

LEGOBURU
UYARRA

BERLE S.A.

- **MAQUINAS ESPECIALES CON ALIMENTACION Y APILACION AUTOMATICA**
- **FRENTE CAJON**
- **CREMALLERA Ø5 TALADRO**
- **PUNZON Ø3**
- **MECANIZADO DE ALOJAMIENTO DE CLOK BISAGRA, ETC...**
- **INSERTADO DE CORREDERAS**

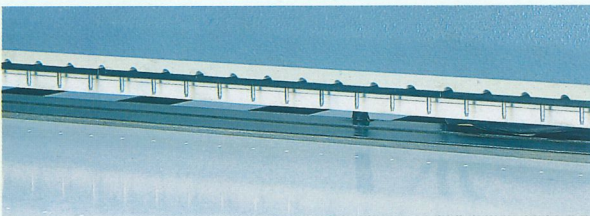
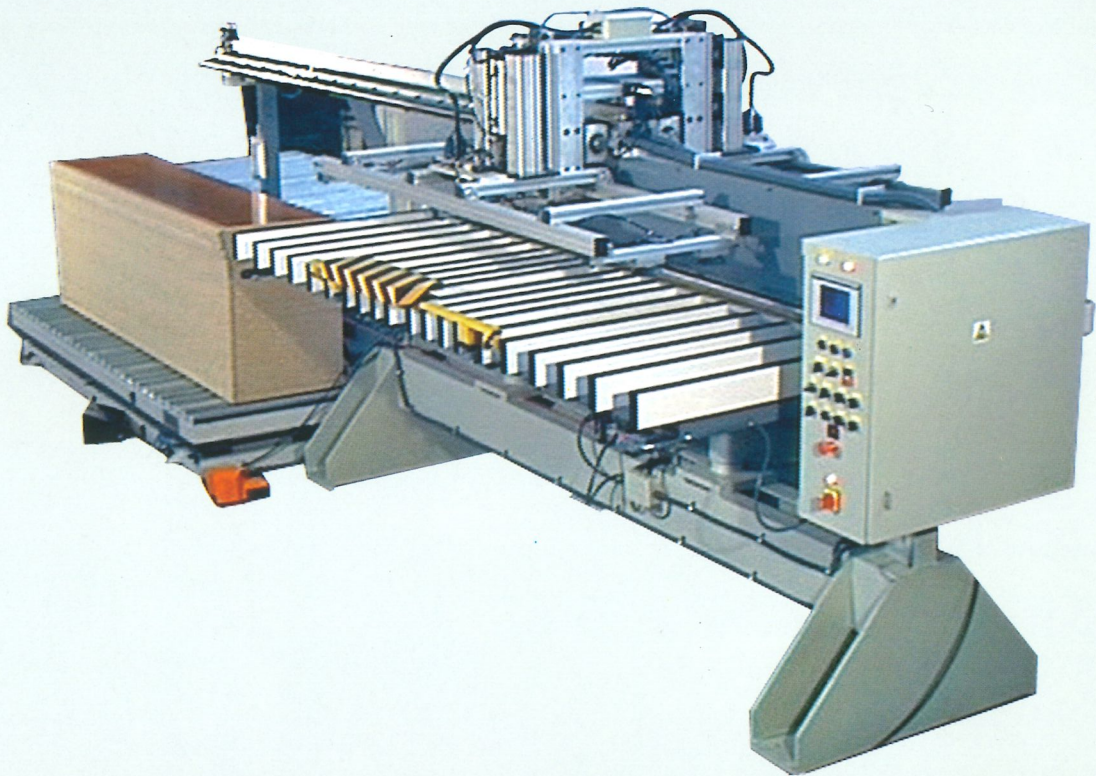
- **SPECIAL AUTOMATIC MACHINES WITH FEEDING AND PILING UP**
- **DRAWER FRONT**
- **ZIPPER Ø5 DRILL**
- **PUNCH Ø3**
- **MECHANIZING OF HINGE, CLOK, ETC...**
- **INSERTING OF SLIDING PANELS**

