

BREEDBANDSCHUURMACHINE

PONÇEUSE À LARGE BANDE

SELECT



BOERE

SELECT

Boere Machinefabriek BV is gevestigd in Waddinxveen, Nederland. Het bedrijf bestaat al sinds 1942 en heeft zich in de loop der jaren gespecialiseerd in de productie van breedbandschuurmachines. Het bedrijf levert daarin maatwerk en klantgerichte oplossingen voor tal van schuurbewerkingen. Met machines die robuust en betrouwbaar zijn. Uit deze klantgerichte opstelling volgt een veelomvattend schuurprogramma. Perfectie in schurtechniek, dat is het motto.

Boere Machinefabriek B.V. dont le siège se situe à Waddinxveen aux Pays-Bas existe déjà depuis 1942. Au fil des années l'entreprise s'est spécialisée dans la production des ponceuses à large bande. Dans ce domaine elle propose des solutions sur mesure et adaptées au client pour de nombreuses applications de ponçage, en d'autres termes, des machines solides et fiables. Cette attention dont bénéficie le client se traduit par un large programme de ponçage. Un ponçage parfait, telle est la devise de Boere.

2





BREEDBANDSCHUURMACHINE

PONÇEUSE À LARGE BANDE

BOERE

ROBUUSTE MACHINE VOOR UNIVERSEL GEBRUIK

De breedbandschuurmachines uit de Select serie zijn robuuste, compacte machines die met name zijn bedoeld voor de timmerindustrie en de kleinere massieve meubelindustrie die hoge eisen stellen aan de schuurkwaliteit van massief hout. Echter, wanneer de Select machine met een luchtgeveerde lamellentafel wordt uitgevoerd, is deze machine ook geschikt voor het schuren van fineer.

Select breedbandschuurmachines zijn in de werkbreedten 900, 1100 en 1300 mm leverbaar in verschillende combinaties van 1 tot 3 schuuraggregaten. Ook bij de Select machines geldt dat op basis van de eisen en wensen van de klant de juiste machine wordt samengesteld.

MACHINE ROUSTE POUR UN EMPLOI UNIVERSEL

Les ponceuses à large bande de la série Select sont des machines robustes et compactes qui sont notamment conçues pour la charpenterie et la fabrication de meubles en bois massif qui exigent toutes deux une qualité de ponçage excellente du bois massif.

Pourtant, le montage d'une table à lamelles à suspension pneumatique permet d'utiliser également la ponceuse Select pour le ponçage du placage.

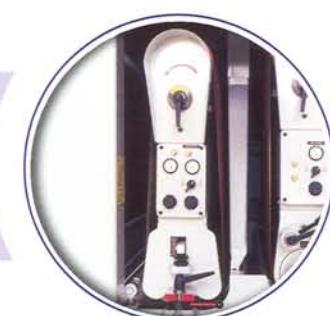
Les ponceuses à large bande Select sont disponibles en largeurs de travail de 900, 1100 et 1300 mm et en différentes combinaisons de 1 à 3 agrégats de ponçage. Tout comme les autres machines, la ponceuse Select est assemblée selon les exigences et désirs particuliers du client pour en faire la machine idéale.

Deze schuuraggregaten vormen de basis / Ces agrégats forment la base :



Kontaktrol (K) :

De kontaktrol is voor veel doeleinden geschikt. De verschillende hardheden rubber en/of verschillende snijsnellheden bepalen de toepassing. Voorbeelden : massief hout kalibreren met zeer kleine tolerances, gefineerde panelen voor-schuren, tussenlakschuren, MDF finish schuren, 'dwars' te schuren werkstukken.



Schuurkussen (S) :

Door middel van het schuurkussen krijgt een werkstuk een goede finish. De aard van het werkstuk bepaalt de hardheid van het schuurkussen. Een perfect werkstukoppervlak wordt bereikt met behulp van een elektronisch-pneumatisch gestuurd schuurkussen.



Combi-aggregaat (C) :

Het combi-aggregaat 'combineert' de eigenschappen van de kontaktrol en het schuurkussen, maar de kontaktrol en het schuurkussen kunnen ook afzonderlijk worden gebruikt. In combinatie met andere aggregaten worden extra mogelijkheden gecreëerd.

