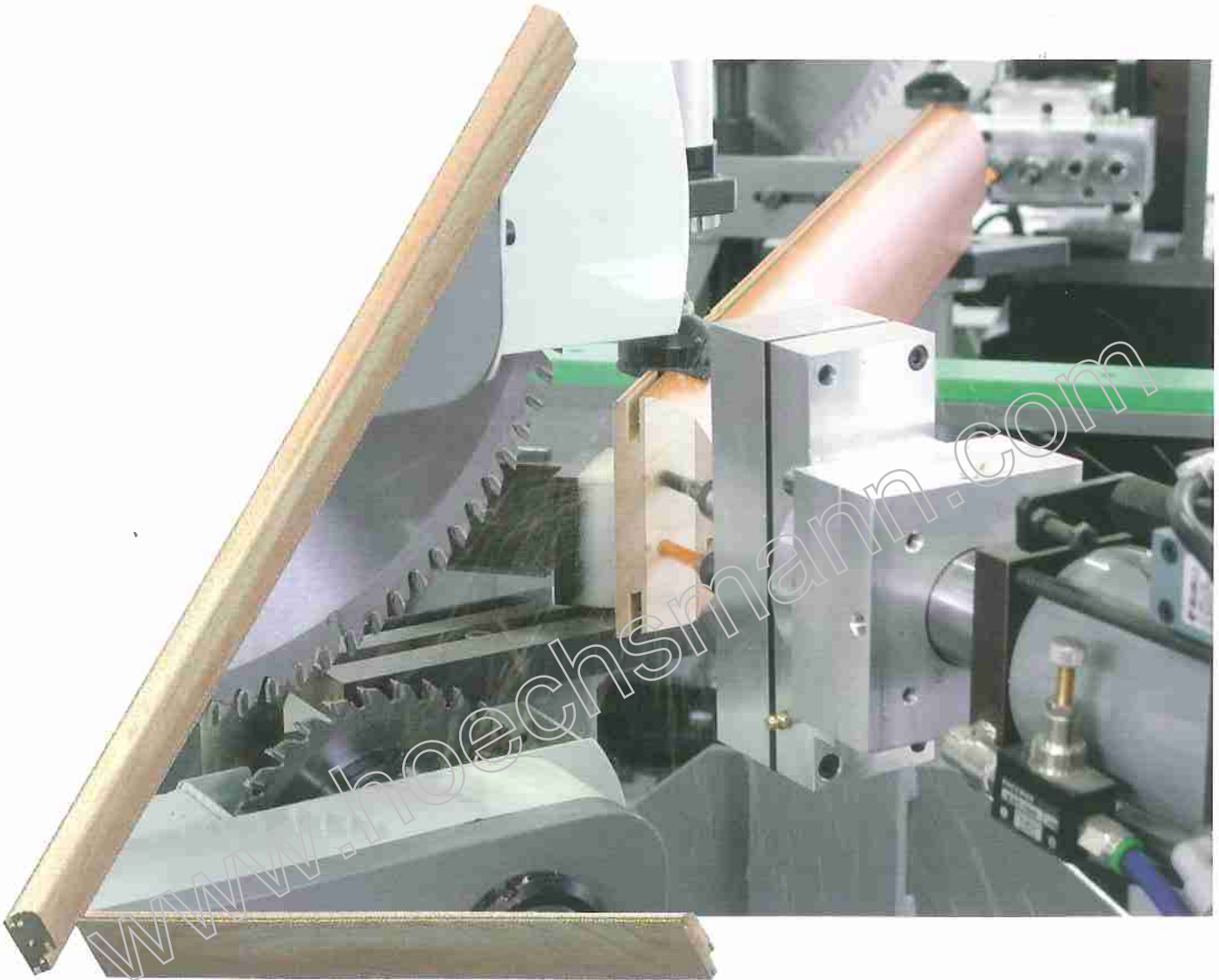


BALESTRIERI

Just only: SPECIAL WOODWORKING MACHINERY



TECHNA PLUS - TECHNA 45 PLUS

Troncatrici automatiche doppie con sistema di taglio radiale e gruppi a forare

Automatic double mitre saws machine with radially cutting system and boring units

Doppeltrenn- und bohrmaschinen mit radialschnittsystem

Tronçonneuses automatiques doubles avec coupe radiale et groupes à percer

Tronzadoras automaticas doble con sistema de corte radial y con testas a taladrar

TECHNA - TECHNA 45

Troncatrici automatiche doppie con sistema di taglio radiale

Automatic double mitre saws machine with radially cutting system

Doppeltrennmaschinen mit radialschnittsystem

Tronçonneuses automatiques doubles avec coupe radiale

Tronzadoras automaticas doble con sistema de corte radial

QUALCHE DETTAGLIO TECNICO

TECHNA 2001/3001

Entrambi i modelli dispongono di:

- Testa mobile con spostamento motorizzato tramite motoriduttore e lettura della quota con visualizzatore elettronico.