MAQUINARIA PARA LA MADERA
WOODWORKING MACHINERY

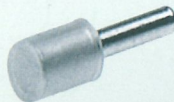
P-91

**PUNZONADORA AUTOMATICA CON ALIMENTACION,
REENVIO Y APILACION**

**AUTOMATIC PUNCHING MACHINE WITH MANIPULATION,
SENDING BACK AND PILING UP**



**HACE 455 PUNZONADOS
Ø3 CIEGOS EN 60 SEGUNDOS**

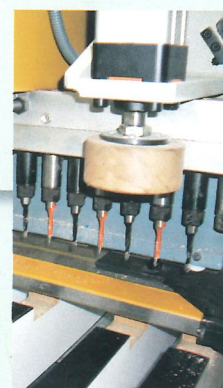
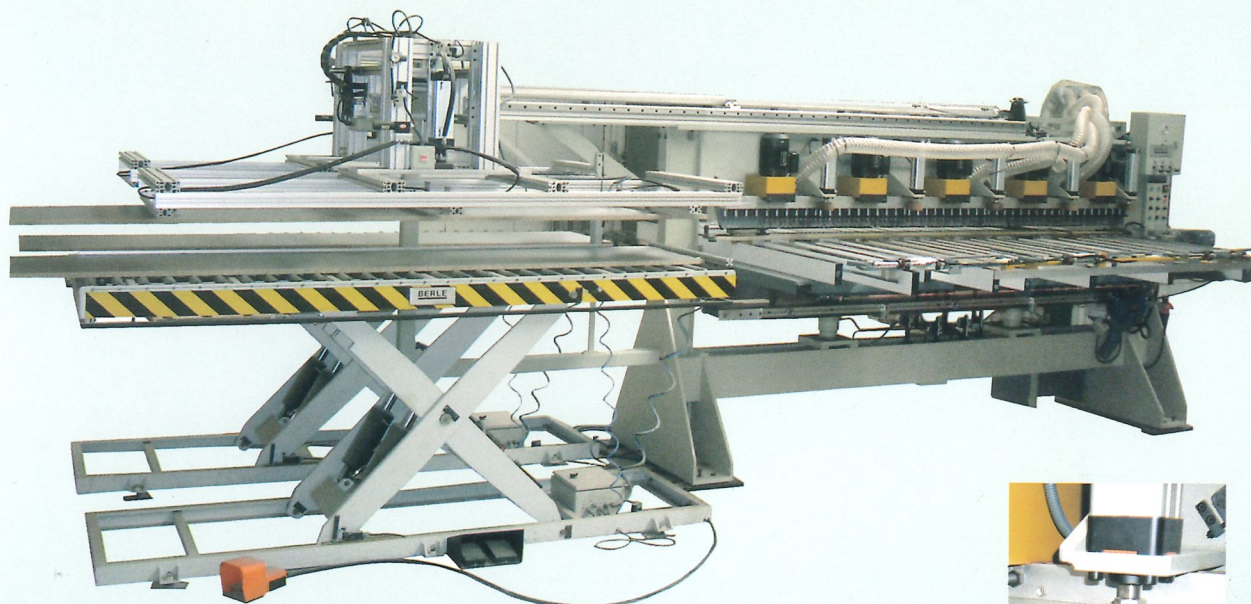


CARACTERISTICAS TECNICAS

- SISTEMA DE PUNZONADO HIDRAULICO
- 91 ORIFICIOS DE Ø3 mm.
- MOTOR DE 2,2 Kw.
- CONSUMO DE AIRE POR CICLO 200L.
- NUMERO DE HILERAS A PUNZONAR, SEGÚN DEMANDA
- LARGURA MAXIMÁ DE LA TABLA 2.900mm.
- ANCHURA MAXIMA DE LA TABLA 700mm.
- GROSOR MAXIMO DE LA TABLA 40mm.
- ALIMENTACION Y APILACION POR MEDIO DE MESAS ELEVADORAS
- TRASLACION DEL TABLERO POR MEDIACION DE UN MANIPULADOR DE VENTOSAS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- HYDRAULIC PUNCHING SYSTEM
- 91 HOLES OF Ø3 mm.
- 2,2 Kw. ENGINE
- AIR CONSUMPTION FOR CYCLE 200L.
- NUMBER OF RANKS TO PUNCH, BY REQUEST
- MAXIMUM LENGTH OF BOARD 2.900mm.
- MAXIMUM WIDTH OF BOARD 700mm.
- MAXIMUM THICKNESS OF BOARD 40mm.
- FEEDING AND PILING UP THROUGH ELEVATOR TABLES
- TRANSFER OF BOARD THROUGH A VENT MANIPULATOR