Cylindre de contact (K):

Le cylindre de contact se prête à beaucoup d'usages. L'application de la machine est déterminée par diverses durées de caoutchouc et des vitesses de coupe différentes. Exemples : calibrage du bois massif aux très petites tolérances, dégrossissement des panneaux plaqués, égrenage intermédiaire, ponçage de finition de panneaux de fibre de densité moyenne, ponçage des pièces contre le fil.

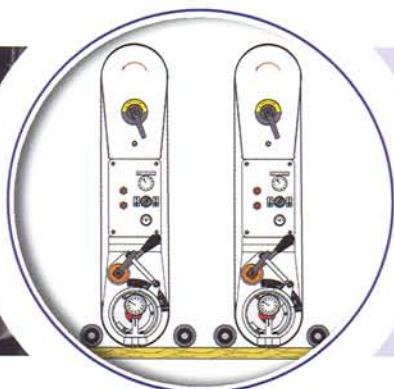
Patin de ponçage (S) :

Il permet d'obtenir une bonne finition de la pièce travaillée. La nature des pièces détermine la dureté du patin de ponçage. Une surface parfaite est obtenue grâce à un patin de ponçage à commande pneumatique électronique.

Agrégat combi (C) :

L'agrégat combi 'combine' les caractéristiques du cylindre de contact et du patin de ponçage mais qui peuvent aussi être utilisés séparément. Des possibilités supplémentaires sont créées en combinaison avec d'autres agrégats.

Enkele voorbeelden / Quelques exemples :



KK :

Uitvoering met twee kontaktrollen, de eerste kontaktrol voor kalibreren, de tweede (zachtere) kontaktrol voor finish schuren. Met name op dwars te schuren werkstukken, zoals deuren en kozijnen, wordt zo een uitstekende finish gerealiseerd.

KK :

Modèle à deux cylindres de contact où le premier cylindre sert au calibrage et le deuxième cylindre (plus doux) assure le ponçage de la finition. En particulier sur les pièces à poncer contre le fil, par exemple des portes ou des chassis, une finition parfaite sera obtenue.



KS :

Uitvoering met een kontaktrol en een schuurkussen, waarmee kalibreren of voorschuren en finish schuren in één doorgang plaatsvinden.

KS :

Modèle doté d'un cylindre de contact et d'un patin de ponçage, ce qui permet de procéder au calibrage ou au dégrossissement et à la finition, en un seul passage.

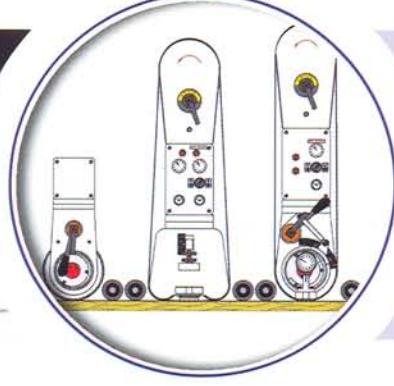


KC :

Universele uitvoering, waarmee met de eerste kontaktrol wordt gekalibreerd en met het tweede schuuraggregaat naar keuze met de kontaktrol (deuren, kozijnen) danwel met het schuurkussen (verlijmde panelen, trapsteden) finish wordt geschuurd.

KC :

Modèle universel dont le premier cylindre de contact assure le calibrage et dont l'agrégrat combi assure la finition, soit avec le cylindre de contact (portes, chassis de fenêtres) soit avec le patin de ponçage (panneaux encollés, marches d'escalier).



KSB :

Uitvoering met een kontaktrol, schuurkussen en een structureerborstel, zodat de vlak geschuurde panelen daarna nog gestructureerd kunnen worden. Hiermee verkrijgt men een rustiek oppervlaktebeeld.

KSB :

Modèle comportant un cylindre de contact, un patin de ponçage et une brosse à texture, ce qui permet de donner une texture aux panneaux égalisés. Il en résultera une surface rustique.

