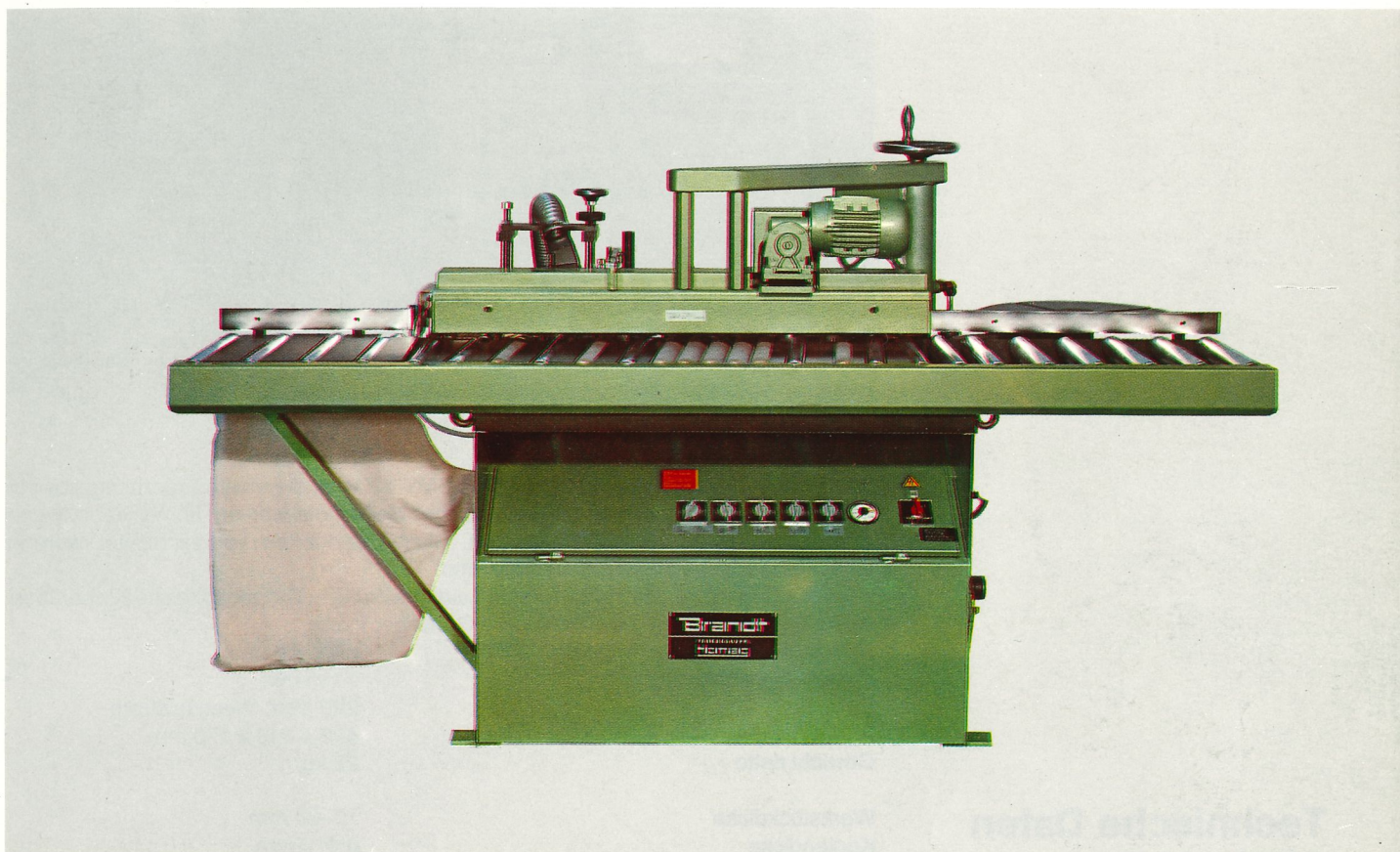


Brandt

Typ SKM 100/3

Heißluft- Kantenanleimmaschine



Beschreibung

Wenn es um die Verarbeitung von schmelzklebervorbeschichteten Kanten geht, ist die SKM 100/3 eine der erfolgreichsten und am meisten gekauften Kantenanleimmaschinen.