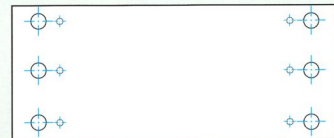
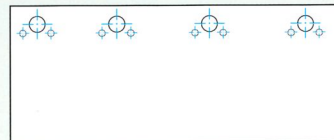
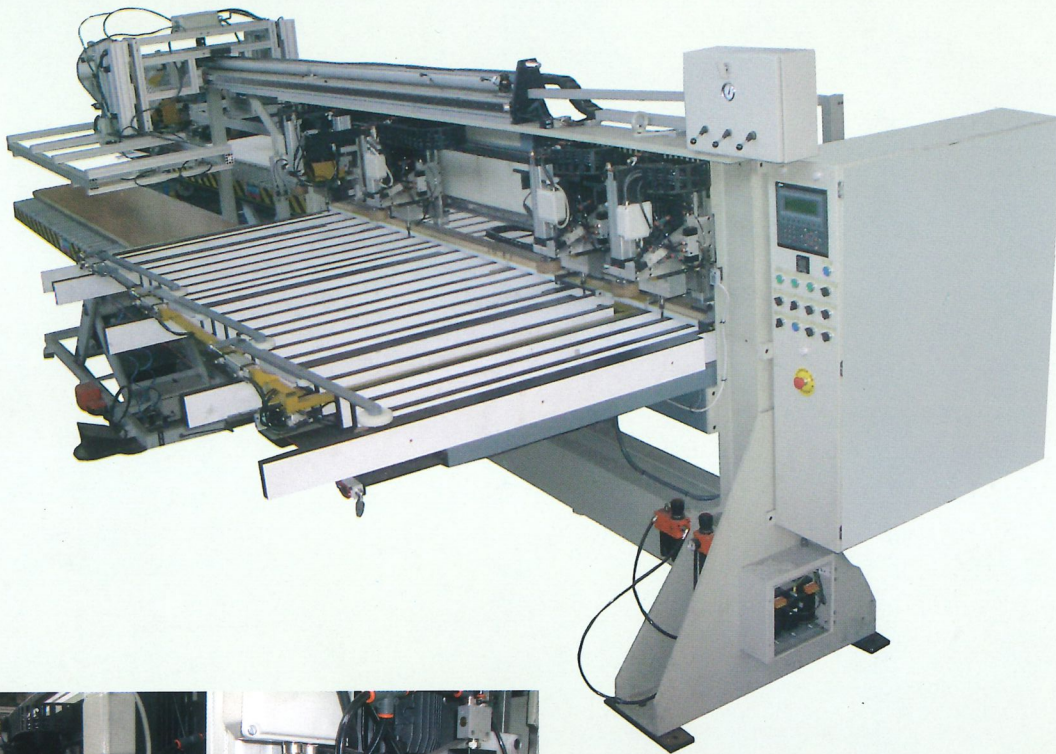
**HACE 475 TALADRADOS Ø5
PASANTES EN 60 SEGUNDOS**

