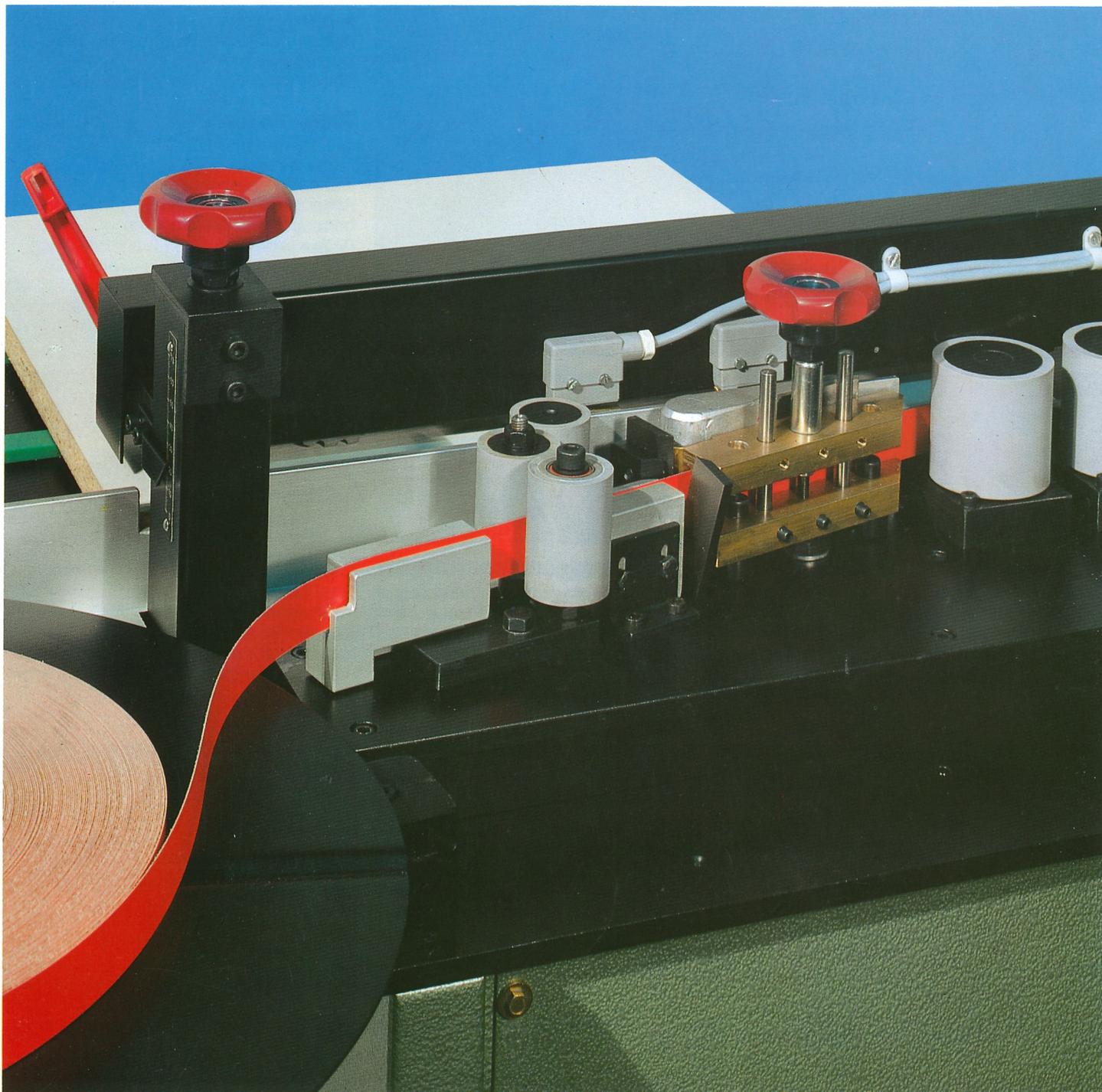


Kompakt-Kantenanleimmaschinen

für Schmelzkleber-Vorbeschichtung

KTV 52 / KTV 53



Kantenanleimmaschine KTV 52

Wirtschaftliche Kantenbearbeitung

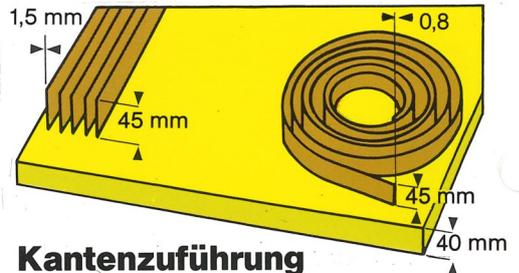
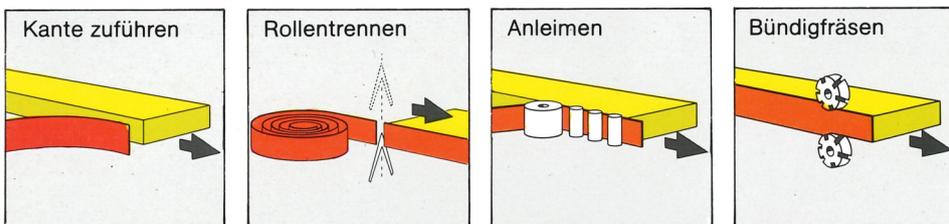
Modernste Technik in Kompaktbauweise

Bereits 1967 kam die erste Kantenanleimmaschine zur Verarbeitung schmelzklebvorbeschichteter Kanten auf den Markt – es war eine BRANDT. Dabei blieb es nicht.

1985 stellen wir mit den Neuentwicklungen KTV 52 + KTV 53 zwei Kleinmaschinen für Handwerk und Innenausbau vor, die durch ihr extrem günstiges Preis-Leistungsverhältnis wieder „Erste“ ihrer Klasse sind.

Automatischer Vorschub