SELECT

Standaarduitvoering / Modèle standard :

Bedieningspaneel :

Overzichtelijk en gebruiksvriendelijk

Panneau de commande :

Clair et facile à utiliser



6

Schuurkussen :

- Schuurkussendruk pneumatisch instelbaar
- Eenvoudige en snelle omwisseling

Patin de ponçage :

- Pression sur le patin de ponçage à régler pneumatiquement
- Remplacement simple et rapide



Kontaktrol :

- Meetklok voor nauwkeurige instelling
- Automatische reminrichting

Cylindre de contact :

- Comparateur pour un ajustage précis
- Dispositif de freinage automatique



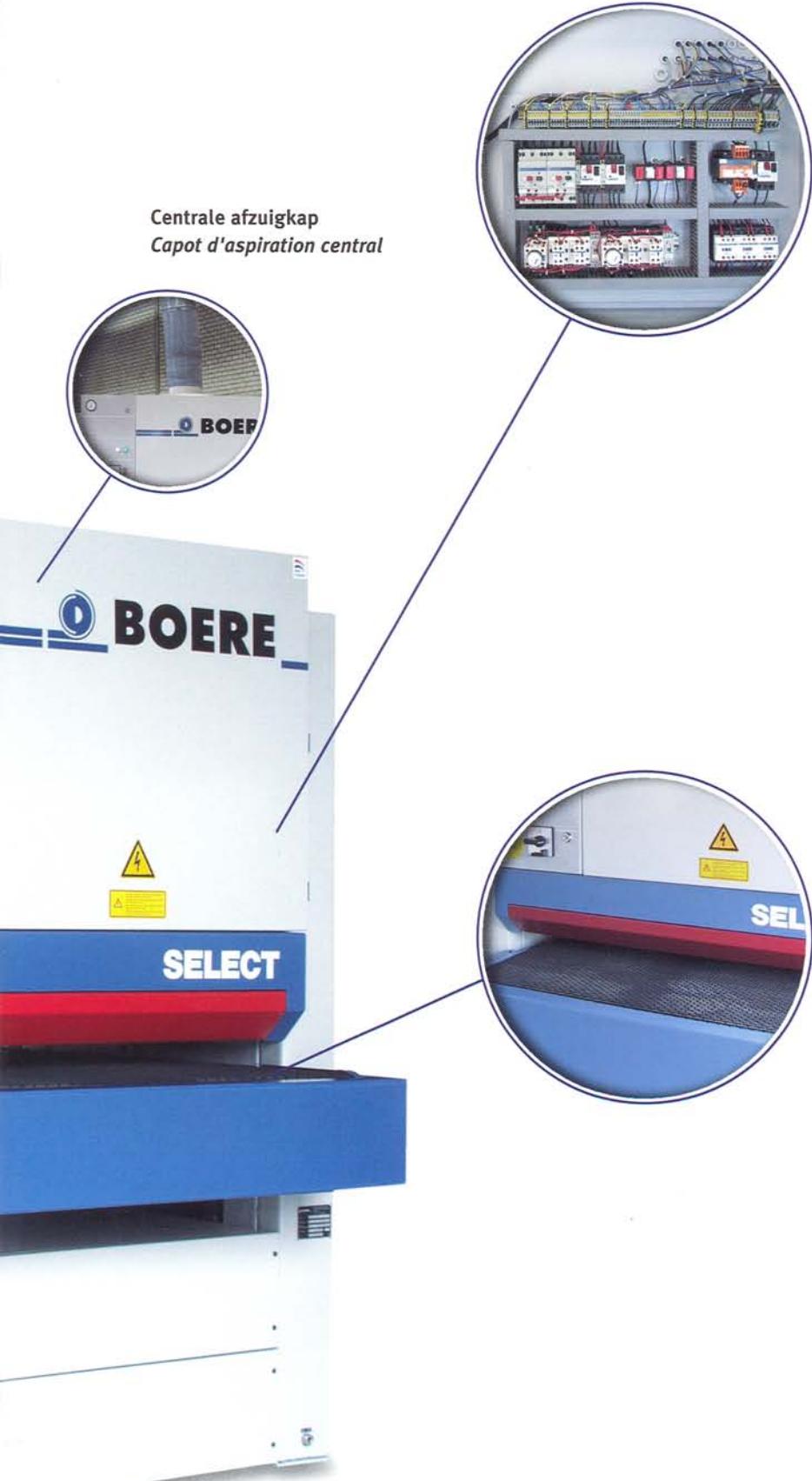
Schuurband :