CARACTERISTICAS TECNICAS

- SISTEMA DE TALADRO HIDRAULICO
- 95 ORIFICIOS DE UNA SOLA VEZ
- MOTOR DE 2.2 Kw.
- CONSUMO DE AIRE POR CICLO 200L.
- NUMERO DE HILERAS PARA TALADRAR, SEGUN DEMANDA
- LARGURA MAXIMA DE LA TABLA 2.900 mm.
- ANCHURA MAXIMA DE LA TABLA 700 mm.
- GROSOR MAXIMO DE LA TABLA 40 mm.
- ALIMENTACION Y APILACION POR MEDIO DE MESAS ELEVADORAS
- TRASLACION DEL TABLERO POR MEDIACION DE UN MANIPULADOR DE VENTOSAS.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- HYDRAULIC DRILLING SYSTEM
- MAKES 95 HOLES ALL AT ONCE
- 2.2 Kw. ENGINE
- AIR CONSUMPTION BY CYCLE 200L.
- NUMBER OF RANKS TO DRILL, BY REQUEST
- MAXIMUM LENGTH OF BOARD 2.900mm.
- MAXIMUM WIDTH OF BOARD 700 mm.
- MAXIMUM THICKNESS OF BOARD 40 mm.
- FEEDING AND PILING UP THROUGH ELEVATOR TABLES
- TRANSFER OF BOARD THROUGH A VENT MANIPULATOR

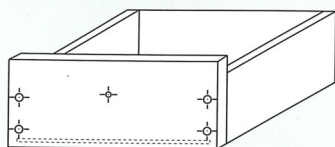
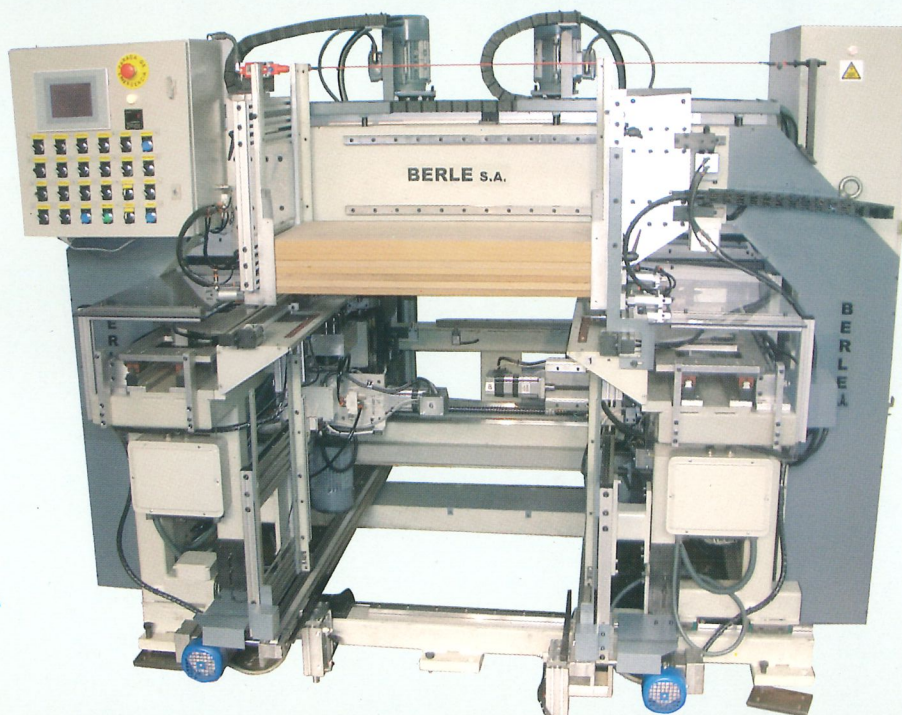


