

INNOVATIVE LÖSUNGEN

Pressen | Vakuumpressen | Arbeitstische

 **BARTH**



MULTIPRESSEN

Seite 6



VAKUUMPRESSEN

Seite 20



VAKUUMPUMPEN

Seite 30



VAKUUMSACK

Seite 31



ARBEITSPLATZ- GESTALTUNG

Seite 32



ZUBEHÖR

Seite 37/45



HUBTISCHE

Seite 39



2014/2015

www.barth-maschinenbau.de

Der Spezialist für innovative Presstechnik und ergonomische Arbeitsplätze

Ein gutes Konzept überzeugt ...



Überzeugende Qualität

Die BARTH GmbH entwickelt und produziert für anspruchsvolle Handwerker und Industriekunden, die Wert auf qualitativ hochwertige und langlebige Produkte legen. Ausgereifte Technik in solider Maschinenbauqualität, bei der nicht mit Stahl gespart wird, ist das Markenzeichen des Unternehmens. Die Kunden wissen diesen Qualitätsvorteil hoch zu schätzen, denn Reklamationen sind so gut wie unbekannt bei Barth. Neben den soliden Maschinenkonstruktionen bildet die moderne Fertigung auf hochgenauen CNC-Maschinen und Laserschneidanlagen das Rückgrat der Qualität.

Großen Wert legen wir auf die kontinuierliche Weiterentwicklung sowohl von Systemen als auch von Produktdetails. Als Innovationsführer und Vorreiter analysiert das Unternehmen den Markt und nimmt Impulse von Kunden schnell auf und lässt sie in die Produkte einfließen.

Nicht alle Aufgaben lassen sich mit Standardprodukten optimal realisieren. Diese Anforderungen löst das Unternehmen schnell und flexibel mit kundenspezifischen Lösungen, die genau auf die Anforderungen abgestimmt sind.

Innovative Lösungen



Heidelberger Druckmaschinen AG
69115 Heidelberg
www.heidelberg.com

Das Heidelberg Logo ist eine eingetragene Marke der Heidelberger Druckmaschinen AG

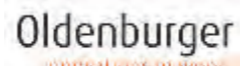


Mechanische Presse für Guss-Modellbau

Referenzen



BMW AG
Petuelring 130
80809 München
www.bmw.de



Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
Möbelwerkstätten GmbH
Sanderstraße 21 · 49413 Dinklage
www.oldenburger.com



Theo Würzburger GmbH
Gmunder Straße 35 A
81379 München
www.schreinereiwuerzburger.de



CARL SAUTER
Pianofortemanufaktur GmbH & Co KG
Max-Planck-Str. 20 · D · 78549 Spaichingen
www.sauter-pianos.de



Palmberg Büroeinrichtungen + Service GmbH
Am Palmberg 9 · 23923 Schönberg
www.palmberg.de



Möbel und Raum GmbH & CO. KG
Im Märzgrund 11
97795 Schöndra
www.moebelundraum.net



s-quadrat konzepte GmbH
Karl-Jaspers-Str. 23
68723 Oftersheim
www.s-quadrat-konzepte.de



Sindern Küchen GmbH
Stephanusweg 35
59823 Arnsberg-Niedereimer
www.sindern.de



VARIO BüroEinrichtungen GmbH & Co. KG
Rossertstraße 6 · D-65835 Liederbach am Taunus
www.vario.com



Wolf GmbH
Industriestr.1
84048 Mainburg
www.wolf-heiztechnik.de



Goldbach Kirchner raumconcepte GmbH
Am Sportplatz 7 · 63826 Geiselbach
www.goldbachkirchner.de



Weinmann Ladenbau Innenausbau GmbH
Plettenbergstraße 8 · 72336 Balingen-Roßwangen
www.weinmann-ladenbau.de



Einrichtungshaus & Küchenstudio Palmberger GmbH
Kranebitterstraße 2, 82380 Peißenberg
www.schreinerei-palmberger.de



ShopCrea GmbH
Kremsmüllerstr. 9
A-4641 Steinhaus bei Wels
www.shopcrea.com



JOKO Wohnmobil
Kradepohlmühle 1-16
51469 Bergisch Gladbach
www.joko-wohnmobil.de



Vogl Deckensysteme GmbH
Industriestrasse 10
91448 Emskirchen
www.vogl-deckensysteme.de



Sonderlösungen

Genau auf die Kunden-Anforderungen angepasst!



Für spezielle Aufgaben sowie die Einzel- und Serienfertigungen liefern wir in allen Größen individuelle Presssysteme, die genau auf die Aufgaben zugeschnitten und optimiert sind. Fragen Sie uns nach individuellen Lösungen, wir beraten Sie gerne.

Vakuum-Membranpresse 15 x 3 m



Kunde:



Design Composite GmbH
Gewerbegebiet Lengdorf 4
A-5722 Niedersill
www.design-composite.com



Presse für Flugzeugküchen



Möbelfrontenpresse

mit Pneumatikzylinder und pneumatischen Niederhalter

Hubtisch
mit hydr. schwenkbarer Arbeitsplatte



elektrischer Hubtisch
Tragkraft 2.000 kg



Fernbedienung der elektrischen Höhenverstellung



Riegeltürenpresse doppelseitig



Lochplattenpresse schwenkbar



Pneumatische Verleimpresse 10 m Länge



Doppelseitige MULTI-Press

(Vorderseite Lochplattenpresse RPGL, Rückseite einfache Rahmenpresse RPG)

Übersicht

MULTI-Press Grundrahmen

VP 2402 – Grundrahmen

Vorteile

- günstiges Einstiegsmodell
- zur Rahmenpresse erweiterbar

Mögliche Druckelemente

- Zahnstangengetriebe

RP – Grundrahmen

Vorteile

- Massiver Grundrahmen mit verschweißten Seitenteilen
- Druckelemente lassen sich in der Höhe verstellen
- zur Rahmenpresse erweiterbar

Mögliche Druckelemente

- Zahnstangengetriebe • Handhydraulikzylinder
- Comfort-Ausstattung • Pro-Ausstattung
- DUAL-Ausstattung • eDUAL-Ausstattung

RPG – Grundrahmen

Vorteile

- Kein störender Querträger, somit lassen sich die Druckelemente an jeder Stelle in der Höhe positionieren.
- Massiver höherer Grundrahmen mit verschweißten Seitenteilen
- zur Rahmenpresse erweiterbar

Mögliche Druckelemente

- Handhydraulikzylinder • Comfort-Ausstattung
- Pro-Ausstattung • DUAL-Ausstattung
- eDUAL-Ausstattung

RPG L – Grundrahmen

Vorteile

- Kombination aus RPG
- Grundrahmen und Lochwandpresse
- Beliebig ausstattbar mit Presseeinheiten und Zahnstangengetrieben für die Lochplatte

Mögliche Druckelemente

- Handhydraulik • DUAL-Ausstattung
- eDUAL-Ausstattung • Comfort-Ausstattung • Pro-Ausstattung

Mögliche Druckelemente für Lochplatte

- Zahnstangengetriebe

RPG V - Verleimzentrum

Vorteile

- Kombination aus RPG und Vakuum-Presse
- erhältlich mit ölumlaufgeschmierter oder trockenlaufender Vakuumpumpe

mögliche Druckelemente:

- Handhydraulik • DUAL-Ausstattung
- eDUAL-Ausstattung • Comfort-Ausstattung • Pro-Ausstattung



Technische Daten

Pressentyp	für Verleimung Einspannmaß L x H in mm	für Rahmen * Einspannmaß L x H in mm	für Rahmen ** Einspannmaß L x H in mm	für Korpus * Einspannmaß L x H in mm	für Korpus ** Einspannmaß L x H in mm	Aufstellmaß L x H x T in mm	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik L x H x T in mm
VP 2402	2500 x 1390	2300 x 1390	-	2300 x 1310	-	2650 x 1950 x 660	-
RPW 2501	2400 x 1680	2110 x 1680	-	-	-	2560 x 2250 x 720	-
RPW 3001	2900 x 1680	2610 x 1680	-	-	-	3060 x 2250 x 720	-
RPW 4001	3900 x 1680	3610 x 1680	-	-	-	4060 x 2250 x 720	-
RP 2501	2400 x 1580	2110 x 1580	2050 x 1580	2110 x 1340	2050 x 1340	2560 x 2250 x 720	2650 x 2400 x 730
RP 3001	2900 x 1580	2610 x 1580	2550 x 1580	2610 x 1340	2550 x 1340	3060 x 2250 x 720	3150 x 2400 x 730
RP 4001	3900 x 1580	3610 x 1580	3550 x 1580	3610 x 1340	3550 x 1340	4060 x 2250 x 720	4150 x 2400 x 730
RPG 2025/2525	2400 x 1580/2080	2110 x 1580/2080	2050 x 1580/2080	2110 x 1340/1840	2050 x 1340	2580 x 2250/2750 x 800	2860 x 2400/2900 x 800
RPG 2030/2530	2900 x 1580/2080	2610 x 1580/2080	2550 x 1580/2080	2610 x 1340/1840	2550 x 1340/1840	3080 x 2250/2750 x 800	3360 x 2400/2900 x 800
RPG 2040/2540	3900 x 1580/2080	3610 x 1580/2080	3550 x 1580/2080	3610 x 1340/1840	3550 x 1340/1840	4080 x 2250/2750 x 800	4360 x 2400/2900 x 800
RPG L 2020/2520	1900 x 1580/2080	1610 x 1580/2080	1550 x 1580/2080	1610 x 1340/1840	1550 x 1340/1840	2080 x 2250/2750 x 800	2860 x 2400/2900 x 800
RPG L 2030/2530	2900 x 1580/2080	2610 x 1580/2080	2550 x 1580/2080	2610 x 1340/1840	2550 x 1340/1840	3080 x 2250/2750 x 800	3360 x 2400/2900 x 800
RPG L 2040/2540	3900 x 1580/2080	3610 x 1580/2080	3550 x 1580/2080	3610 x 1340/1840	3550 x 1340/1840	4080 x 2250/2750 x 800	4360 x 2400/2900 x 800
RPG V 2028/2528	2750 x 1580/2080	2460 x 1580/2080	2400 x 1580/2080	2460 x 1340/1840	2400 x 1340/1840	2850 x 2250/2750 x 1200	3160 x 2400/2900 x 1200
RPG V 2033/2533	3250 x 1580/2080	2960 x 1580/2080	2900 x 1580/2080	2960 x 1340/1840	2900 x 1340/1840	3350 x 2250/2750 x 1200	3660 x 2400/2900 x 1200
RPG V 2038/2538	3750 x 1580/2080	3460 x 1580/2080	3400 x 1580/2080	3460 x 1340/1840	3400 x 1340/1840	3850 x 2250/2750 x 1200	4160 x 2400/2900 x 1200

* Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten

HANDSPANNHYDRAULIK HSH 01

ZEITERSPARNIS

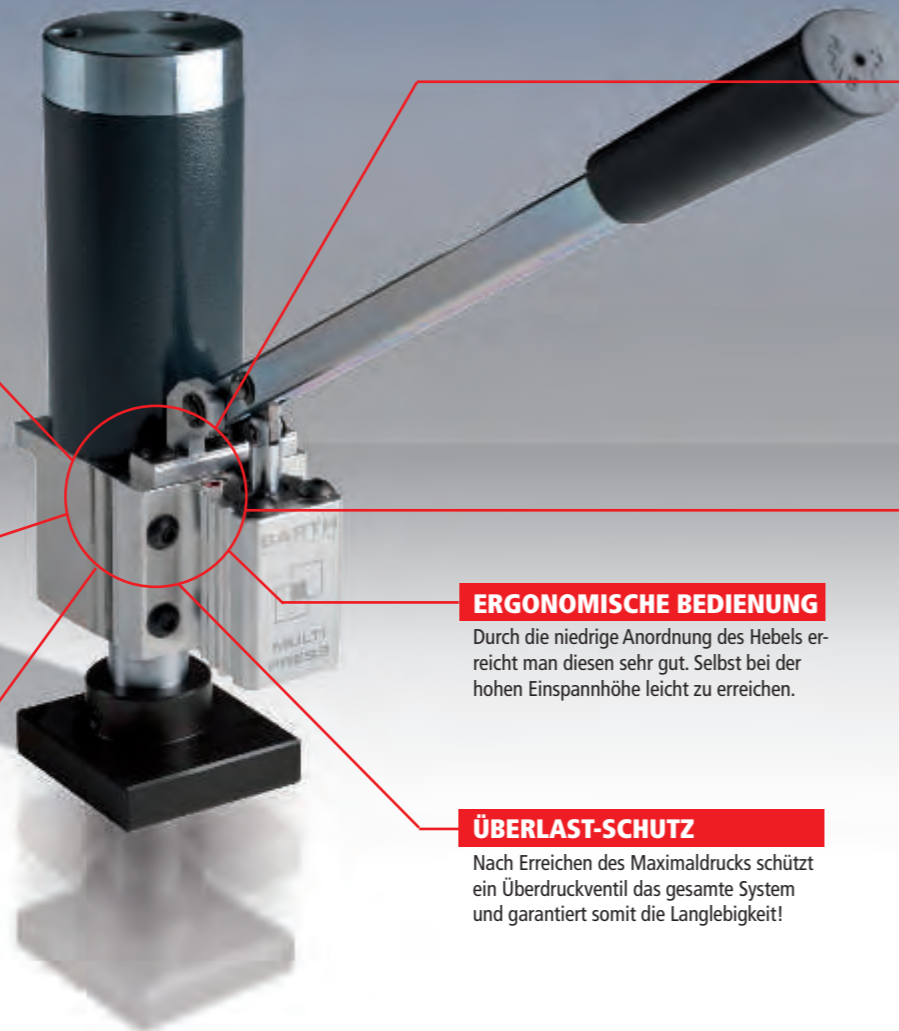
Durch die Zeitersparnis und den hohen Druck kann ein Leim mit kurzen Abbindezeiten verwendet werden. Somit wird eine doppelte Zeitersparnis erreicht!

100 MM HUB

Mit dem erweiterten Hub kann man auch Dübelverbindungen mit großen Längen in einem Durchgang pressen. Das spart Zeit!

2.000 KG DRUCKKRAFT

Durch den hohen Druck wird eine noch dünnere, exakte Leimfuge erreicht! Eine kaum sichtbare Leimfuge ist das Ergebnis!



ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Durch die niedrige Anordnung des Hebels erreicht man diesen sehr gut. Selbst bei der hohen Einspannhöhe leicht zu erreichen.

ÜBERLAST-SCHUTZ

Nach Erreichen des Maximaldrucks schützt ein Überdruckventil das gesamte System und garantiert somit die Langlebigkeit!

2-STUFIGES PUMPSYSTEM

Der Weg bis zum Werkstück wird mit dem Schnellhub zurückgelegt. Das spart Zeit! Zum Druckaufbau wird vom System automatisch auf Druckhub umgeschaltet. Somit erreicht man mit Leichtigkeit den Maximaldruck von 2.000 kg.

EINHANDHEBELBEDIENUNG

Spannen und Lösen mit einem Griff! Kein zusätzliches Ventil zum Lösen – einfach den Griff nach oben drücken. Somit ist eine Hand zum Fixieren, Halten oder Positionieren des Werkstücks frei.

Comfort-Ausstattung



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an **zentraler** Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

Vorteile

- Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- 2-stufiges Pumpsystem
- Schnellhub/Druckhub mit autom. Umschaltung
- 100 mm Hub
- 2.000 kg Druckkraft

DUAL



Hier werden die Vorteile der Handhydraulikzylinder und der Comfort-Ausstattung vereint. Je nach Wunsch kann sowohl einzeln am Zylinder gesteuert werden oder auch komfortabel an der zentralen Pumpeinheit.

Vorteile

- Steuerung zentral oder einzeln pro Zylinder
- Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- 2-stufiges Pumpsystem
- Schnellhub/Druckhub mit autom. Umschaltung
- 100 mm Hub • 2.000 kg Druckkraft



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

NACHRÜSTBAR

Auch für viele Fremdfabrikate nachrüstbar!



Zahnstangengetriebe



Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet.

Vorteile

- Hub 140 mm
- Druck ca. 1.000 kg

Pro-Ausstattung



Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

Vorteile

- zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- es besteht die Möglichkeit mit mehreren Druckkreisen zu arbeiten, z.B. 1. Kreis vertikal und 2. Kreis horizontal oder 1. Kreis links und 2. Kreis rechts.
- 100 mm Hub
- 2.000 kg Druckkraft

eDUAL



Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Je nach Wunsch kann der Zylinder unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Vorteile

- zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- es besteht die Möglichkeit mit mehreren Druckkreisen zu arbeiten, z.B. 1. Kreis vert. und 2. Kreis horizontal od. 1. Kreis links und 2. Kreis rechts.
- Steuerung zentral oder manuell einzeln pro Zylinder
- 100 mm Hub • 2.000 kg Druckkraft

Zubehör

Presseinheiten | Seitendruckeinrichtungen | Zubehör



System-Pressen für effizientes Leimen. Schraubzwingen und Leimknechte gehören heute noch in vielen Tischlereien zum Standard. In rationell arbeitenden Betrieben mit hohen Qualitätsstandards haben sie allerdings ausgedient, seit es Barth-System-Pressen gibt. Sie wurden speziell entwickelt, um alle Leimarbeiten schnell und kostengünstig zu erledigen an: Korpussen, Rahmen, Gestellen und Platten.

Presseinheiten



zusätzliche Presseinheit Zahnstangengetriebe

RPW-Modelle
Art.-Nr. BM-35-02



zusätzliche Presseinheit Handhydraulikzylinder

RP-Modelle
Art.-Nr. BM-35-03



zusätzliche Presseinheit Zentralhydraulikzylinder

RP-Comfort/RP-Pro
Art.-Nr. BM-55-04



zusätzliche Presseinheit DUAL-Hydraulikzylinder

RPG-Modelle (Überlänge)
Art.-Nr. BM-60-03 BM-60-07

RPG-Modelle (Überlänge)
Art.-Nr. BM-60-04 BM-60-08

RPH-Modelle (Überlänge)
Art.-Nr. BM-80-03

RPG-Comfort/RPG-Pro (Überlänge)
Art.-Nr. BM-60-06 BM-60-09

RPH-Pro (Überl.)
Art.-Nr. BM-80-04

RPG-DUAL/RPG-eDUAL (Überlänge)
Art.-Nr. BM-60-06 BM-60-09

RPH-eDUAL (Überlänge)
Art.-Nr. BM-80-06



Bei allen Hydraulikvarianten Standard

Seitendruckeinrichtung



Seitendruckeinrichtung mit 2 Zahnstangengetriebe

für RP Grundrahmen
Art.-Nr. BM-35-20

für RPG Grundrahmen
Art.-Nr. BM-60-20

für RPG L Grundrahmen
Art.-Nr. BM-70-20

für RPH Grundrahmen
Art.-Nr. BM-80-20

Abbildung BM-35-20



Seitendruckeinrichtung mit 2 Handhydraulikzylinder

für RP Grundrahmen
Art.-Nr. BM-35-22

für RPG Grundrahmen
Art.-Nr. BM-60-22

für RPG L Grundrahmen
Art.-Nr. BM-70-22

für RPH Grundrahmen
Art.-Nr. BM-80-22

Abbildung BM-60-22

Zubehör



zusätzlicher 90°-Anschlag zum Einhängen

für RP-Grundrahmen
Art.-Nr. BM-35-29

für RPG-Grundrahmen
Art.-Nr. BM-60-29



Niederhalter

für RP Grundrahmen | Art.-Nr. BM-35-10

für RPG Grundrahmen | Art.-Nr. BM-60-11

für RPG L | Art.-Nr. BM-70-12 / BM-70-13



Modell für RP-Grundrahmen

NEUE VERSION



Modell für RPG-Grundrahmen

NEUE VERSION

Korpusoberspanner

für alle außer VP und RPW
Art.-Nr. BM-35-42



Korpusauflage

für alle außer VP 2402
Art.-Nr. BM-35-38

VP 2402
Art.-Nr. BM-35-41

Abbildung BM-35-41

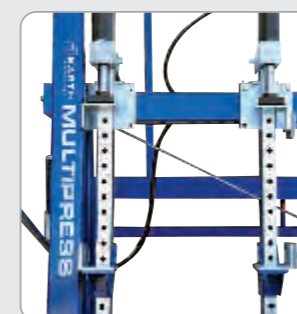
Zubehör



Fahrwerk

für alle
Art.-Nr. BM-35-55

verstärkte Ausführung
Art.-Nr. BM-70-55



Gehrungsverleimvorrichtung

für alle
Art.-Nr. BM-35-57



Schwenkschuh ± 30°

für alle
Art.-Nr. BM-35-56

Für spezielle Anwendungen bauen wir Ihnen gerne eine Vorrichtung!

FRAGEN SIE UNS!



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

VP 2402 Verleimpresse

Die VP 2402 ist für Profis entwickelt, die sich nicht täglich mit Leimarbeiten beschäftigen sowie für semiprofessionelle Handwerker mit hohem Qualitätsanspruch. Es basiert auf einem stabilen Stahlrohr-Grundrahmen mit präzisen, auf CNC-Maschinen gefertigten Elementen. Die Oberfläche des Systems ist silbergrau pulverbeschichtet. Alle Presseeinheiten sind kugellagergeführt und galvanisch verzinkt. Die modernen, leichtgängigen Druckelemente pressen Werkstücke mit bis zu 1.000 kg. Sie sind mit einem selbsthemmenden Zahnstangengetriebe ausgerüstet, das den eingestellten Druck eigenständig hält. Das Programm umfasst neben einem stabilen Grundrahmen mit Fixmaßen: Druckelemente mit Zahnstangengetriebe, Seitendruckeinrichtung mit 2 Zahnstangengetriebe, Niederhalter, Korpusauflagen, 90°-Anschlag



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv



Technische Daten

Grundausrüstung

- 3 Presseeinheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1000 kg Pressdruck
- 90° Anschlag

Das System ist jederzeit mit den Komponenten des Systems VP erweiterbar und passt sich so den verändernden Bedingungen an. Schauen Sie sich im Internet unser Video an, es wird Sie überzeugen.

Einspannmaße L x H in mm

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

bei Verleimung	2500 x 1390 mm
bei Rahmen	2300 x 1390 mm
bei Korpus	2300 x 1310 mm

Aufstellmaße L x H x T in mm

L x H x T	2640 x 1950 x 660 mm
-----------	----------------------

RPW 2501 / 3001 / 4001 Multipressen

Der stabile Grundrahmen mit verschweißten Seitenteilen ist aus verwindungssteifem Vierkantrrohr gefertigt. Für zusätzliche Stabilität und einen exakten 90° Winkel sorgt die solide Kreuz-Verspannung. Eine hochwertige Pulverbeschichtung schützt das System langfristig vor Korrosion. Alle Presseeinheiten sind kugellagergeführt und leichtgängig.

Druckelemente mit Zahnstangengetriebe. Die leichtgängigen Druckelemente des System RPW pressen Werkstücke mit bis zu 1.000 kg. Sie sind mit einem selbsthemmenden Zahnstangengetriebe ausgerüstet, das den eingestellten Druck eigenständig hält.

Zahnstangengetriebe



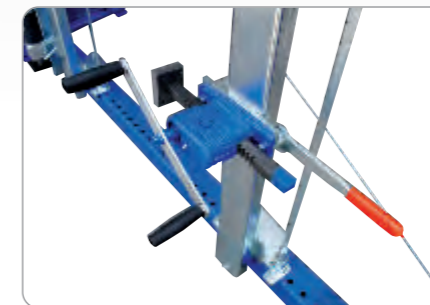
Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet. Druck bis 1.000 kg



Auch
DOPPELSEITIG
lieferbar!



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv



Technische Daten

Grundausrüstung

- 3 Presseeinheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1000 kg Pressdruck
- 90°-Anschlag

MULTI-Press RPW ist jederzeit mit den Komponenten des System Multi-Press erweiterbar. Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert. Weitere Längen auf Anfrage.

Einspannmaße L x H in mm

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

Pressentyp	RPW 2501	RPW 3001	RPW 4001
bei Verleimung	2300 x 1680	2800 x 1680	3800 x 1680
bei Rahmen	2110 x 1680	2610 x 1680	3610 x 1680

Aufstellmaße L x H x T in mm

L x H x T	2560 x 2250 x 720	3060 x 2250 x 720	4060 x 2250 x 720
mit Seitendruckeinrichtung L + 190 mm, mit Fahrwerk T+ 450 mm H + 25 mm			

RP 2501 / 3001 / 4001 Multipressen



Das meistverkaufte MULTI-Press System. Mit Korpusoberspanner ist die MULTI-Press RP als vollwertige Korpuspresse einsetzbar. Der stabile Grundrahmen mit verwindungssteifer Vierkantrohr-Konstruktion und verschweißten Seitenteilen ist auf intensive Nutzung im Dauerbetrieb ausgelegt. Für zusätzliche Stabilität und einen exakten 90°-Winkel sorgt die solide Kreuz-Verspannung. Eine hochwertige Pulverbeschichtung schützt das System langfristig vor Korrosion. Alle Presseinheiten sind kugellagergeführt und leichtgängig.

Handhydraulik-Druckelemente mit Schnellgang

Die modernen Barth Handhydraulik-Pressen des Systems RP sind in der Lage, Werkstücke mit bis zu 2.000 kg zu fügen. Die Druckelemente verfahren in 2 Geschwindigkeiten und schalten automatisch beim Druckaufbau von Schnell- auf Druckhub um.

MÖGLICHKEITEN ZUR DRUCKERZEUGUNG DURCH ...

Handhydraulikzylinder



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll direkt am Zylinder erzeugt. Der Bediener steht an der Leimfuge und kann diese beobachten.

Comfort-Ausstattung



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an **zentraler** Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

Ausstattungsvarianten und Anwendungsbeispiele Multipressen



"Comfort" Ausstattung



"Comfort" Ausstattung



Schreinerei Ottinger, Weichenried



Schreinerei Büttner, Höttingen



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv



Auch
DOPPELSEITIG
lieferbar!

Technische Daten

Grundausrüstung

- 3 Presseinheiten mit Handhydraulik-Druckelementen 100 mm Hub, 2000 kg Pressdruck
- 90° Anschlag

MULTI-Press RP ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar. Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert. Weitere Längen auf Anfrage.

RPG 20 / RPG 25 Grundrahmen Multipressen



Abbildung RPG 2030 mit Zubehör



Auch **DOPPELSEITIG** lieferbar!



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

Das Presssystem mit extra hohem Grundrahmen. Universell einsetzbar als Rahmen-, Platten und Korpuspresse. Mit Korpusoberspanner ist die MULTI-Press RPG als vollwertige Korpuspresse einsetzbar. Wie bei allen MULTI-Press-Systemen ist die Basis ein stabiler, auf intensive Nutzung im Dauerbetrieb ausgelegter Grundrahmen. Alle Komponenten sind sehr stabil verschraubt, so dass sich das System einfach transportieren und überall aufstellen lässt. Im betrieblichen Alltag überzeugt das System durch seine solide, verwindungssteife Vierkantröhren-Konstruktion.

Für zusätzliche Stabilität und einen exakten 90° Winkel sorgt die solide Kreuz-Verspannung. Eine hochwertige Pulverbeschichtung sorgt für eine glatte Oberfläche, die das System langfristig vor Korrosion schützt. Alle Presseheiten des MULTI-Press-Systems sind kugellagergeführt und galvanisch verzinkt.

Handhydraulikzylinder



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll direkt am Zylinder erzeugt. Der Bediener steht an der Leimfuge und kann diese beobachten.

Comfort-Ausstattung



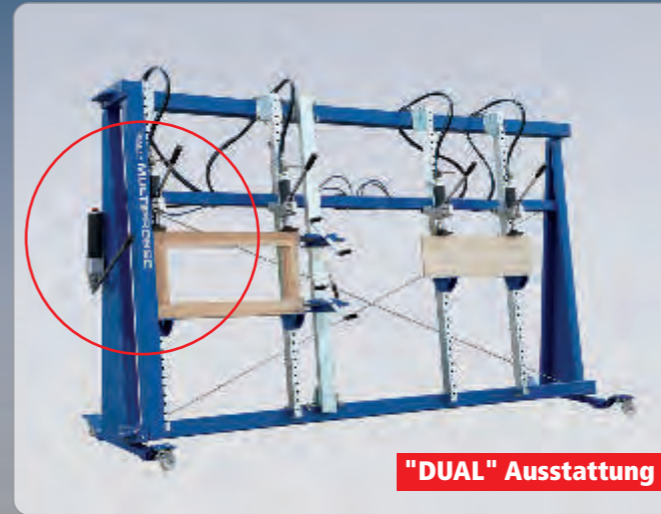
Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an **zentraler** Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

DUAL-Hydraulik



Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und Comfort-Ausstattung kombiniert. Der Zylinder kann unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über die manuelle Zentralpumpe.

Ausstattungsvarianten und Anwendungsbeispiele Multipressen



"DUAL" Ausstattung



"eDUAL" Ausstattung



Handhydraulikzylinder HSH 01



Doppelseitige Version

MÖGLICHKEITEN ZUR DRUCKERZEUGUNG DURCH ...

eDUAL



Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Der Zylinder kann unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Pro-Ausstattung



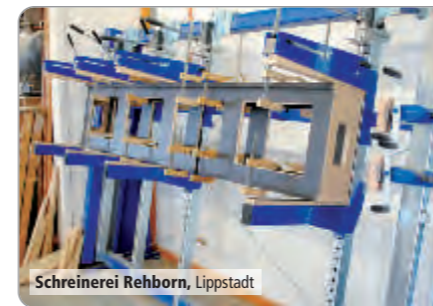
Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

Technische Daten

Grundausrüstung

- 3 Presseheiten mit Handhydraulik-Druckelementen, 100 mm Hub, 2000 kg Pressdruck
- 90°-Anschlag

MULTI-Press RPG ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar. Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert. Weitere Längen auf Anfrage.



Schreinerei Rehborn, Lippstadt



Schreinerei Flick, Melle



Schreinerei Jehn, Ebersburg



Fa. Lechner, Rothenburg o.d.T.



Schreinerei Windhagen, Hachenburg



Schreinerei Stadler, Oberpleichfeld

RPG L 20 / RPG L 25

Verleim- und Montagezentrum



Erfahrungen eines Anwenders:

Das Verleimen bereitet uns keinen Stress mehr. