

Hand-Kantenanleimgerät Optimat KTD 82

Hohe Flexibilität für
kleine und große
Formteile

Formteile groß oder klein – die flexible Antwort: Optimat KTD 82

Flexibles Maschinenkonzept

Das immer größer werdende Teilespektrum an Formteilen, sowie die Stückzahl "1" ist das Anforderungsprofil für den Optimaten KTD 82.

Die Lösung ist:
Sie bewegen immer das leichtere Teil, das heißt ein großes Werkstück kann bequem mittels Vakuumsaugern aufgespannt und bearbeitet werden.



Frei bewegliches Verleimteil



Führung des Verleimteils durch die höhenverstellbare Führungsplatte



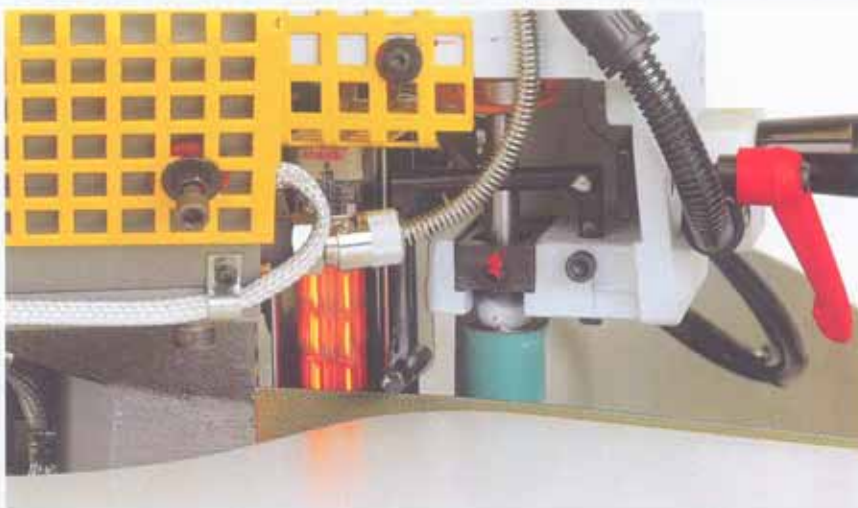
Das durch den Federzug praktisch schwerelose Verleimteil kann komfortabel an fast jeder Werkstückkontur entlanggeführt werden. Sollten die Werkstücke kleiner sein, kann die KTD 82 mittels weniger Handgriffe zur Tischmaschine umgerüstet werden.



Sichere Kantenzuführung bei Stationär- oder Handbetrieb



Die Kanten werden automatisch auf das eingetragene Maß abgelängt



Infrarotstrahler für Dick-PVC-Kanten



Durch den aufrecht stehenden Rollenteller reduziert sich die Stellfläche auf ein Minimum



Schnelle Umrüstung zur stationären Kantenanleimmaschine



Kleine Werkstücke werden im Stationärbetrieb bearbeitet



Bequeme und flexible
Bearbeitung durch freien
Zugang von drei Seiten

Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein



Im Bereich handwerklicher Kantenbearbeitung ist Brandt weltweit Marktführer. Mit modernsten CNC-gesteuerten Maschinenzentren werden die Brandt-Produkte in Serie gefertigt.

Denn nur mit neuesten Technologien lassen sich die hohen Brandt-Ansprüche realisieren.



Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt. Dabei kennen die Vertriebspartner und Berater die Probleme des Marktes. Sie sind selbst vom Fach und sprechen Ihre Sprache.

Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.



Technische Daten

Arbeitshöhe	Optimat KTD 82
Vakuumpumpe	1.000 mm mit Sauger, 900 mm Stationärbetrieb
Werkstückdicke	6 m ³ /h
Werkstückbreite	16 - 40 mm
Kantenlänge	Minimal 100 mm
Kantenhöhe	Minimal 250 mm
Kantendicke	20 - 45 mm
Leimbehälter	0,4 - 3 mm
Verarbeitungstemperatur	Inhalt ca 0,5 l
Vorschubgeschwindigkeit	140 - 220°C
Gesamthöhe	regelbar
Transporthöhe	3140 mm
Gesamtgewicht	2000 mm
	ca. 540 kg abhängig von Optionen

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

DIN EN ISO 9001

Ausgezeichnete Qualität

Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).

Die Homag-Gruppe

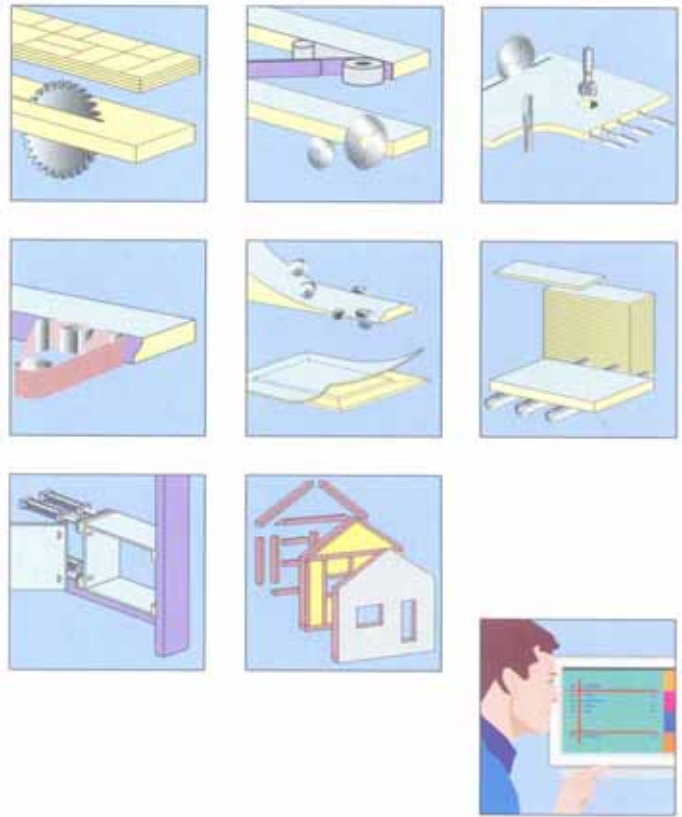
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner:



Brandt
Kantentechnik GmbH
 Weststraße 2
 D-32657 Lemgo
 Tel. 05261/974-0
 Fax 05261/6486
 info@brandt.de
 http://www.brandt.de