CARACTERISTICAS TECNICAS

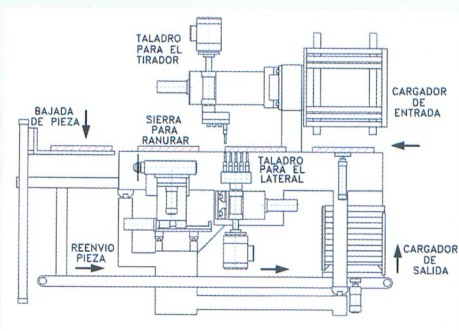
- SISTEMA DE TALADRADO NEUMATICO
- GRUPOS DE TALADRADO CONTROLADOS POR C.N.C
- NUMERO DE GRUPOS PARA TALADRAR, SEGUN DEMANDA
- MOTORES 3.000 R.P.M. (POR CABEZAL)
- CONSUMO DE AIRE POR CICLO 200L.
- LARGURA MAXIMA DE LA TABLA 2.900 mm.
- ANCHURA MAXIMA DE LA TABLA 700 mm.
- GROSOR MAXIMO DE LA TABLA 40 mm.
- ALIMENTACION Y APILACION POR MEDIO DE MESAS ELEVADORAS
- TRASLACION DEL TABLERO POR MEDIACION DE UN MANIPULADOR DE VENTOSAS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- PNEUMATIC DRILLING SYSTEM
- DRILLING GROUPS CONTROLLED BY C.N.C.
- NUMBER OF DRILLING GROUPS, BY REQUEST
- 3.000 R.P.M. ENGINE (BY HEAD)
- AIR CONSUMPTION FOR CYCLE 200L.
- MAXIMUM LENGTH OF BOARD 2.900mm.
- MAXIMUM WIDTH OF BOARD 700mm.
- MAXIMUM THICKNESS OF BOARD 40mm.
- FEEDING AND PILING UP THROUGH ELEVATOR TABLES
- TRANSFER OF BOARD THROUGH A VENT MANIPULATOR

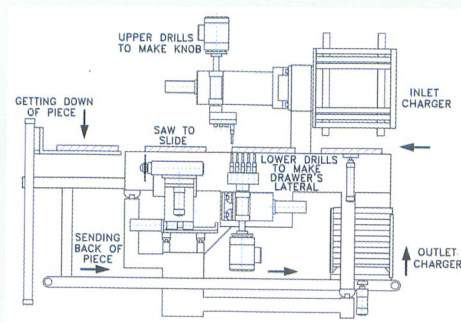


TRABAJO QUE REALIZA RUNNING WAY



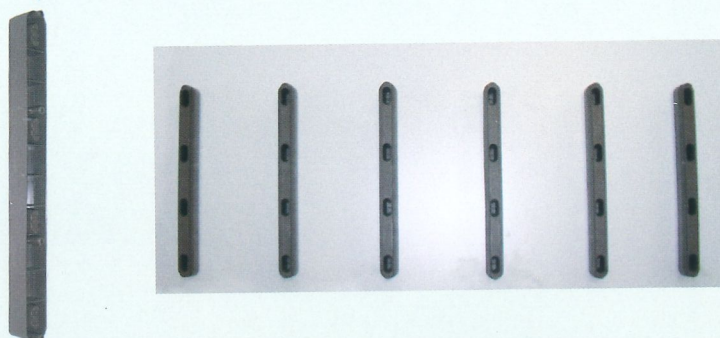
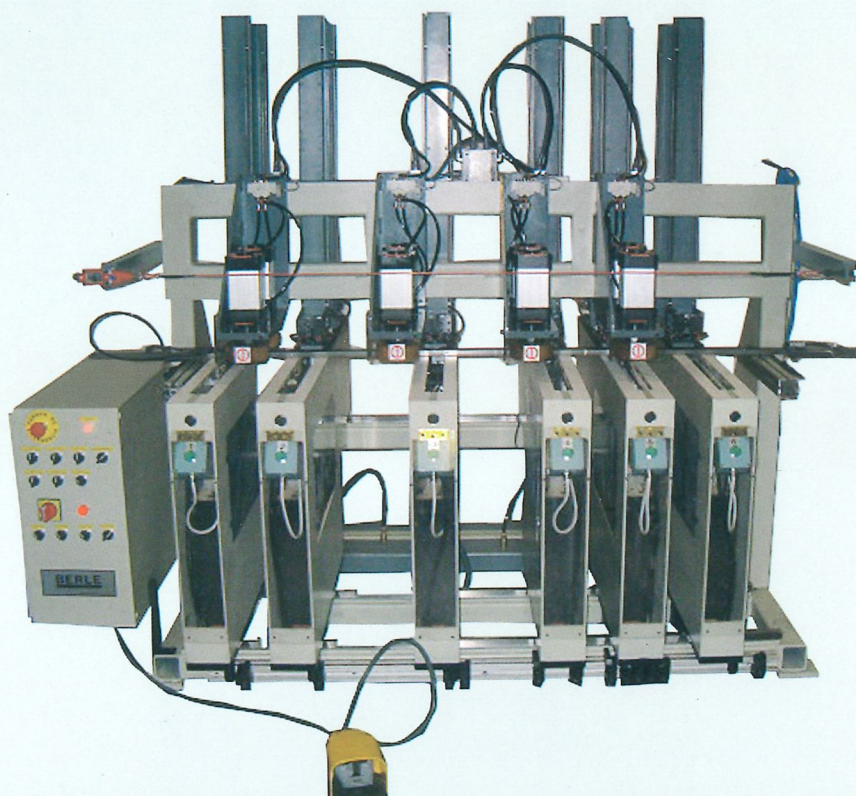
CARACTERISTICAS TECNICAS