Lo scorrimento avviene su pattini a ricircolo di sfere.

- 2 gruppi sega con lame di \varnothing 400. Ogni gruppo dotato di motore indipendente di Kw. 2,2.

Traslazione orizzontale (sistema radiale) di mm. 500 con sistema di pattini a ricircolo di sfere.

- 2 piani d'appoggio pezzi dotati di pressore verticale pneumatico.

- 1 piano d'appoggio intermedio.

- Lettura dei gradi d'angolo dei gruppi con visualizzatore elettronico.

- Comandi di start ciclo con pulsanti a due mani (secondo normativa) e pedaliera per pressori.

- Griglia perimetrale sui 3 lati.

- Macchina conforme alla normativa CE.

TECHNA PLUS 2001/3001

Oltre alle dotazioni già previste per le sole troncatrici:

- N. 2 unità di foratura dotate di testine a 5 mandrini aventi un interasse di 32 mm. (diverse su richiesta)

- Motori indipendenti di Kw 1,5 g.p.m. 5500. Scorrimento su pattini a ricircolo di sfere.

- Lettore meccanico delle regolazioni verticali ed orizzontali.

- Le teste di forature sono orientabili sia orizzontalmente che verticalmente.

TECHNA 45 2001/3001

TECHNA 45 PLUS 2001/3001



Oltre alle caratteristiche dei precedenti Modelli la versione 45 tiene la possibilità di inclinare anche la lama a 45° sull'asse orizzontale ed anche i gruppi a forare per il mod. PLUS e ottenere una larghezza di taglio fino a 550 mm.

Principali optional:

- N° 2 gruppi incisore con motori indipendenti Kw. 0,55 cad.no.

- Supplemento per lunghezza utile di taglio a mm 4100 (per mod. 3001)

- Programmatore elettronico ad 1 asse operante sulla lunghezza di taglio

- Programmatore elettronico a 3 assi operanti su: lunghezza di taglio - angolo di taglio Sx. - angolo di taglio Dx.

- Pressori orizzontali

- Caricatore/scaricatore automatico

- Teste supplementari a fresare (solo per Mod. PLUS e PLUS 45)

- Sistema automatico per poter tagliare o forare sia a 90° che a 45° da barre lunghe senza pretagliare.

- Eventuali altre soluzioni tecniche, o personalizzazioni dietro specifiche richieste.

SOME TECHN.DETAILS

TECHNA 2001/3001

Both models are equipped with:

- Mobile cutting unit with motorized positioning by gear motor and electronic digital display. The sliding movement is made on rolling slide units.

- 2 pcs saw units blades \varnothing 400. Each unit is driven by a motor of Kw. 2,2. Horizontal sliding (radial system) of mm. 500 on rolling slide units

- 2 Cutting unit support pieces supplied with pneumatic vertical clamps

- 1 Intermediate support table

- Angle degrees reading by electronic digital display.

- Start cycle by push buttons (by two hands as per Safety Regulations) and for pneumatic clamps control by pedal.

- Protection grille on 3 sides

- Machine conforming to CE rules

TECHNA PLUS 2001/3001

Besides the equipments already included for the only cutting-off machines:

- 2 Boring units supplied with heads at 5 mandrils interaxe or 32 mm. (or other sizes on demand)

- Motors of Kw. 1,5 (g.p.m. 5500)

- Sliding movement on rolling slide units

- Mechanical reader for vertical and horizontal adjustments

- The boring heads are orientable whether horizontally or vertically

TECHNA 45 2001/3001

TECHNA 45 PLUS 2001/3001

Besides the features of the above Models, the version 45 offers the possibility. To tilt the blade until 45° on the horizontal Axis also tilting boring units for Mod. PLUS, and to have a width cutting capacity until 550 mm.

Main optional:

- N° 2 scoring saw units of Kw. 0,55 each

- Cutting length of mm. 4100

(suitable for Mod. 3001)

- Programable positioning device at 1 Axis for automatic cutting length adjustment

- Programable electronic device at 3 Axis for: Length adjustment - Left cutting angle adjustment - Right cutting angle adjustment

- Horizontal clamp

- Automatic loading/unloading system

- Extra milling heads

(only for Mod. PLUS and PLUS 45)

- Automatic system for cutting both at 90° both at 45° from long bars without pre-cut

- Other eventual technical solutions, or personalization

against specific requests

WICHTIGE EINZELHEITEN

TECHNA 2001/3001

Beide Modelle sind ausgestattet mit:

- Beweglicher Kopf mit Bewegung mittels Untersetzungsgetriebe und Wertablesung über elektronische Anzeige.

