

# UNI TEAM E MIX

CENTRO DE MECANIZADO  
DE CONTROL NUMÉRICO

 **BIESSE**

50 YEARS

 **BIESSEGROUP**

# TECNOLOGÍA ÚNICA PARA EL PROCESAMIENTO DE CLT



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número posible de pedidos**. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, la personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y seguros y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

## BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que valorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y de los materiales. **Uniteam E MIX** es el centro de mecanizado específico para la elaboración CLT dedicada a la construcción en madera. Está dedicado a las pequeñas y medianas empresas que quieren aumentar sus prestaciones a un precio asequible.



## UNITEAM E MIX

- ✓ ESTRUCTURA SÓLIDA QUE OFRECE UN MECANIZADO DE MÁXIMA PRECISIÓN
- ✓ POTENTE Y RÁPIDO EN TODAS LAS OPERACIONES
- ✓ MÁXIMA CALIDAD DEL PANEL
- ✓ CONDICIONES DE PLENA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

# ESTRUCTURA SÓLIDA QUE OFRECE UN MECANIZADO DE MÁXIMA PRECISIÓN

La rígida estructura de Uniteam E MIX garantiza la ausencia de vibraciones durante la ejecución del mecanizado para lograr productos acabados perfectos.

Para diseñar sus centros de mecanizado, Uniteam utiliza un CAD 3D para el modelado de sólidos que, combinándose con un programa de cálculo y el dimensionamiento de los elementos acabados, permite constatar el estado de las tensiones que afectan a la estructura durante el mecanizado.

La arquitectura de la máquina de puente móvil permite realizar un mecanizado en condiciones excelentes de rigidez y velocidad.

La base modular de carriles de acero electrosoldado garantiza una extraordinaria rigidez y permite el desarrollo de la longitud de la máquina en función de las necesidades específicas del cliente.



Uniteam E MIX también puede construirse con la estación de carga doble para efectuar el mecanizado pendular aumentando el nivel de productividad.

UNITEAM E MIX OFRECE SOLUCIONES ESPECÍFICAS PARA FIJAR PERFECTAMENTE LOS PANELES.

Con los robustos toques de referencia se puede posicionar correctamente la pieza en la superficie de trabajo. El sistema de deshabilitación automática de los toques permite mecanizar el perímetro del elemento en condiciones de plena seguridad.



Los rodillos de presión superiores, situados delante y detrás de la unidad de trabajo, garantizan la máxima estanqueidad durante las fases de mecanizado, incluso en caso de extraer una gran cantidad de material.



Ventosas con sistema de fijación por vacío para facilitar la sujeción de los paneles más delgados.

# POTENTE Y RÁPIDO EN TODAS LAS OPERACIONES

La configuración Uniteam E MIX permite realizar los mecanizados más complejos de forma eficiente combinando la potencia del electromandril y la reducción del tiempo de ciclo gracias a la presencia de almacenes en la máquina.



Almacén de hoja de 850 mm de diámetro.