KTV 52 und KTV 53 sind für die Bearbeitung von geraden Kanten ausgelegt. Als Transportsystem wird das bewährte Schrägrollensystem eingesetzt: angetriebene, gummierte und schräggehende Rollen unten in Verbindung mit einem einstellbaren Rollendruckwerk oben garantieren gleichmäßigen Vorschub und sicheren Andruck = sichere Verleimung.



Automatisches Kantenmagazin

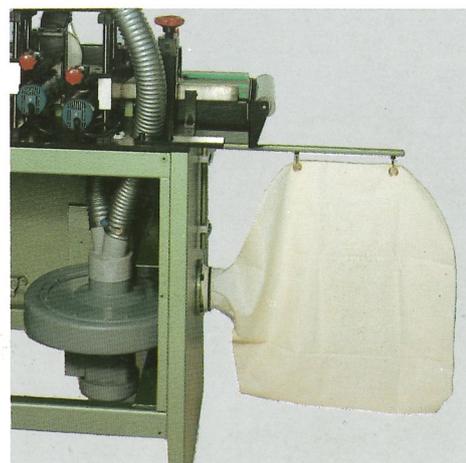
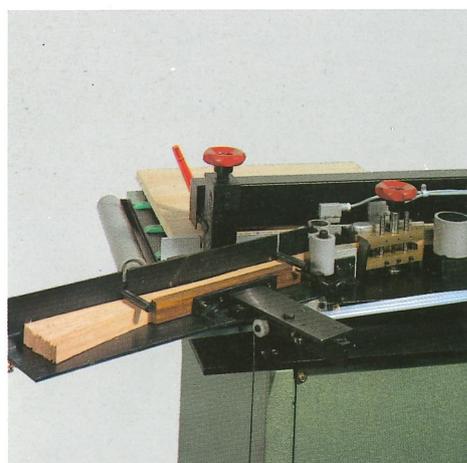
Alternativ zu der standardmäßigen Rollenmaterial-Zuführung kann ein automatisches Fixlängenmagazin mit integrierter Rollenzuführung aufgebaut werden.

Späneabsaugung

Alle KTV 52/53-Maschinen sind vorbereitet zum Einbau einer Späneabsaugung für das Bündigfräsaggregat. Anschluß an eine vorhandene Stationär- oder Zentralabsaugung ist ebenfalls möglich.

