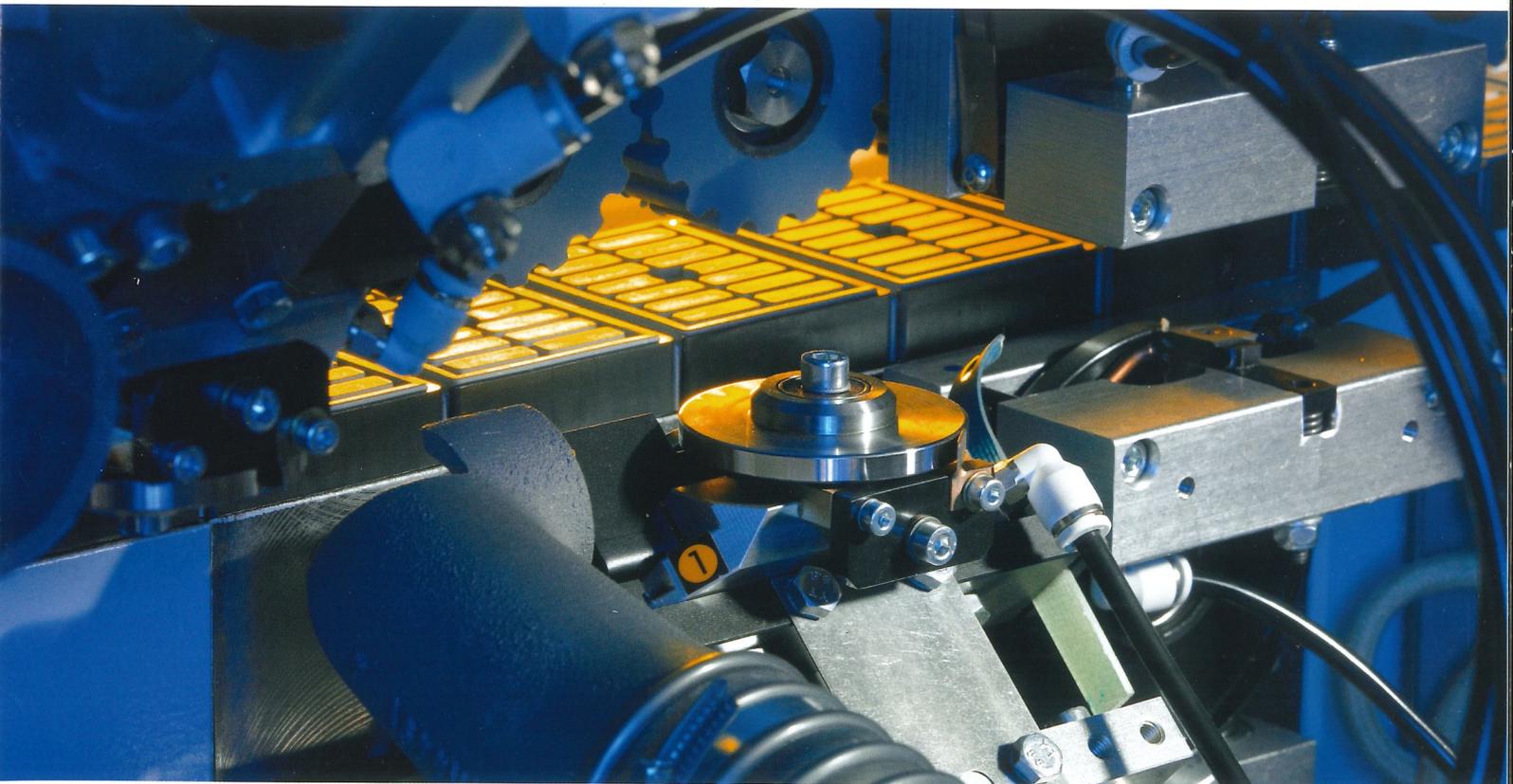


# Kantenanleimmaschinen Ambition 1650 - 1680



# HOMAG Group

## Durch Partnerschaft zum Erfolg

Wer am hart umkämpften Markt erfolgreich bestehen will, muss schnell, flexibel und effizient produzieren. Die HOMAG Group ist mit ihrem Vertriebs- und Servicenetzwerk in über 90 Ländern der Welt vertreten und bietet Ihnen und Ihren Mitarbeitern vor Ort eine starke Partnerschaft.

Durch die Unternehmen der HOMAG Group werden alle Bereiche der Holzverarbeitung und Holzbearbeitung abgedeckt. Plattenaufteiltechnik, Sägetechnik, Kantentechnik, Transporttechnik und Handlingsysteme, Bohrsysteme, Ummantelungstechnik und Kaschiersysteme, Anlagen für die Türen und Zargenfertigung, Holzhausbau, Schleiftechnik,

Automatisierungssysteme, Verpackungsanlagen und Software bieten ein lückenloses, innovatives Produkt- und Leistungsspektrum und somit für alle Anforderungen stets die optimale Lösung. Sie, unsere Kunden, profitieren von hoher Präzision, Leistungsfähigkeit und der richtigen Technik.



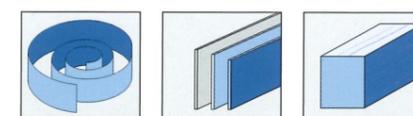
# BRANDT

## Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden

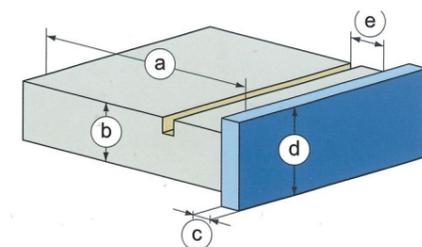
Wir bieten Ihnen, unseren Kunden, innovative und leistungsstarke Kantenanleimmaschinen. Wirtschaftlichkeit und Qualität besitzen oberste Priorität und sichern Ihnen langfristige Wettbewerbsvorteile. Mit einer Jahresproduktion von über 2000 Kantenanleimmaschinen sind wir der Kantenspezialist in der HOMAG Group und Weltmarktführer in unserem Marktsegment.