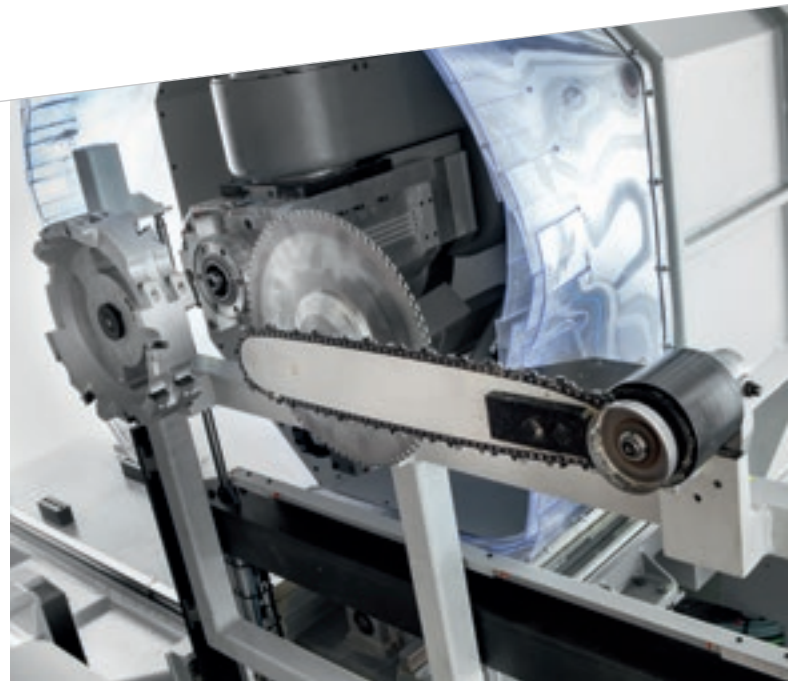


Altas prestaciones gracias al electromandril de 22 kW sincrónico en el eje Y.

# HASTA 14 HERRAMIENTAS DISPONIBLES EN LA MÁQUINA



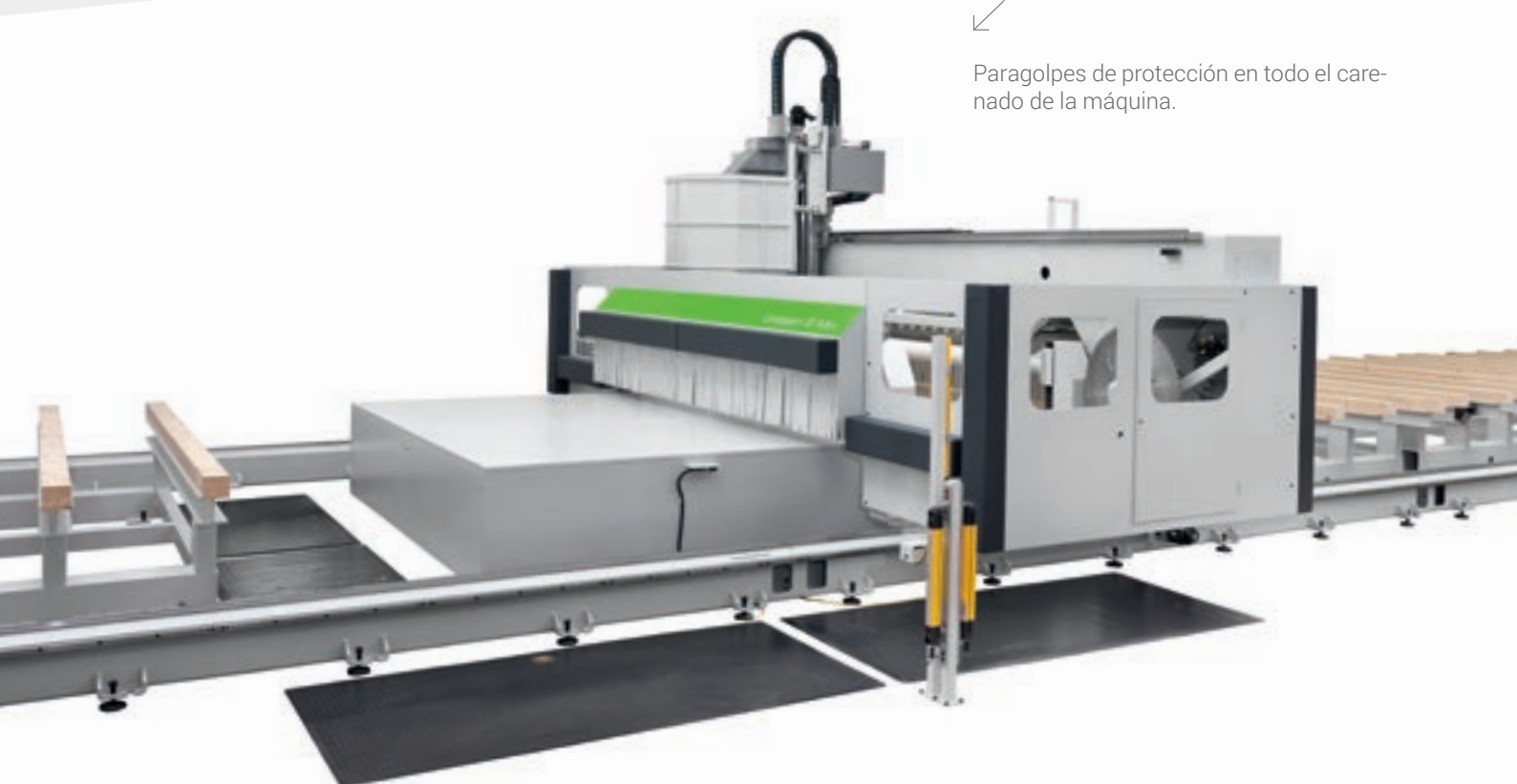
Almacén de herramientas de 10 plazas para cambiar de herramienta de forma rápida.



