

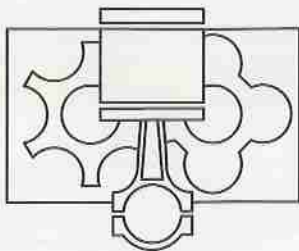


Zertifiziert nach  
ISO 9001  
Germanischer Lloyd  
Certification  
Zertifikat-Nr.:  
QS-410 HH

# Industrie- Kolbenkompressoren

Effektive Liefermenge: 250–2030 l/min / 9–72 cfm  
Höchstdruck: 10, 15 u. 35 bar / 145, 220 u. 510 psig  
Antriebsleistung: 2,2–18,5 kW / 3–25 PS

Behälteranlagen  
Aggregate,  
auch super-schallgedämmt



**BOGE**  
KOMPRESSOREN  
Innovative Drucklufttechnik

# Gesteigerte Druckluftqualität zu niedrigen Kosten.

Schrauben- oder Kolbenkompressor? Beide Systeme haben ihre unumstrittenen Vorteile. Als kompetenter Hersteller von beiden Verdichtungssystemen kann BOGE eine sachliche Antwort geben.

Die Entscheidung sollte für einen BOGE-Industrie-Kolbenkompressor fallen:

- **bei stark intermittierendem Betrieb**

BOGE-Industrie-Kolbenkompressoren eignen sich gleichermaßen für den Grundlastbetrieb und den Spitzenlastbetrieb. Das heißt, 100 Prozent Einschaltdauer sind genauso möglich wie stark intermittierender Betrieb, in dem der Kolbenkompressor wirtschaftlicher arbeitet als ein Schraubenkompressor.

- **unter schwierigen Einsatzbedingungen**

Starke Staubeentwicklung oder hohe Temperaturschwankungen verkräftet der Kolbenkompressor eher als ein Schraubenkompressor, was eine erhöhte Lebensdauer und geringere Wartungskosten bedeutet.

- **im unteren Leistungsbereich**

Vergleichen Sie selbst. Hier erzielt der BOGE-Industrie-Kolbenkompressor die besseren Liefermengen.

Das im bewährten und als ausgereift geltenden Kolbenkompressor ein großes Entwicklungspotential steckt, beweisen die BOGE-Industrie-Kolbenkompressoren.

Die wegweisende Konstruktion ermöglicht erhebliche Einsparungen von Energiekosten bei gleichzeitig höherer Druckluftleistung. Kostenreduzierend wirkt auch die hervorragende Druckluftqualität. Durch sie kann die unter Umständen nachzuschaltende Druckluftaufbereitung auf ein Minimum reduziert werden.

Kühlfluthaube mit gezielter Kühlflufführung

- *50 % weniger Kühlluft, 25 % niedrigere Temperaturen bedeuten Einsparung von Stromkosten, längere Standzeit, hohe Verfügbarkeit*

Ansaugfilter und Ansaugkanal im Zylinderkopf durch wirksame Isolierung thermisch entkoppelt

- *Erhöhung der Liefermenge um 10 %*

Wartungsfreundlich konstruiert

- *geringe Servicekosten*

Optimiertes Honverfahren für die Feinstbearbeitung der Zylinderlaufflächen

- *50 % weniger Restölgehalt, nur 0,05 g/kWh*

Anschlußfertige Kompressoranlagen, gebaut nach der EG-Maschinenrichtlinie

- *CE-Zeichen*

BOGE-ferax®-Zungenventile für hohe Druckluftleistung

- *Ventilstandzeit 7500 Betriebsstunden, Ölkohleablagerungen praktisch ausgeschlossen*

Hochleistungs-Nachkühler für hervorragenden Wärmeaustausch zwischen Kühlluft und Druckluft

- *Druckluftaustrittstemperatur nur 6-12 °C über Raumtemperatur*



# Ausgereifte Kompressorentechnik macht's möglich.

## Die reine Freude für jeden Kostenrechner

Wir helfen Ihnen, Geld zu sparen. Denn was noch viel zu oft übersehen wird: Die Betriebskosten eines Kompressors übersteigen im Laufe der Nutzungsdauer den Kaufpreis um ein Mehrfaches. Ganz besonderen Einfluß darauf nimmt der Stromverbrauch. Und den haben wir gesenkt – bis zu 16 Prozent gegenüber älteren Modellen. Einen weiteren Spareffekt erzielen Sie durch geringeren Aufwand für die Druckluftaufbereitung. Durch das BOGE-Kühlkonzept verläßt die Druckluft den Kompressor kühler und trockener als sonst üblich und erfordert nicht den herkömmlichen Aufbereitungsaufwand.