- 2 GRUPOS DE TALADRADO VERTICAL SUPERIOR PARA ORIFICIO DEL TIRADOR
- 2 GRUPOS DE TALADRADO VERTICAL INFERIOR PARA ORIFICIOS DEL LATERAL
- 1 GRUPO DE SERRAR PARA HACER LA RECALADA
- ANCHURA DEL CAJON MINIMO 142 mm.
- ANCHURA DEL CAJON MAXIMO 800 mm.
- PRESION 6 Kg./cm²
- CONSUMO DE AIRE POR CICLO 48L.
- 12 EJES CONTROLADOS POR CONTROL NUMERICO (C.N.C.)
- ALIMENTACION AUTOMATICA CON CARGADOR
- REENVIO DE LAS PIEZAS AL OPERARIO AUTOMATICO
- APILACION AUTOMATICA CON CARGADOR



TECHNICAL CHARACTERISTICS

- 2 GROUPS OF UPPER VERTICAL DRILLING FOR KNOB HOLE
- 2 GROUPS OF LOWER VERTICAL DRILLING FOR LATERAL HOLES
- 1 SAW GROUP TO MAKE SLIDES
- MINIMUM WIDTH OF DRAWER: 142 mm.
- MAXIMUM WIDTH OF DRAWER: 800 mm.
- PRESSURE 6 Kg./cm²
- AIR CONSUMPTION 48 L.
- 12 AXIS CONTROLLED BY C.N.C.
- AUTOMATIC FEEDING WITH INLET CHARGER
- AUTOMATIC SENDING BACK OF PIECES TO WORKER
- AUTOMATIC PILING UP THROUGH OUTLET CHARGER



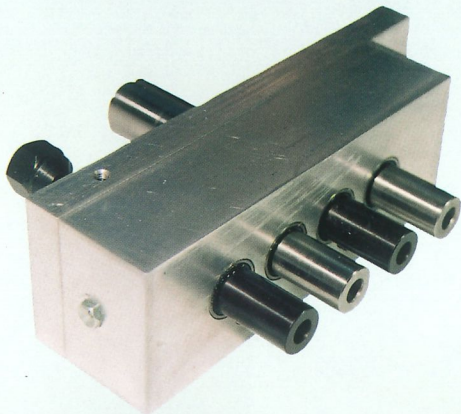
CARACTERISTICAS TECNICAS

- NUMERO DE CABEZALES, MAXIMO 6
- DISTANCIA MAXIMA ENTRE 1er Y ULTIMO GRUPO 1.580mm.
- DISTANCIA MINIMA ENTRE CENTROS DE CABEZALES 120mm.
- PRESION 6Kg/cm²
- CONSUMO DE AIRE 15L. (POR CABEZAL)
- MOTOR 3.000 R.P.M. (POR CABEZAL)
- DURACION DE CICLO 5 SEGUNDOS
- FRENADO NEUMATICO DE LOS GRUPOS EN SU DESPLAZAMIENTO
- PULSADOR DE MARCHA INDIVIDUAL Y COLECTIVO
- CABEZAL DE TALADRADO, SEGUN LONGITUD DE CORREDERA

