

# UNI TEAM RC

CENTRI DI LAVORO  
A CONTROLLO NUMERICO



 **BIESSE**

 YEARS  
 **BIESSEGROUP**

# ALTA VELOCITÀ E PRESTAZIONI SENZA COMPROMESSI



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

## BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Uniteam RC** è nuovo centro di lavoro compatto e prestazionale, dedicato alla lavorazione di travi e tramezzi per la realizzazione di pannelli prefabbricati, strutture a telaio, ideale per le piccole e medie imprese che vogliono poter rispondere alle più complesse esigenze del design moderno. La nuova macchina è il centro di lavoro ideale per lavorare ad alta velocità processando grandi volumi di produzione, con la massima precisione.



## UNITEAM RC

- ✔ ESTREMA AFFIDABILITÀ E ROBUSTEZZA
- ✔ MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE
- ✔ EFFICIENZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI
- ✔ BLOCCAGGIO PERFETTO DI PEZZI E TRAVI DI DIVERSE DIMENSIONI
- ✔ TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

# ESTREMA AFFIDABILITÀ E ROBUSTEZZA

Uniteam RC è dotata di una robusta struttura a portale fisso dove vengono alloggiati i gruppi operatori ad alte prestazioni dedicati alle principali lavorazioni. Il sistema garantisce precisione e finiture ottimali nella realizzazione di tutti gli elementi.

L'area di carico è formata da supporti utilizzati come buffer per i pezzi da lavorare.

La struttura è composta da un basamento portante e da una trave in acciaio elettro saldato. La trave superiore di ampia sezione è realizzata con geometrie a sezioni combinate che garantiscono altissima rigidità. Sul basamento inferiore scorrono i carrelli mobili per il supporto della trave in lavorazione.



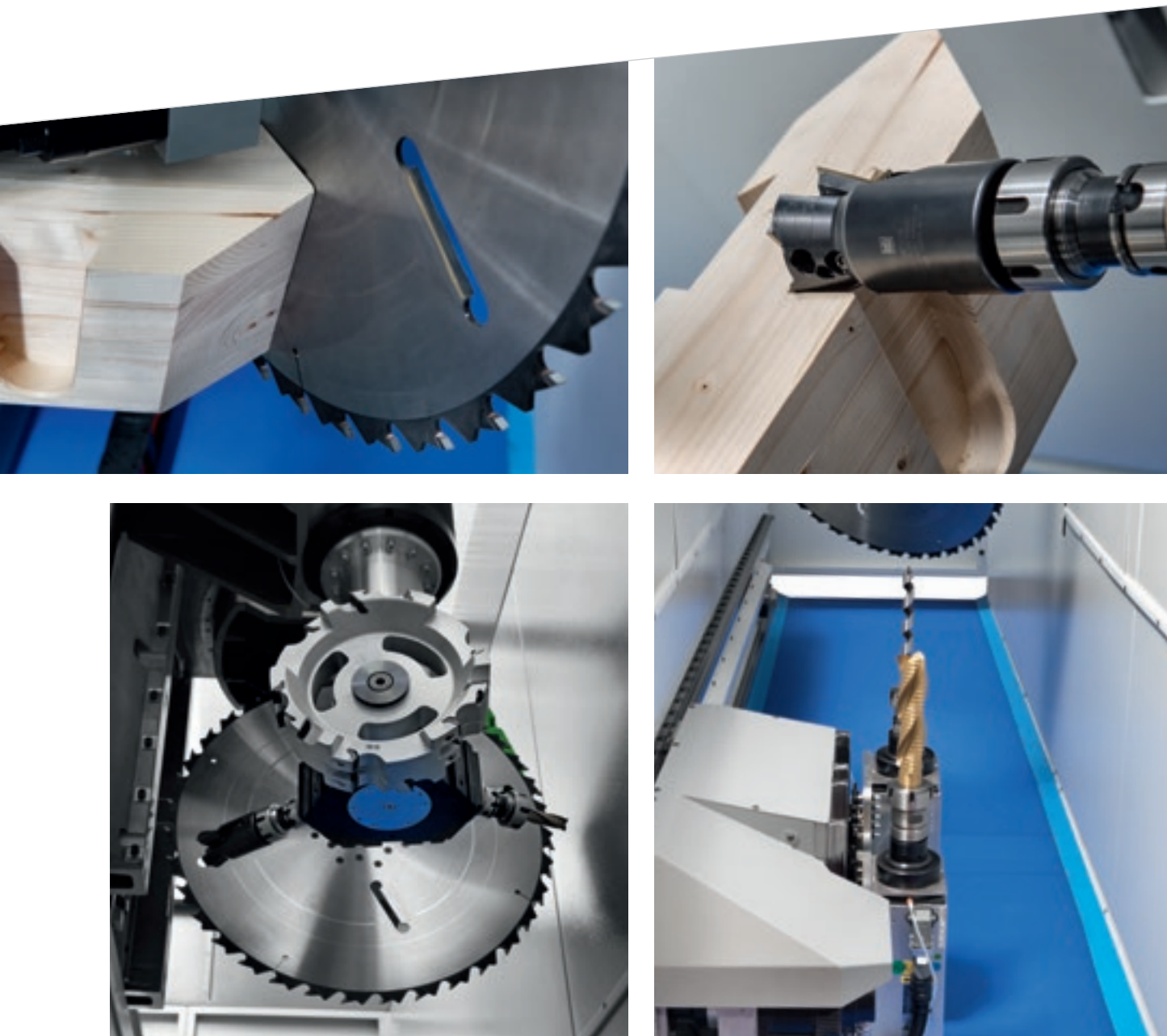
**UNITEAM RC È ESTREMAMENTE COMPATTA ED ERGONOMICA. MAGGIORE FLESSIBILITÀ GRAZIE AL SISTEMA MODULARE, CON POSSIBILITÀ DI CARICO SIA SUL LATO DESTRO CHE SINISTRO. CENTRO DI LAVORO AD ALTO RENDIMENTO PERMETTE DI OTTENERE LAVORAZIONI EFFICIENTI, PRECISE E PULITE.**