- 'Bo-Track' elektronisch pneumatisch schuurbandoscillatiesysteem
- Pneumatische schuurbandspanning
- Elektronische schuurbandaafloop- en -breukbeveiliging

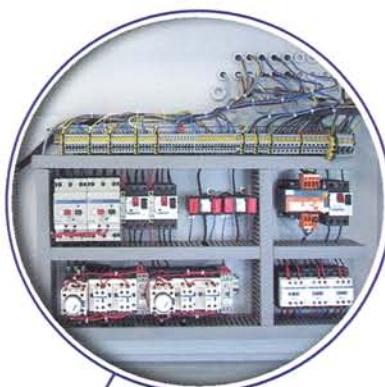
Bandé abrasive :

- Système à oscillation pneumatique électronique "Bo-Track"
- Tension pneumatique de la bande abrasive
- Sécurité électronique contre la déviation et la rupture de la bande abrasive





Centrale afzuigkap
Capot d'aspiration central



Schakelkast :

- Vergrendelbare hoofdschakelaar
- Thermische beveiliging tegen overbelasting van alle motoren
- Automatische sterdriehoekschakeling voor de schuurbandmotor
- Drukschakelaar voor signaleren afwezigheid luchtdruk

Armoire électrique :

- Interrupteur principal verrouillable
- Protection thermique contre la surcharge de tous les moteurs
- Commutation étoile-triangle automatique pour le moteur de la bande abrasive
- Pressostat signalant l'absence de la pression d'air

7

Doorvoertafel :

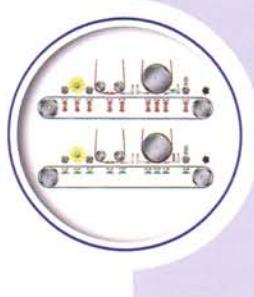
- Automatisch pneumatische transportbandsturing
- Lange transportband voor gemakkelijke werkstukinvoer
- Elektromotorische hoogteverstelling
- Elektronische digitaalteller voor nauwkeurige hoogte-instelling
- Traploos regelbare doorvoersnelheid
- Eindschakelaars beveiliging hoogste en laagste stand doorvoertafel
- Handenbeveiling
- Diktebeveiling



Table d'avance :

- Commande pneumatique automatique du tapis de transport
- Tapis de transport long pour faciliter l'introduction des pièces
- Ajustage de la hauteur par électromoteur
- Compteur numérique électronique pour un réglage précis de la hauteur
- Vitesse d'avance réglable en continu
- Interrupteurs de fin de course pour protéger les positions minimum et maximum de la table d'avance
- Protection pour les mains
- Sécurité contre les pièces trop épaisses

Belangrijkste opties / Principales options :



Luchtgeveerde lamellentafel :

Voor een constante schuurdruk bij zowel kalibreren als bij het schuren van gefineerde werkstukken.

Table à lamelles à suspension pneumatique :

Pour une pression de ponçage constante aussi bien lors du calibrage que lors du ponçage des pièces plaquées.



Elektronisch-pneumatisch gestuurd schuurkussen :

Door het tijdig omlaag en omhoog gaan van het schuurkussen worden beschadigingen aan de voor- en achterzijde van gefineerde werkstukken voorkomen.

Patin de ponçage à commande pneumatique électronique :

Grâce à la descente et à la montée en temps voulu du patin de ponçage, des détériorations aux arêtes à l'avant et à l'arrière des pièces plaquées sont évitées.



Bandblaasinrichting :

Voor reiniging en koeling van de schuurbanden. Levert een aanzienlijke besparing op schuurbanden. Werkt oscillerend over de gehele werkbreedte en alleen als zich werkstukken in de machine bevinden zodat het luchtverbruik wordt gereduceerd.

Dispositif de dépoussiérage :

Pour le nettoyage et le refroidissement des bandes abrasives permettant de réaliser une économie de papier abrasif importante. Le dispositif travaille en oscillant sur toute la largeur de travail et cela seulement en cas de présence d'une pièce dans la machine afin de réduire la consommation d'air.