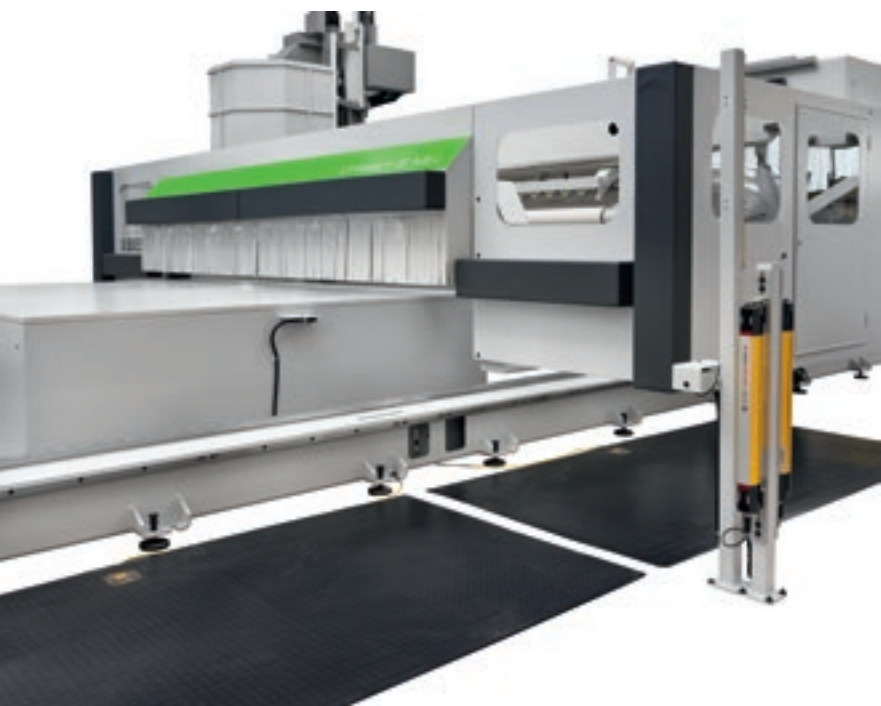
Almacén de 3 posiciones para herramientas grandes, incluyendo la herramienta de cadena si es necesario.



# MÁXIMA CALIDAD DEL PANEL ACABADO Y CONDICIONES DE PLENA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO



Paragolpes de protección en todo el carenado de la máquina.