## Ausgereifte Kompressorentechnik

Wie ein Maßanzug, der körpergerecht geschneidert wird und immer paßt, bietet BOGE für nahezu jeden Einsatzfall den entsprechenden Industrie-Kolbenkompressor. Das konsequente Baukastensystem macht's möglich. Durch Kombination weniger Grundelemente lassen sich 57 Modelle realisieren. Dieser intelligente Aufbau vereinfacht die Logistik und erhöht die Lieferfähigkeit.



## Gezielte Kühlluftführung

Die neuentwickelte Kühllufthaube leitet die Kühlluft über stark verrippte Zylinder, Zylinderköpfe und Nachkühler. Sie gewährt gleichzeitig den vollen Riemenschutz und ist beim Riemenwechsel schnell zu demonstrieren.

Die Kühllufthaube mit Diagonallüfter erzielt mit 50 Prozent weniger Kühlluft eine Senkung der Temperaturen bis zu 25 Prozent.

*Kühllufthaube mit zwangsgerichteter Kühlluftführung*

## BOGE – Vorteile für Sie

- Lange Kompressor-Standzeiten durch wesentlich geringere Temperaturen der Bauteile.
- Einsparung von Energiekosten durch geringe Kühlluftmenge.
- Hohe Verfügbarkeit der Kompressoranlage.

## Optimierte Wärmeabführung

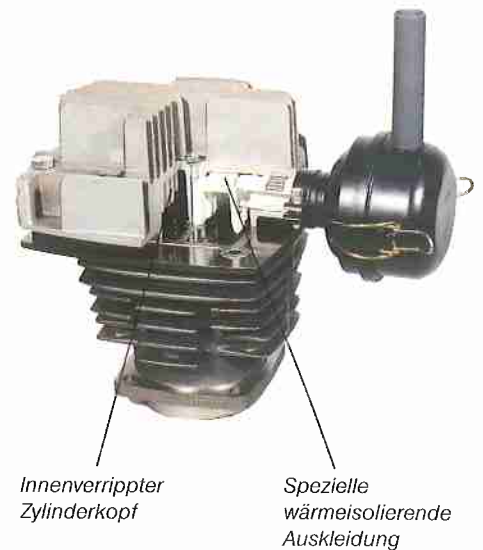
### Wenn es heiß hergeht, behält Ihr Kompressor einen kühlen Kopf

BOGE-Industrie-Kolbenkompressoren arbeiten bei extremen Betriebsverhältnissen im Durchlauf- und im Aussetzbetrieb.

Durch gezielte Isoliermaßnahmen in der Saugkammer des Zylinderkopfes wird nur kalte Luft verdichtet, und durch die verbesserte Wärmeableitung zum Zylinder werden bereits 2/3 der gesamten Wärmemenge über die Einheit Zylinder und Zylinderkopf abgeführt.

## BOGE – Vorteile für Sie

- Erhöhung der Liefermenge um 10 Prozent.
- Senkung der Stromkosten bis zu 16 Prozent gegenüber älteren Modellen.
- Hohe Betriebssicherheit Ihrer Kompressoranlage durch niedrige Temperaturen der einzelnen Bauteile.
- Halbierung des Restölgehaltes in der Druckluft.



*BOGE-ferax®-Zungenventil*

## Verschleißfreies ferax®-Zungenventil

### Am Detail erkennt man den Könnler

BOGE-ferax®-Zungenventile haben weniger Bauteile als herkömmliche Ventile, arbeiten reibungsfrei, haben nur kleine schädliche Räume und geringe Strömungswiderstände. Sie bilden metallischen Kontakt zu ihrem Zylinder und führen die Verdichterwärme sofort ab.

## BOGE – Vorteile für Sie

- Höhere Liefermengen bei gleicher Antriebsleistung.
- Lange Ventilstandzeit bis zu 7500 Betriebsstunden durch niedrige Verdichtungstemperaturen.
- Praktisch keine Ölkohleablagerungen.