Ursachen dieses Erfolges sind: **Günstiger Anschaffungspreis – Geringer Platzbedarf – Einfachste Bedienung – Schnelle Betriebsbereitschaft – Komplettbearbeitung: Anleimen + Kappen + Bündigfräsen = hohe Wirtschaftlichkeit.**

Arbeitsweise

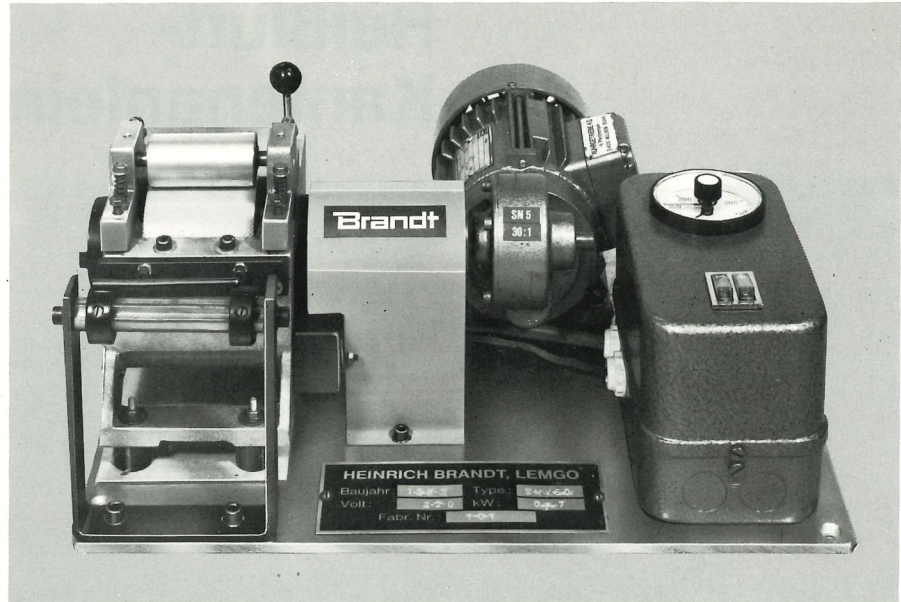
Kernstück der SKM 100/3 ist das **Schrägrollen-Vorschubsystem**: Schräggehende Tragrollen unten sowie ein mehrstufiger 9-Rollen-Vorschub oben garantieren eine gleichmäßige und saubere Werkstückführung, das Werkstück wird immer – auch bei nachlässigem Einlegen – mit hohem Druck gegen die Andruckrollen gezogen. Das **bedeutet sichere Verleimung**. Weiterer Vorteil: die **min. Werkstückbreite beträgt nur 35 mm**.

Die Schmelzkleber-Reaktivierung erfolgt über ein thermostatisch stufenlos regelbares Heizgebläse, Aufheizzeit nur 2 Minuten. Perfekte Verleimung wird erreicht durch eine Kombination von starren und gefederten Andruckrollen.

2 Kappaggregate, elektro-pneumatisch gesteuert, kappen mit Spezialmessern exakt den vorderen und hinteren Kantenüberstand. Oberer und unterer Kantenüberstand werden durch HF-Bündigfräsaggregate, federnd gelagert und mit großen Tastrollen bestückt, sauber bündiggefräst: **keine Nacharbeit erforderlich**.

Die **Späneabsaugung** für das Bündigfräsaggregate ist **standardmäßig eingebaut**.

Schmelzkleber- Beschichtungsgerät SMV 60 M



Das Schmelzkleber-Beschichtungsgerät SMV 60 M ist die ideale Ergänzung sowohl zur SKM 100/3 als auch für unsere weiteren Heißluftmaschinen: immer dann, wenn Fixlängen-Furniere, Schichtstoffkanten, Massivholzkanten vorbeschichtet werden müssen. Die wesentlichen Merkmale sind:

Schnelle Einsatzbereitschaft – Exakte Leimdosierung – Thermostatische Kleberüberwachung – Einfachste Handhabung – Günstiger Preis.

Auftragsbreite	max. 60 mm
Vorschubgeschwindigkeit	11 m/min.
Elektrik	220 Volt, Wechselstrom
Abmessungen	400 x 340 x 170 mm
Gewicht netto	22 kg
Werkstückdicke	10–60 mm
Kantendicke	0,4–2 mm
Werkstückbreite	min. 35 mm
Werkstücklänge	min. 220 mm
Arbeitshöhe	850 mm
Vorschub	umstellbar 4,5–9 m/min.
Maschinenlänge	2400 mm
Maschinenbreite	1120 mm
Elektrik	380 Volt – Drehstrom (Sonderspannung möglich)
Anschlußwert	4,5 kW
Gewicht netto	480 kg
Späneabsaugung	standardmäßig installiert.
Sonderausrüstung:	Fahrbares Untergestell

Technische Daten SKM 100/3

Sonstiges

Die aufgeführten Angaben können nicht in allen Einzelheiten verbindlich sein. Änderungen im Sinne des Fortschritts behalten wir uns vor.

Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH

Postfach 108 · Weststraße 2 · D-4920 Lemgo

Telefon 05261/68911-14 · Telex 931596 mabra