestion des centres d'usinage. Les systèmes sont totalement personnalisables grâce à un logiciel IHM graphique et un PLC intégré.

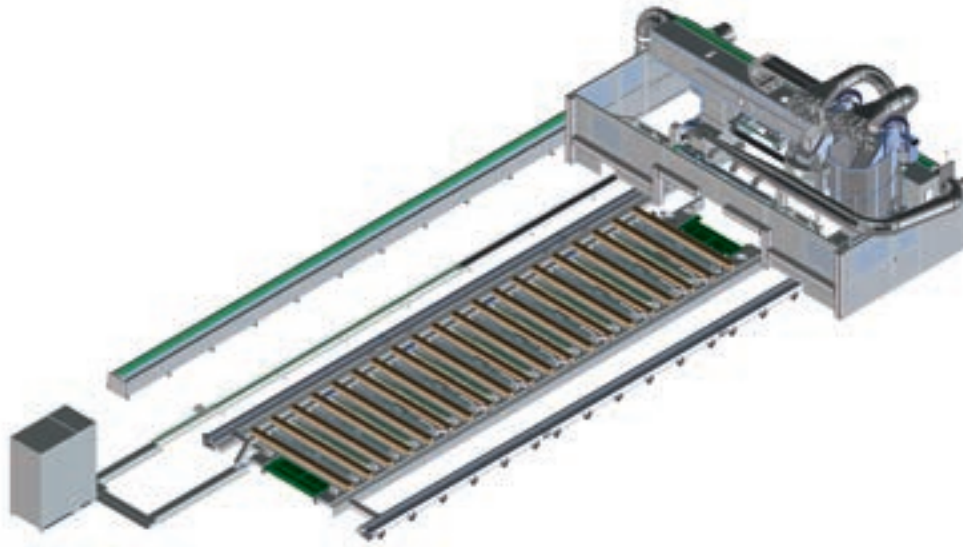


Le **logiciel CAO/FAO** utilisé sur les machines Uniteam est idéal pour la conception de poutres droites et courbes. Réalisé spécialement pour le secteur, il simplifie l'utilisation de la machine en assurant une optimisation des processus et une augmentation considérable de la productivité. Une fois que le projet au format Btl est importé, le module CAO/FAO associe automatiquement les processus de façonnage appropriés. Le logiciel montre directement sur l'écran la géométrie de la pièce avec les façonnages appliqués et il est doté de simulateur tridimensionnel du centre d'usinage.

La CAO de la machine permet de concevoir librement des pièces planes, des pièces courbes et des profils aux différentes formes. Il est également possible d'importer des projets dessinés avec les systèmes de CAO tiers.



Données techniques



Plages de travail

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Min/max	13000-16000-18000-24000	3500-4500	400

Dimensions hors-tout

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Uniteam CK	23000-26000-28000-34000	11400	5100

Vitesse axes X-Y-Z	25 - 30 - 20 m/min
--------------------	--------------------

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore pondéré A (LpA) en exploitation au poste opérateur sur la machine LpA=79dB(A). Niveau de pression sonore pondéré A (LpA) au poste opérateur et niveau de puissance sonore (LwA) en exploitation sur la machine LwA=83dB(A). Incertitude de mesure K dB(A) 4.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3 : 2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ▶ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▶ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▶ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▶ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▶ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

Made **With** Biesse

L'innovation du centre d'usinage Uniteam au premier plan sur le marché de l'housing japonais

Sky Corporation est l'une des entreprises japonaises de production de panneaux CLT les plus importantes. Fondée en 1990, elle a fortement grandi au fil des années et dispose aujourd'hui de 6 usines, 2 bureaux de vente, 3 centres logistiques, une équipe de 195 personnes et facture 50 millions de dollars US par an. Elle produit des éléments pour maisons en bois, des matériels structurels pour les bâtiments non résidentiels jusqu'à 3000 m² prédécoupé avec CAO/FAO, des panneaux et d'autres éléments en bois.

« Nous avons une vaste gamme de clients, des constructeurs de maisons aux menuisiers, entreprises de vente de bois et autres sociétés commerciales. Des sociétés très différentes dont le point commun est la même recherche des produits de qualité usinés avec la plus grande précision, sans erreur ni défaut et avec des coûts réduits », déclare Yukitsugu Takahashi, président de Sky Corporation. « Ce qui nous démarque des concurrents est notre technologie, car aucune autre entreprise du secteur dispose d'un processus de production technologique semblable au nôtre », poursuit Yukitsugu Takahashi. En 2015, Sky Corporation achète un centre d'usinage Uniteam pour pouvoir réaliser des façonnages qui étaient jusque là impossibles à réaliser avec les machines que l'entreprise possédait déjà. « Avec ce dernier achat, nous pouvons aujourd'hui réaliser sur

machine des façonnages qui étaient auparavant réalisés à la main, en améliorant notre productivité et nos performances. Nous sommes en mesure de façonner les panneaux prédécoupés à usage non résidentiel avec des machines japonaises, mais pour les éléments plus longues et les assemblages plus complexes ainsi que les panneaux CLT que nous ne pouvions pas traiter avec les machines en notre possession, nous utilisons le centre d'usinage Uniteam qui, avec son logiciel CAO/FAO puissant et efficace, nous a permis de réduire considérablement les cas où nous devons utiliser le travail manuel, et a porté une réduction déterminant des coûts de production, ainsi qu'une optimisation de la logistique de l'entreprise. Le logiciel CAO/FAO utilisé par Uniteam est en outre capable de communiquer avec tous les logiciels CAO de conception présents sur le marché ».

Le choix du centre d'usinage Uniteam de la part de Sky Corporation a eu lieu après une visite scrupuleuse à l'entreprise italienne. « Avant d'effectuer l'achat, je me suis rendu à l'usine pour voir Uniteam en action, j'ai appris à connaître leur approche à la création de cette technologie et j'ai rencontré une équipe très soudée et efficace. L'entreprise qui réalise Uniteam est devenue pour nous un partenaire précieux et nous avons travaillé ensemble pour améliorer les performances de la machine en considérant

nos exigences de production. L'entrée d'Uniteam dans le groupe Biesse a représenté pour nous une incitation à consolider notre collaboration. La solidité financière et les investissements permanents en termes de services et de conseil sont une garantie pour une fiabilité et une compétence encore plus grandes », explique le président de Sky Corporation.

Sky Corporation utilise avec satisfaction dans son cycle de production le centre d'usinage Uniteam, en particulier pour répondre aux exigences du marché japonais sur lequel a été introduit depuis peu le panneau CLT. « Disposer de cette technologie nous a permis de profiter et de savoir répondre à un plus grand nombre de demandes des clients qui s'occupent de la construction de bâtiments et de maisons basés sur cette nouvelle technique. Un investissement bien placé qui a représenté pour nous une croissance importante », conclut Yukitsugu Takahashi.

L'innovation a également fait l'objet d'un reportage de la part d'une chaîne de TV locale, qui a été publié sur :

<http://youtu.be/8XA76a8eLAo>



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions
et 9 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D
et 200 brevets enregistrés.

Where

37 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

Clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement
et design, portes et fenêtres, composants
pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospace.

We

3.800 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader
dans la technologie pour le façonnage du bois,
du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci,
elle est cotée en bourse depuis juin 2001 .

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