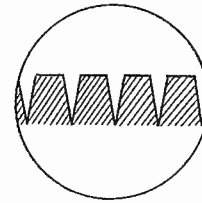


## Dreistufiges Plateau-Honverfahren

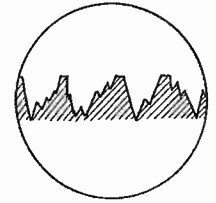
Das neuentwickelte Honverfahren garantiert eine definierte Rauhtiefe der Zylinderwände.

## BOGE – Vorteile für Sie

- Durch die feinabgestimmte Schmierölmenge hat die Druckluft einen Restölgehalt von nur 0,05 g/kWh.
- Hohe Standzeit von Kolben und Zylinder durch präzise Feinstbearbeitung.



Plateau-Honverfahren

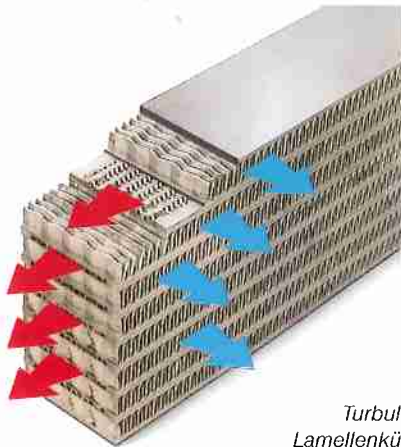


Herkömmliches Honverfahren

## Intensive Nachkühlung

**Wasser ist lebensnotwendig, aber schädlich in der Druckluft**

Der Nachkühler als Turbulenz-Lamellenkühler sorgt für eine geringere Druckluftaustrittstemperatur, die im Durchschnitt nur ca. 6 - 12 °C über der Raumtemperatur liegt.



Turbulenz-Lamellenkühler

## BOGE – Vorteile für Sie

- Kühlere und somit trockenere Druckluft erfordert einen wesentlich geringeren Aufbereitungsaufwand als üblich. Das spart Geld.
- Bessere Arbeitsergebnisse durch qualitativ höherwertige Druckluft.

## ARS – Das wirtschaftliche Steuerungs- und Überwachungskonzept für superschallgedämmte BOGE-Kolbenkompressoren

ARS ist ein integriertes Steuerungs- und Überwachungskonzept für alle superschallgedämmten BOGE-Kolben- und Schraubenkompressoren.

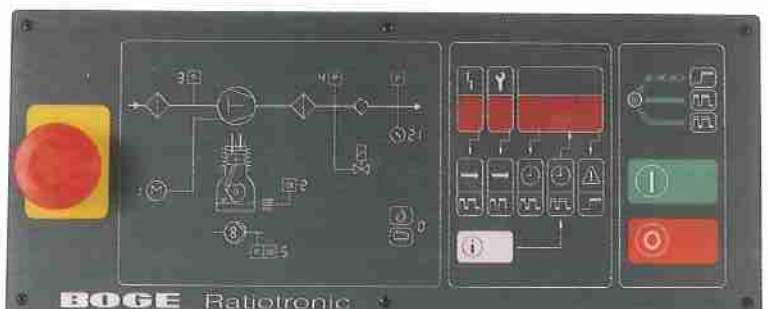
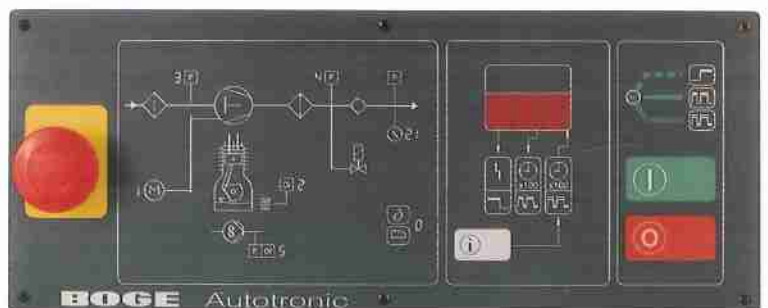
ARS verlängert die Lebensdauer Ihres Kompressors, reduziert die laufenden Kosten und erhöht die Verfügbarkeit Ihrer Druckluftanlage.

Bei Kolbenkompressoren bietet BOGE die ARS in den Ausführungen Automatic, Autotronic oder Ratiotronic an. Serienmäßig wird die Automatic eingesetzt.

Die BOGE-ARS-Steuerung sorgt für sparsamen Energieverbrauch, weil sie immer im besonders wirtschaftlichen Aussetzbetrieb arbeitet.

ARS ist modular aufgebaut und universell einsetzbar. Wünsche an die Ausstattung werden mit einzeln erhältlichen Bausteinen kostengünstig realisiert. Die Ausführungen unterscheiden sich lediglich durch den Komfort. Alle bieten soviel Überwachung wie nötig, so wenig wie möglich: Der Kunde zahlt nur das, was er braucht. Dieses Konzept ist durchgängig von der kleinsten bis zur größten Maschine.

Die Bedienfelder der Steuerungen sind klar und übersichtlich aufgebaut. So erhalten Sie einen schnellen Zugriff auf alle Informationen. Die ARS ist im Schaltschrank integriert.



# Die Produktfamilie der Industrie-Kolbenkompressoren

## als Aggregat

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern.



## BOGE – Vorteile für Sie

- Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung.
- Keine Produktionsunterbrechung bei der Installation und Wartung eines Aggregates.
- Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren.



## als Kompressoranlage mit untergebaut liegendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall.

## BOGE – Vorteile für Sie

- Keine speziellen Fundamente erforderlich.
- Wirtschaftlichste Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf.
- Optimale kundenspezifische Lösung.

## als erweiterungsfähige Mehrfachanlage mit nur 1 Behälter

Wenn Sie über kurz oder lang mit einer Produktionserweiterung rechnen, entscheiden Sie sich für ein BOGE-Kompressoraggregat mit separatem Druckluftbehälter. Steigt der Druckluftbedarf, können ohne langwierige Produktionsunterbrechungen weitere Maschinen zugeschaltet werden.

## BOGE – Vorteile für Sie

- Kostengünstige Erweiterung bestehender Anlagen.
- Keine teure Druckluft-Überkapazität.
- Flexible Anpassung an unterschiedliche Druckluftverhältnisse.



## als superschallgedämmte Kompaktanlage

BOGE Industrie-Kolbenkompressoren in superschallgedämmter Ausführung können direkt am Arbeitsplatz aufgestellt werden. Sie sind komplett anschlussfertig mit Schaltschrank IP 54 ausgestattet. Es ist lediglich der Druckluft- und Elektroanschluß vorzunehmen.

## BOGE – Vorteile für Sie

- Kein separater Kompressorenraum nötig.
- Umweltfreundlich leise.
- Bedienungsfreundlich durch integrierten Schaltschrank.



# Welche Druckluftqualität ist für Sie die richtige ?

BOGE-Kolbenkompressoren mit Zubehör geeignet für jede Anwendung		BOGE-Kolbenkompressor-Anlage
Anwendung	Anforderungen	Ausführung
<ul style="list-style-type: none"> <li>• allgemeine Brauchluft</li> <li>• Blasluft</li> </ul>	Normale Druckluft	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sandstrahlen</li> <li>• Einfache Lackierarbeiten</li> </ul>	Gereinigte Druckluft	Vorfilter
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Förderluft</li> <li>• Allgemeine Werksluft</li> <li>• Sandstrahlen mit hohen Anforderungen</li> <li>• Einfaches Farbspritzen</li> </ul>	Technisch trockene Druckluft	Kälte Drucklufttrockner oder Membrantrockner mit Zyklonabscheider und Microfilter
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Druckluftwerkzeuge</li> <li>• Steuerluft</li> <li>• Farbspritzen</li> <li>• Konditionierung</li> <li>• Fluidics</li> <li>• Meß- und Regeltechnik</li> </ul>	Technisch trockene und gefilterte Druckluft	Microfilter
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dentallabor</li> <li>• Fotolabor</li> </ul>	Technisch trockene und ölfreie Druckluft	Filterkombination Microfilter und Aktivkohlefilter
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Steuerluft</li> <li>• Instrumentenluft</li> <li>• Pneumatik</li> <li>• Farbspritzen mit erhöhten Qualitätsanforderungen</li> <li>• Oberflächentechnik</li> <li>• Atemluft</li> </ul>	Technisch trockene und ölfreie Druckluft für hohe Qualitätsansprüche	Microfilter, Nachfilter, Aktivkohlefilter, Adsorptionstrockner
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Medizintechnik</li> <li>• Atemluft</li> <li>• Förderluft mit erhöhten Qualitätsanforderungen</li> <li>• Nahrungs- und Genussmittelindustrie</li> </ul>	Technisch trockene und ölfreie Druckluft für höchste Qualitätsansprüche	Aktivkohle-adsorber
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brauereien</li> <li>• Molkereien</li> <li>• Pharmazeutische Industrie</li> </ul>	Sterile Druckluft	Steril-filter



Handwerklicher Fensterbau



Serienfertigung in der Industrie



Druckluftsinsatz im Krankenhaus

Foto: Pictor International

Automatische Kompressor-Anlage mit angebautem Membrantrockner einschließlich Zyklonabscheider und Druckluftfilter



Vollautomatischer Kondensatableiter mit verschleißfreiem elektronischen Kondensatniveau-Meßfühler



Öl-Wasser-Trenner zum Ausscheiden der Ölanteile aus dem Kondensat



# Kompressor-Anlagen

## Höchstdruck 10 bar / 145 psig

Behälter Inhalt		Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl	Zylinder-zahl	Motor		Behälter Option
Typ	Liter	l/min	cfm	l/min	cfm	min <sup>-1</sup>		kW	PS	Liter
SB 710/ 350	350	710	25	542	20	730	2	4,0	5,0	500/ 750
SB 970/ 350	350	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	500/ 750
SB 1290/ 500	500	1290	46	971	35	1330	2	7,5	10,0	750/1000
SB 1410/ 750	750	1410	50	1060	38	1450	2	11,0	15,0	1000
SB 1330/ 500	500	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	750/1000
SB 1840/ 750	750	1840	65	1386	49	1270	3	11,0	15,0	1000
SB 2030/ 750	750	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	1000
SB 2600/ 750	750	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	1000
SB 2800/ 750	750	2800	100	2032	72	1450	4	18,5	25,0	1000

## Maße und Gewichte

Typ	Breite	Tiefe	Höhe	Gew.
	mm			kg
SB 710/ 350	1930	740	1470	305
SB 970/ 350	1930	740	1470	325
SB 1290/ 500	1930	740	1520	370
SB 1410/ 750	2000	750	1670	475
SB 1330/ 500	1920	740	1530	380
SB 1840/ 750	2000	750	1680	485
SB 2030/ 750	2000	750	1720	510
SB 2600/ 750	2000	750	1720	520
SB 2800/ 750	2000	750	1720	500

Typ	Breite	Tiefe	Höhe	Gew.
	mm			kg
SB 710/ 500	1920	740	1520	345
SB 970/ 350	1920	740	1520	365
SB 1290/ 750	2000	750	1670	440
SB 1410/1000	2250	920	1700	530
SB 1330/ 750	2000	750	1680	450
SB 1840/1000	2250	920	1710	540
SB 2030/1000	2250	920	1750	565
SB 2600/1000	2250	920	1750	575
SB 2800/1000	2250	920	1750	555

Typ	Breite	Tiefe	Höhe	Gew.
	mm			kg
SB 710/ 750	2000	750	1670	415
SB 970/ 750	2000	750	1670	415
SB 1290/1000	2250	920	1700	495
SB 1330/1000	2250	920	1710	505

## Höchstdruck 15 bar / 220 psig

Behälter Inhalt		Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl	Zylinder-zahl	Motor		Behälter Option
Typ	Liter	l/min	cfm	l/min	cfm	min <sup>-1</sup>		kW	PS	Liter
SBM 320/ 250	250	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	350
SBM 450/ 250	250	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	350/ 500
SBM 550/ 350	350	550	20	479	17	1130	2	4,0	5,0	500
SBM 680/ 350	350	680	24	588	21	1400	2	5,5	7,5	500/ 750
SBM 610/ 350	350	610	22	541	19	625	3	4,0	5,0	500/ 750
SBM 800/ 500	500	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	750
SBM 1100/ 500	500	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	750/1000
SBM 1400/ 750	750	1400	50	1166	42	1450	3	11,0	15,0	1000
SBM 1640/ 750	750	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	1000
SBM 2030/1000	1000	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	

## Maße und Gewichte

Typ	Breite	Tiefe	Höhe	Gew.
	mm			kg
SBM 320/ 250	1720	700	1440	280
SBM 450/ 250	1720	700	1440	295
SBM 550/ 350	1930	700	1470	340
SBM 680/ 350	1930	700	1470	360
SBM 610/ 350	1930	740	1470	360
SBM 800/ 500	1920	740	1530	435
SBM 1100/ 500	1920	740	1530	445
SBM 1400/ 750	2000	870	1680	555
SBM 1640/ 750	2000	870	1720	575
SBM 2030/1000	2250	920	1750	670

Typ	Breite	Tiefe	Höhe	Gew.
	mm			kg
SBM 320/ 350	1930	700	1470	320
SBM 450/ 350	1930	700	1470	335
SBM 550/ 500	1920	700	1520	395
SBM 680/ 500	1920	700	1520	415
SBM 610/ 500	1920	740	1530	415
SBM 800/ 750	2000	870	1680	515
SBM 1100/ 750	2000	870	1680	525
SBM 1400/1000	2250	920	1710	635
SBM 1640/1000	2250	920	1750	655

Typ	Breite	Tiefe	Höhe	Gew.
	mm			kg
SBM 450/ 500	1920	700	1520	390
SBM 680/ 750	2000	870	1670	495
SBM 610/ 750	2000	870	1680	495
SBM 1100/1000	2250	920	1710	605

## Höchstdruck 35 bar / 515 psig

Typ	Behälter Inhalt		Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) gemessen bei		Kompressor-drehzahl min <sup>-1</sup>	Zylinder-zahl kW	Motor		Behälter Option
	Liter		l/min	cfm	28 bar l/min	410 psig cfm			PS	Liter	
SBH 330/ 250	330	250	330	12	272	10	680	2	3,0	4,0	350
SBH 460/ 350	460	350	460	17	373	13	950	2	4,0	5,0	500
SBH 630/ 350	630	350	630	23	494	17	1290	2	5,5	7,5	500
SBH 660/ 500	660	500	660	24	509	18	680	3	5,5	7,5	750
SBH 940/ 500	940	500	940	33	706	25	970	3	7,5	10,0	750
SBH 1250/ 750	1250	750	1250	45	942	33	1290	3	11,0	15,0	1000

## Maße und Gewichte

Typ	Breite	Tiefe	Höhe	Gew. kg
	mm			
SBH 330/ 250	1720	700	1440	370
SBH 460/ 350	1930	735	1470	465
SBH 630/ 350	1930	735	1470	485
SBH 660/ 500	1920	760	1530	535
SBH 940/ 500	1920	760	1530	535
SBH 1250/ 750	2000	870	1680	730

Typ	Breite	Tiefe	Höhe	Gew. kg
	mm			
SBH 330/ 350	1930	735	1470	450
SBH 460/ 500	1920	760	1520	495
SBH 630/ 500	1920	760	1520	515
SBH 660/ 750	2000	870	1680	695
SBH 940/ 750	2000	870	1680	695
SBH 1250/1000	2250	920	1710	860

## Kompressor-Anlagen, superschallgedämmt

### Höchstdruck 10 bar / 145 psig

Typ	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl min <sup>-1</sup>	Zylinder-zahl	Motor		Maße			Gew. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS	Breite	Tiefe	Höhe	
							mm					
SRL 710	710	25	542	20	730	2	4,0	5,0	1450	1132	1450	452
SRL 970	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	1450	1132	1450	472
SRL 1290	1290	46	971	35	1330	2	7,5	10,0	1450	1132	1450	477
SRL 1410	1410	50	1060	38	1450	2	11,0	15,0	1450	1132	1450	512
SRL 1330	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	1450	1132	1450	487
SRL 1840	1840	65	1386	49	1270	3	11,0	15,0	1450	1132	1450	522
SRL 2030	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	1450	1132	1450	547
SRL 2600	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	1450	1132	1450	557
SRL 2800	2800	100	2032	72	1450	4	18,5	25,0	1450	1132	1450	537

### Höchstdruck 15 bar / 220 psig

Typ	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl min <sup>-1</sup>	Zylinder-zahl	Motor		Maße			Gew. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS	Breite	Tiefe	Höhe	
							mm					
SRML 320	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	1450	1132	1450	432
SRML 450	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	1450	1132	1450	447
SRML 550	550	20	479	17	1130	2	4,0	5,0	1450	1132	1450	452
SRML 680	680	24	588	21	1400	2	5,5	7,5	1450	1132	1450	472
SRML 610	610	22	541	19	625	3	4,0	5,0	1450	1132	1450	472
SRML 800	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	1450	1132	1450	492
SRML 1100	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	1450	1132	1450	502
SRML 1400	1400	50	1166	42	1450	3	11,0	15,0	1450	1132	1450	532
SRML 1640	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	1450	1132	1450	552
SRML 2030	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	1450	1132	1450	576

### Höchstdruck 35 bar / 515 psig

Typ	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) gemessen bei		Kom-pressor-drehzahl min <sup>-1</sup>	Zylinder-zahl	Motor		Maße			Gew. kg
	l/min	cfm	28 bar l/min	410 psig cfm			kW	PS	Breite	Tiefe	Höhe	
							mm					
SRHL 330	330	12	272	10	680	2	3,0	4,0	1450	1132	1450	442
SRHL 460	460	17	373	13	950	2	4,0	5,0	1450	1132	1450	457
SRHL 630	630	23	494	17	1290	2	5,5	7,5	1450	1132	1450	477
SRHL 660	660	24	509	18	680	3	5,5	7,5	1450	1132	1450	497
SRHL 940	940	33	706	25	970	3	7,5	10,0	1450	1132	1450	497
SRHL 1250	1250	45	942	33	1290	3	11,0	15,0	1450	1132	1450	532



# Kompressor-Aggregate

## Höchstdruck 10 bar / 145 psig

Typ	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor- drehzahl min <sup>-1</sup>	Zylinder- zahl	Motor		Maße			Gew. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS	Breite	Tiefe	Höhe	
SR 710	710	25	542	20	730	2	4,0	5,0	1300	740	890	180
SR 970	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	1300	740	890	200
SR 1290	1290	46	971	35	1330	2	7,5	10,0	1300	740	890	205
SR 1410	1410	50	1060	38	1450	2	11,0	15,0	1300	740	890	240
SR 1330	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	1300	740	900	215
SR 1840	1840	65	1386	49	1270	3	11,0	15,0	1300	740	900	250
SR 2030	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	1330	740	930	275
SR 2600	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	1330	740	930	285
SR 2800	2800	100	2032	72	1450	4	18,5	25,0	1330	740	930	265

## Höchstdruck 15 bar / 220 psig

Typ	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor- drehzahl min <sup>-1</sup>	Zylinder- zahl	Motor		Maße			Gew. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS	Breite	Tiefe	Höhe	
SRM 320	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	1330	700	890	160
SRM 450	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	1330	700	890	175
SRM 550	550	20	479	17	1130	2	4,0	5,0	1330	700	890	180
SRM 680	680	24	588	21	1400	2	5,5	7,5	1330	700	890	200
SRM 610	610	22	541	19	625	3	4,0	5,0	1300	740	900	200
SRM 800	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	1300	740	900	220
SRM 1100	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	1300	740	900	230
SRM 1400	1400	50	1166	42	1450	3	11,0	15,0	1300	740	900	260
SRM 1640	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	1330	740	930	280
SRM 2030	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	1330	740	930	295

## Höchstdruck 35 bar / 515 psig

Typ	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) gemessen bei		Kom- pressor- drehzahl min <sup>-1</sup>	Zylinder- zahl	Motor		Maße			Gew. kg
	l/min	cfm	28 bar l/min	410 psig cfm			kW	PS	Breite	Tiefe	Höhe	
SRH 330	330	12	272	10	680	2	3,0	4,0	1300	700	890	170
SRH 460	460	17	373	13	950	2	4,0	5,0	1300	700	890	185
SRH 630	630	23	494	17	1290	2	5,5	7,5	1300	700	890	205
SRH 660	660	24	509	18	680	3	5,5	7,5	1300	740	900	225
SRH 940	940	33	706	25	970	3	7,5	10,0	1300	740	900	225
SRH 1250	1250	45	942	33	1290	3	11,0	15,0	1300	740	900	260