Kantenzuführung

Für die automatische Verarbeitung von Rollenmaterial ist standardmäßig eine elektro-magnetische Rollentrenneinrichtung aufgebaut. Fixlängen werden von Hand einzeln eingelegt.



Die Vorteile liegen auf der Hand:

- Geringer Platzbedarf durch Kompaktbauweise
- Extrem günstiger Anschaffungs-Preis
- Rentabel durch kurze Rüstzeiten und geringen Energieverbrauch, Aufheizzeit nur 2 Minuten
- Extrem einfache Bedienung
- Sicherer Andruck durch Schrägrollensystem
- Automatische Längenkappung wahlweise mit Kappmesser oder Kappsäge
- Extrem umweltfreundlich durch leisen Lauf – Fräsmotoren werkstückabhängig gesteuert

Kantenanleimmaschine KTV 53

für Handwerk und Innenausbau

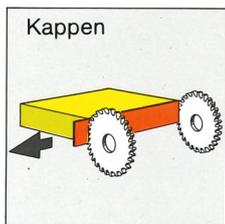
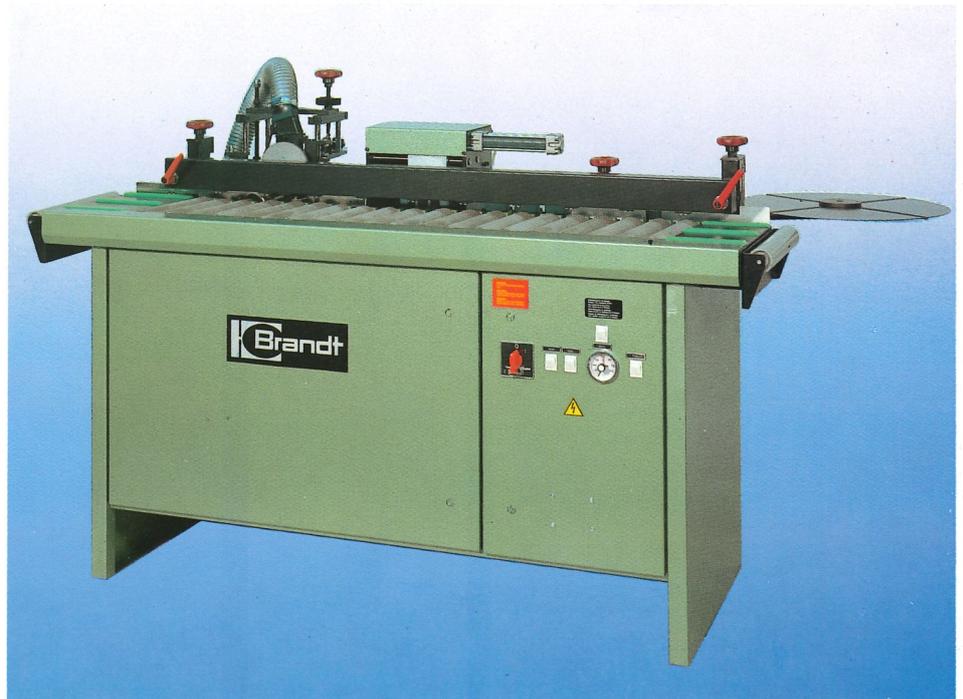
Schmelzkleber-Reaktivierung

Die Verarbeitung schmelzklebervorbereiteter Kanten hat ihren Hauptvorteil in der extrem kurzen Aufheizzeit: nach max. 2 Minuten ist die Maschine betriebsbereit. Thermostatische Kontrolle der Heißlufttemperatur garantiert optimale Verleimsicherheit.

Neben dem Einsatz im Handwerksbetrieb sind die Typen KTV 52/53 optimal geeignet für den Einsatz auf der Baustelle – in der Reparaturabteilung – für Sonderaufgaben jeglicher Art.

