

Kompakt-Kantenanleimmaschinen KTV 62 + 63
KTD 62 + 63



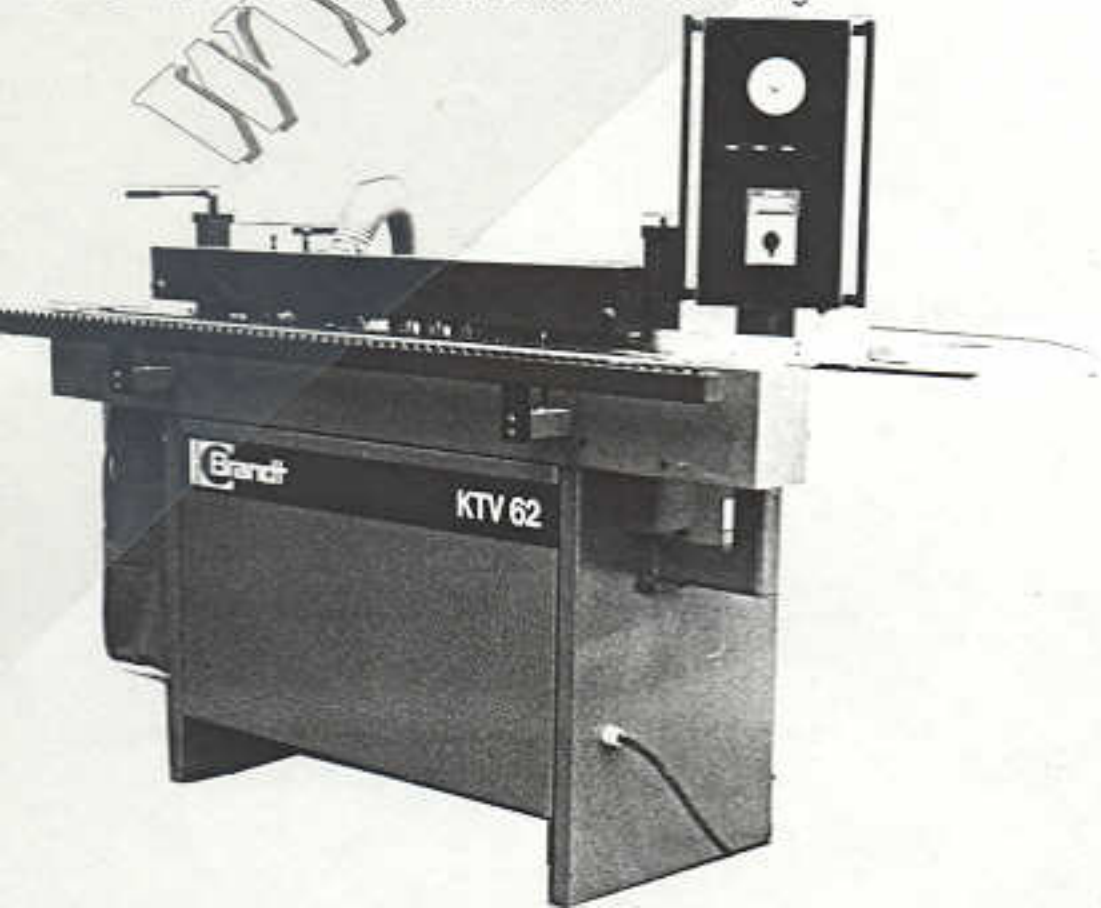
Wahlweise mit 2 Anleimsystemen:

KTV: für schmelzklebervorbeschichtete Kanten

KTD: mit Direkt-Leimangabe an das Werkstück für handelsübliches Schmelzklebergranulat

Werkstücktransport mit angetriebener Gliederkette, bestückt mit gummibeleagten Kettenplatten. Exakte Kettenführung durch kombinierte Flach-/Halbrundführung, dadurch absolut ruhiger und geradliniger Werkstückdurchlauf.

Ausziehbare Rollenschiene als Werkstückauflage. Rollenoberdruck mit Zentralverstellung. Schwenkbares Bedienpult am Maschineneinlauf. Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial mit Rollentrenneinrichtung.



KTV / KTD 62:

Anleimen + Bündigfräsen

KTV / KTD 63:

Anleimen + Kappen + Bündigfräsen
(Kappaggregat mit Kappmesser für
schneidfähige Kantenmaterialien)

Werkstückdicke 10 - 40 mm
Werkstückbreite min.

60 bzw. 64 mm
Kantendicke 0,4 - 1,5 mm

Rollentrennen max. 0,8 mm
Vorschub 7 bzw. 9 m/min.

Elektrik Volt - 3 Ph. - 50 Hz
Druckluftanschluß 6 bar