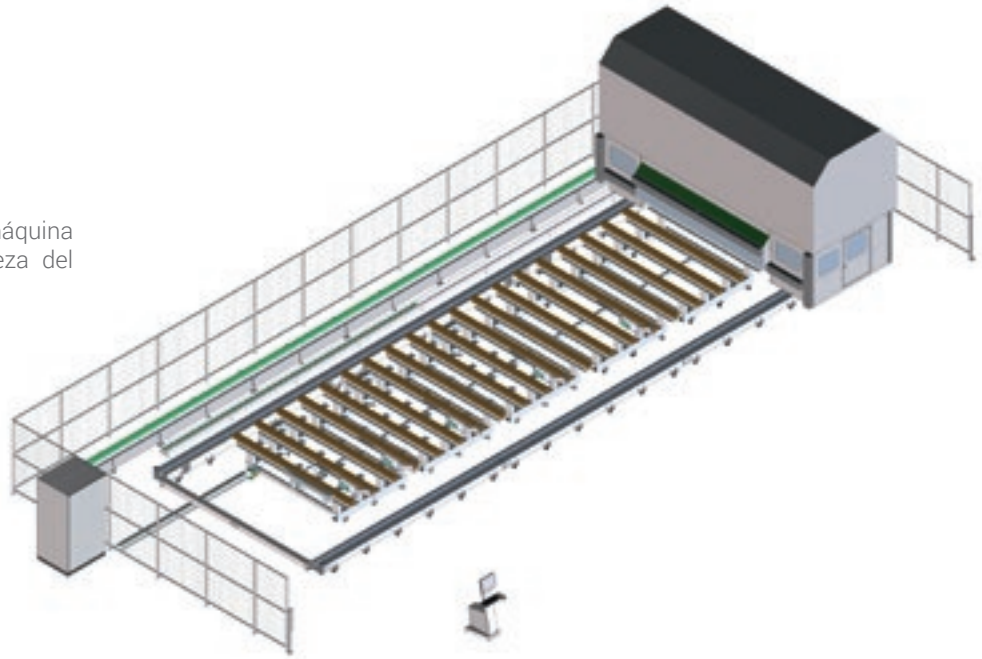


Protecciones perimetrales mecánicas o con fotocélula.

**SOLUCIONES  
DEDICADAS A LA  
LIMPIEZA DEL PANEL  
Y A LA ASPIRACIÓN  
DE POLVO FINO PARA  
SALVAGUARDAR EL  
AMBIENTE DE TRABAJO  
Y GARANTIZAR UNA  
PERFECTA LIMPIEZA  
DEL PANEL.**



Posibilidad de cabinar toda la máquina garantizando una mayor limpieza del ambiente y de la fábrica.



En el electromandril principal hay un deflector para desviar las virutas.

**CANAL DE TRANSPORTE DE VIRUTAS EN TODA LA LONGITUD DE LA MÁQUINA CON VENTOSAS ESPECIALES EN LAS UNIDADES DE TRABAJO.**

# TECNOLOGÍA FUNCIONAL Y FÁCIL DE USAR



La gama Uniteam dedicada a la vivienda dispone de un **control numérico** muy potente, **Osai Open M** de última generación. Gracias a sus características, la familia de CNC OPEN control permite obtener un acabado excelente en el mecanizado de la pieza y optimizar la gestión de los centros de mecanizado. Los sistemas pueden personalizarse por completo a través de un software HMI gráfico y un PLC integrado.