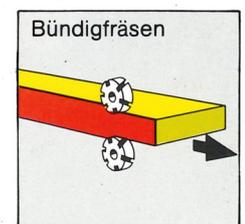
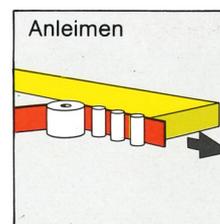
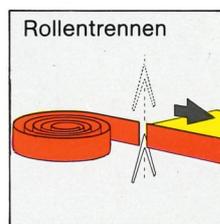
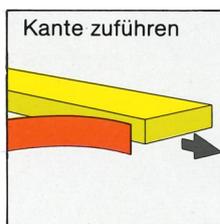
Bündigfräsaggregat

Das standardmäßig auf beiden Maschinen aufgebaute Bündigfräsaggregat garantiert auch bei schwierigen Furnier- und Kunststoffkanten absolute Präzision durch hochtourige 0,5 kW-Motoren mit 15°-WPL-Fräsern. Werkstückabhängiges Ein- und Ausschalten der Motoren gewährleistet maximale Lebensdauer bei geringster Lärmbelastung.



Kappaggregat

Zusätzlich zu der vorstehenden Ausrüstung beinhaltet die KTV 53 noch ein Präzisions-Kappaggregat.



Softforming

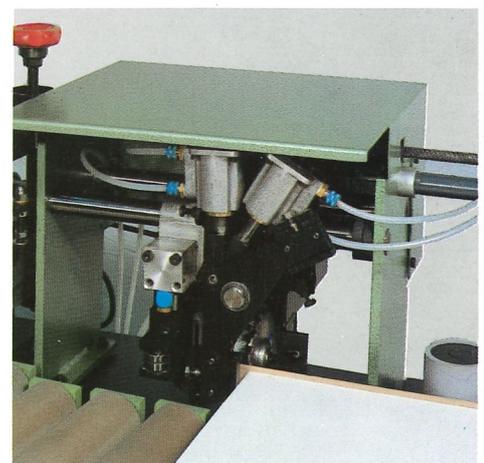
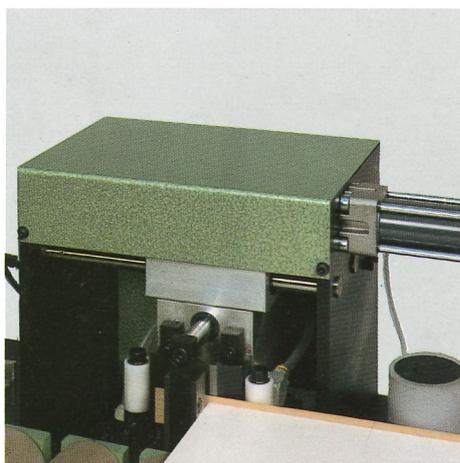
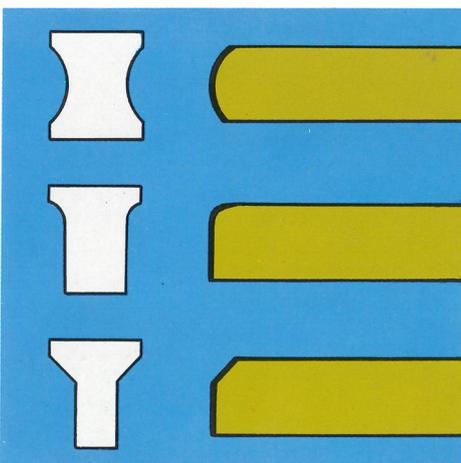
Neben geraden Kanten können auf den Typen KTV 52/53 auch einfache Softforming-Kanten gefahren werden. Die Umrüstung ist einfach, es werden lediglich 2 Profil-Nachdruckrollen aufgebaut.

Kappmesser-Aggregat

Kunststoffkanten von der Rolle und normale Furnierkanten können mit dem Kappmesser-Aggregat exakt an Werkstückanfang und -ende gekappt werden. Abtastung am Werkstück während des Schnittes garantiert absolute Präzision.

