

**Kantenanleimmaschinen**  
**Optimat KDN 520 + KDN 530 C**  
**Optimat KDF 530 + KDF 530 C**

# Anspruchsvolle Kanten für anspruchsvolle Kunden

## Optimat: Mehr muss High-Tech nicht kosten

Mit „Optimat 2“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine neue Maschinen- generation für die Holzverarbeitende Industrie sowie das Holz-Handwerk, die noch stärker auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt sind. Alle Optimaten verfügen über die gleiche Spitzentechnik, die gleiche legendäre Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von der Homag-Gruppe kennen. Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren, wird's entscheidend preiswerter für Sie.

## Zukunftsorientiertes Maschinendesign

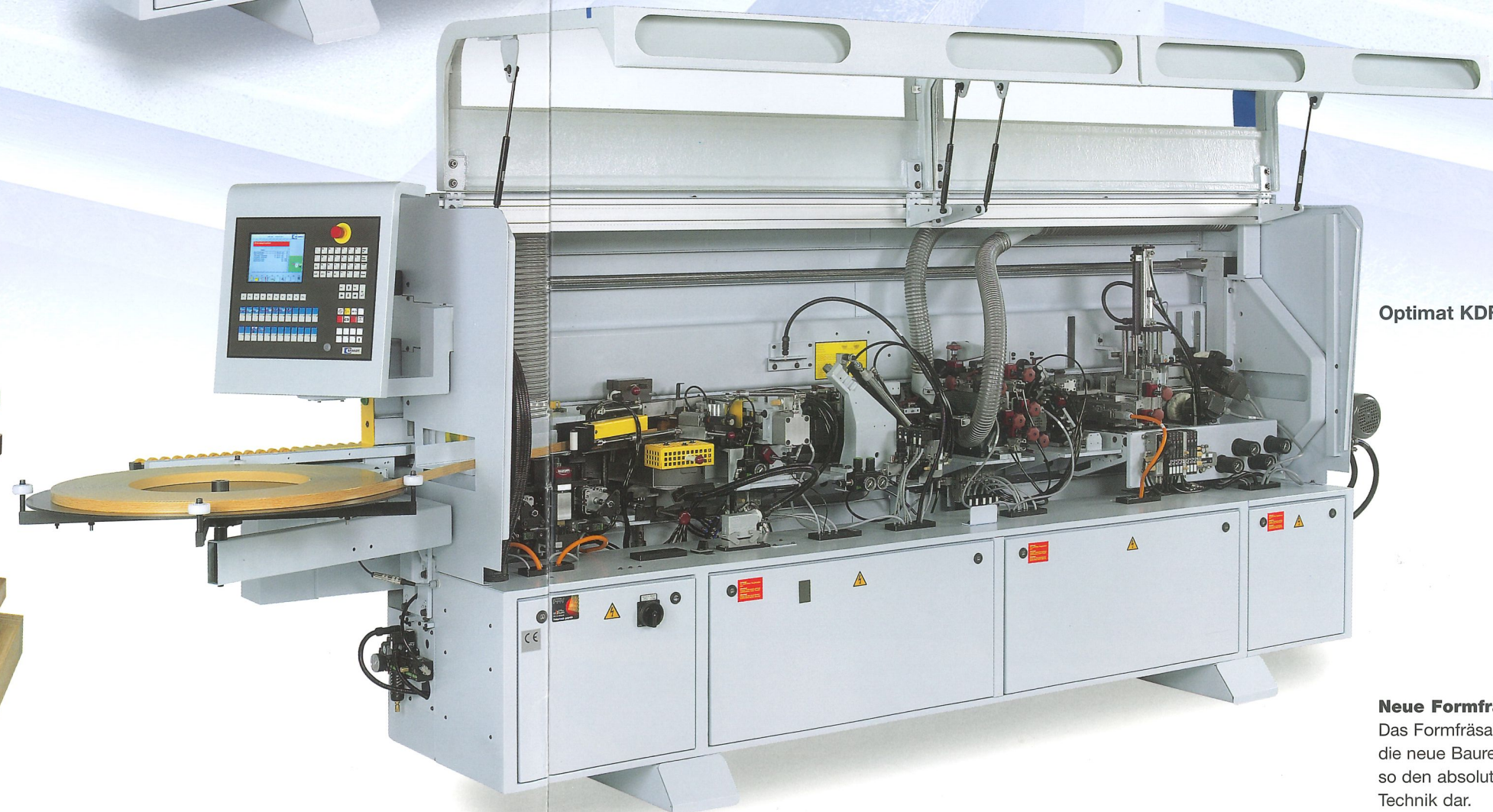
Neben der Technik setzen die Neuentwicklungen Optimat KDN 520 - KDF 530 C auch im Maschinendesign neue Maßstäbe. Ein Maximum an Werterhaltung ist so über viele Jahre gewährleistet.