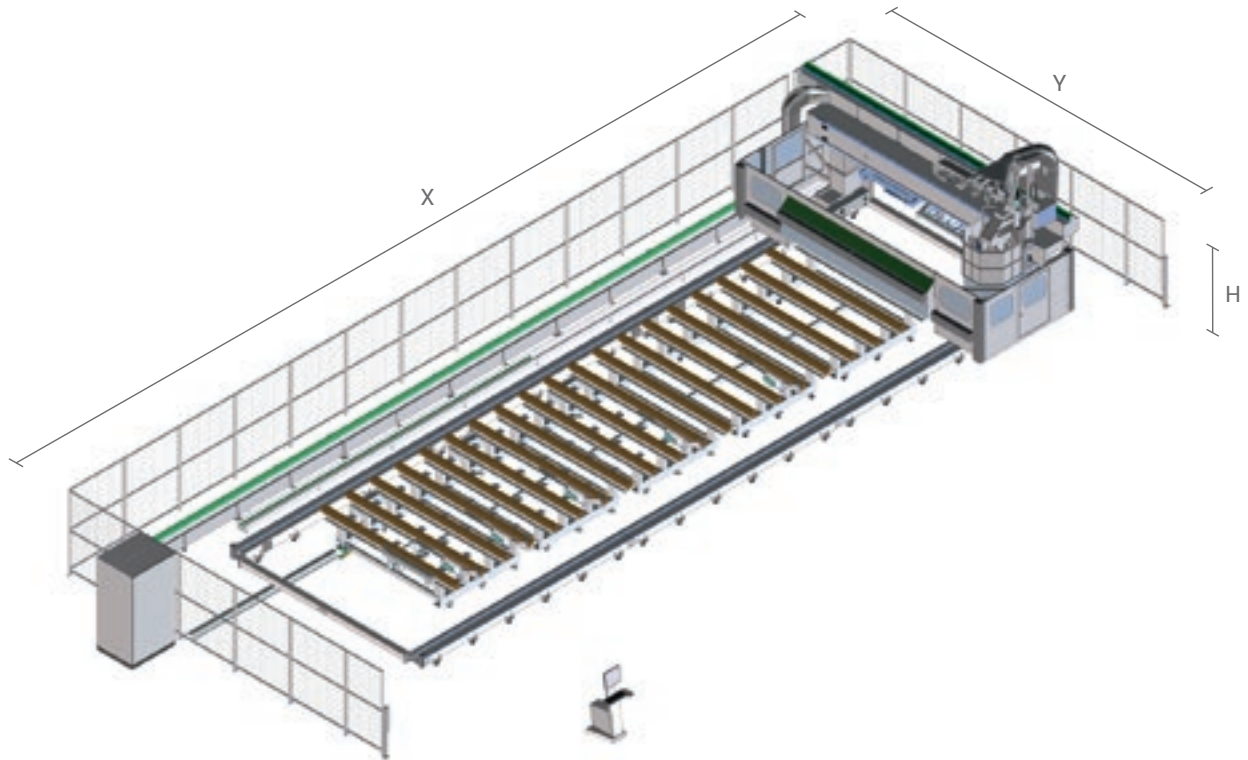


El **software CAD/CAM** que se utiliza en las máquinas Uniteam es ideal para diseñar vigas rectas y curvas. Se ha realizado específicamente para el sector y simplifica el uso de la máquina garantizando una optimización de los procesos y un aumento sustancial de la productividad.

Tras importarse el proyecto en el formato Btl, el módulo de CAD/CAM asocia automáticamente los procesos de mecanizado correspondientes. El software muestra directamente en el vídeo la geometría de la pieza con los procesos aplicados y está equipado con un simulador tridimensional del centro de mecanizado.

El CAD de la máquina permite diseñar libremente piezas planas, piezas curvadas y perfiles de varias formas. También se pueden importar proyectos diseñados con sistemas CAD de terceros.

# DATOS TÉCNICOS



## CAMPOS DE TRABAJO

X	mm	13500 - 16500 - 18500 - 24500
Y	mm	3500
Z	mm	300

## DIMENSIONES

X	mm	21500 - 24500 - 26500 - 32500
Y	mm	8730
H	mm	4050

velocidad de los ejes X/Y/Z	m/min	26 - 60 - 30
-----------------------------	-------	--------------

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderada A (LpA) durante el mecanizado en el puesto del operario en la máquina LpA = 79dB(A). Nivel de presión acústica ponderada A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia acústica (LwA) durante el mecanizado en la máquina LwA = 83dB(A). Incertidumbre en la medición K dB (A) 4.

La medición se ha realizado con arreglo a la normativa UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión acústica en el puesto del operario) con paso de los paneles. Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. A pesar de que existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, no se puede considerar de forma fiable para determinar si es necesario o no tomar precauciones adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

# SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

**500**

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

**50**

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

**550**

técnicos de los Distribuidores certificados.