Kappsäge-Aggregat

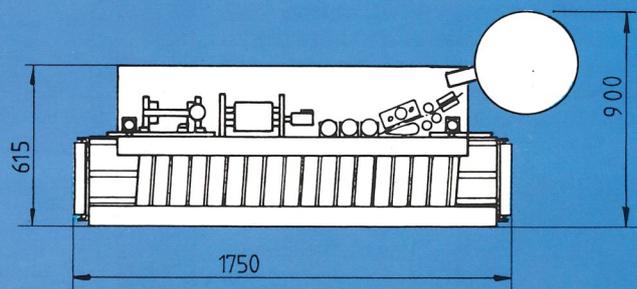
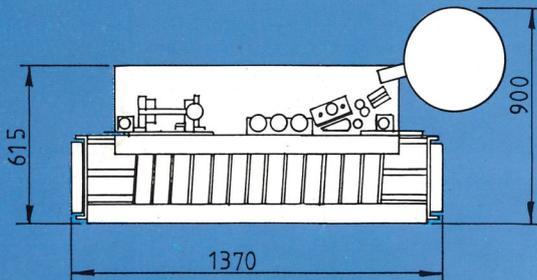
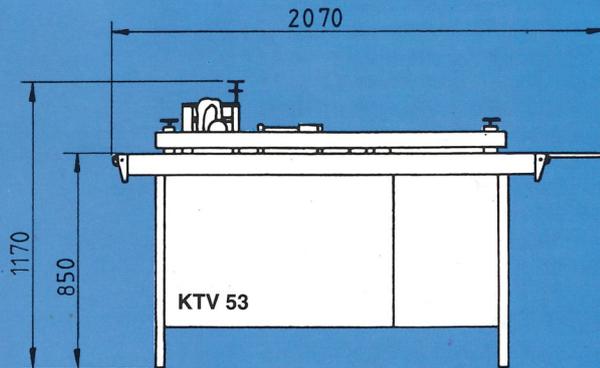
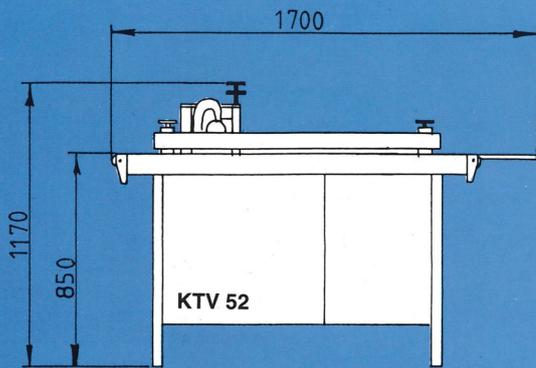
Dickere Furnier- und Schichtstoffkanten können mit dem Kappsäge-Aggregat ebenfalls präzise gekappt werden. Wie beim Kappmesser gewährleistet auch hierbei die Werkstückabtastung ein Höchstmaß an Genauigkeit.



Technische Daten

Kompakt-Kantenanleimmaschinen KTV 52 / KTV 53

Grundrißplan



Maschinentype

KTV 52

KTV 53

Aggregate	Bündigfräsen	Kappen · Bündigfräsen
Anschlußwert/kW	4,2	4,7
Gewicht netto/kg	170	250
Werkstückbreite min.	60 mm ^(*)	
Werkstückbreite max.	unbegrenzt	
Werkstückdicke	10–40 mm	
Werkstücklänge	min. 235 mm, max. unbegrenzt	
Kantendicke	0,4–1,5 mm, Rollentrennen max. 0,8 mm	
Vorschub	4 m/min.	
Elektrik	380 Volt, 3 Ph., 50 Hz.; Sonderspannungen möglich	
Pneumatik	6 bar (nur bei KTV 53)	
Absaugung	2 × Ø 60 mm	

Technische Änderungen vorbehalten

^(*) Werkstückabhängig; bei Breite 95 mm und weniger Nachjustierung der Fräseinstellung evtl. erforderlich.

Unser weiteres Fertigungsprogramm:

- Einseitige Kantenanleimmaschinen zur Verarbeitung von Schmelzklebern, PVAC-Leimen und schmelzkleber- vorbeschichteten Kanten
 - Kantenanleimgeräte
 - Kantenfräsgeräte
 - Formteil-Kantenanleimmaschinen
- Bündigfräs- und Kappmaschinen
 - Automatische Rundlauf-Kantenanleim-
maschinen
 - Falzkantenanleimmaschinen