## Bearbeitungsmöglichkeiten

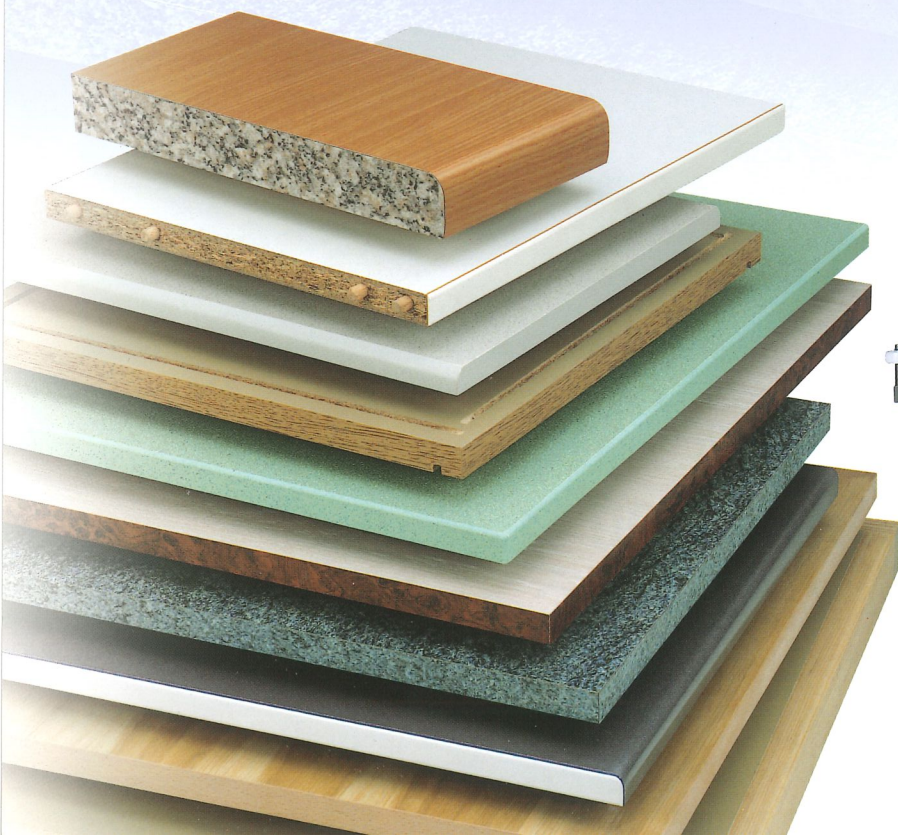
Alle in diesem Prospekt vorgestellten Maschinen wurden mit Aggregatkombi- nationen ausgerüstet, mit denen der Bedarf einer extrem großen Zahl an Klein- und Mittelbetrieben perfekt abgedeckt wird. Gemeinsam ist den 4 Maschinen ein Optimum an Verleimqualität.



Optimat KDF 530 C



Optimat KDF 530 C



## Neue Formfrästechnik

Das Formfräsaggregat wurde speziell für die neue Baureihe entwickelt und stellt so den absolut neuesten Stand der Technik dar.