**120**

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

## BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

**92%**

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

**96%**

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

**100**

personas encargadas de los recambios en el mundo.

**500**

pedidos gestionados al día.

# MADE WITH BIESSE

## LA INNOVACIÓN DEL CENTRO DE MECANIZADO UNITEAM OCUPA UN LUGAR DESTACADO EN EL MERCADO INMOBILIARIO JAPONÉS

Sky Corporation es uno de los fabricantes japoneses más importantes de paneles CLT. Se estableció en 1990, ha crecido considerablemente en los últimos años y hoy cuenta con seis fábricas, dos oficinas comerciales, tres centros logísticos, una plantilla de 195 personas y una facturación de 50 millones de dólares al año. Fabrica elementos para casas de madera, materiales de construcción de los edificios no residenciales de hasta 3000 m2 precortados con CAD/CAM, paneles y otros elementos de madera.

"Tenemos una amplia cartera de clientes, desde los constructores de viviendas a los carpinteros, empresas de venta de madera y otras empresas comerciales.

Empresas muy diferentes entre sí comparten la misma búsqueda de productos de calidad procesados con la máxima precisión, sin errores ni defectos y con un coste asequible", comenta Yukitsugu Takahashi, presidente de Sky Corporation. "Lo que nos diferencia de la competencia es la tecnología, ninguna otra empresa del sector tiene un proceso de producción tecnológico como el nuestro" sigue diciendo Yukitsugu Takahashi. En 2015 Sky Corporation adquirió un centro de mecanizado Uniteam para realizar mecanizados que no eran posibles hasta ese momento con las máquinas de que dispo-

niamos. "Con esta adquisición ahora podemos lograr operaciones de mecanizado que antes se realizaban a mano, mejorando nuestra productividad y nuestras prestaciones. Estamos en condiciones de trabajar los paneles precortados para uso no residencial con las máquinas japonesas, pero para objetos más largos y las juntas más complejas y los paneles CLT que no podíamos trabajar con nuestra maquinaria, ahora utilizamos el centro de mecanizado Uniteam, con su potente y eficiente CAD CAM, que nos ha permitido reducir en gran medida los casos en los que tenemos que recurrir al trabajo manual; ello ha supuesto una reducción decisiva de los costos de producción y una optimización de la logística. El CAD/CAM que utiliza Uniteam también interactúa con todos los CAD de diseño del mercado".

Sky Corporation eligió el centro de mecanizado Uniteam después de una exhaustiva visita a la empresa italiana. "Antes de comprar fui a la fábrica para ver funcionar Uniteam, he aprendido a conocer su enfoque respecto a la creación de esta tecnología y me encontré con un equipo muy unido y eficiente. El fabricante de Uniteam se ha convertido en un aliado valioso para nosotros, hemos trabajado juntos para mejorar las prestaciones de la máquina considerando nuestras necesidades de producción.

La entrada de Uniteam en el grupo Biesse representa un incentivo para que consolidemos nuestra colaboración. La solidez financiera y la continua inversión en términos de servicios y asesoramiento son una garantía de una mayor fiabilidad y competencia", dice el presidente de Sky Corporation.

Sky Corporation utiliza con satisfacción, en su ciclo de producción el centro de mecanizado Uniteam especialmente para atender las necesidades del mercado japonés donde recientemente se ha introducido el uso de panel CLT. "Disponer de esta tecnología nos ha permitido entender y saber cómo responder a un mayor número de pedidos de clientes que se dedican a la construcción de edificios y viviendas basadas en esta nueva tecnología. Una buena inversión que ha representado un crecimiento significativo para nosotros", termina diciendo Yukitsugu Takahashi.

*Esta innovación también fue objeto de unas tomas de la televisión local y publicadas en: <http://youtu.be/8XA76a8eLAo>.*



# LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO.