# TANTE LAVORAZIONI ESEGUITE A REGOLA D'ARTE

Uniteam RC lavora ad altissime velocità garantendo massima efficienza produttiva e una qualità e precisione superiori agli standard di mercato.



# MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE



È possibile posizionare in macchina 2 gruppi operatori.

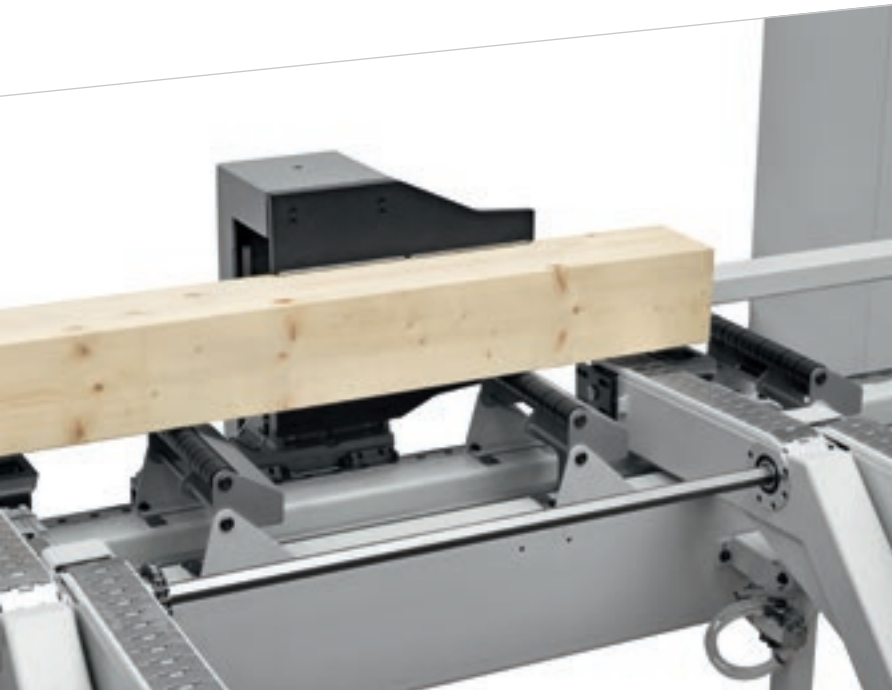
Gruppo operatore principale è il gruppo lama con diametro di 650 mm a 5 assi controllati assicura tagli precisi e veloci.

Gruppo a 3 unità a fresare, utensili posizionati a 120° per una maggiore libertà di lavorazione. Gruppi opzionali inferiori per fresatura e foratura.

Biesse utilizza componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma. Aggregati e testa a forare sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.