Die Bewegung erfolgt auf Kugelrücklaufgleitschuhen.

- 2 Stk. Sägeeinheiten mit Sägeblättern ø 400. Jede Einheit ist mit unabhängigen Motor zu 2,2 Kw ausgestattet. Horizontalbewegung (Radialsystem) 500 mm über System mit Kugelrücklaufschuhen.

- 2 Stk. Werkstueckflagetische versehen mit pneumatischem Vertikalniederhalter.

- 1 Stk. Zwischenauflagetisch

- Ablesen der Aggregatwinkelgrade über elektronische Anzeige

- Zyklusstartsteuerung über Zweihandtasten (normgemäß) und Pedal für Niederhalter.

- Einschliesslich Umlaufende Platteneinzäunung

- Maschine in CE-Ausführung.

QUELQUE DETAIL TECHNIQUE

TECHNA 2001/3001

Tous les deux modèles disposent de:

- Unité de coupe mobile avec déplacement motorisé par motoréducteur avec écran digital. Le glissement est fait sur patines à recyclage billes

- 2 unités scie avec lames ø 400. Moteur de Kw. 2,2 cada.

Course horizontale de coupe (système "radial") de mm. 500 par système de patinés à recyclage billes

- 2 supports d'appui des pièces avec étaux pneumatiques

- 1 support d'appui intermédiaire

- Lecture des degrés d'angle par écran digital

- "Start Cycle" par deux poussoirs à deux mains (selon les normes de sécurité) et par pédalier pour les étaux pneumatiques.

- Grille périmétral sur 3 lates

- Machine selon normes CE.

CARACTERISTICAS TECNICAS

TECHNA 2001/3001

Los dos modelos disponen de:

- Unidad móvil de corte con posicionador motorizado mediante motorreductor y con pantalla electronica digital.

- N. 2 grupos sierra con hojas ø 400. Motor de Kw. 2,2 cada. Carrera horizontal de corte (sistema radial) de mm. 500 con deslizamiento sobre patinas a esfera.

- 2 soportes de las piezas con mortaza neumatica vertical

- 1 soporte intermedia

- Lectura de angulo de corte mediante pantalla electronica digital

- "Start cycle" mediante pulsantiera bi-manual (como prescrito por seguridad del operador) y mados a pedale por las mortazas neumaticas.

- Altura max. de corte mm. 145

- Ancho max. de corte mm. 300

- Recinto perimetral sobre tres lates

- Maquina conforme a la norma CE

TECHNA PLUS 2001/3001

Neben der schon für die einfachen Trennmaschinen vorhergesehenen Ausstattungen:

- 2 Stk. Bohreinheiten versehen mit 5-Spindel-Köpfen, Achsabstand 32 mm. (auf Anfrage anders)

- Unabhängige Motoren zu 1,5 Kw (5500 UPM)

- Bewegung auf Kugelrücklaufschuhen

- Mechanischer Ableser f. Vertikal- und Horizontalverstellungen

- Die Bohrköpfe sind sowohl horizontal als vertikal schwenkbar

TECHNA PLUS 2001/3001

En plus des équipements déjà prévus pour les seules tronçonneuses:

- 2 unités de perçage avec têtes à 5 mandrines entraxe de 32 mm. (on peut avoir différentes mesures)

- Moteur de Kw. 1,5 pour chaque unité (5500 l.p.m.)

- Le glissement est fait sur patines à recyclage billes

- Indicateurs mécaniques pour les réglages verticaux et horizontaux

- Les têtes à percer s'orientent soit horizontalement soit verticalement

TECHNA PLUS 2001/3001

Además de las dotaciones ya previstas solo para las cortadoras:

- 2 unidades a taladrar con cabezas de 5 mandriles a 32 mm.

(alternativas medidas a pedido)

- Motor de Kw. 1,5 cada (5500 g.p.m.)

- Deslizamiento sobre patinas a esfera

- Indicadores mecánicos por las regulaciones verticales y horizontales

- Las cabezas a taladrar se orientan en horizontal y en vertical tambien.

TECHNA 45 2001/3001

TECHNA 45 PLUS 2001/3001

Neben den Merkmalen der vorgehenden Modelle kann bei Modell 45 das Sägeblatt bis zu 45° auf der Horizontalachse geneigt werden, dasselbe gilt für die Bohraggregate bei Mod. PLUS, wodurch eine Schnittbreite bis zu 550 mm erreicht werden kann.