# Bedienfreundliche Bearbeitungsaggregate

## Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

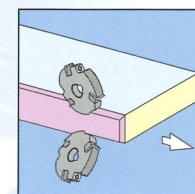
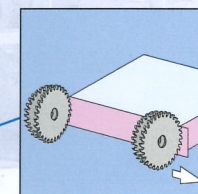
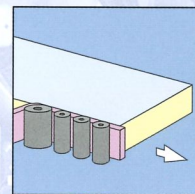
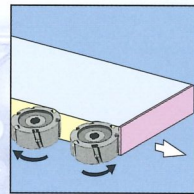
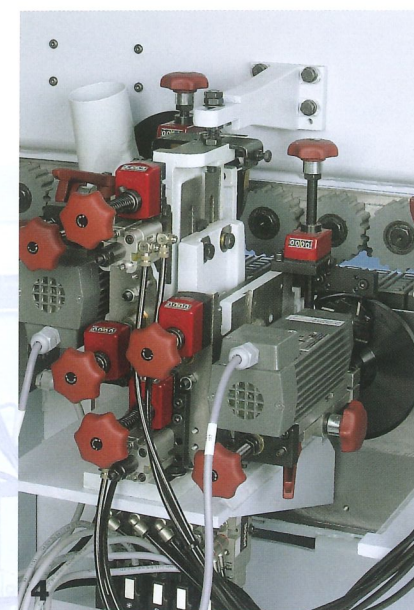
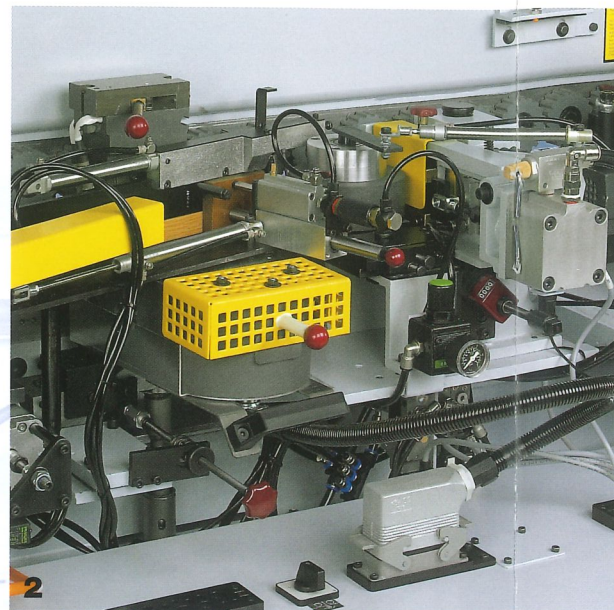
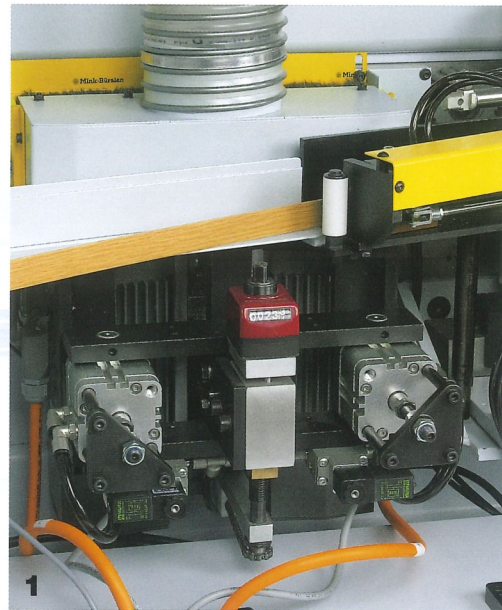
Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für optimale Bearbeitungsqualität. Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

### 1. Fügefräsaggregat (nur KDF 530 + KDF 530 C)

Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Bestückung standardmäßig mit DIA-Fügemesserköpfen. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimalen Kantenqualität.