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren ein gutes Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität. Das klar strukturierte Produktprogramm ist gezielt auf die aktuellen und zukünftigen Markttrends abgestimmt.

Im Mittelpunkt aller unserer Entwicklungen stehen praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen, die Ihnen das bestmögliche Fertigungsergebnis garantieren.



mm	Rollen	Streifen	Massiv
a		min. 70	
b		8 - 60 (optional 80)	
c		0,4 - 12 (optional 15)	
d		65 (optional 85)	
e		max. 30	



„Bei uns stehen Sie und Ihre Produkte an erster Stelle. Ein Versprechen, auf das Sie zählen können!“

„Optimal gerüstet für Ihre Anforderungen!“

# Ambition 1650 C - 1680 FCU

## Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen

Die Basismaschine in der Ambition 1600er Baureihe ist mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fäse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzahnklinge sowie ein Schwabbelaggregat.

Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird.

Um stets die optimale Lösung bieten zu können, sind für die Maschinen ein Fügefräsaggregat, ein schwenkbares Nutaggregat, ein Universalfräsaggregat und eine Leimfugenziehklinge verfügbar.

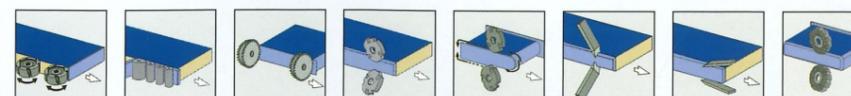
Durch das optionale Quickmelt Verleimteil, die optionale Werkstücklückenoptimierung für eine noch effektiverer Produktion und das verfügbare Trenn- und Reinigungsmittel ist diese Baureihe für alle Anforderungen optimal gerüstet. Der variable Vorschub von 8 - 18 m/min. unterstreicht dies nachhaltig.

### Die richtige Lösung für Ihre Anforderungen

Mit den Maschinen der Ambition 1600er Baureihe bleiben keine Wünsche offen. Ob anspruchsvoller Ladenbau, Stückzahl „1“ Fertigung für individuelle Wünsche, Wohn- & Schlafmöbel sowie funktionelle Büroeinrichtungen, die Ambition 1600er Baureihe bietet stets die richtige Lösung für Ihre Anforderungen. Auch aktuelle Trends wie hohe Werkstückdicken und Leichtbau sind für Sie und Ihre Mitarbeiter mit diesen Maschinen leicht umsetzbar.



Ambition 1650 FC



# Die Steuerung – Qualität und Präzision per Tastendruck

Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird die einfache Bedienbarkeit sowie ein hoher Bedienkomfort sichergestellt. Bei BRANDT steht der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.

## powerControl PC 20+, mit dem “+” für unsere Kunden

- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Netzwerkfähigkeit
- + Kommissionsdatenerfassung für eine genaue Erfassung der auftragsbezogenen Kosten
- + Kontextbezogene Hilfefunktion – detaillierte Informationen zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt auf der Steuerung





### Teleservice reduziert Service-Einsätze vor Ort

- Senkung der Servicekosten
- Vermeidung von ungeplanten Maschinenstillstandszeiten
- Gezielte Planung von Einsätzen und Lieferung von Ersatzteilen
- Unterstützung von Wartungs- und Bedienungspersonal



Maschine	0-261-20-5679				
Datum	10.05.2011				
Uhrzeit	06:49:12				
Kommission	Kommission Test Kuechen				
Bediener	SM				
Zusatz Info	Kommentar:				
Programm	programm1				
Datum	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011
Startzeit	06:49:20	06:49:50	06:50:02	06:50:15	06:50:28
Stopzeit	06:49:39	06:49:51	06:50:05	06:50:18	06:56:01
Tages Stunden	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Tages Werkstücke	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Tages Kantenlänge	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Programm	programm2				
Datum	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011	10.05.2011	
Startzeit	06:49:43	06:49:56	06:50:09	06:50:22	
Stoppzeit	06:49:45	06:49:58	06:50:11	06:50:23	

### Kommissionsdatenerfassung mittels BRANDT-Browser

Mit der Kommissionsdatenerfassung ist es möglich, die Betriebsdaten auftragsbezogen zu erfassen und zu speichern. Der BRANDT-Browser bietet die auftragsbezogene Erfassung der Betriebsstunden, eine Übersicht der in Summe bearbeiteten Werkstücke sowie eine Information über die dafür verarbeiteten Kantenmeter.

Es ist gerade für die Unternehmen von Vorteil, die eine große Anzahl unterschiedlicher Kunden bedienen und deshalb stets eine genaue Erfassung der auftragsbezogenen Kosten benötigen.



Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle

**BRANDT**  
Maschinensteuerung PC 2X

4.2.2

Die PC 2X ist eine grafisch orientierte Klartext Eingabeinheit. Aggregate können eingeschaltet und vorgewählt werden. Verschiedene Arbeitssituationen können als Programm gespeichert und wieder aufgerufen werden.

Merkmale	Werte
Bildschirm	TFT
	12,1"
	SVGA
	800x600 dots
Speicher	Compact Flash
	2 GB
	RS 232 Schnittstellen
	4
Mobiler Prozessor	800 MHz
Cache	256 MB
Arbeitsspeicher	256 MB
Betriebssystem	Linux

### Kontextbezogene Hilfefunktion

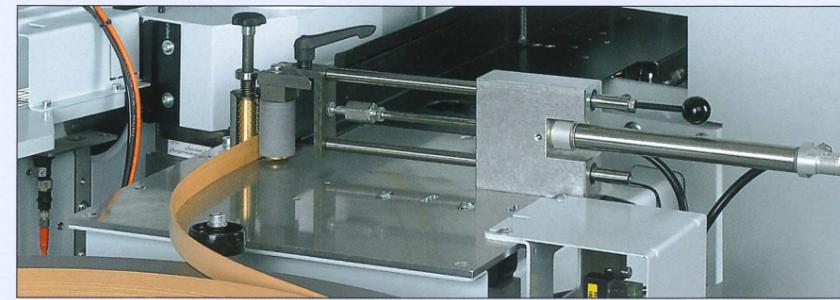
Mit der kontextbezogenen Hilfefunktion ist es möglich, detaillierte Informationen zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt aufzurufen. Die in der Steuerung integrierten Hilfefunktionen sind direkt per Knopfdruck vom Bedienterminal aus ansteuerbar und ermöglichen eine kurzfristige Unterstützung des Bedieners.

# Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



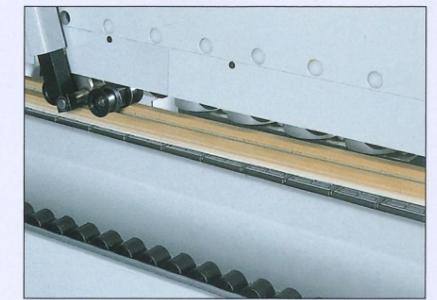
### Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



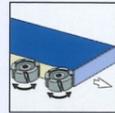
### Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



### Riemenoberdruck (optional)

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standarmäßigen Rollenoberdrucks.

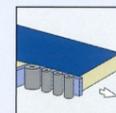


### Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.

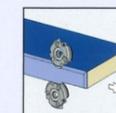
### Standard Verleimmagregat

Schnellwechselbare Auftrgeinheit. Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle. Verarbeitung von PU-Granulat möglich.



### Druckzone

Schwere Druckzone (bis 15 mm) für eine optimale Leimfugenqualität



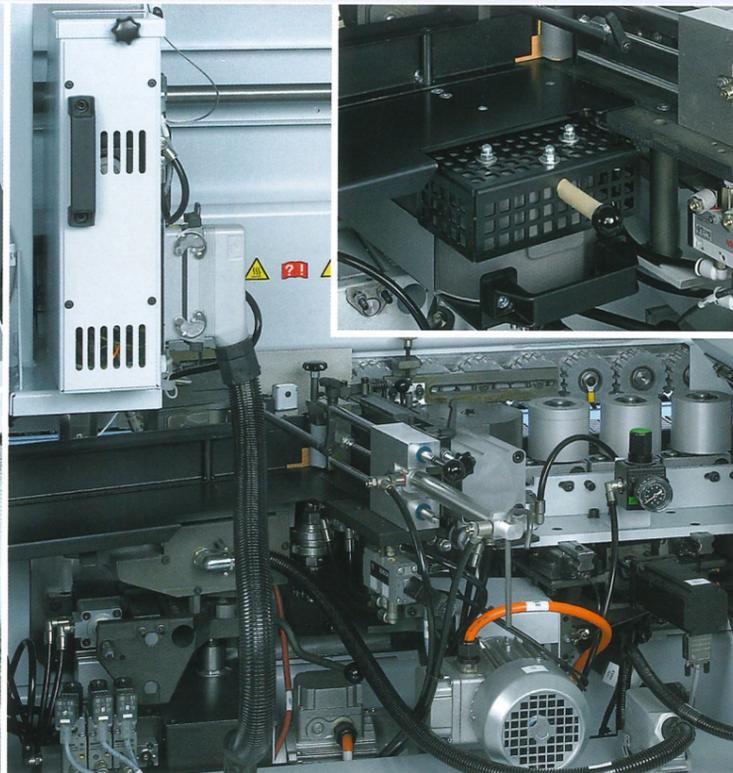
### Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



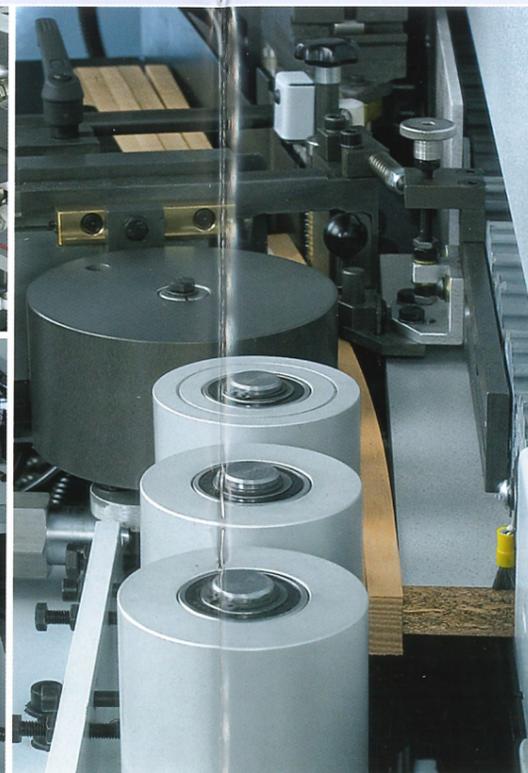
### Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



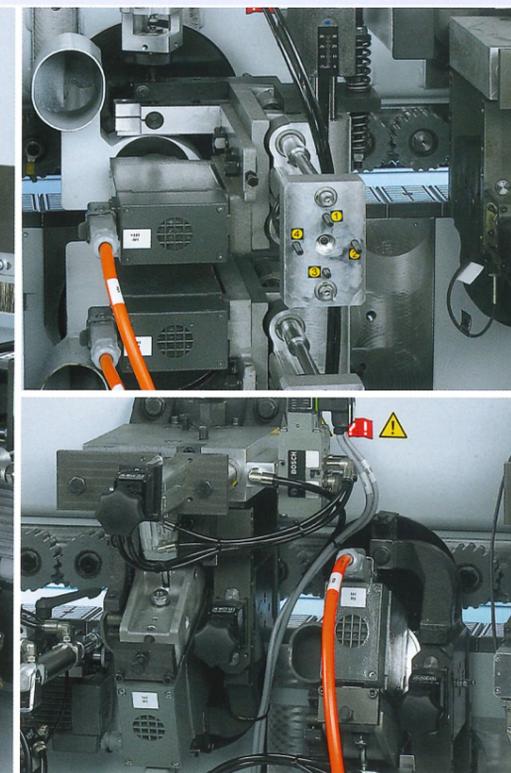
### Magazin + Vorschmelzer (optional)

Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr, hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



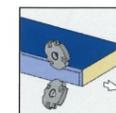
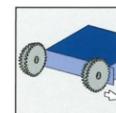
### Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung (optional) für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.



