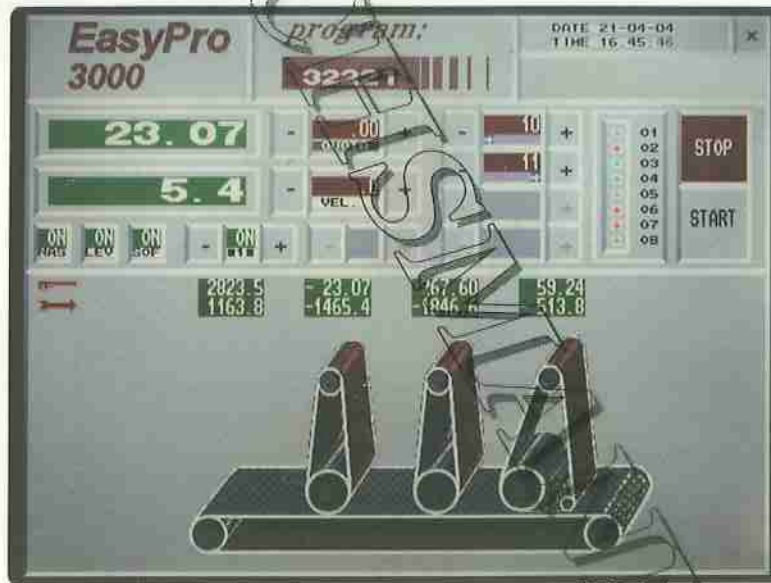


EasyPro

Elektronische Steuerung
Electronic control unit



EasyPro

Hochwertige Technologie zum Einsatz gebracht
Cutting-edge technology within reach

Die hoch technologische Steuerung EasyPro garantiert eine einfache Handhabung der Maschine auf Grund hochwertiger Hardware und einer einfachen und intuitiven Software.

The high technological level of the EasyPro control units makes easy and simple the use of the machine. It combines an easy to use interface with a powerful hardware.





EasyPro 3000

Die elektronische Steuerung EasyPro 3000 macht an einem 10" Touch-Screen-Farbdisplay sichtbar:

- Die Konfiguration der Maschine
- Die Parameter der arbeitenden Vorrichtungen und Arbeitsgruppen
- Den Verschleiß der Schleifbänder mit Histogramm-Graphik
- Den Produktionsbericht

Verwaltet und kontrolliert mit 200 Arbeitsprogrammen:

- Sektionierte elektronische Schleifschuhe, einschließlich Aktivierung/Deaktivierung von einem oder mehreren Sektoren rechts oder links des Panels und Erkennung von Fenster Bearbeitung.
- Die Arbeitsstärke
- Die Vorschubgeschwindigkeit
- Die Geschwindigkeit der Schleifbänder
- Das sequentielle Anlaufen der Hauptmotoren
- Die Positionierung On/Off der Arbeitsgruppen
- Die zeitgeregelte Aktivierung der Arbeitsgruppen
- Die zeitgeregelte Aktivierung oder das Auslösen der Gebläse zur Reinigung der Schleifbänder
- Ein Schwabbelaggregat
- Den Unterdrucktisch
- Den Kommentar zu den Programmen
- Die Maschinenalarne

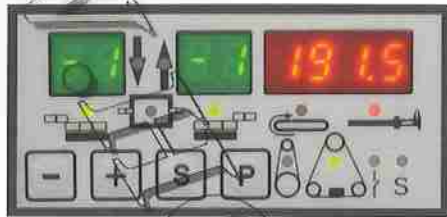
The EasyPro 3000 electronic control unit visualizes with a 10" touch-screen colour display:

- Machine configuration
- Parameters of active devices and work units
- Abrasive belt wear histogram
- Production reports

It handles 200 work programs for:

- Sectioned electronic pads, including the switching on and off of one or more sectors on the right or left of the panel, and recognition of de-frames pieces .
- Working thickness
- Feed speed
- Abrasive belt speed
- Sequenced start up of main motors
- On/off positioning of work units
- Timed operation of work units
- Control or timing of cleaning blowers
- One brush group
- The vacuum table
- The program comment
- Machine alarms





EasyPro 1000

- Die elektronische Steuerung EasyPro 1000 macht sichtbar:
- Die Bearbeitungsstärke und die Vorschubgeschwindigkeit
 - Die Verzögerungen und Vorverlegungen der zeitgeregelten Eingriffe
 - Die einbezogenen Sektoren rechts und links des Panels Verwaltet:
 - Einen sektionierten elektronischen Schleifschuhe, einschließl. Aktivierung/Deaktivierung von einem oder mehreren Sektoren rechts oder links des Panels und zeitgeregeltem Auslösen einer ganzen Arbeitsgruppe.
 - Die Erkennung von Fenster Bearbeitung

