

# UNI TEAM RC

CENTRE D'USINAGE  
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



 **BIESSE**

 YEARS  
 **BIESSEGROUP**

# GRANDE VITESSE ET PERFORMANCES SANS COMPROMIS



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

## BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **Uniteam RC** est un nouveau centre d'usinage compact et performant, dédié au traitement des poutres et des cloisons pour la production de panneaux préfabriqués et de structures à châssis, idéal pour les petites et moyennes entreprises qui souhaitent pouvoir répondre aux besoins les plus complexes du design moderne.



## **UNITEAM** RC

- ✔ FIABILITÉ ET SOLIDITÉ EXTRÊMES  
PRÉCISION MAXIMALE D'USINAGE
- ✔ EFFICACE DANS TOUS LES FAÇONNAGES
- ✔ BLOCAGE PARFAIT DES PIÈCES ET POUTRES  
DE DIFFÉRENTES DIMENSIONS
- ✔ TECHNOLOGIE À L'AVANT-GARDE.

# FIABILITÉ ET SOLIDITÉ EXTRÊMES

Uniteam RC est doté d'une structure robuste à portique où sont logés les groupes opérateurs hautes performances consacrés aux principaux usinages. Le système garantit précision et excellentes finitions pour la réalisation de tous les éléments.

**La zone de chargement est composée par des supports utilisés comme tampon pour les pièces à façonner.**

La structure se compose d'un bâti portant et d'une poutre en acier électrosoudé. La poutre supérieure de grande section est réalisée avec des géométries à sections combinées qui assurent une très grande rigidité.

Les chariots mobiles pour le support de la poutre durant l'usinage coulisent sur le bâti inférieur.



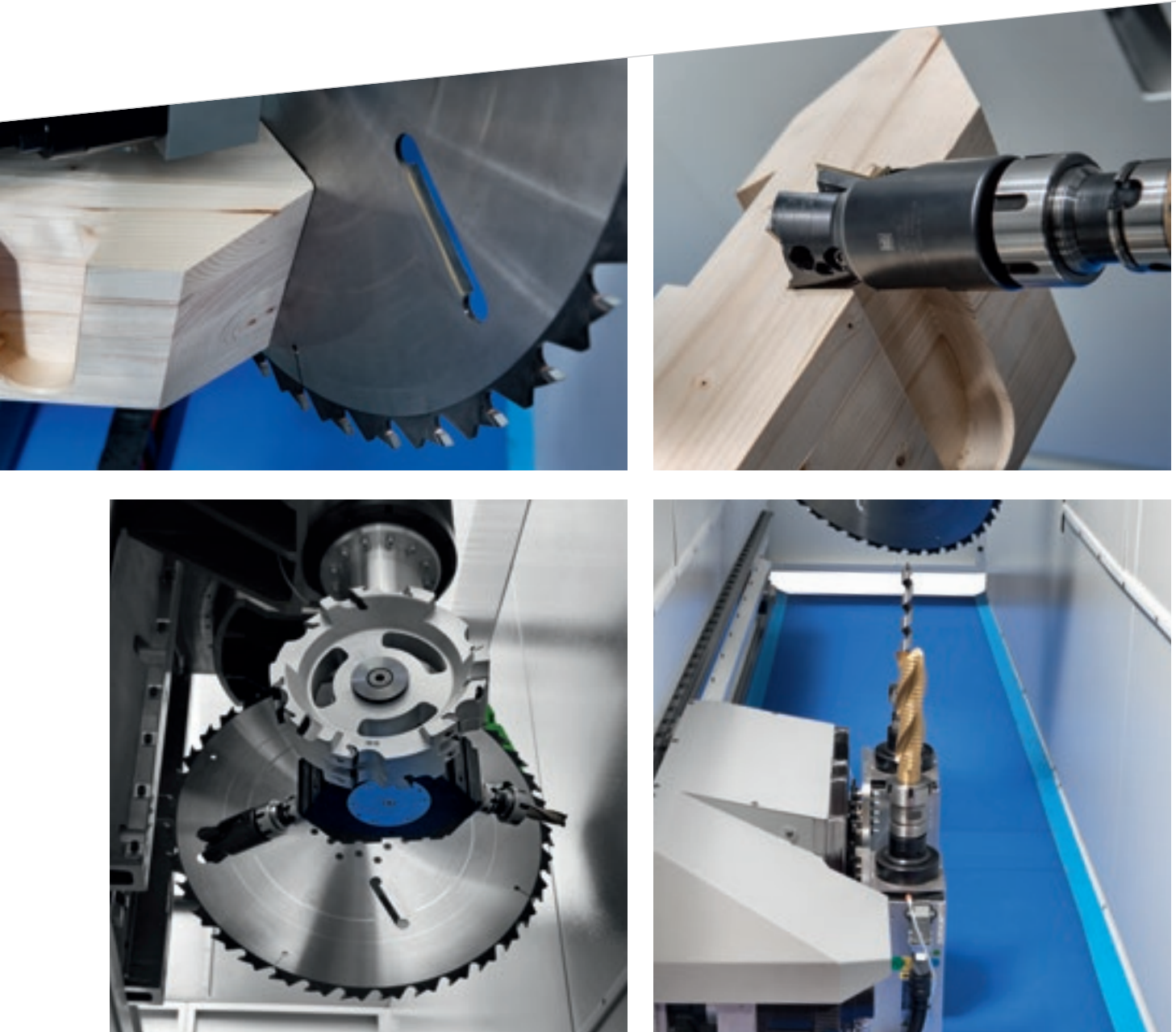
**UNITEAM RC EST EXTRÊMEMENT COMPACTE ET ERGONOMIQUE. PLUS GRANDE FLEXIBILITÉ GRÂCE AU SYSTÈME MODULAIRE, AVEC POSSIBILITÉ DE CHARGER À LA FOIS À DROITE ET À GAUCHE. LE CENTRE D'USINAGE HAUTE PERFORMANCE PERMET D'OBTENIR DES USINAGES EFFICACES, PRÉCIS ET PROPRES.**

