

## **Profilfräs- und Schleifmaschinen Optimat SP 54 und SP 56**

Universelle und  
komfortable  
Spitzentechnologie  
für Industrie und  
Handwerk

# Optimat SP 54 und SP 56 – die optimale Lösung für Profile

## Modernste Technik für den universellen Einsatz.

Die Kombination von Fräs- und Schleifvorgang in einer Maschine garantiert Ihnen rationellste Fertigung bei höchster Qualität. Selbst anspruchsvolle Aufgaben, wie z.B. der Lackzwischen-schliff werden auf den Optimaten perfekt gelöst. Kurze Rüstzeiten machen den Einsatz auch bei Stückzahl „1“ lohnenswert.

Zusätzlich profitieren Sie bei den Optimaten durch Serienfertigung von einem extrem günstigen Preis-/Leistungsverhältnis.

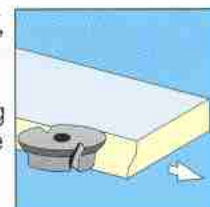


Unterschiedlichste Profilformen fordern Flexibilität der Bearbeitungsaggregate. Die Kombination der Aggregate in dem Optimaten SP 56 wird dieser Anforderung voll gerecht. Individuellste Profilformen können durch den Einsatz modernster Schleifbandtechnik rationell bearbeitet werden. Sollte der Einsatz von Schleifbändern einmal nicht möglich sein, ist die Bearbeitung durch die Schleifscheibe gesichert. Die Schleifgeschwindigkeit ist bei allen Aggregaten stufenlos regelbar.



## Universalfräsaggregat UF 12

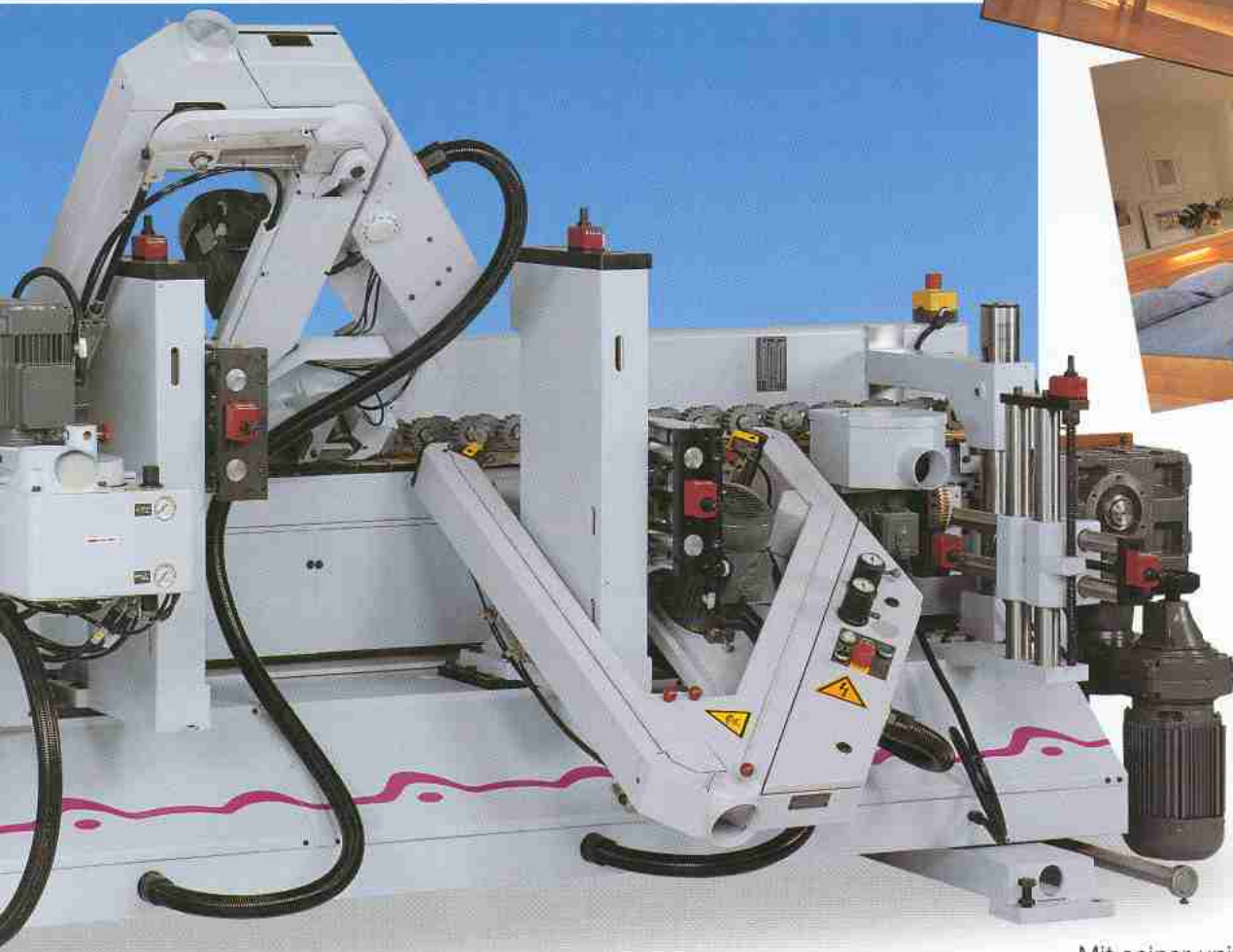
Zwei Motoren 4 kW, 9.000 U/min mit Wechselfräseinrichtung zur Profilierung der Werkstückkante (nur SP 56).