**COMPONENTISTICA  
TOP DI GAMMA.**

# BLOCCAGGIO PERFETTO DI PEZZI E TRAVI DI DIVERSE DIMENSIONI



**La movimentazione del pezzo è studiata per garantire la massima tenuta e un'altissima qualità di lavorazione.**

Sistema a pinza preleva la trave da lavorare sull'area di carico e la trasporta nella zona centrale di lavorazione.

Uniteam RC può lavorare le 6 facce della trave senza spostare il pezzo, senza perdere i riferimenti garantendo la massima precisione.



Le pinze in uscita si occupano invece di scaricare il pezzo lavorato.

**Il sistema di movimentazione è in grado di gestire con la stessa efficacia, tramite pinze dedicate, pezzi di lunghezza e spessori variabili. L'area di scarico è formata da una serie di supporti a rulli inclinati disposti a distanza variabile per supportare adeguatamente pezzi lunghi e corti.**



# QUALITY

## EQUILIBRIO TRA PRECISIONE E PRODUTTIVITÀ

**Uniteam RC, centro di lavoro compatto e prestazionale che assicura velocità e massima precisione di lavorazione senza compromessi.**

La componentistica Top di gamma garantita da Biesse, la struttura rigida, i gruppi operatori ad alta velocità rendono Uniteam RC la macchina più performante nella sua categoria, garantisce una precisione imbattibile.





# MASSIMA VISIBILITÀ DELL'AREA DI LAVORO

La gamma Uniteam rivolta all'housing dispone di un controllo numerico molto potente, Osai Open M di ultima generazione.

Grazie alle sue caratteristiche, la famiglia di CNC OPEN control permette di ottenere elevata finitura nella lavorazione pezzo e ottimizzazione della gestione dei centri di lavoro.



Banda led a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale permette il controllo dello stato macchina da parte dell'operatore in qualsiasi momento.

## LA STRUTTURA COMPLETAMENTE CHIUSA E UN SISTEMA DI ASPIRAZIONE GARANTISCONO PULIZIA DELL'AMBIENTE DI LAVORO.

Il nastro trasporta trucioli inferiore garantisce l'area di lavoro sempre pulita. La macchina può inoltre essere equipaggiata con un nastro trasporta trucioli posteriore per lo scarico di residui di lavoro all'esterno dell'ingombro macchina per agevolare le opere di smaltimento.

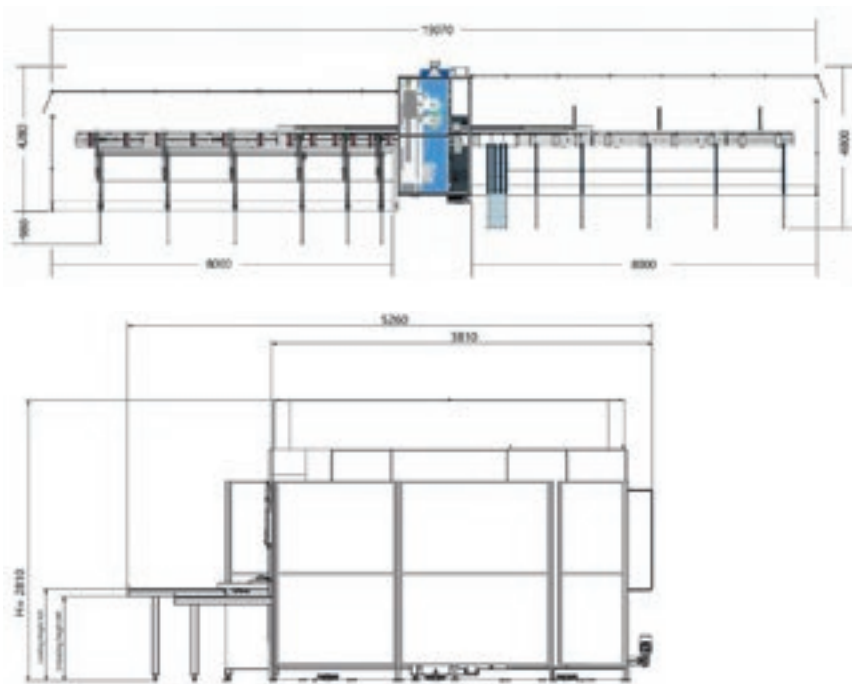


# ALTA TECNOLOGIA

Il software multilingua semplice e intuitivo, elabora le migliori strategie di lavoro e fornisce informazioni chiare e precise per la realizzazione della lista di lavoro. In questo modo la programmazione diventa facile e fruibile anche ad operatori non esperti. Consente di importare elementi/progetti direttamente da file in formato BTL, visualizzare l'anteprima 3D dell'elemento e con dei semplici passaggi creare una lista ottimizzata di lavorazione in funzione dei travi disponibili a magazzino. Il sistema è dotato di connessione di rete che permette l'assistenza in remoto da parte di operatori specializzati Biesse.