TECHNA 45 2001/3001

TECHNA 45 PLUS 2001/3001

Au-delà des caractéristiques des précédents Modèles, la version 45 donne, la possibilité de incliner la lame jusqu'à 45° sur l'axe horizontal même unités perceuses pour Mod. PLUS et avoir une capacité de coupe en largeur de 550 mm.

TECHNA 45 2001/3001

TECHNA 45 PLUS 2001/3001

Además de las características de los otros modelos, la versión 45 tiene la posibilidad de inclinación de la hoja a 45° en el eje horizontal y tambien grupos a taladrar por mod. PLUS y tambien una anchura de corte hasta mm. 550.

Hauptextrazubehör für alle Modelle:

- 2 Stk. Vorritzaggregaten mit unabhängigen Motoren 0,55 Kw

- Aufpreis für nutzbare Schnittlänge 4100 mm (für Mod. 3001)

- Elektronischer 1-Achsenprogrammierer für Schnittlänge

- Elektronischer 3-Achsenprogrammierer für Schnittlänge

- Schnittwinkel LI - Schnittwinkel RE

- Horizontalniederhalter

- Automatischer Beschicker/abblader.

- Zusätzliche fräserköpfe (Mod. PLUS e PLUS 45)

- Automatisches System für Schnitt sowohl bei 90° als auch bei 45° von langen Stangen ohne Vorschneiden

- Eventuelle technische Lösungen oder Personalisierungen auf spezifische Anfrage

Principaux optionals:

- N° 2 inciseur avec moteurs de Kw. 0,55

- Longueur de coupe augmentée a mm. 4100 (pour Mod. 3001)

- Positionneur électronique programmable à 1 axe pour le réglage automatique de la longueur de coupe.

- Positionneur électronique programmable à 3 axes pour le réglage automatique de: longueur de coupe - angle de coupe gauche - angle de droite

- Eltau horizontal

- Chargeur/déchargeur automatique

- têtes de fraisage additionnelles (seulement pour Mod. PLUS et PLUS 45)

- Système automatique pour couper soit à 90° soit à 45° de barres longues sans prédebiter

- Autres particulières solutions techniques sous spécifiques demandes.

Principales optionales:

- N° 2 Grupos incisores de Kw. 0,55 cada

- Largo de corte mayorado a mm. 4100 (por Mod. 3001)

- Posicionador electronico programable a 1 Eje para el mando automático del largo de corte

- Posicionador electronico programable a 3 Ejes para el mando automático de: Largo de corte

- Angulo de corte izquierdo - Angulo de corte derecho

- Mortaza orientable neumatica.

- Cargador/descargador automático

- Grupos a fresar (para Mod. PLUS y PLUS 45)

- Sistema automático para cortar a 90° y 45° tambien de barras largas sin pre-corte

- Otras particulares soluciones técnicas a específico pedido.

• *Massima affidabilità assicurata da una perfetta funzionalità e praticità di lavoro e da severi e meticolosi controlli cui la macchina è regolarmente sottoposta.*

• *Una solida struttura ed una meccanica di precisione con elevati standard qualitativi.*

• *Impiego di materiali ben collaudati e di sicura affidabilità per assicurare anche nel tempo una elevata produttività.*

• *Elevati livelli produttivi pur mantenendo una costante ed assoluta precisione nelle fasi lavorative.*

• *Soluzioni tecniche mirate ad assicurare un alto qualitativo del prodotto finito. Tra le tante, l'adozione di guide rettificate con sistema su pattini a ricircolo sfere (al posto delle più tradizionali ed economiche barre rotonde) per lo spostamento motorizzato della testa mobile; così da garantire un perfetto e costante parallelismo per una sempre costante precisione nei tagli. Così come non pochi vantaggi derivano dal sistema adottato di taglio radiale, che assicura tra l'altro una minore flessione della lama e quindi un taglio "pulito"; permette inoltre di poter montare l'incisore così da evitare sbavature e sceggiature anche su materiali come laminati, impiallacciati, laccati etc.*

• *Disegno funzionale ed ergonomico per un facile uso ed una flessibilità e versatilità di impiego risolvendo al meglio specifiche esigenze e richieste.*

• *Utmost liability thanks to perfect functionality and practicality of work and by rigorous and scrupulous the machine is regularly submitted to.*

• *Solid structure and precision mechanics with high quality standards.*

• *Use of well tested and liable material to assure high productivity even during time.*

• *High production levels even though constant and absolute precision in the work phases is maintained.*