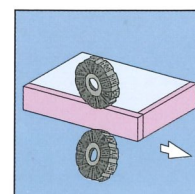
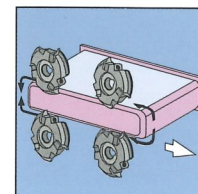
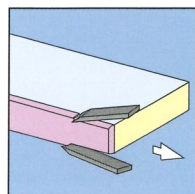
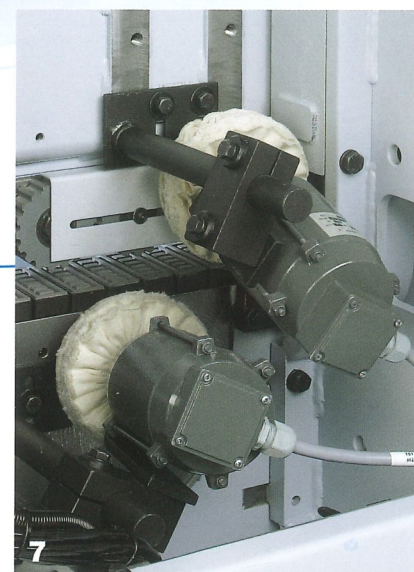
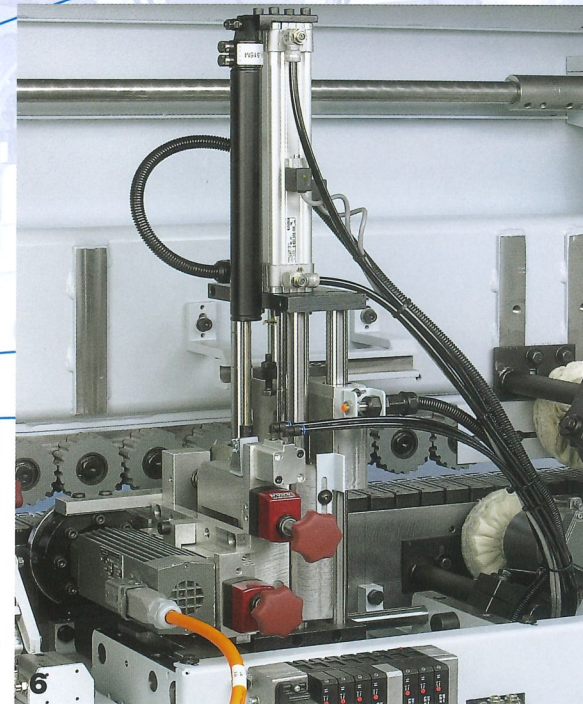
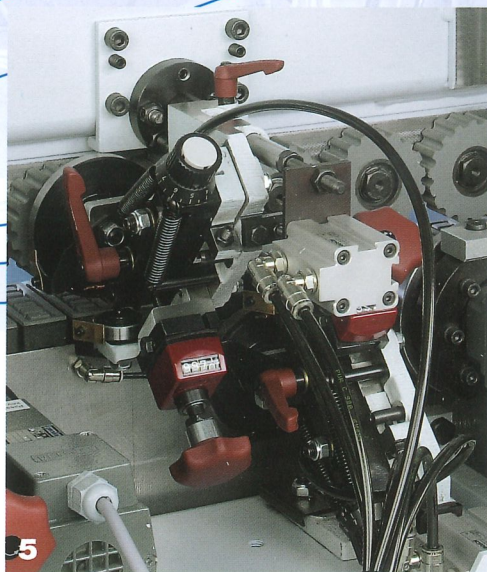
### Kontakt-Heizschuh

Alle Maschinen der Baureihe KD 500 sind standardmäßig mit einem Kontakt-Heizschuh ausgerüstet, der - wahlweise zugeschaltet - unmittelbar vor dem Kleberauftrag auf die Werkstückkante Kontaktwärme in die Plattenkante transferiert, wodurch die Verleimqualität insbesondere bei schwierigen Kantenmaterialien oder bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen erheblich optimiert wird.



### PC 16-Maschinensteuerung

Alle Modelle werden bereits in der Standardausführung mit der Komfortsteuerung PC 16 ausgerüstet, die sich durch ihre einfache Bedienung und Übersichtlichkeit auszeichnet. Rüstzeiten werden extrem verkürzt, da die Steuerung beliebig viele Bearbeitungsprogramme speichern kann. Eine Betriebsdatenerfassung sowie eine Diagnose im Klartext gehören ebenfalls zum Standard. Durch das serienmäßige Modem wird eine Ferndiagnose ermöglicht.



### 2. Standard-Verleimaggregat

Auslaufsicheres Schnellheizbecken. Automatischer Kanteneinzug für Rollen und Streifen.

### 3. Kappaggregat Fase/Gerade

Zwei Kappmotoren, je 0,18 kW, 12.000 U/min.. Ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit, hochpräzise Linearführungen, incl. pneumatischer Verstellung Fase/Gerade.