### Fräsaggregat

Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie (Dust Flow Control) für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik oder Servoachsen verfügbar.



# Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



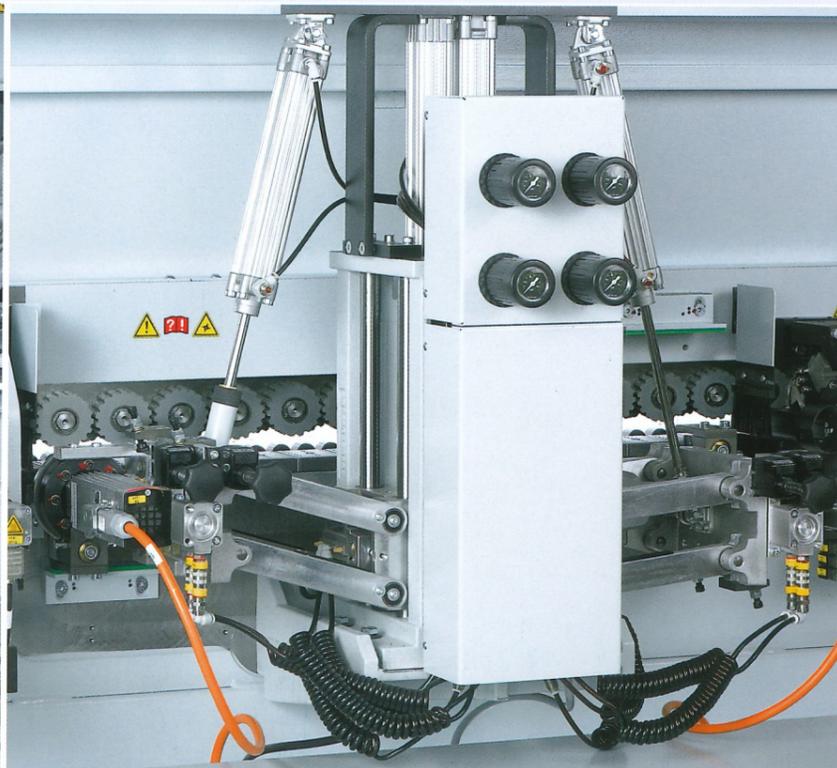
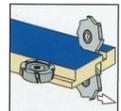
## Schwenkbare Nutfräsaggregat

Zum Nuten der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.



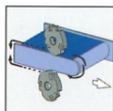
## Universalfräsggregat

Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.



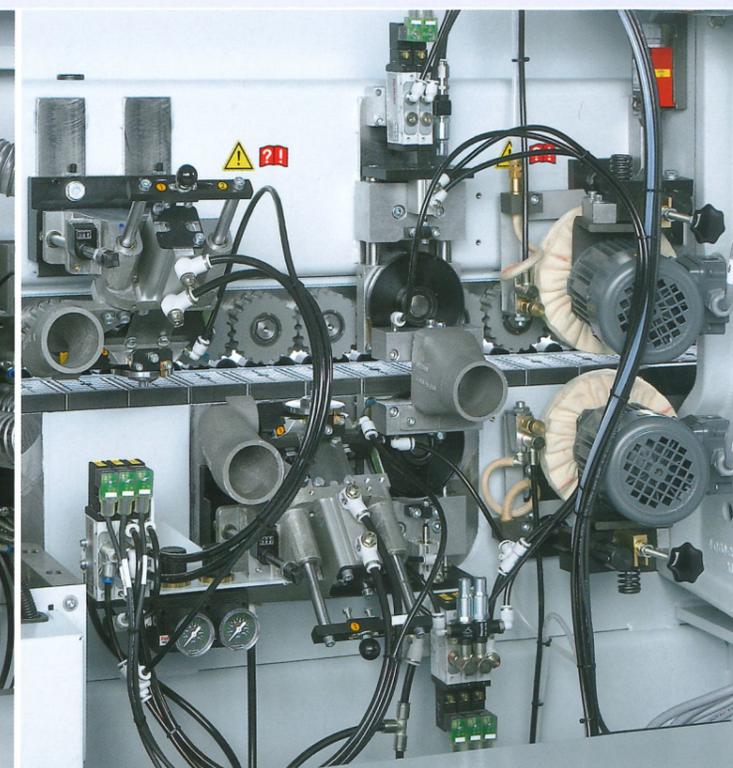
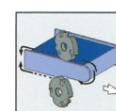
## Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopf-kanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



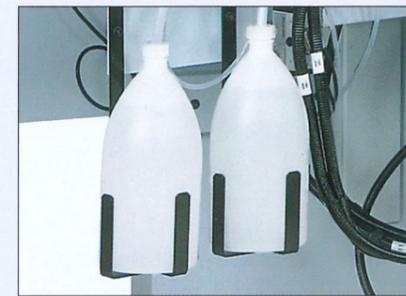
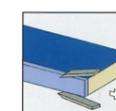
## Multifunktions-Fräsggregat (optional)

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkupieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



## Leimfugenziehklingenaggregat (optional)

Für das perfekte Finish.



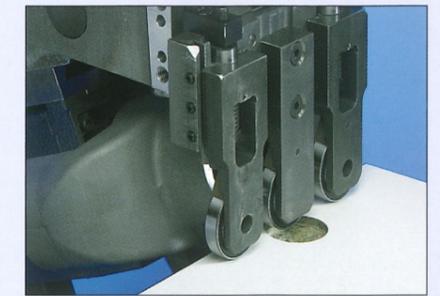
## Sprüheinrichtung (optional)

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei der Verarbeitung von PU-Leim.



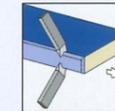
## Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



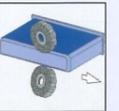
## Nesting Paket (optional)

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



## Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Rädern oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



## Schwabbelaggregat

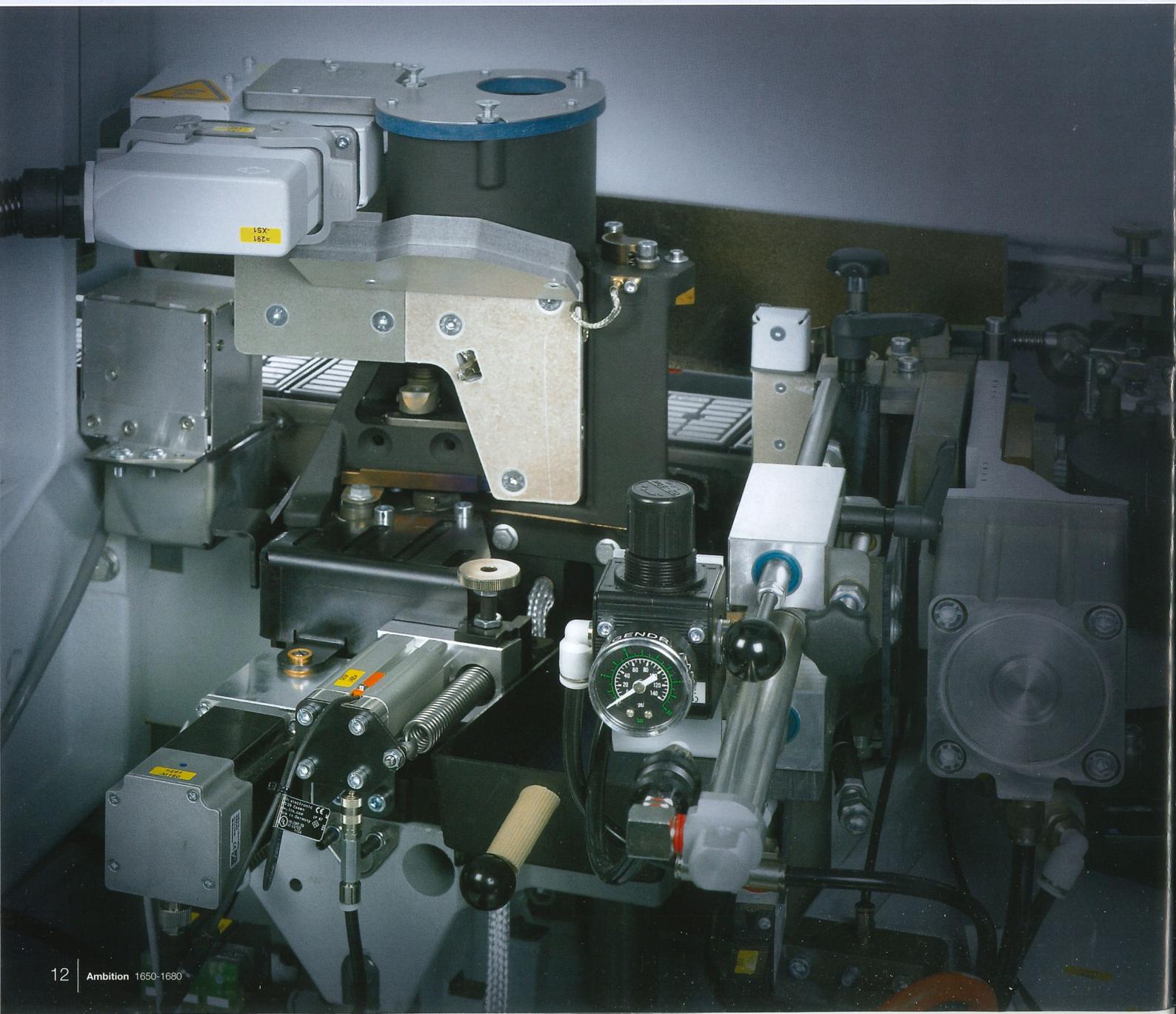
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.

# Neue Generation Verleimleil – Kleberauftrag im System

In der heutigen Zeit, in der die Produktvielfalt und die Kundenwünsche immer größer werden, ist es erforderlich, auf eine zukunftsorientierte Verleimtechnik zu setzen. Das neue Leimauftragsystem QA 45 vereint alle Anforderungen des Marktes und bietet Lösungen für den modernen Innenausbau und die Möbelproduktion.

## Auftragseinheit QA 45 (optional)

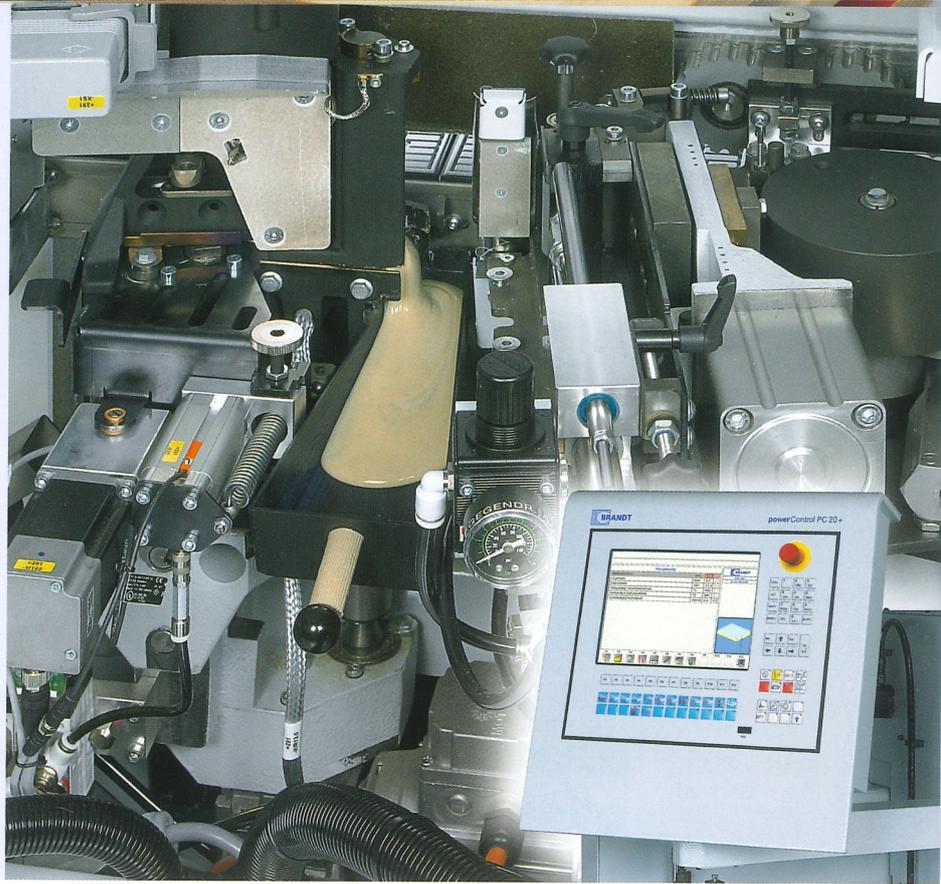
- Spezielle Beschichtung des Verleimteils für alle Kleberarten, inclusive PUR-Kleber, um für alle Kundenwünsche gerüstet zu sein
- Einfaches und schnelles Umrüsten auf unterschiedliche Kleberarten durch eine automatische Entleerungsfunktion, damit der Anwendungen entsprechend, die optimale Kleberart oder Farbe verarbeitet werden kann
- Automatische Reinigungsfunktion über die Steuerung PC 20+, wodurch Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert werden
- Stufenlose Einstellung der Kleberauftragsmenge per Servo-Motor für unterschiedliche Plattenmaterialien, um ein optimales Ergebnis zu erzielen
- Kleberauftrag im Gleich- oder Gegenlauf, für eine hochfeste Verklebung bei verschiedenen Kantenmaterialien



Programm : 0.4 mm Dünnkante				BRANDT							
Hauptseite											
Werkstückdicke	mm	19.0	0.0								
Kantendicke	mm	0.0	0.0								
Schmelzklebstoff	Art	EVA(unflltd 190°C)									
Temperatur Auftragsinheit	°C	190	190								
Auftragsmenge Korrekturwert Gleichlauf	%	0	0								
Temperatur Vorschmelzeinheit 1 (EVA)	°C	190	190								
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	20.0	0.0								
F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12

Programm : 0.4 mm Dünnkante				BRANDT							
Wartungsarbeiten											
Maschine inspizieren in	x		121 a								
Maschine reinigen in											
Kettenbahn schmieren in		Reinigungsprogramm									
Stachelwalze schmieren in		Schritt 2									
Stellschrauben reinigen in		Die Auftragsinheit wird entleert.									
Niveauführer reinigen in											
Auftragsinheit Reinigen		25%									
		Abbrechen									
Reservereinigung nach Werkstück	Stück	50									
Auftragsinheit Intervallreinigung	Ein	<input type="checkbox"/>									
F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12

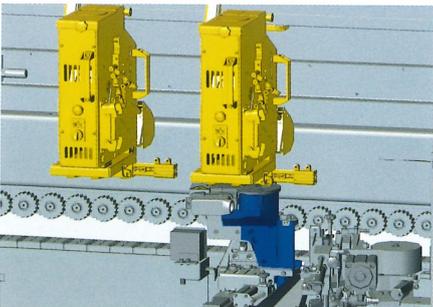
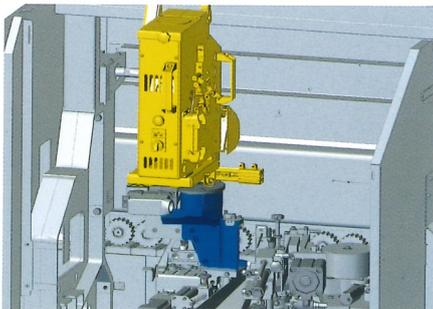
Programmgesteuerte Dosierung, schneller Kleberwechsel und einfache Wartung über PC 20+



## Für jede Anwendung die passende Lösung

### QA 45 – EVA

- EVA Schmelzkleber Aufschmelzeinheit
- Füllvolumen ca. 4 l Schmelzklebergranulat

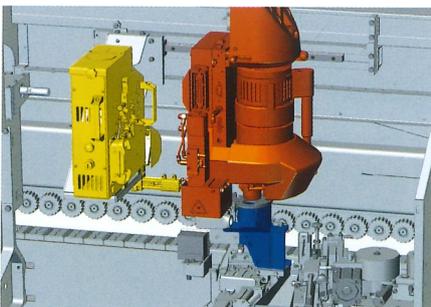
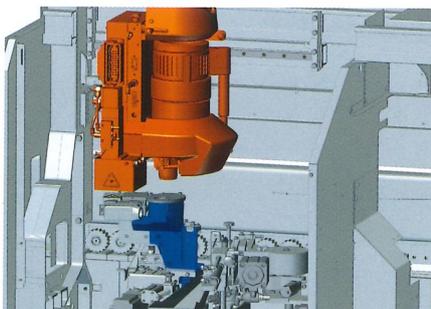


### QA 45 – EVA 2

- 2 Quickmelt-Aufschmelzaggregate mit Verfahrenrichtung
- EVA Schmelzkleber Aufschmelzeinheit
- Füllvolumen ca. 4 l Schmelzklebergranulat

### QA 45 – PU

- PU Aufschmelzeinheit
- Chemcoat-Antioxidationsbeschichtung des Schmelzkleberbehälters
- Gebindegröße: 2 kg

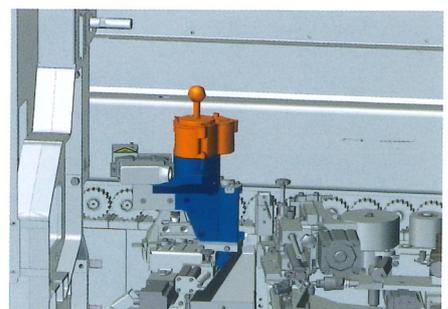


### QA 45 – PU & EVA

- PU Aufschmelzeinheit und EVA Schmelzkleber Aufschmelzeinheit mit Verfahrenrichtung

### QA 45 – Manuell

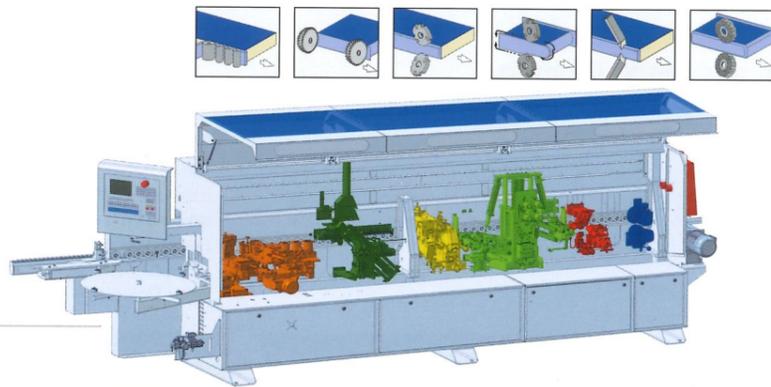
- Die Auftragsinheit wird manuell entweder mit Klebergranulat oder auch mit Kleber im Patronenformat von Hand befüllt
- Flexibel in der Anwendung von unterschiedlichem Schmelzkleber, wie EVA, PU oder Polyolefin oder Farben



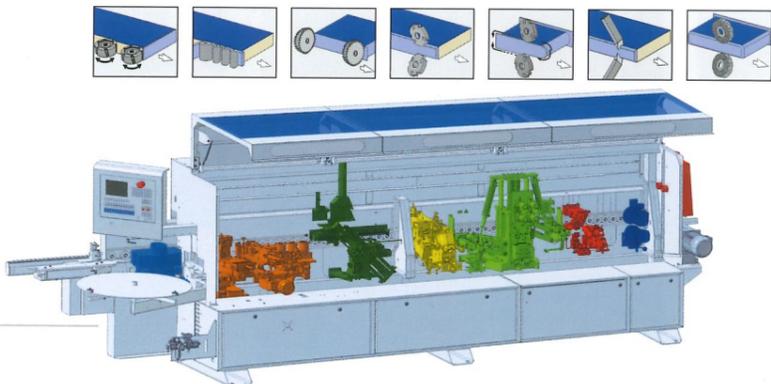
# Technische Daten

Maschinentyp	Ambition 1650 C	Ambition 1650 FC	Ambition 1660 FC
<b>Maschinenabmessungen</b>			
Maschinenlänge (mm)	5760	5760	6260
Arbeitshöhe (mm)	950		
Maschinenmaße BxH (mm)	1555 x 2300		
<b>Arbeitsmaße</b>			
Werkstückdicke (mm)	8 - 60 (optional 80)		
Kantendicke (mm)	0,4 - 12 (optional 15)	0,4 - 12 (optional 15)	0,4 - 12
<b>Sonstiges</b>			
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 18 (optional 8 - 20)		
Gewicht (kg)	2540	2600	3000
Anschlusswert (kW)	16	20	21
Absaug-Durchmesser (mm)	2x100	1x120/2x100	1x120/1x180/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.		
Pneumatik (bar)	6		

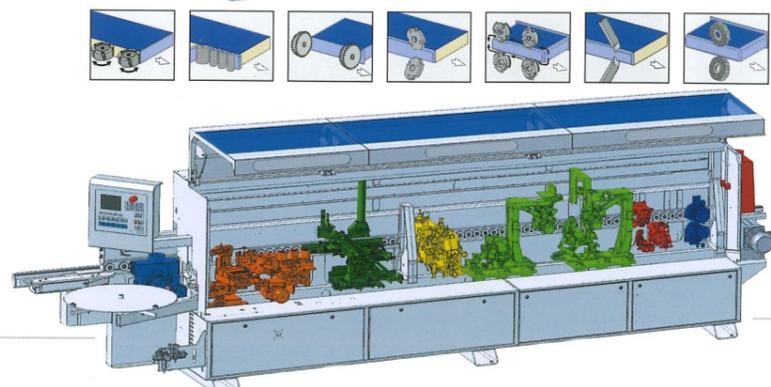
Ambition 1650 C



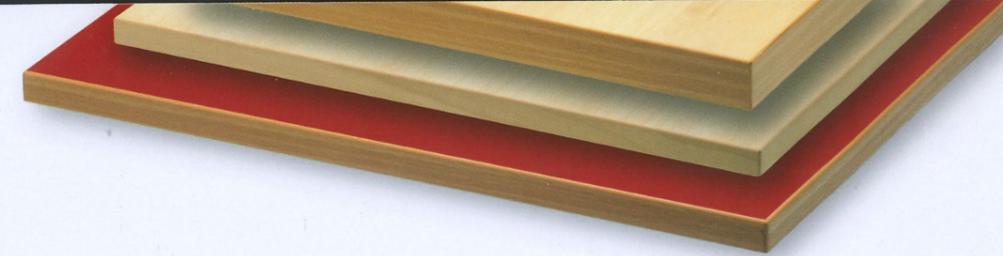
Ambition 1650 FC



Ambition 1660 FC



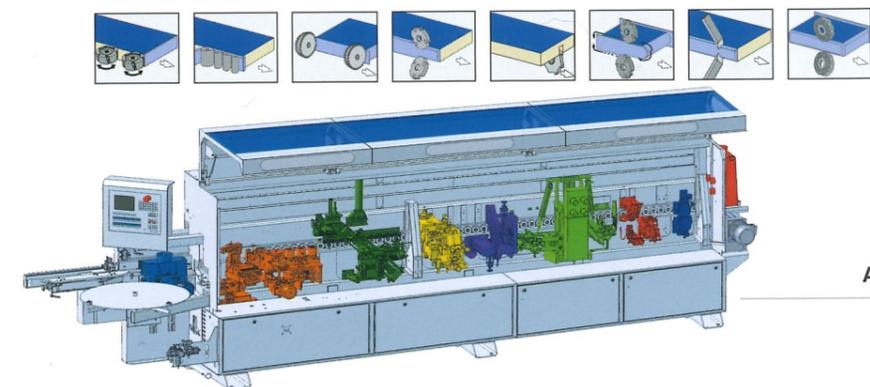
**Formfräsaggregat**  
 Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfanten an Post- und Sofformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantestärken. Werkstückdicke 60 mm.



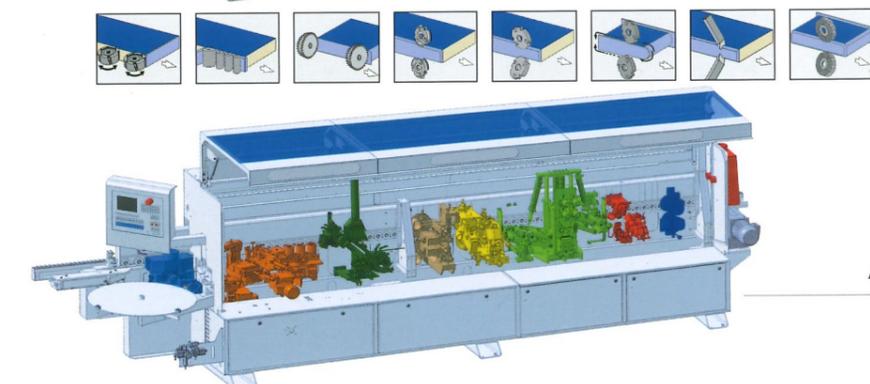
Maschinentyp	Ambition 1660 FGC	Ambition 1660 F2C	Ambition 1680 FCU
<b>Maschinenabmessungen</b>			
Maschinenlänge (mm)	6260	6260	7260
Arbeitshöhe (mm)	950		
Maschinenmaße BxH (mm)	1555 x 2300		
<b>Arbeitsmaße</b>			
Werkstückdicke (mm)	8 - 60 (optional 80)		
Kantendicke (mm)	0,4 - 12 (optional 15)	0,4 - 15	0,4 - 12
<b>Sonstiges</b>			
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 18 (optional 8 - 20)		
Gewicht (kg)	3000	3000	3600
Anschlusswert (kW)	24	22	27
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x140/1x100	1x120/1x160/1x100	1x120/1x200/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.		
Pneumatik (bar)	6		

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

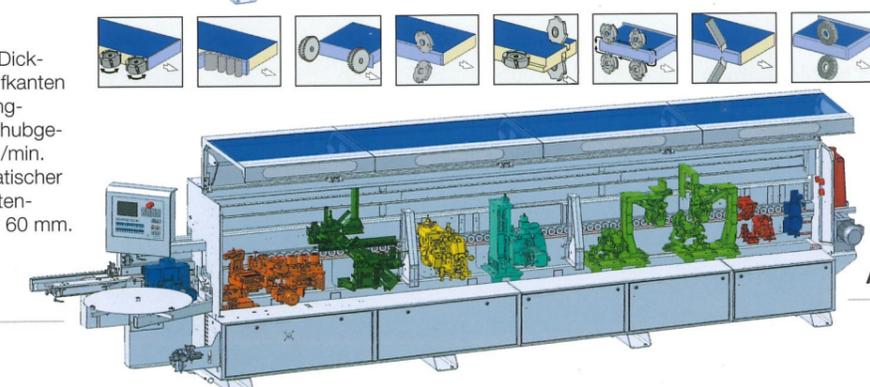
Ambition 1660 FGC

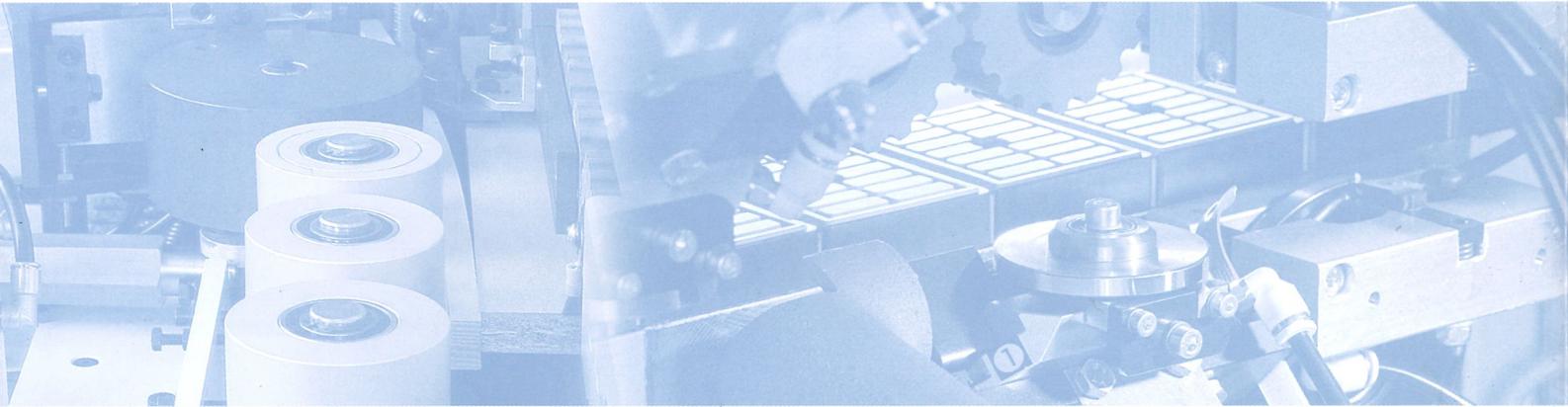


Ambition 1660 F2C



Ambition 1680 FCU





Ein Unternehmen der HOMAG Group



**BRANDT Kantentechnik GmbH**

Weststraße 2  
32657 Lemgo  
Germany

Tel. +49 5261/974-0

Fax +49 5261/6486

info@brandt.de

<http://www.brandt.de>