• *Technical solutions aimed to ensure high quality of finished product. Among others, the use of ground guides with system on recirculation ball runners (instead of the traditional economical ones with round bars) for the motorized displacement of the mobile head in order to warrant a perfect and constant parallelism for always constant cutting precision. Many advantages also derive from the system adopted of radial cut which assures, among others, minor flexibility of the blade and thus a "cleaner" cut; it also allows to mount the engraver so as to avoid burrs and chippings even on materials such as laminates, veneered wood, painted workpieces etc.*

• *Functional and ergonomic design for a simple use and extreme flexibility and versatility of use solving specific requirements and needs the best way.*

• *Höchste Flexibilität gewährleistet und Zweckmässigkeit im Gebrauch. Kontrollen, denen die Maschine*

• *Robuster Aufbau und Präzisionsmechanik mit hohen Qualitätsstandards.*

• *Verwendung von gut getesteten und zuverlässigen Materialien, um auch während der Arbeitszeit eine hohe Produktivität zu gewährleisten.*

• *Hohe Produktionsniveaus werden auch bei konstanter und absoluter Präzision in den Arbeitsphasen erreicht.*

• *Gezielte technische Lösungen zur Sicherstellung einer hohen Qualität des fertigen Produktes. Unter anderem die Verwendung von geschliffenen Führungen mit System auf Kugellagerlaufbahnen (anstatt der üblichen und preisgünstigeren Rundstange) für den motorisierten Kopfverschiebung, um ein perfektes und konstantes Parallelismus zu gewährleisten. Viele Vorteile ergeben sich auch aus dem eingesetzten Radialschnittsystem, das unter anderem eine geringere Blattflexibilität und damit eine sauberere Schnittqualität garantiert; es ermöglicht auch das Einbauen des Schneidwerkzeugs, um Splinter und Spänebildung auch bei laminierten, verleimten, lackierten Werkstücken etc. zu vermeiden.*

• *Funktionales und ergonomisches Design für einen einfachen Gebrauch und eine extreme Flexibilität und Vielseitigkeit der Anwendung, die spezifische Anforderungen nachkommen.*



ch perfekte Funktionstüchtigkeit
sowie strenge und sorgfältige
regelmässig unterzogen wird.

sionsmechanik mit hohen

nd zuverlässigen Materialien zur
die Dauer.

leichzeitiger Beibehaltung von
ion der Arbeitsphasen.

ewährleistung von hochwertigen
verwendung von geschliffenen
rücklaufschuhen (anstelle der
indstangen) für die motorisierte
ekte und konstante Parallelität für
gestellt wird. Zahlreiche Vorteile
u verdanken, das u.ä. geringere
on "reineren" Schnitt gewährleistet;
Einschnittsägeblatt zu montieren,
d lackierten Materialien usw. Grate

Design für einfache Verwendung
angsvielfalt, wodurch spezifischen
in kann.

• Fiabilité maximale assurée par un parfait caractère fonctionnel et pratique de travail, et sévères et méticuleux contrôles auxquels la machine est régulièrement soumise.

• Structure solide et mécanique de précision avec hauts niveaux de qualité.

• Emploi de matériaux bien essayés et fiables pour assurer une haute productivité même dans le temps.

• Hauts niveaux de production bien que une constante et absolue précision dans les phases de travail est maintenue.

• Solutions techniques visées à assurer une haute qualité du produit fini. Entre autres l'emploi de guides rectifiés avec système sur patins à recirculation de billes (au lieu des plus traditionnelles et économiques barres rondes) pour le déplacement motorisé de la tête mobile; afin de garantir un parfait et constant parallélisme pour une toujours constante précision de coupe. Beaucoup d'autres avantages résultent du système adopté de coupe radiale qu'assure, entre autres, une mineur flexion de la lame et, pourtant, une coupe plus "nette"; il permet en outre de pouvoir monter l'engraveur pour éviter les bavures et ébréchures même sur les matériaux comme laminés, plaqués, vernis etc.

• Design fonctionnel et ergonomique pour un usage facile et une extrême flexibilité et versatilité d'emploi qui répondent les spécifique exigences et demande au mieux.

• Máxima fiabilidad asegurada por una perfecta funcionalidad y practicidad de trabajo o por severos y meticulosos controles a los cuales se somete regularmente la máquina.