### 4. Bündigfräsaggregat

Zwei Fräsmotoren, je 0,27 kW, 12.000 U/min., schwenkbar von 0-15 Grad. Bestückung mit Wendepplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke zur Schnellverstellung. Incl. pneumatischer Verstellung. Je nach Maschinentype kommen ein oder zwei Aggregate zum Aufbau.

### 5. Ziehklinge

Zur Finishbearbeitung von vorgefrästen PVC-Kanten mittels Profilmessern. Tastung horizontal/vertikal. Alle Modelle sind mit pneumatischer Ausrückung des Ziehklingenaggregates ausgerüstet.

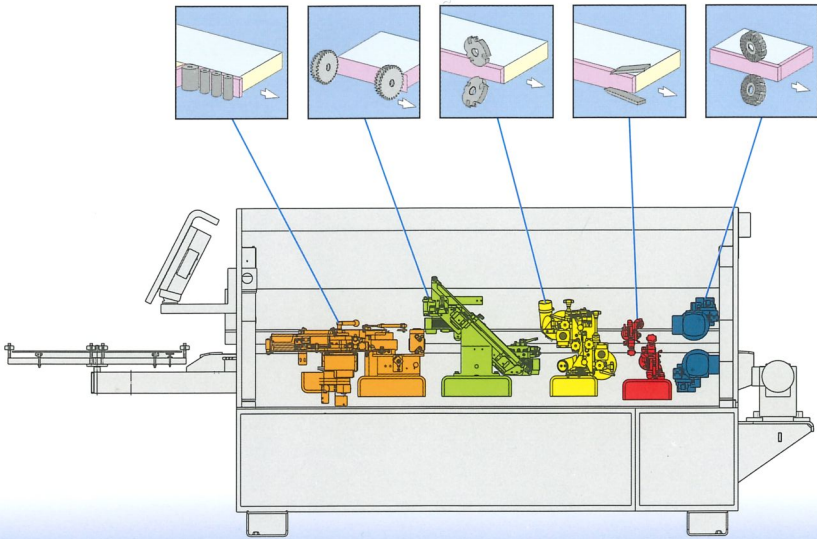
### 6. Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformtingteilen. Ein Motor 0,35 kW, 12.000 U/min., bestückt mit Wendepplatten-Radiusfräser, R = 3mm.