# LAYOUT MACCHINA



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di optional. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette LpA=86dB(A) LwA=106dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme LpA=86dB(A) LwA=106dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

# SERVICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

**500**

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

**50**

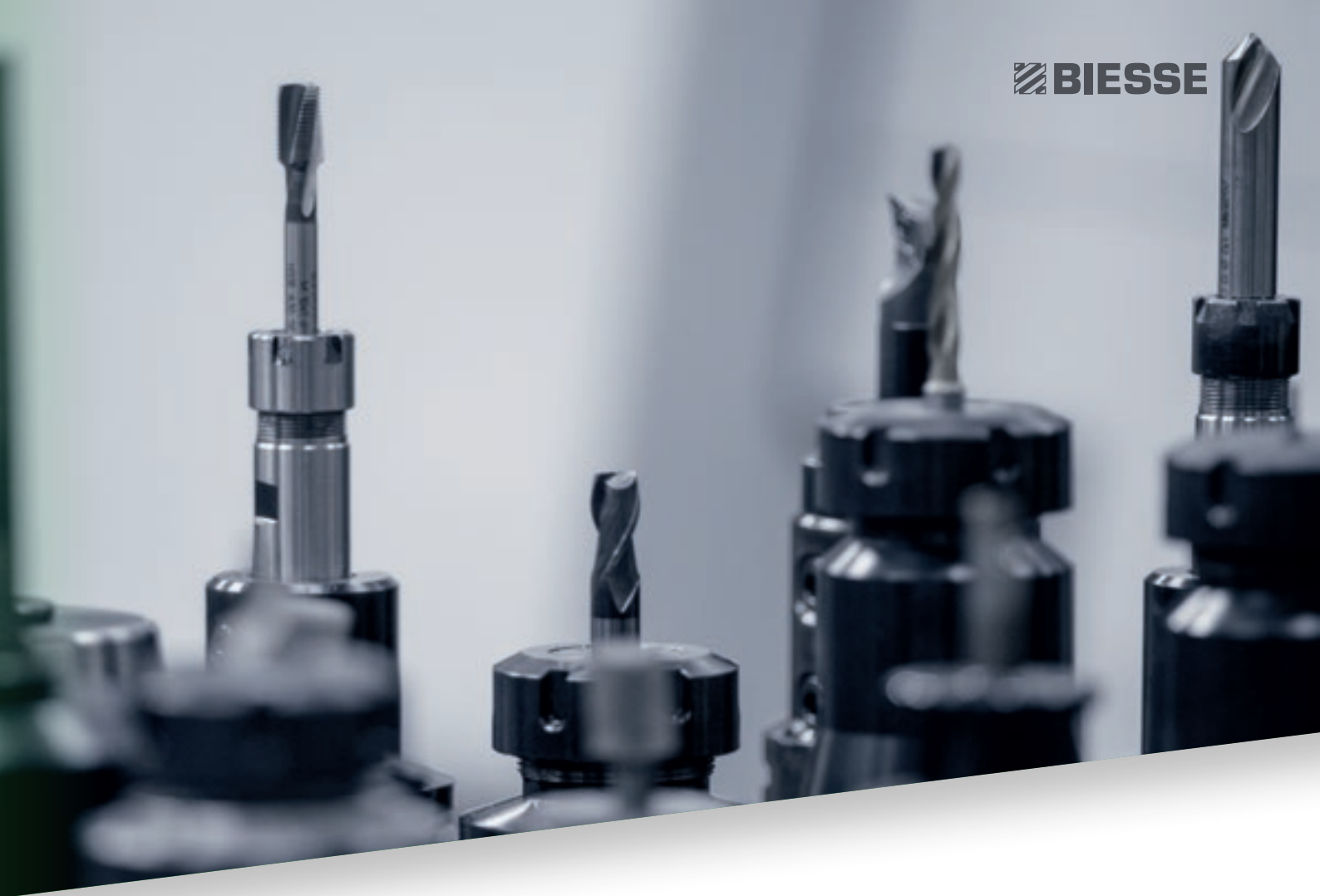
tecnici Biesse operanti in tele-service.