# DE NOMBREUX FAÇONNAGES RÉALISÉS DANS LES RÈGLES DE L'ART

Uniteam RC fonctionne à des vitesses très élevées, garantissant une efficacité de production maximale ainsi qu'une qualité et une précision supérieures aux standards du marché.



# PRÉCISION MAXIMALE D'USINAGE



Il est possible de positionner 2 groupes opérateurs dans la machine.

Le groupe opérateur principal est le groupe lame d'un diamètre de 650 mm à 5 axes contrôlés qui assure des coupes précises et rapides. Groupe de 3 unités de fraisage, outils positionnés à 120° pour une plus grande liberté de façonnage. Groupes optionnels inférieurs pour fraisage et perçage.

Biesse utilise des composants de haut niveau pour toutes les machines de la gamme agrégats et tête de perçage, conçus et fabriqués pour Biesse par HSD, l'un des leaders mondiaux du secteur.

**COMPOSANTS  
HAUT DE GAMME**

# BLOCAGE PARFAIT DES PIÈCES ET POUTRES DE DIFFÉRENTES DIMENSIONS



La manutention de la pièce est étudiée pour garantir la meilleure tenue et une très grande qualité de façonnage.

Le système à pince prélève la poutre à façonner sur la zone de chargement et la transporte vers la zone d'usinage centrale.

Uniteam RC peut usiner les 6 faces de la poutre sans déplacer la pièce, sans perdre les références, en garantissant une précision maximale.



Les pinces en sortie se chargent en revanche de décharger la pièce usinée

Le système de manutention est capable de gérer avec la même efficacité, à travers des pinces spéciales, des pièces de longueur et d'épaisseur variables. La zone de déchargement est formée par une série de supports à rouleaux inclinés disposés à une distance variable pour supporter adéquatement les pièces longues et courtes.



# QUALITÉ

## ÉQUILIBRE ENTRE PRÉCISION ET PRODUCTIVITÉ

**Uniteam RC, centre d'usinage compact et performant qui garantit rapidité et précision de façonnage sans compromis.**

Les composants haut de gamme garantis par Biesse, la structure rigide, les groupes opérateurs à grande vitesse font de Uniteam RC la machine la plus performante de sa catégorie, garantissant une précision imbattable.





# VISIBILITÉ MAXIMALE DE LA ZONE DE FAÇONNAGE

La gamme Uniteam qui s'adresse à l'housing dispose d'une commande numérique très puissante, Osai Open M de dernière génération.