## Bedienkomfort und Einsatzsicherheit

Der Einsatz der Streckensteuerung mit der Möglichkeit zur Programmspeicherung garantiert höchsten Bedienkomfort und Einsatzsicherheit.



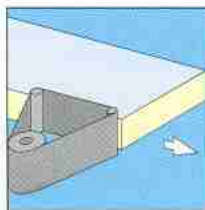


Mit seiner universellen Bestückung ist der Optimat für fast alle Fräs- und Schleifarbeiten die optimale Lösung (SP 54 ohne Fräsaggregate).



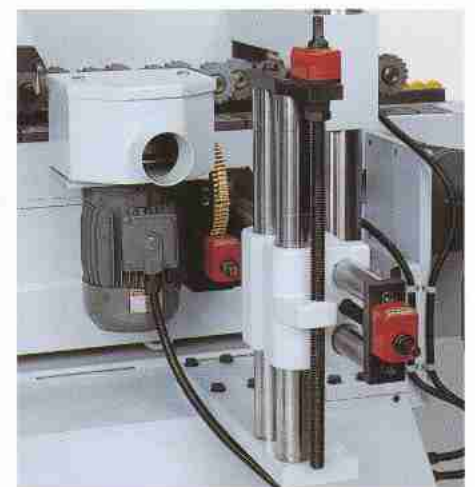
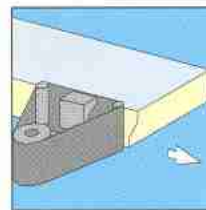
**Bandschleifaggregat  
KS 10**

Oszillierendes Bandschleifaggregat zur Bearbeitung von geraden Kanten. Oszillationshub 70 mm.



**Profilbandschleifaggregat  
PS 22**

Zum Schleifen von Profilen und geraden Kanten; schwenkbar von -45° bis +90° Grad.

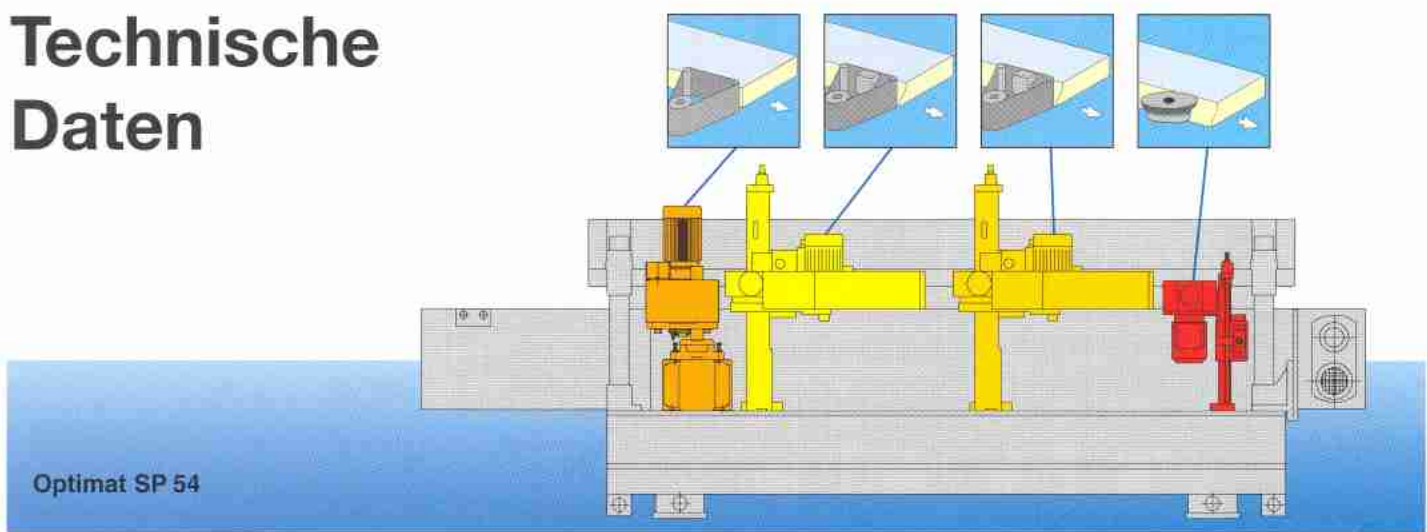


**Profilschleifscheibenaggregat  
DS 40**

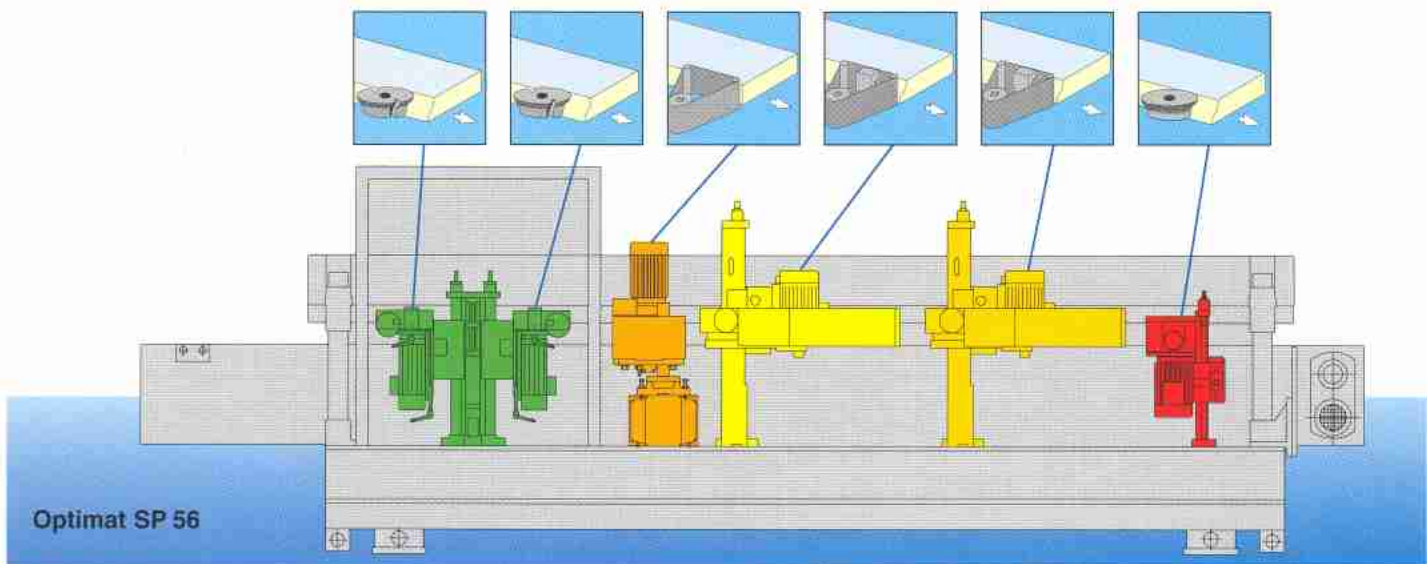
Zum Schleifen von Profilen mit Schleifscheiben. Schwenkbereich 135° Grad.



# Technische Daten



Optimat SP 54



Optimat SP 56

	Optimat SP 54	Optimat SP 56
Bearbeitungsaggregate		Universalfräsaggregat UF 12 mit Wechselfräseinrichtung
	Kantenschleifband KS 10	Kantenschleifband KS 10
	Profilschleifband PS 22	Profilschleifband PS 22
	Profilschleifband PS 22	Profilschleifband PS 22
	Profilschleifscheibenaggregat DS 40	Profilschleifscheibenaggregat DS 40
Schleifgeschwindigkeit		programmierbar 4 - 20 m/s
Maschinensteuerung		Elektroniksteuerung NC 16
Maschinenlänge	3870 mm	4870 mm
Gewicht	2500 kg	3200 kg
Anschlußwert	8 kW	16 kW
Absaugung Durchmesser	3 x 100 mm, 1 x 80 mm	5 x 100 mm, 1 x 80 mm
Arbeitshöhe		860 mm
Werkstücklänge min.		120 mm
Werkstückbreite min.		30 mm
Werkstückdicke		5 - 100 mm
Vorschubgeschwindigkeit		stufenlos regelbar 5 - 25 m/min.
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz (Sonderspannung möglich)	

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner:



**Heinrich Brandt  
Maschinenbau GmbH**  
Weststraße 2  
D-32657 Lemgo  
Tel. 05261/6009-0  
Fax 05261/6486  
gl20ste@dehomag.e-mail.com  
<http://www.brandt.de>