Werkstukafblaasinrichting :

Voor reiniging van werkstukken aan de uitvoerzijde van de machine, voorzien van een centrifugaal-ventilator.

Soufflette :

Équipée d'un ventilateur centrifuge, elle sert au nettoyage des pièces côté sortie de la machine.



In- en uitvoerrollentafels :

Langere en zwaardere werkstukken worden beter geleid en rondschurenen wordt vermeden. De rollentafels zijn aan de voorvoertafel gemonteerd en worden tegelijk met de machine op de juiste werkhoogte ingesteld.

Tables d'entrée et de sortie à rouleaux :

Pour un meilleur guidage des pièces longues et lourdes en évitant le transperçage. Ces tables à rouleaux sont fixées à la table d'avance et s'ajustent simultanément à la hauteur de travail correcte.



Zwaardere of extra schuurbandmotor(en) :

Schuurbandmotoren worden verzuimd of extra ingebouwd afhankelijk van de door de klant gestelde eisen.

Moteur(s) de bande abrasive plus puissant(s) ou supplémentaire(s) :

Selon les exigences du client, des moteurs de bande abrasive plus puissants ou supplémentaires sont installés sur la machine.

9



Fiberborstelaggregaat :

Voor reiniging van de werkstukken na het schuren.

Agrégat à brosse en fibre :

Pour le nettoyage des pièces après le ponçage.



Structureerborstelaggregaat :

Het structureerborstelaggregaat wordt in het machineframe geïntegreerd. De borstel is doorgaans voorzien van 'Michelin' draad ten behoeve van structureren. Echter, ook Nylon abrasive borstels in diverse korrelgrootten kunnen worden ingezet.

Agrégat avec brosse à texture :

L'agrégat avec brosse à texture est intégré dans la machine. En général, la brosse a été pourvue du fil 'Michelin' pour donner une texture à la surface traitée. Cependant, il est aussi possible d'incorporer des brosses abrasives 'Nylon' en différentes grosseurs de grain.

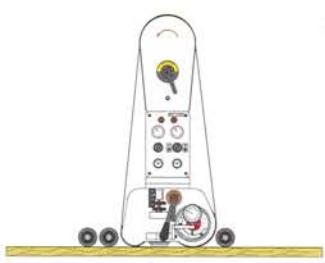


Deze folder geeft slechts een beknopt overzicht van de vele mogelijkheden. Voor vrijwel elk gebruiksooal is de juiste machine aanwezig : reden voor een advies op maat.

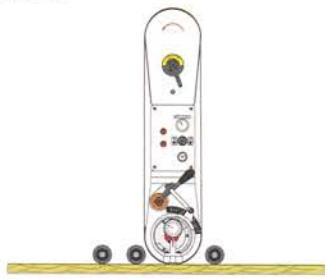
Cette brochure ne vous donne qu'un résumé de nombreuses possibilités. Il existe une machine adéquate pour pratiquement chaque application : raison de plus pour nous demander un conseil sur mesure.