Grâce à ses caractéristiques, la famille de CNC OPEN control permet d'obtenir une finition élevée pour le façonnage de la pièce et l'optimisation de la gestion des centres d'usinage.



Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel et permettant le contrôle de l'état de la machine de la part de l'opérateur à tout moment.

## LA STRUCTURE TOTALEMENT FERMÉE ET UN SYSTÈME D'ASPIRATION GARANTISSENT LA PROPRETÉ DE L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL.

Le ruban convoyeur de copeaux inférieur garantit une zone de façonnage toujours propre.

La machine peut également être équipée d'un ruban convoyeur de copeaux arrière afin d'évacuer les résidus d'usinage à l'extérieur de la machine pour faciliter les opérations d'élimination.



# HAUTE TECHNOLOGIE

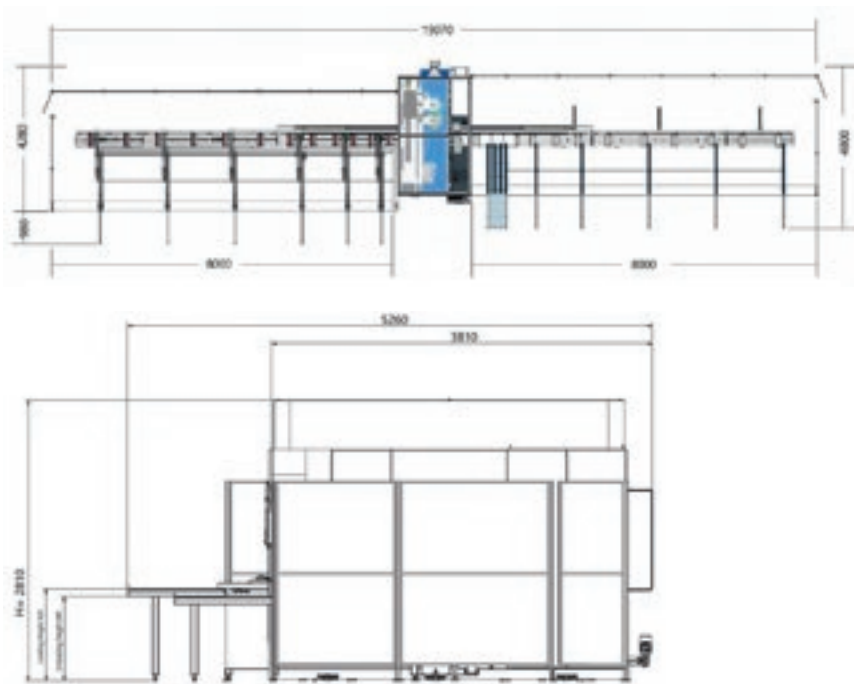
Le logiciel multilingue simple et intuitif élabore les meilleures stratégies de travail et fournit des informations claires et précises pour la réalisation de la liste de travail. De cette façon, la programmation devient facile et utilisable même par des opérateurs non experts.

Il vous permet d'importer des éléments/projets directement à partir de fichiers au format BTL, d'afficher l'aperçu 3D de l'élément et de créer simplement une liste de façonnage optimisée en fonction des poutres disponibles en magasin.

Le système est équipé d'une connexion réseau qui permet l'assistance à distance par des opérateurs spécialisés Biesse.



## DISPOSITION DE LA MACHINE



Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore pondéré A (LpA) en exploitation au poste opérateur sur la machine LpA=79dB(A). Niveau de pression sonore pondéré A (LpA) au poste opérateur et niveau de puissance sonore (LwA) en exploitation sur la machine LwA=83dB(A). Incertitude de mesure K dB(A) 4.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3 : 2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux de pression sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

# SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate  
entre Service et Pièces Détachées  
pour les demandes d'intervention.  
Assistance Client avec un personnel  
Biesse dédié disponible au siège  
et/ou auprès du client.

## BIESSE SERVICE

- ▣ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▣ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▣ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▣ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▣ Mise à jour du logiciel.

**500**

techniciens Biesse Field en Italie  
et dans le monde.