**550**

tecnici Dealer certificati.

**120**

corsi di formazione multilingua ogni anno.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The bits are of different sizes and designs, some with standard double-flute and others with more complex, multi-fluted designs. They are set against a blurred background, highlighting their metallic texture and sharp edges.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

## BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

**92%**

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

**96%**

di ordini evasi entro la data promessa.

**100**

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

**500**

ordini gestiti ogni giorno.

# MADE WITH BIESSE

## L'INNOVAZIONE DEL CENTRO DI LAVORO UNITEAM IN PRIMO PIANO NEL MERCATO DELL'HOUSING GIAPPONESE

Sky Corporation è uno delle più importanti aziende giapponesi produttrici di pannelli CLT e lavorazioni a telaio strutturale. Fondata nel 1990, è cresciuta notevolmente nel corso degli anni ed oggi dispone di 6 fabbriche, 2 uffici vendite, 3 centri logistici, un team di 195 persone e fattura 50 milioni di USD all'anno. Produce elementi per case in legno, materiali strutturali per edifici non residenziali fino a 3000 m2 pretagliati con CAD/CAM, pannelli e altri elementi in legno. "Abbiamo un vasto range di clienti, dai costruttori di case ai falegnami, imprese di vendita di legname e altre società commerciali. Aziende anche molto diverse tra loro accomunate dalla stessa ricerca di prodotti di qualità lavorati con la massima precisione, senza errori né difetti e a costi ridotti" dichiara Yukitsugu Takahashi, presidente della Sky Corporation. "Ciò che ci differenzia dai concorrenti è la nostra tecnologia, nessun'altra azienda nel settore dispone di un processo produttivo tecnologico pari al nostro" continua Yukitsugu Takahashi. Nel 2015 Sky Corporation acquista un centro di lavoro Uniteam per poter eseguire lavorazioni fino a quel momento non possibili con i macchinari già in dotazione. "Con quest'ultimo acquisto possiamo oggi realizzare in

macchine lavorazioni che prima venivano eseguite a mano migliorando la nostra produttività e le nostre performance. Siamo in grado di lavorare i pannelli pretagliati ad uso non residenziale con i macchinari giapponesi, ma per gli elementi più lunghi e le giunture più complesse e i pannelli CLT che non potevamo trattare con i macchinari in nostro possesso, utilizziamo il centro di lavoro Uniteam che, con il suo potente ed efficiente CAD CAM, ci ha permesso di ridurre notevolmente i casi in cui dobbiamo ricorrere al lavoro manuale, ha portato una riduzione determinante dei costi di produzione e un'ottimizzazione della logistica aziendale. Il CAD/CAM utilizzato da Uniteam è, inoltre, in grado di interfacciarsi con tutti i CAD di progettazione presenti sul mercato". La scelta del centro di lavoro Uniteam da parte di Sky Corporation è avvenuta dopo una scrupolosa visita all'azienda italiana. "Prima di effettuare l'acquisto sono andato nella fabbrica a vedere Uniteam in funzione, ho imparato a conoscere il loro approccio alla creazione di questa tecnologia e ho incontrato un team molto affiatato ed efficiente. L'azienda produttrice di Uniteam è diventata per noi un valido partner, insieme abbiamo lavorato al miglioramento

delle performance della macchina in considerazione delle nostre esigenze produttive. L'entrata di Uniteam nel gruppo Biesse ha rappresentato per noi un incentivo a consolidare la nostra collaborazione. La solidità finanziaria e i continui investimenti in termini di servizi e consulenza sono una garanzia di ancora maggiore affidabilità e competenza" spiega il presidente della Sky Corporation.

Sky Corporation utilizza con soddisfazione, nel suo ciclo produttivo il centro di lavoro Uniteam in particolare modo per assecondare le esigenze del mercato giapponese dove è stato da poco introdotto l'utilizzo del pannello CLT. "Disporre di questa tecnologia ci ha permesso di cogliere e saper rispondere a un maggior numero di richieste di clienti impegnati nella costruzione di edifici e case basate su questa nuova tecnica. Un investimento ben fatto che ha rappresentato per noi un'importante crescita" conclude Yukitsugu Takahashi.

*L'innovazione è stata anche oggetto di una ripresa da parte della TV locale e pubblicata su: <http://youtube.com/8XA76a8eLAo>.*



# LIVE THE EXPERIENCE



Da 50 anni tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA  
BIESSE GROUP NEI NOSTRI  
CAMPUS NEL MONDO.**