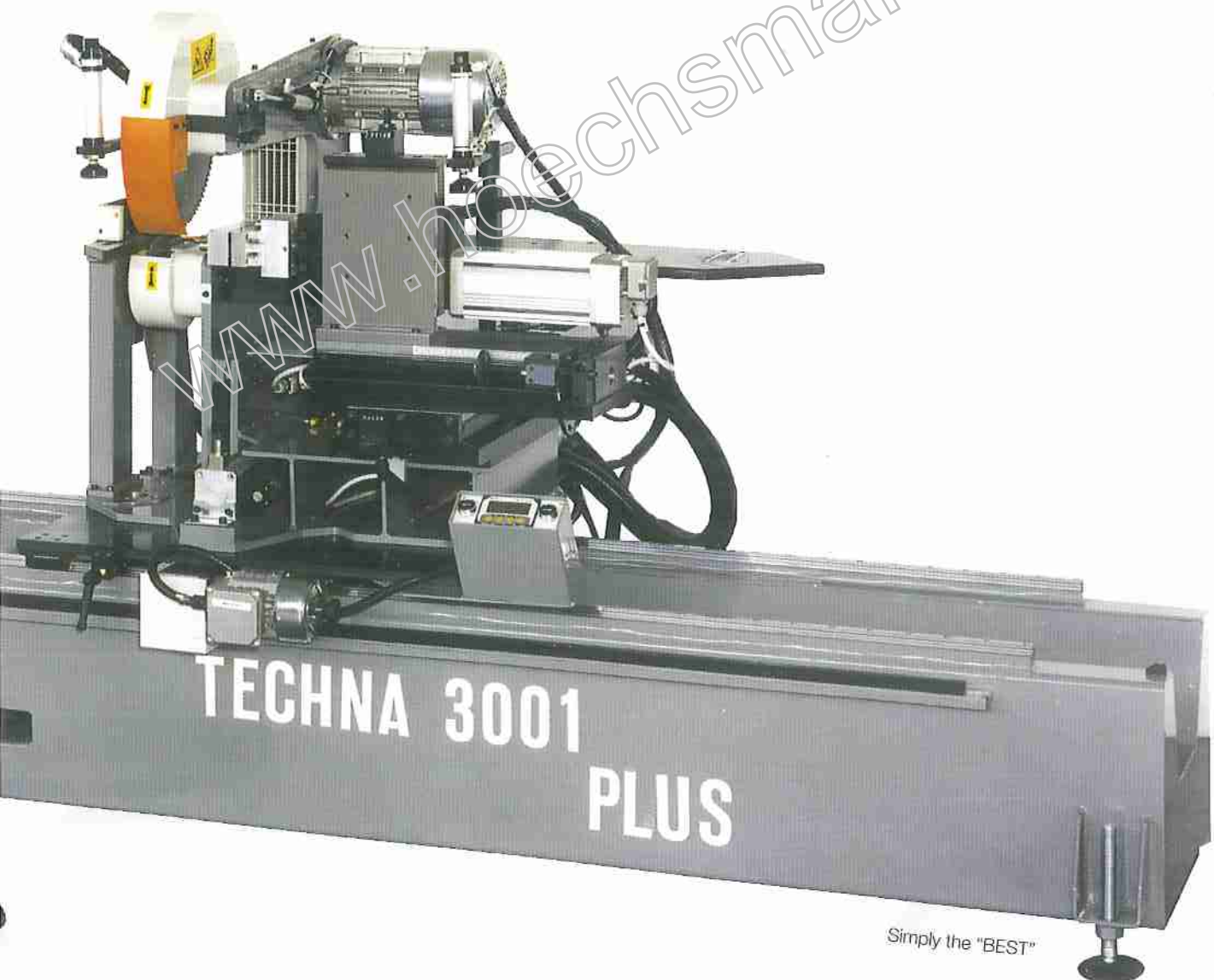
• Una estructura firme y una mecánica de precisión con elevados estándares de calidad.

• Empleo de materiales bien experimentados y de segura fiabilidad para asegurar también una elevada productividad por mucho tiempo.

• Elevados niveles productivos si bien se mantenga una constante y absoluta precisión en las fases de trabajo.

• Soluciones técnicas dirigidas a asegurar un al nivel cualitativo del producto terminado. Entre ellas, la adopción de guías rectificadas con sistema sobre patines de recirculación de bolas (en lugar de las tradicionales y económicas barras redondas) para el desplazamiento motorizado del cabezal móvil; de modo que garantiza un perfecto y constante paralelismo para una precisión siempre constante de los cortes. Al igual que no son pocas las ventajas que derivan del sistema adoptado de corte radial, que asegura entre otras cosas una flexión menor de la hoja y de consecuencia un corte más "limpio"; permite además, poder montar el incisor de modo que se evitan desbarbados y astillados también en materiales como laminados, enchapados, laqueados, etc.