**50**

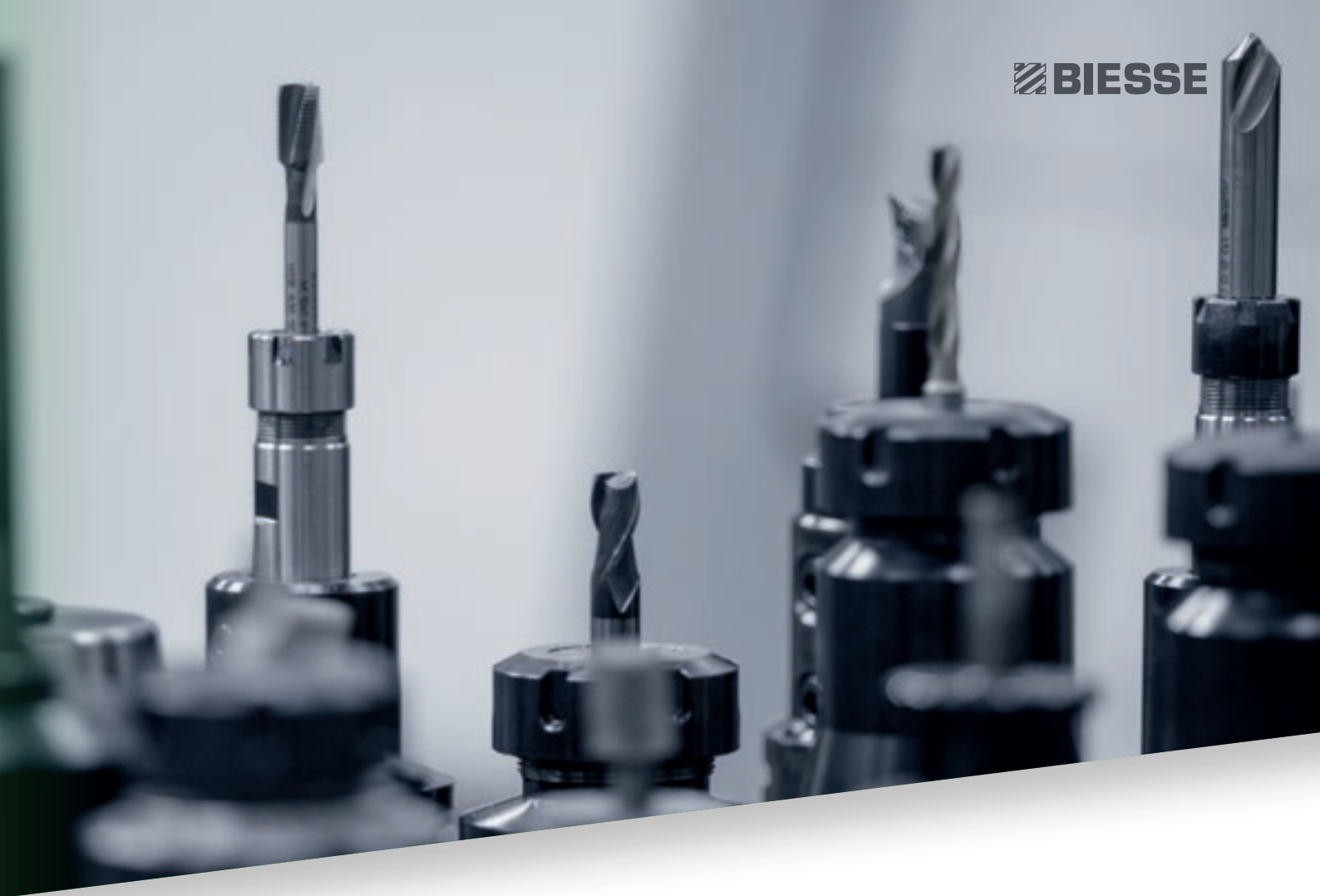
techniciens Biesse opérant  
en télé-assistance.

**550**

techniciens distributeurs certifiés.

**120**

cours de formation multilingues réalisés  
chaque année.

The background of the top half of the page is a close-up photograph of several different types of drill bits. The bits are arranged in a row, with some in sharp focus and others blurred in the background. They are set against a light, neutral background.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et en ligne 24/24h et 7/7 jours.

## BIESSE PIÈCES DÉTACHÉES

- ▀ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ▀ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▀ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▀ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatisés.

