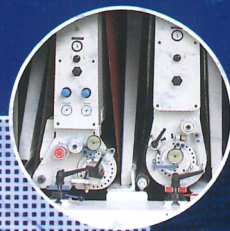
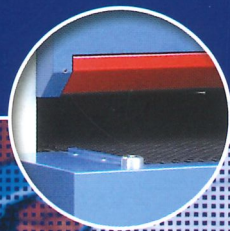


BREITBANDSCHLEIFMASCHINE



ELITE-T

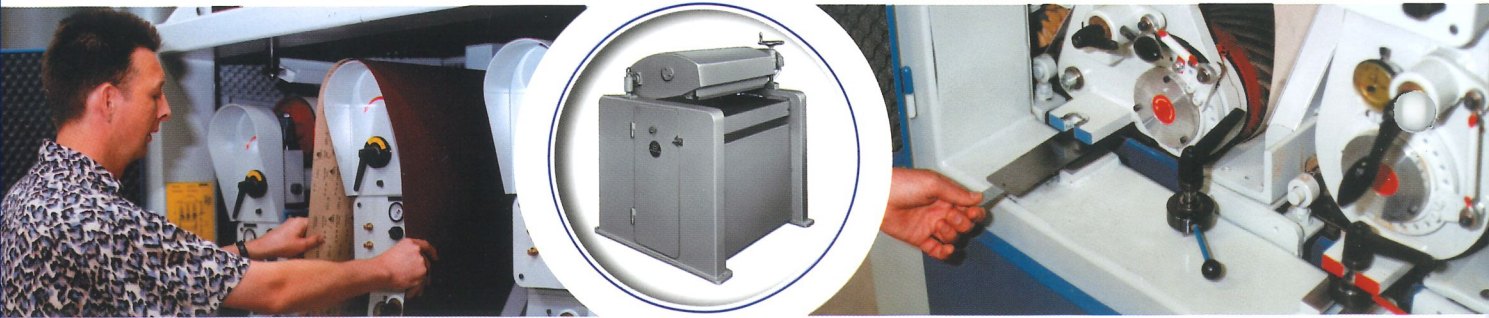


 **BOERE**

ELITE-T

Boere Machinefabriek BV hat ihren Sitz in Waddinxveen, den Niederlanden. Das Unternehmen wurde 1942 gegründet und hat sich im Laufe der Jahre auf die Entwicklung und die Produktion von Breitbandschleifmaschinen spezialisiert. Neben Serienmaschinenbau liefert die Firma Maßarbeit, und entwickelt sie kundenorientierte Lösungen für alle möglichen Schleifbearbeitungen. Mit Maschinen die robust und zuverlässig sind. Erfahrung, flexible Mitüberlegung und hohe Qualitätsnormen sorgen für ein breitgefächertes Lieferprogramm. Alles nach dem Motto 'Perfektion in der Schleiftechnik'.

2



EINE MASCHINE NACH MAß FÜR JEDEN BETRIEB

Die Breitbandschleifmaschinen der Elite-T Reihe sind obenschleifende bzw. obenarbeitende Maschinen für das Schleifen, Hobeln und/oder Strukturieren vieler Materialien : Massivholz, Furniere, MDF, Spanplatten, Holzfaserplatten, Sperrholz, Kork und Kunststoffe. Diese Maschinen werden hauptsächlich im industriellen Bereich eingesetzt.

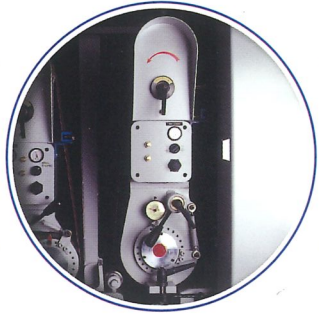
Aufgrund der Anforderungen und Wünsche des Kunden wird immer die passende Maschine hergestellt. Dies wird mit einem, nach dem Bausteinprinzip konzipierten Maschinenkonzept ermöglicht : 1 bis 4 Schleifaggregate in verschiedenen Kombinationen von Messerwelle, Kontaktwalze, Schleifkissen und Kombi-Aggregat oder Strukturierbürste, wobei die Arbeitsbreite zwischen 600 und 1650 mm variiert. Je nach der Anwendung wird die Maschine mit Zubehörteilen ausgerüstet.