• Diseño funcional y ergonómico para un uso sencillo y una máxima flexibilidad y versatilidad de empleo resolviendo de lo mejor las exigencias específicas.



Simply the "BEST"

- ALCUNI PARTICOLARI
- SOME PARTICULARS
- EINIGE DETAILS
- QUELQUE DÉTAIL
- ALGUNAS PARTICULARIDADES

- Gruppo di taglio dotato di Incisore (optional)
 - Unit cut with scoring saw (optional)
 - Vorritzaggregaten (optional)
 - Grupo de corte con Incisor (optional)
 - Groupe de coupe avec incisour (optional)



- Quadro comandi
- Controls
- Bedienungsschalttafel
- Organes de commande
- Organos de mando



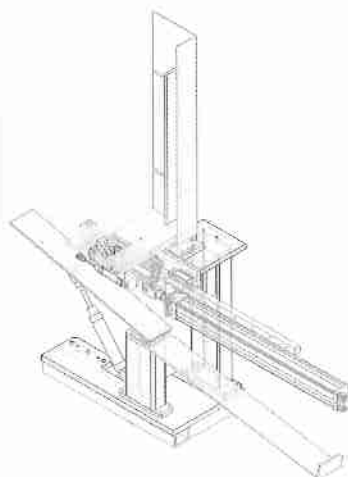
- Programmatore elettronico ad 1 o 3 assi (optional)
- 1 or 3 axes electronic position programmer (optional)
- Elektronischer 1 oder 3-Achsenprogrammierer (optional)
- Positionneur électronique à 1 ou 3 axes (optional)
- Posicionador electrónico a 1 o 3 ejes (optional)



- 2 teste supplementari a fresare (optional per Techna Plus)
- 2 extra milling heads (optional for Techna Plus)
- 2 Stk. Zusätzliche Fräseköpfe (optional für Techna Plus)
- 2 têtes additionnelles à fraiser (optional pour Techna Plus)
- 2 grupos de fresas en suplemento (optional para Techna Plus)



- Gruppo a forare (standard per Techna Plus)
- Boring unit (standard for Techna Plus)
- Bohreinheit (standard für Techna Plus)
- Groupe de perçage (standard x Techna Plus)
- Grupo à taladrar (standard para Techna Plus)



- Caricatore/Scaricatore automatico (optional)
- Automatic loading/unloading unit (optional)
- Automatischer Beschicker/ablader (optional)
- Chargeur-déchargeur automatique (optional)
- Cargador/descargador automático (optional)



- Sistema automatico per poter tagliare e forare barre lunghe sia a 90° che a 45° senza pretagliarle (optional)
- Automatic system for cutting both at 90°, both at 45° from long bars without pre-cut (optional)
- Automatisches System für Schnitt und Bohrung sowohl bei 90° als auch bei 45° langen Stäben ohne Vorschneiden (optional)
- Système automatique pour couper soit à 90° soit à 45° de barres longues sans prébiter (optional)
- Sistema automatico para cortar a 90° Y 45° tambien de barras largas sin pre-corte (optional)

- *TECHNA nei suoi diversi modelli (Techna - Techna Plus - Plus 45) e nelle sue differenti versioni e configurazioni è una macchina particolarmente versatile ed ottimamente impiegata nella produzione di:*

- *TECHNA in its different models (Techna Plus-Plus 45) and its different versions and configurations is a particularly versatile machine and is very suitable for the production of:*

- *TECHNA, mit ihren verschiedenen Modellen (Techna - Techna Plus - Plus 45) und in ihren verschiedenen Ausführungen ist eine besonders vielseitige Maschine und ist bestens geeignet für die Herstellung von:*

- *TECHNA dans ses différents modèles (Techna Plus – Plus 45) et dans ses différentes versions et configurations est une machine très versatile et très bien utilisée dans la production de:*

- *TECHNA en sus diferentes modelos (Techna Plus – Plus 45) y en sus diferentes versiones y configuraciones es una máquina especialmente versátil y óptimamente empleada en la fabricación de:*



- *Cornici e profili*
- *Frames and profiles*
- *Rahmenteilen und Profilen*
- *Cadres et moulures*
- *Marcos y molduras*



- *Porte e finestra*
- *Doors and windows*
- *Türen und Fenster*
- *Portes et fenestres*
- *Puertas y ventanas*



- *Antine*
- *Cabinet doors*
- *Kuchenfronten*
- *Portes de cuisine*
- *Puertas de cocina*




- *Cofani*
- *Parts of coffrins*
- *Sargteile*
- *Pieces pour cercueils*
- *Piezas para feretros*

- DATI TECNICI
- TECHNICAL DATA
- TECHNISCHE DATEN
- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
- DATOS TECNICOS