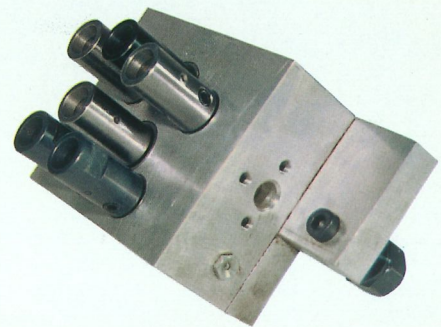
TECHNICAL CHARACTERISTICS

- NUMBER OF HEADS: MAXIMUM 6
- MAXIMUM DISTANCE BETWEEN 1st AND LAST GROUP: 1.580mm.
- MINIMUM DISTANCE BETWEEN HEADS CENTRES: 120mm.
- PRESSURE 6 Kg./cm²
- AIR CONSUMPTION 15 L. (BY HEAD)
- 3.000 R.P.M. ENGINE (BY HEAD)
- CYCLE LENGTH 5 SECONDS
- PNEUMATIC BRAKING OF GROUPS IN THEIR DISPLACEMENT
- INDIVIDUAL AND COLLECTIVE SWITCH ON
- DRILLING HEAD, ACCORDING TO SLIDE LENGTH

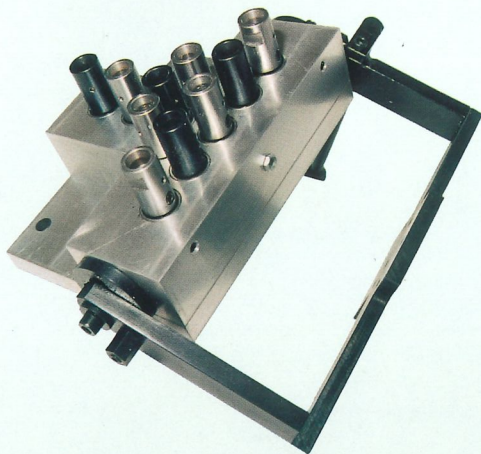
CABEZALES PARA ALUMINIO / ALUMINIUM HEADS



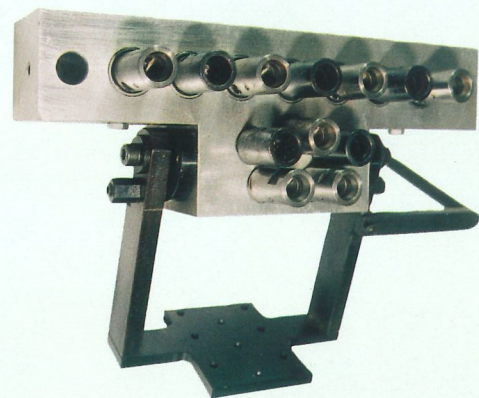
CABEZAL DE 4 PORTABROCAS
4 DRILLBIT-HOLDER HEAD



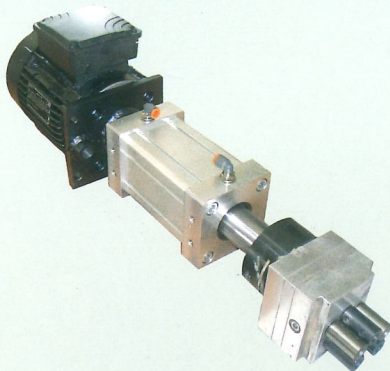
CABEZAL DE 6 PORTABROCAS
6 DRILLBIT-HOLDER HEAD