**92%**  
de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

**96%**  
de commandes exécutées dans les délais établis.

**100**  
techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

**500**  
commandes gérées chaque jour.

# MADE WITH BIESSSE

## L'INNOVATION DU CENTRE D'USINAGE UNITEAM AU PREMIER PLAN SUR LE MARCHÉ DE L'HOUSING JAPONAIS

Sky Corporation est l'une des principales entreprises japonaises de fabrication de panneaux CLT et usinage à châssis structural. Fondée en 1990, elle a fortement grandi au fil des années et dispose aujourd'hui de 6 usines, 2 bureaux de vente, 3 centres logistiques, une équipe de 195 personnes et facture 50 millions de dollars US par an. Elle produit des éléments pour maisons en bois, des matériels structuraux pour les bâtiments non résidentiels jusqu'à 3000 m<sup>2</sup> prédécoupé avec CAO/FAO, des panneaux et d'autres éléments en bois. « Nous avons une vaste gamme de clients, des constructeurs de maisons aux menuisiers, entreprises de vente de bois et autres sociétés commerciales. Des sociétés très différentes dont le point commun est la même recherche de produits de qualité usinés avec la plus grande précision, sans erreur ni défaut et avec des coûts réduits », déclare Yukitsugu Takahashi, président de Sky Corporation. « Ce qui nous démarque des concurrents est notre technologie, car aucune autre entreprise du secteur dispose d'un processus de production technologique semblable au nôtre », poursuit Yukitsugu Takahashi. En 2015, Sky Corporation achète un centre d'usinage Uniteam pour pouvoir réaliser des façonnages qui étaient jusque là impossibles à réaliser avec les machines que

l'entreprise possédait déjà. « Avec ce dernier achat, nous pouvons aujourd'hui réaliser sur machine des façonnages qui étaient auparavant réalisés à la main, en améliorant notre productivité et nos performances. Nous sommes en mesure de façonner les panneaux prédécoupés à usage non résidentiel avec des machines japonaises, mais pour les éléments plus longues et les assemblages plus complexes ainsi que les panneaux CLT que nous ne pouvions pas traiter avec les machines en notre possession, nous utilisons le centre d'usinage Uniteam qui, avec son logiciel CAO/FAO puissant et efficace, nous a permis de réduire considérablement les cas où nous devons utiliser le travail manuel, et a porté une réduction déterminant des coûts de production, ainsi qu'une optimisation de la logistique de l'entreprise. Le logiciel CAO/FAO utilisé par Uniteam est en outre capable de communiquer avec tous les logiciels CAO de conception présents sur le marché ». Le choix du centre d'usinage Uniteam de la part de Sky Corporation a eu lieu après une visite scrupuleuse à l'entreprise italienne. « Avant d'effectuer l'achat, je me suis rendu à l'usine pour voir Uniteam en action, j'ai appris à connaître leur approche à la création de cette technologie et j'ai rencontré une équipe très soudée et efficace. L'entre-

prise qui réalise Uniteam est devenue pour nous un partenaire précieux et nous avons travaillé ensemble pour améliorer les performances de la machine en considérant nos exigences de production. L'entrée d'Uniteam dans le groupe Biesse a représenté pour nous une incitation à consolider notre collaboration. La solidité financière et les investissements permanents en termes de services et de conseil sont une garantie pour une fiabilité et une compétence encore plus grandes », explique le président de Sky Corporation. Sky Corporation utilise avec satisfaction dans son cycle de production le centre d'usinage Uniteam, en particulier pour répondre aux exigences du marché japonais sur lequel a été introduit depuis peu le panneau CLT. « Disposer de cette technologie nous a permis de profiter et de savoir répondre à un plus grand nombre de demandes des clients qui s'occupent de la construction de bâtiments et de maisons basés sur cette nouvelle technique. Un investissement bien placé qui a représenté pour nous une croissance importante », conclut Yukitsugu Takahashi.

*L'innovation a également fait l'objet d'un reportage de la part d'une chaîne de TV locale, qui a été publié sur : <http://youtu.be/8XA76a8eLao>.*



# LIVE THE EXPERIENCE



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE BIESSE GROUP DANS NOS CAMPUS DU MONDE ENTIER.**