SELECT

Select C



Select K



Select KC



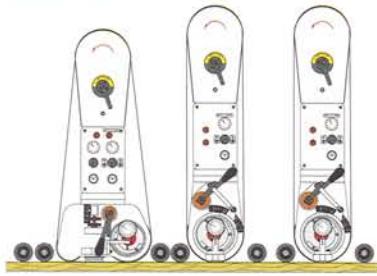
Select KK



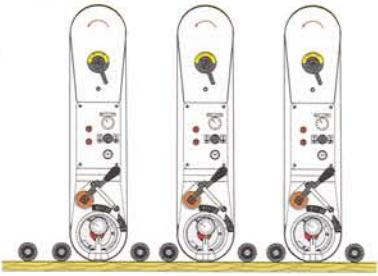
Select KS



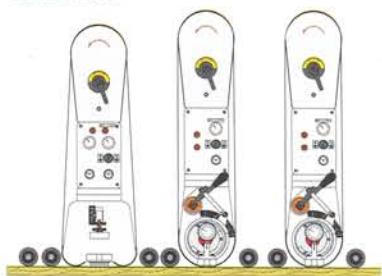
Select KKC



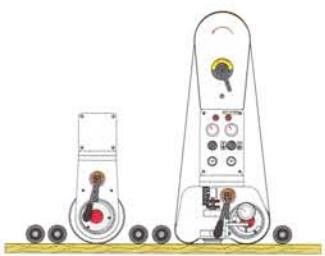
Select KKK



Select KKS



Select CB

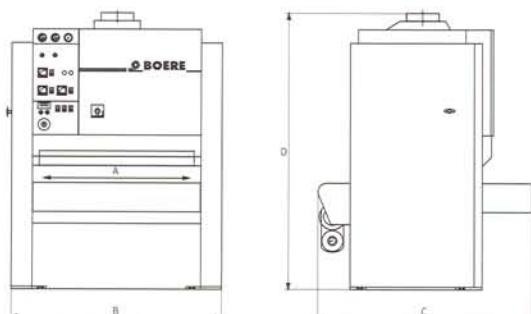


Select KSB



TECHNISCHE GEGEVENS / DONNÉES TECHNIQUES

| | | | | | |
|---|---------------|---|--|--|--|
| Werkbreedte / Largeur de travail | mm | Schuuraggregaten / Agrégats de ponçage | 900 | 1100 | 1300 |
| Schuurhoogte / Hauteur de travail | mm | 1, 2, 3 | 150 | 150 | 150 |
| Schuurbandafmetingen / Dimensions des bandes abrasives | mm | 1, 2, 3 | 910 X 1900 | 1110 X 1900 | 1310 X 1900 |
| Schuurbandmotor / Moteur de bande abrasive | PK/CV (kW) | 1 2 3 | 10 (7,5) 15 (11) 10 + 15 (7,5 + 11) | 15 (11) 20 (15) 15 + 20 (11 + 15) | 15 (11) 20 (15) 15 + 20 (11 + 15) |
| Doorvoermotor / Moteur d'avance | PK/CV (kW) | 1, 2, 3 | 1 (0,75) | 1 (0,75) | 1 (0,75) |
| Hoogteverstellungsmotor / Moteur du réglage en hauteur | PK/CV (kW) | 1, 2, 3 | 0,33 (0,25) | 0,33 (0,25) | 0,33 (0,25) |
| Doorvoersnelheid / Vitesse d'avance | m/min | 1, 2, 3 | 4-15 | 4-15 | 4-15 |
| Luchtdruk / Pression d'air | bar | 1, 2, 3 | 6 | 6 | 6 |
| Verbruik perslucht / Consommation d'air comprimé | L/min | 1 2 3 | 4 8 12 | 4 8 12 | 4 8 12 |
| Diameter afzuigmond / Diamètre bouche d'aspiration | Ø mm | 1 2 3 | 200 250 300 | 200 250 300 | 200 250 300 |
| Gewicht / Poids | kg | 1 2 3 | 950 1750 2500 | 1100 1900 2700 | 1250 2050 2900 |
| Afmeting A / Dimension A | mm | 1, 2, 3 | 900 | 1100 | 1300 |
| Afmeting B / Dimension B | mm | 1, 2, 3 | 1410 | 1610 | 1810 |
| Afmeting C / Dimension C | mm | 1 2 3 | 1310 1630 1950 | 1310 1630 1950 | 1310 1630 1950 |
| Afmeting D / Dimension D | mm | 1 2 3 | 2080 2125 2195 | 2080 2125 2195 | 2080 2125 2195 |



Afwijkende machine-uitvoeringen op aanvraag.

Maten, gewichten en constructiewijzigingen voorbehouden.

De breedbandschuurmachines zijn in overeenstemming met de bepalingen van de Machinerichtlijn.

D'autres modèles sur demande.

Poids et dimensions sans engagement et sous réserve de modification de construction.

Les ponceuses à large bande sont conformes aux dispositions de la Directive pour Machines.



Made
in Holland



BOERE

Boere Machinefabriek BV
P.O. Box 8, 2740 AA
Brugweg 121, 2741 LA
Waddinxveen, Holland
Phone: 0031.182.614400
Fax: 0031.182.618349
E-mail: info@boere.nl
Internet: www.boere.com