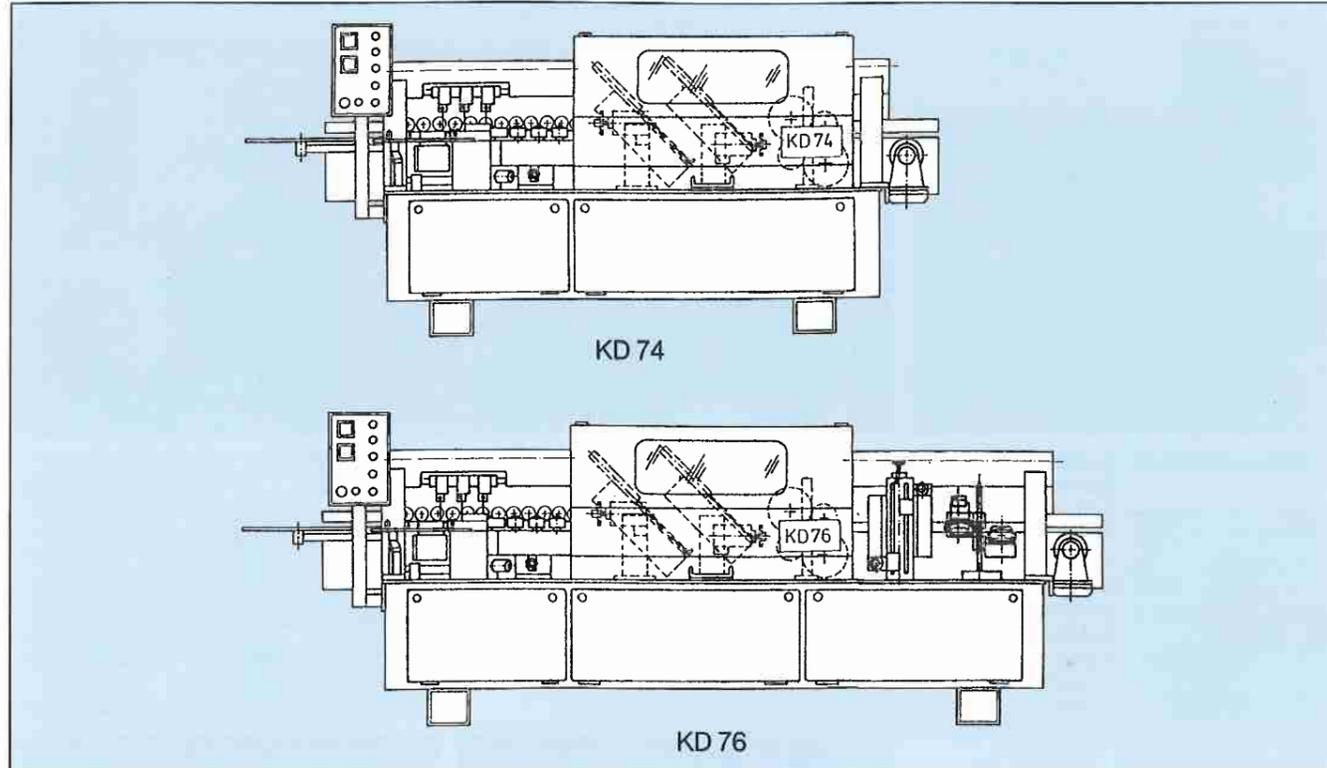


## Technische Daten



### Technische Daten

	KD 74	KD 76
Bearbeitung	Kappen Bündigfräsen	Kappen Bündigfräsen 2 Platzreserven
Maschinenlänge	3400 mm	4200 mm
Maschinenbreite	1000 mm	1000 mm
Maschinenhöhe	1300 mm	1300 mm
Platzreserve	-	800 mm
Gewicht netto	950 kg	1100 kg
Arbeitshöhe		850 mm
Kantendicke		0,4 - 12 mm
Rollenmaterialdicke (max.)		0,8 mm x 60 mm bzw. 3 mm x 30 mm
Werkstückbreite (min.)		60 mm
Werkstücklänge (min.)		160 mm
Werkstückdicke		10 - 55 mm
Vorschub		11 m/min.
Elektrik		380 V - 3 Ph. - 50 Hz (Sonderspannung möglich)
Anschlußwert (ca.)		5 kW
Pneumatikanschluß		6 bar
Absaugung		120 mm Ø

Technische Änderungen vorbehalten.

# Kantenanleimmaschinen KD 74 + 76



# Kantenanleimmaschinen KD 74 + 76



## Neueste Kantenanleim-Technologie

Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Kantenanleimung ist im modernen Innenausbaubetrieb ebenso unerlässlich wie in der Möbelfertigung. Die Baureihe KD 74 + 76 bietet modernste Verarbeitungstechnologie zu einem bisher nicht bekannten Preis-Leistungs-Verhältnis. Weiteres Merkmal ist die extrem einfache, handwerksgerechte Bedienbarkeit.

## Kantenmaterialien

Alle gängigen Kantenmaterialien – Furnier, Melamin, PVC, Massivholz bis 12 mm Dicke – können problemlos verarbeitet werden.

## Optimale Leimangabe

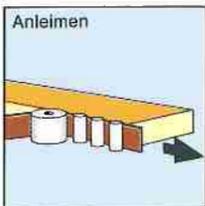
Schmelzklebergranulat wird mittels feindosierbarer Leimrolle auf die Werkstückkante aufgetragen. Durch unterliegenden Leimvorrat ist ein Auslaufen des Klebers ausgeschlossen. Leimrollen-Drehrichtung wahlweise im Gleich- oder Gegenlauf.