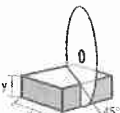
Capacità di taglio - Cutting capacity - Schnittleistung Fähigkeit
 Capacité de coupe - Capacidad de corte

Mod. TECHNÀ
TECHNA PLUS

Con lama ø 400 mm.
With blade ø 400 mm.
Mit blatt ø 400 mm.
Avec lame ø 400 mm.
Con hoja ø 400 mm.




x = 300 Y = 145 mm



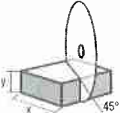
x = 210 Y = 145 mm

Mod. TECHNÀ
TECHNA PLUS 45


Con lama ø 400 mm.
With blade ø 400 mm.
Mit blatt ø 400 mm.
Avec lame ø 400 mm.
Con hoja ø 400 mm.



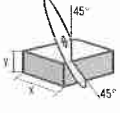
x = 550 Y = 145 mm



x = 400 Y = 145 mm



x = 550 Y = 80 mm

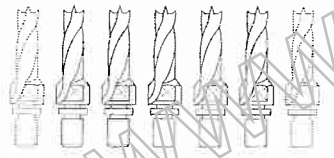

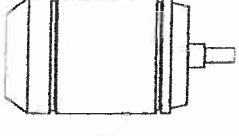

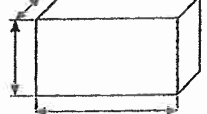



x = 400 Y = 80 mm

Lunghezza minima/massima di taglio - Min./Max. usefull cut length - Min./Max nutzbare Schnittlänge
 Longueur minimale/maximale de coupe - Largo mínimo/max util de corte

TECHNA 2001	TECHNA 3001	TECHNA 2001 PLUS	TECHNA 3001 PLUS	TECHNA 2001 PLUS 45	TECHNA 3001 PLUS 45
mm. 170 / 2.100	mm. 170 / 3.100	mm. 170 / 2.100	mm. 170 / 2.100	mm. 620 / 2.100	mm. 620 / 3.100

Solo per Mod. TECHNÀ 45 PLUS - Only for Mod. TECHNÀ 45 PLUS - Nur für Mod. TECHNÀ 45 PLUS
 Reulament pour Mod. TECHNÀ 45 PLUS - Para Mod. TECHNÀ 45 PLUS

		Incisore Scoring Vorriz Inciseur Incisor	 380			
TECHNA 2001	-	ø mm. 150	5 Kw. + 1,10 Kw. (x incisore)	6 ÷ 7 bar	X = mm. 4200 Y = mm. 1500 Z = mm. 2100	Kg. 1200
TECHNA 3001	-	ø mm. 150	5 Kw. + 1,10 Kw. (x incisore)	6 ÷ 7 bar	X = mm. 5200 Y = mm. 1500 Z = mm. 2100	Kg. 1400
TECHNA 2001 PLUS	n. 2 gruppi M10 DX - SX	n. 2 gruppi ø max 125	8 Kw. + 1,10 Kw. (x incisore)	6 ÷ 7 bar	X = mm. 4200 Y = mm. 1500 Z = mm. 2100	Kg. 1500
TECHNA 3001 PLUS	n. 2 gruppi M10 DX - SX	n. 2 gruppi ø max 125	8 Kw. + 1,10 Kw. (x incisore)	6 ÷ 7 bar	X = mm. 5200 Y = mm. 1500 Z = mm. 2100	Kg. 1700
TECHNA 2001 PLUS 45	n. 2 gruppi M10 DX - SX	n. 2 gruppi ø max 125	8 Kw. + 1,10 Kw. (x incisore)	6 ÷ 7 bar	X = mm. 4200 Y = mm. 1500 Z = mm. 2400	Kg. 1900
TECHNA 3001 PLUS 45	n. 2 gruppi M10 DX - SX	n. 2 gruppi ø max 125	8 Kw. + 1,10 Kw. (x incisore)	6 ÷ 7 bar	X = mm. 5200 Y = mm. 1500 Z = mm. 2400	Kg. 2100

Il costruttore si riserva il diritto di modifiche senza preavviso - Subject to technical modifications - Technische Änderungen vorbehalten
 Sous réserve de modifications - El fabricante se reserva el derecho de aportar modificaciones sin previo aviso



BALESTRIERI Meccanica s.r.l.

Via Ferraro Manlio, 24-26 - Fraz. Villa Fastiggi - 61100 PESARO (Italy) - Tel. 0721 282159-289825 - Fax 0721 289080

e-mail: info@balestrierimeccanica.it • www.balestrierimeccanica.it