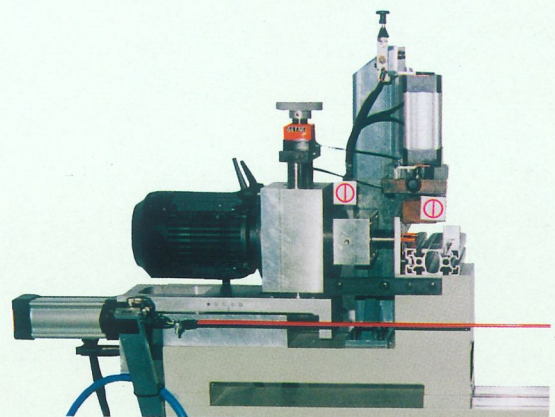
CABEZAL DE 10 PORTABROCAS
10 DRILLBIT-HOLDER HEAD



CABEZAL DE 12 PORTABROCAS
12 DRILLBIT-HOLDER HEAD



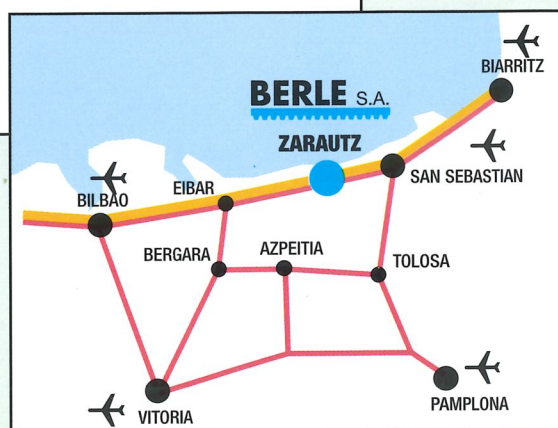
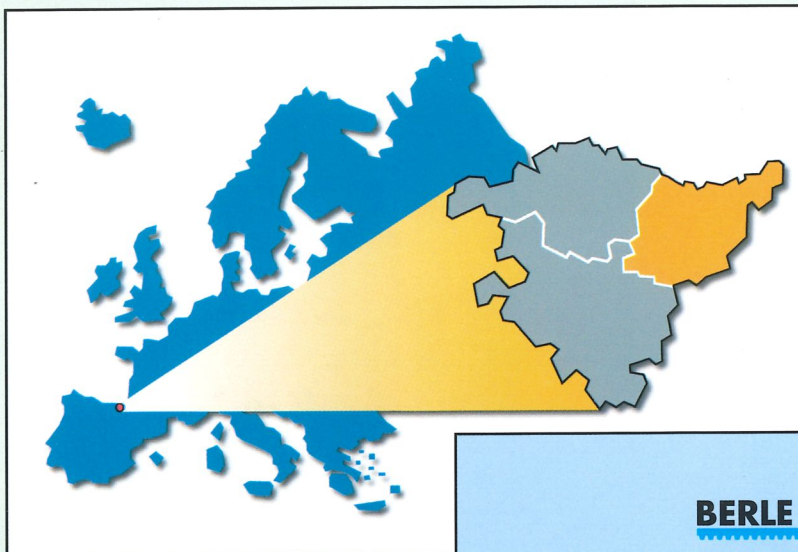
GRUPO DE TALADRO
GROUP OF DRILL



GRUPO DE TALADRO COMPLETO
GROUP OF COMPLET DRILL

SITUACIÓN GEOGRÁFICA / LOCATION

Nombre / Name	BERLE S.A.
Dirección / Address	MITXELENA, 24
Apartado de correos / P.O. Box	86
Código Postal / Post Code	20800
Población / City	ZARAUTZ
Provincia / Province	GUIPÚZCOA
País / Country	ESPAÑA / SPAIN
Teléfono / Telephone	00 34 943 833 767
Fax / Fax	00 34 943 132 251
Web / Web	www.berle-maq.com
E-mail / E-mail	berle@berle-maq.com



DISPONEMOS DE UN VIDEO-CDROM DONDE PUEDE VER CÓMO TRABAJAN LAS MÁQUINAS.
SI LE INTERESA PÍDANOSLO.

WE HAVE A CD-ROM VIDEO, WHERE YOU CAN SEE MACHINES WORKING.
IF YOU ARE INTERESTED IN IT, PLEASE ASK FOR US.



Pabellón de mecanizado / Mechanizing pavilion



Pabellón de montaje / Assembly pavilion