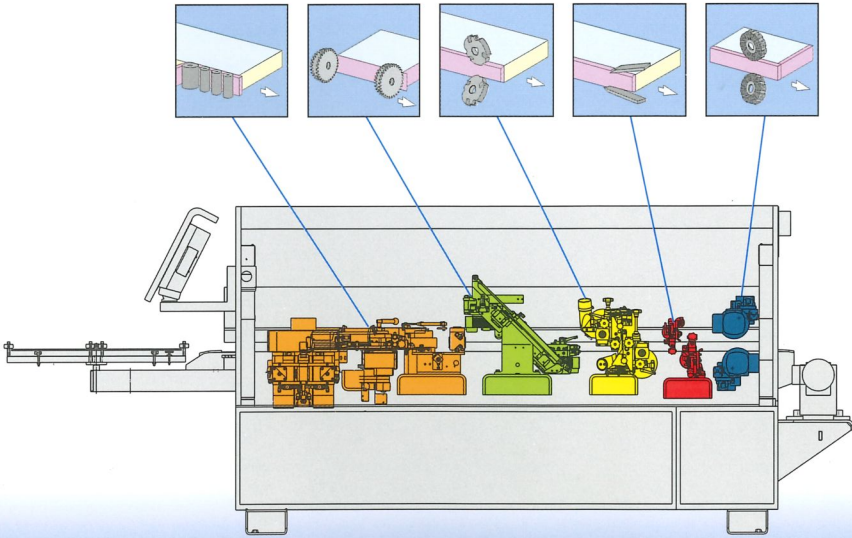
### 7. Schwabbeln

2 Motoren, bestückt mit Moltonscheiben, einzeln aufgehängt und individuell einstellbar. Für perfektes Kantenfinish.

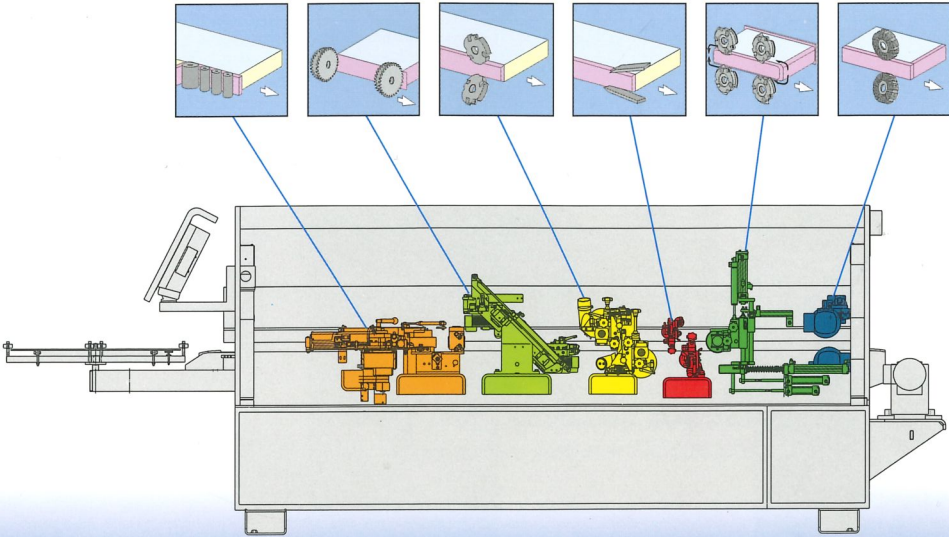
# Technische Daten



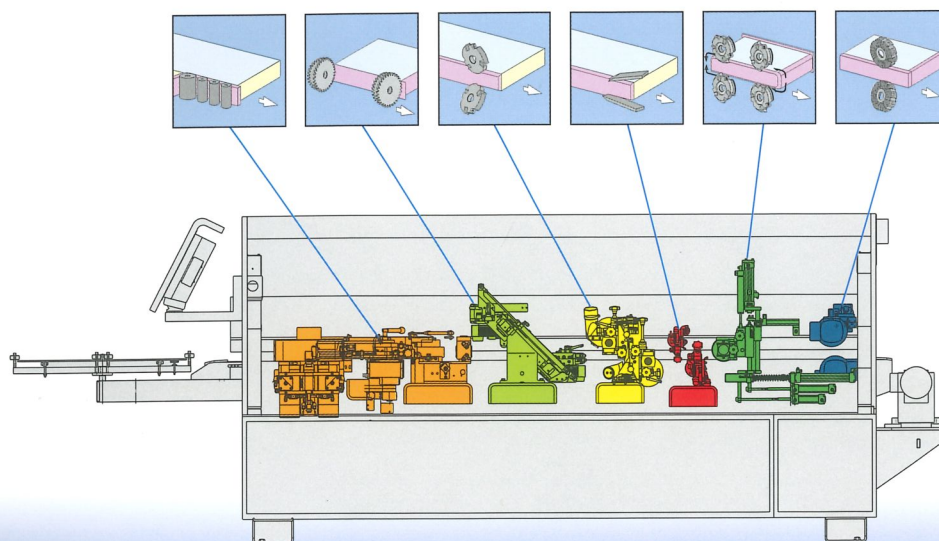
Optimat  
KDN 520



Optimat  
KDF 530



Optimat  
KDN 530 C



**Optimat  
KDF 530 C**

	<b>KDN 520</b>	<b>KDF 530</b>	<b>KDN 530 C</b>	<b>KDF 530 C</b>
Maschinenlänge (mm)	4240	4740	4740	4740
Anschlußwert (kW)	5	9,5	5,5	10
Gewicht (kg)	1650	1800	1700	1900
Absaug-Durchmesser (mm)	1x100	1x120/1x100	1x100	1x120/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		10		
Maschinenmaße BxH (mm)		900 x 1600		
Werkstückdicke (mm)		8 - 40		
Kantendicke (mm)		0,4 - 6		
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 30 / 0,8 x 45		
Arbeitshöhe (mm)		950		
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz		
Pneumatik (bar)		6		
Lärmemissionswert (dBCA)		84/85		

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

## Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein

### Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

### Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.





---

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
Weststraße 2  
D-32657 Lemgo  
Tel. 05261/974-0  
Fax 05261/6486  
info@brandt.de  
<http://www.brandt.de>