EasyPro 1000 electronic control unit visualizes:

- Working thickness and feed speed
- Delays and advances for timed operations
- The sectors engaged to the right and left of the panel It manages:
- A sectioned electronic pad, including the switching on and off of one or more sectors on the right or left of the panel, and the timed operation of one entire work unit.
- Recognition of de-frames pieces



EasyPro 1500

Die elektronische Steuerung EasyPro 1500 macht an einem Display mit 4 Zeilen und 20 Zeichen die Parameter der arbeitenden Vorrichtungen und Arbeitsgruppen sichtbar Verwaltet und kontrolliert mit 200 Arbeitsprogrammen:

- Einen sektionierten elektronischen Schleifschuhe, einschließlich Aktivierung/Deaktivierung von einem oder mehreren Sektoren rechts oder links des Panels, Erkennung von Fenster Bearbeitung und zeitgeregeltem Auslösen von zwei ganzen Arbeitsgruppen.
- Die Arbeitsstärke
- Die Vorschubgeschwindigkeit
- Die Geschwindigkeit der Schleifbänder
- Das sequentielle Anlaufen der Hauptmotoren
- Die Positionierung On/Off der Arbeitsgruppen
- Die zeitgeregelte Aktivierung oder das Auslösen der Gebläse zur Reinigung der Schleifbänder
- Ein Schwabbelaggregat
- Den Unterdrucktisch
- Den Kommentar zu den Programmen
- Die Maschinenalarne

The EasyPro 1500 electronic control unit visualizes with a 4 row by 20 characters display the parameters of active devices and work units

It handles 200 work programs for:

- A sectioned electronic pad, including the switching on and off of one or more sectors on the right or left of the panel, recognition of frames pieces, and the timed operation of two entire work units.
- Working thickness
- Feed speed
- Abrasive belt speed
- Sequenced start-up of main motors
- On/off positioning of work units
- Control or timing of cleaning blowers
- One brush group
- The vacuum table
- The program comment
- Machine alarms



EasyPro 2000 C

Die elektronische Steuerung EasyPro 2000 C macht an einem 5" Touch-Screen-Farbdisplay sichtbar:

- Die Konfiguration der Maschine
 - Die Parameter der arbeitenden Vorrichtungen und Arbeitsgruppen
 - Den Verschleiß der Schleifbänder mit Histogramm-Graphik
 - Die Betriebsstunden der Maschine
- Verwaltet und kontrolliert mit 200 Arbeitsprogrammen:
- Sektionierte elektronische Schleifschuhe, einschließlich Aktivierung/Deaktivierung von einem oder mehreren Sektoren rechts oder links des Panels und Erkennung von Fenster Bearbeitung.
 - Die Arbeitsstärke
 - Die Vorschubgeschwindigkeit
 - Die Geschwindigkeit der Schleifbänder
 - Das sequentielle Anlaufen der Hauptmotoren
 - Die Positionierung On/Off der Arbeitsgruppen
 - Die zeitgeregelte Aktivierung der Arbeitsgruppen
 - Die zeitgeregelte Aktivierung oder das Auslösen der Gebläse zur Reinigung der Schleifbänder
 - Ein Schwabbelaggregat
 - Den Unterdrucktisch
 - Den Kommentar zu den Programmen
 - Die Maschinenalarme

The EasyPro 2000 C electronic control unit visualizes with a 5" touch-screen colour display:

- Machine configuration
 - Parameters of active devices and work units
 - Abrasive belt wear histogram
 - Machine operating time
- It handles 200 work programs for:
- Sectioned electronic pads, including the switching on and off of one or more sectors on the right or left of the panel, and recognition of de-frames pieces.
 - Working thickness
 - Feed speed
 - Abrasive belt speed
 - Sequenced start-up of main motors
 - On/off positioning of work units
 - Timed operation of work units
 - Control or timing of cleaning blowers
 - One brush group
 - The vacuum table
 - The program comment
 - Machine alarms



ARCHIVIO PROGRAMMA		1
SEZIONE N.		ON
RULLO		
ON/OFF		
INPUT		
OUTPUT	0	0
ADD/SUB S.	0	0
ADD/SUB D.		
135 S. SF IN.		
135 D. SF IN.		
VEL. NASTRO	1	
		SOFF. OFF

ARCHIVIO PROGRAMMA		1
SEZIONE N.		SOFF. OFF
DEPRESSORE	ON	
SPAZZOLA	OFF	
OSC. SPAZZOLA	OFF	
BARRA IONIZZ.	OFF	
SPESSORE	107.2	
VEL. TAPPETO	5.0	
OFFSET PIANO	.0	
NOTES		LEVIGATURA VERNICE