## Sicherheitsausrüstung

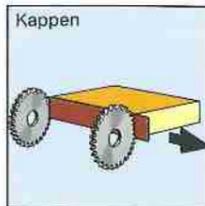
Standardmäßig werden die Typen KD 74 + 76 mit Lärmschutzverkleidung sowie elektronischen Motorbremsen für Kapp- und Bündigfräsaggregate ausgerüstet.

## Modellvarianten

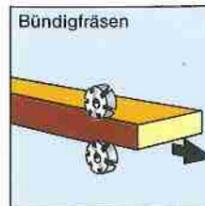
KD 74: Kappen – Bündigfräsen  
KD 76: Kappen – Bündigfräsen – 2 Reservepl.



Anleimen



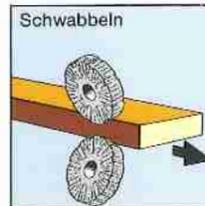
Kappen



Bündigfräsen



Ziehklänge



Schwabbeln

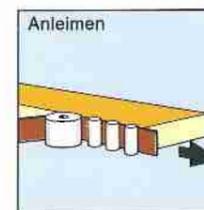


## Bearbeitungsaggregate

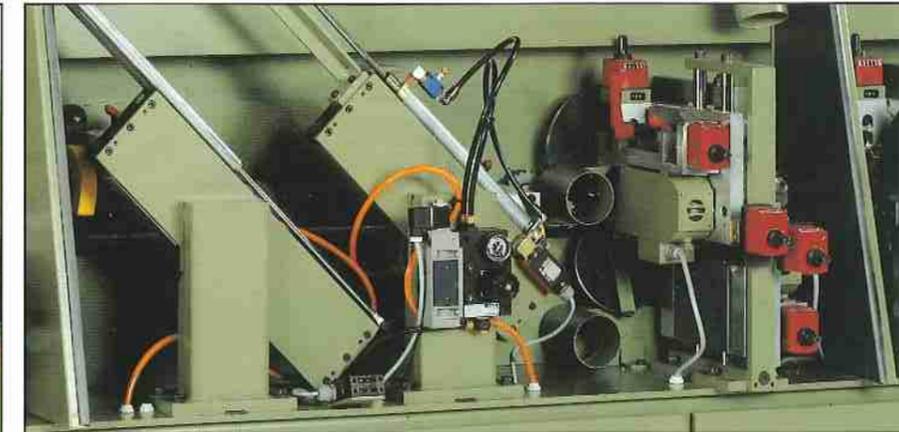


## Anleimaggregate

Automatisches Kantenmagazin für Rollenmaterial und Fixlängen. Kurzzeit-Leimbehälter mit feindosierbarer Leimrolle. Aufheizzeit nur ca. 10 Minuten. Leimrolle umschaltbar Gleich-/Gegenlauf.

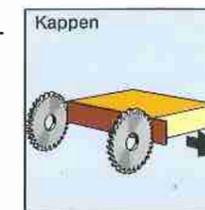


Anleimen



## Kappaggregate

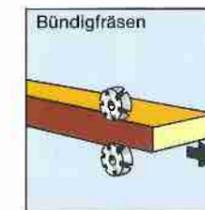
Völlig neu entwickeltes Kappaggregat mit 2 Mittelfrequenzmotoren 200 Hz, 12.000 U/min. Hohe Präzision durch ziehenden Schnitt. Schnellverstellung für Fasekappen bis 15°.



Kappen

## Bündigfräsaggregate

Zum oberen und unteren Bündigfräsen mit Mittelfrequenzmotoren 200 Hz, 12.000 U/min. Schwenkbereich von 0-40°. Digitalzählwerke an vertikaler und horizontaler Tastung für Schnell-Umrüstung.

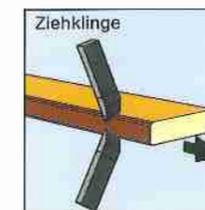


Bündigfräsen

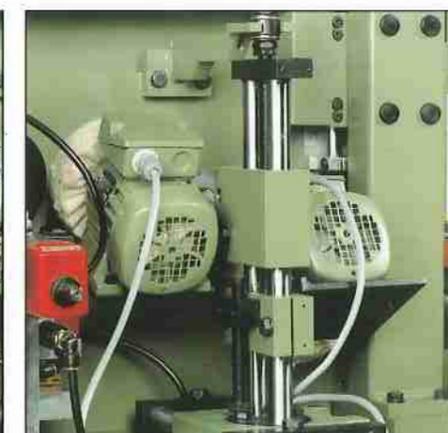


## Ziehklänge

Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Dickkanten zur Beseitigung von Fräseschlägen. Pneumatisch gesteuerte Blasdüsen. Profilmesser standardmäßig r = 3 mm.

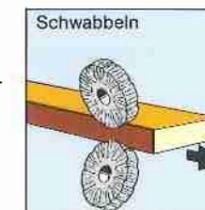


Ziehklänge



## Faseaggregate (Schwabbeln)

Zum Nachbearbeiten der Längskanten. Je nach Kantenmaterial mit Lamellen-, Molton- oder Scotch-Scheiben. 2 Motoren je 0,25 kW, 50 Hz, 1.400 U/min.



Schwabbeln