Die Elite-T Breitbandschleifmaschinen sind einfach zu bedienen, zeichnen sich durch eine schwere Konstruktion aus und entsprechen den europäischen Sicherheitsnormen.



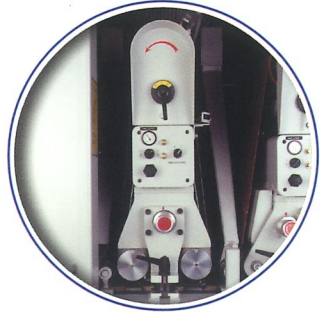
BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

Diese Schleifaggregate bilden die Grundlage :



Kontaktwalze (K) :

Die Kontaktwalze eignet sich für die unterschiedlichsten Aufgaben. Ausschlaggebend sind die verschiedenen Gummihärten und/oder Schnittgeschwindigkeiten. Beispiele :
Kalibrieren mit sehr kleinen Toleranzen, Vorschleifen von furnierten Platten, Zwischenlackschleifen, streifenfrei Finishschleifen von MDF, quer zur Faser Schleifen von Werkstücken wie Fenster und Türen.



Schleifkissen (S) :

Das Schleifkissen bewirkt ein perfektes Finish von Werkstücken, die längs zur Holzfaser geschliffen werden. Die Art des Werkstückes bestimmt die Schleifkissenhärte.
Ein elektronisch-pneumatisch gesteuertes Schleifkissen verhindert Beschädigungen an den Ein- und Auslaufskanten von furnierten Platten.
Ein segmentiertes Schleifkissen ist überdies imstande unebene Platten perfekt zu schleifen.

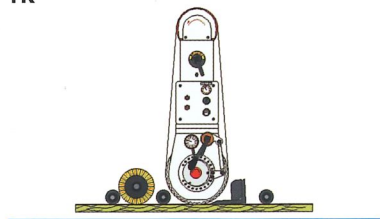


Kombi-Aggregat (C) :

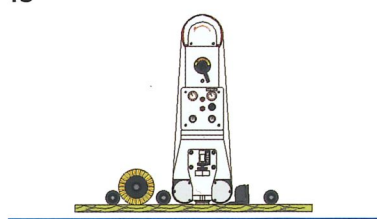
Das Kombi-Aggregat 'kombiniert' die Eigenschaften der Kontaktwalze und die des Schleifkisses, jedoch können die Kontaktwalze und das Schleifkissen auch separat genutzt werden. Durch die Kombination mit anderen Aggregaten werden zusätzliche Möglichkeiten geschaffen.

Verschiedene Kombinationen :

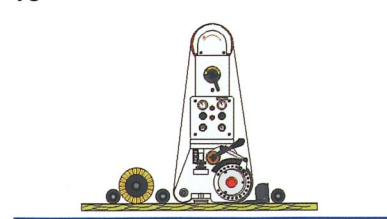
TK



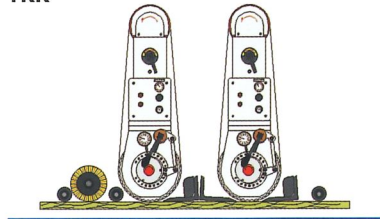
TS



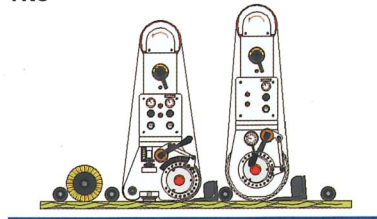
TC



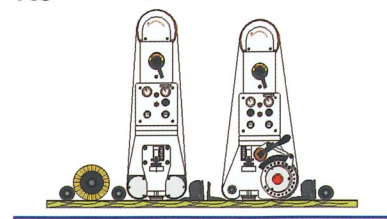
TKK



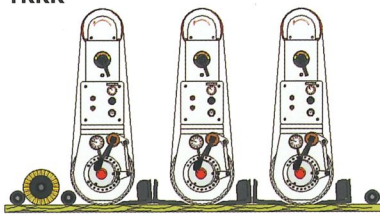
TKC



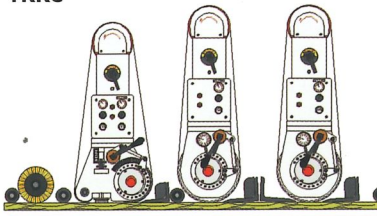
TCS



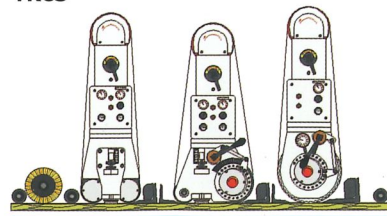
TKKK

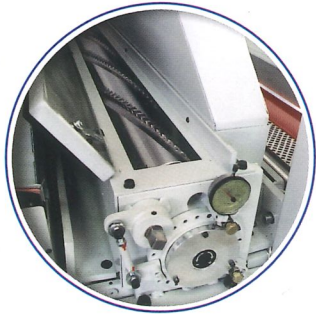


TKKC



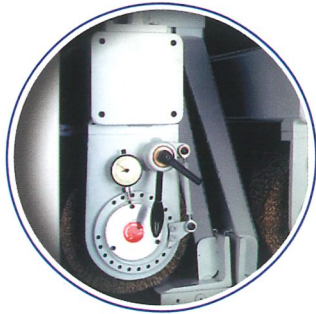
TKCS





Messerwelle (P) :

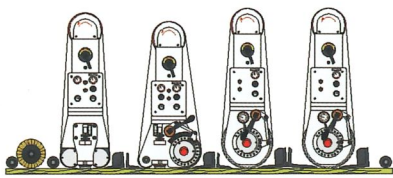
Die Messerwelle sorgt für ein Flachhobeln oder ein auf Stärke Hobeln von Massivholzplatten, besonders wenn mehr als 1 mm an Holz abgenommen werden muß. In einem Durchgang können die Platten darauf noch mittels der hintergeschalteten Schleifaggregate geschliffen werden.



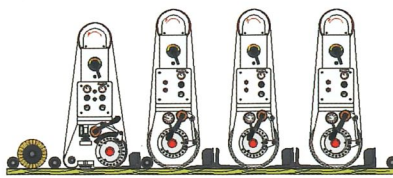
Strukturierbürste (B) :

Die Strukturierbürste ist aus Stahldraht (Michelin) oder aus Nylon-Abrasive-Draht aufgebaut, mit der Massivholzteile strukturiert werden. Die Stahldrahtdicke Michelin und die Korngröße des Nylon-Abrasive-Drahtes bestimmen den Strukturierumfang.

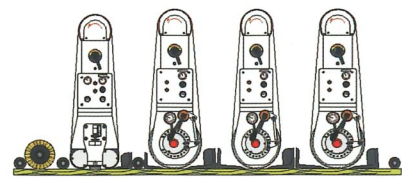
TKKCS



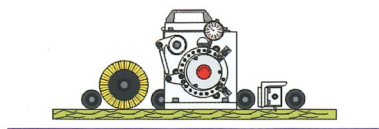
TKKKC



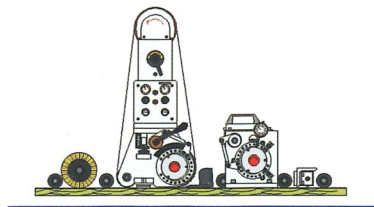
TKKKS



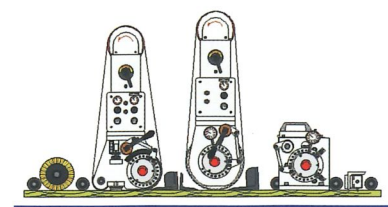
TP



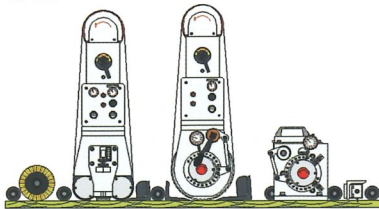
TPC



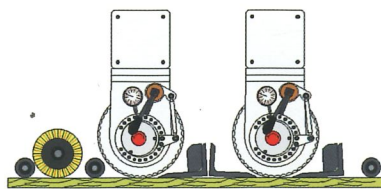
TPKC



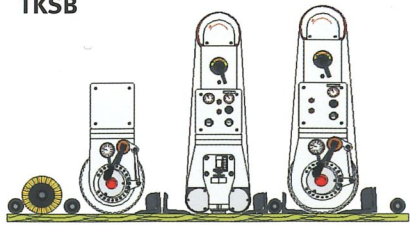
TPKS



TBB



TKSB



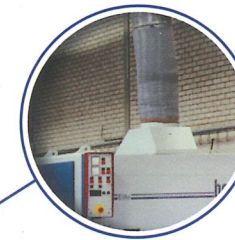
Standardausführung :

Übersichtliches Bedienterminal :

- Feineinstellung des luftgefederten Lamellentisches
- Betriebsstundenzähler
- Meldeleuchten Luft und Hauptstrom
- Amperemeter für Belastungsangabe der Aggregate
- Schnellumstellung zum Furnier- oder Massivholzschliff
- Touch-Screen-Bedienterminal (Option)
- Not-Ausschalter

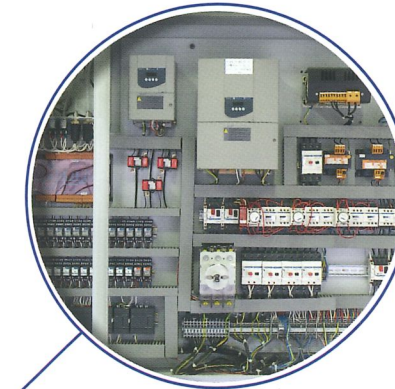


Zentralabsaughaube



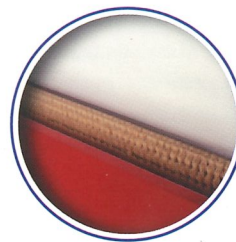
Schaltschrank :

- Verriegelbarer Hauptschalter
- Automatische thermische Überbelastungs- und Kurzschlußsicherung aller Motore
- Automatische Stern dreieckschaltung für die Hauptmotore
- Druckwächter, der die Maschine ausschaltet, wenn kein oder zu wenig Luftdruck vorhanden ist
- Schleifbandmotore werden nur angelassen, wenn die Schleifbänder gespannt sind



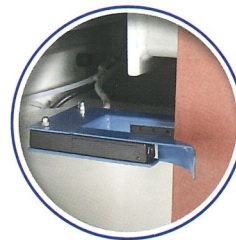
Fiberbürstenaggregat :

- Zur Werkstückreinigung nach dem Schleifen oder Strukturieren



Schleifband :

- "Bo-Track" elektronisch-pneumatisches Schleifbandoszilliersystem
- Regelbare pneumatische Schleifbandspannung
- Elektronische Schleifbandablauf- und Schleifbandbruchsicherung



Schleifkissen :

- Pneumatische Einstellung des Schleifkissendrucks
- Einfache und schnelle Auswechslung
- Drei verschiedene Schleifkissenhärten

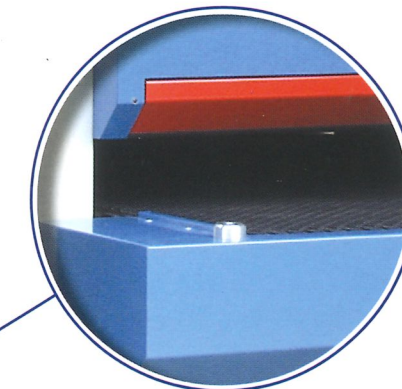


Kontaktwalze :

- Meßuhr zur präzisen Einstellung
- Automatische Bremsvorrichtung an Kontaktwalzen- und Kombi-Aggregat

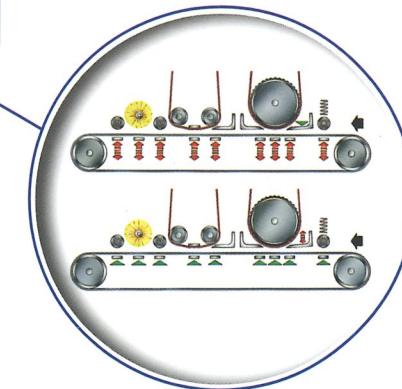
Vorschubtisch :

- Automatische elektronisch-pneumatische Vorschubteppichsteuerung
- Langer Vorschubteppich für einfache Werkstückeinfuhr
- Elektromotorische Höhenverstellung
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
- Dickensicherung
- Handschutzleiste



Luftgefederter Lamellentisch :

- Für gleichbleibenden Schleifdruck sowohl zum Kalibrieren wie zum Schleifen von furnierten Werkstücken



MAßGESCHNEIDERTE EMPFEHLUNG

Dank der sehr kompletten Standardausstattung, vieler Kombinationsmöglichkeiten von Schleifaggregaten und des umfassenden Zubehörprogramms gibt es für fast jede Anwendung die richtige Maschine : Grund genug für eine maßgeschneiderte Empfehlung.

Einige, der wichtigsten Zubehör :



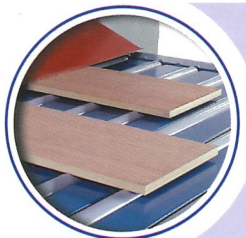
Bandabblasevorrichtung :

Zur Reinigung und Kühlung der Schleifbänder, was eine beträchtliche Schleifpapiereinsparung bringt.



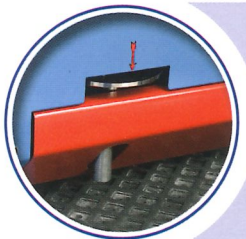
Werkstückabblasevorrichtung :

Insbesondere zum Wegblasen den Staub von Rillen und zum Sauberblasen von Kunststoffen entwickelt.



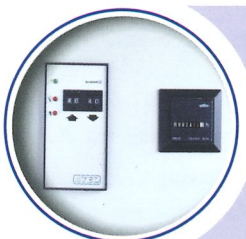
Ein- und Ausfuhrrollentische :

Längere und schwerere Werkstücke werden besser und flach durch die Maschine geführt. Die Rollentische stellen sich zugleich mit dem Vorschubtisch auf die gewünschte Arbeitshöhe ein.



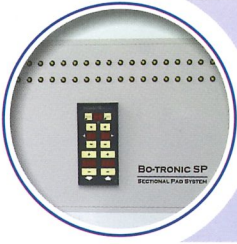
Taster :

Die Werkstücke werden gemessen, wonach der Vorschubtisch automatisch auf die richtige Höhe eingestellt wird.



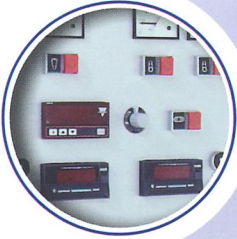
Elektronisch-pneumatisch gesteuertes Schleifkissen :

Durch die rechtzeitige Ab- und Aufwärtsbewegung des Schleifkissens werden Beschädigungen an den Ein- und Auslaufkanten von furnierten Werkstücken vermieden. Ebenso wird die Lebensdauer des Schleifkissens verlängert.



Segmentiertes Schleifkissen :

Zum Schleifen von furnierten Werkstücken mit großer Stärkendifferenz und ungleichmäßigen Formen. An der Einfuhrseite wird das Werkstück elektronisch abgetastet, wonach die aktivierten Schleifkissensegmente das Werkstück schleifen. Auf diese Weise wird eine gleichmäßige Spanabnahme erzielt und Durchschleifen vermieden.



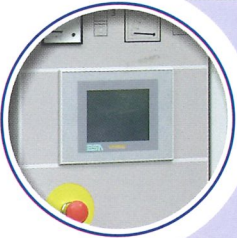
Frequenzregulierung für Einstellung der Schleifband- und/oder Vorschubgeschwindigkeit :

Mittels des Potentiometers und der digitalen Ablesung am Bedienterminal können die Schleifband- und/oder Vorschubgeschwindigkeit einfach eingestellt werden.



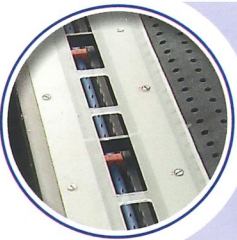
Vakuumschisch :

Glatte und/oder dünne Werkstücke werden rutschfest durch die Maschine geführt, da die Löcher im Vorschubteppich sowie der Anschluß an ein Hochdruckgebläse die Werkstücke am Vorschubteppich festklemmen.



Programmierbare elektronische Steuerungen :

Auf Wunsch können zum Beispiel die Arbeitshöhe, Schleifbandgeschwindigkeit, Startfolge der Motoren, Vorschubgeschwindigkeit, automatisch eingestellt werden.



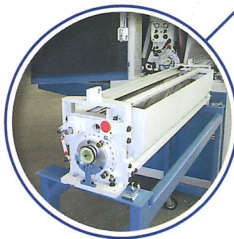
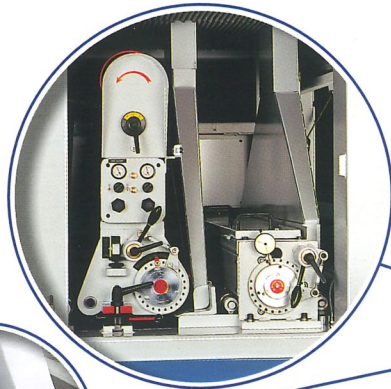
Ionisationsapparatur :

Für die Neutralisierung elektrostatisch geladener Werkstücke und Schleifstaub.

Niveauregulierung :

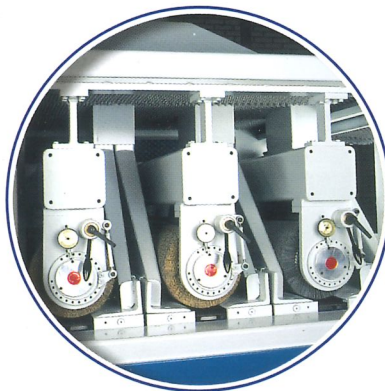
Für eine konstante Arbeitshöhe, insbesondere von Bedeutung, wenn die Maschine in eine Produktionsstraße aufgestellt wird.

ELITE-TP + TB



ELITE-TP Hobel-Schleifmaschine

Wenn mehr als 1 mm an Massivholz abgenommen werden muß, wird die Hobel-Schleifmaschine eingesetzt. Die Messerwelle im Hobelaggregat bewirkt ein Flachhobeln oder ein auf Stärke Hobeln der Platten, wonach diese mittels der hintergeschalteten Schleifaggregate zum gewünschten Finish geschliffen werden. Der zu erzielene Endschliff in einem Durchgang hängt von der nachgeschalteten Schleifaggregatenzahl ab. Auf diese Weise vereint die Elite-TP zwei Maschinenfunktionen in nur einer Maschine, und gleichzeitig wird damit die Produktivität wesentlich verbessert. Andere Vorteile hinsichtlich Flachsleifen und/oder auf Dicke Schleifen mit einem (groben) Schleifband sind eine Energieverbrauch- und Schleifpapierermäßigung.



ELITE-TB Strukturierbürstenmaschine

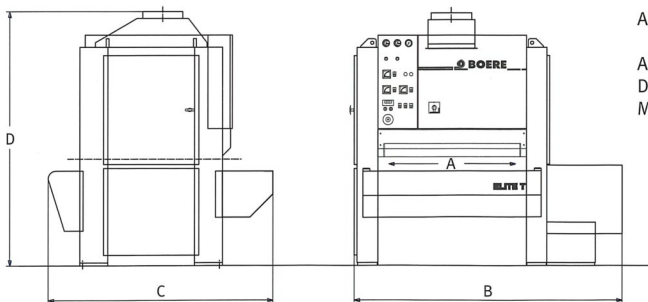
Die Strukturierbürstenmaschinen der Elite-TB Reihe sind obenarbeitende Maschinen, mit denen Massivholzplatten strukturiert werden. Abhängig von Holzstärke und vom zu erzielenden Endfinish können eine verschiedene Anzahl und Typen von Strukturierbürsten in nur einer Maschine eingesetzt werden.

Beispiele von Bürstentypen sind :

- Bürsten mit Stahldraht versehen : zur Bearbeitung von härteren Holzarten wie Eichenholz.
- Bürsten mit Nylon-Abrasive-Draht in verschiedenen Korngrößen versehen : zur Bearbeitung weicheren Holzarten und zur Nachbearbeitung von strukturierten Oberflächen.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite	mm		600	900	1100	1300	1650
		Aggregate					
Arbeitshöhe	mm	1,2,3,4	150	150	150	150	150
Schleifbandabmessungen	mm	1,2,3,4	610x1900	910x1900	1110x2620	1310x2620	1660x2620
Motor des Aggregates	kW	S	7,5	11	15	15	22
		K	11	11	18,5	18,5	30
		C	7,5	11	15	15	30
		P	-	15	18,5	18,5	22
		B	11	11	18,5	18,5	22
Vorschubmotor	kW	1	0,75	0,75	1,5	1,5	2,2
		2	0,75	1,5	1,5	1,5	2,2
		3	1,5	1,5	2,2	2,2	3
		4	2,2	2,2	2,2	2,2	3
Bürstenmotor	kW	1,2,3,4	0,55	0,55	0,55	0,55	1,1
Höhenverstellungsmotor	kW	1,2,3,4	0,25	0,25	0,25	0,25	0,4
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	1,2,3,4	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25
Luftdruck	bar	1,2,3,4	6	6	6	6	6
Preßluftverbrauch (ohne Bandabblasevorrichtung)	L/min	1	4	4	4	4	4
		2	8	8	8	8	8
		3	12	12	12	12	12
		4	16	16	16	16	16
Durchmesser Absaughaube	Ø mm	1	250	250	250	250	300
		2	350	350	350	350	500
		3	400	400	400	400	500
		4	2x 350	2x 350	2x 350	2x 350	2x 400
Gewicht	kg	1	1800	2200	2600	2800	3500
		2	2200	2800	3400	3700	4400
		3	2600	3400	4100	4500	5300
		4	3500	4300	5100	5400	6200
Abmessung A	mm	1, 2, 3, 4	600	900	1100	1300	1650
Abmessung B	mm	1, 2, 3, 4	1825	2125	2325	2525	2525
Abmessung C	mm	1	1560	1560	1560	1560	1560
		2	1950	1950	1950	1950	1950
		3	2470	2470	2470	2470	2470
		4	2965	2965	2965	2965	2965
Abmessung D	mm	1	2135	2135	2495	2495	2495
		2	2205	2205	2565	2565	2565
		3	2245	2245	2605	2605	2605
		4	2195	2195	2195	2195	2555



Abweichende Maschinen-Ausführungen auf Anfrage.

Abmessungen, Gewichte und Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Die Breitbandschleifmaschinen entsprechen den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie.



 **BOERE**

Boere Machinefabriek BV
Brugweg 121, 2741 LA
P.O. Box 8, 2740 AA
Waddinxveen, Nederland

T +31(0)182.614400
F +31(0)182.618349
E info@boere.nl
I www.boere.com / www.boere.nl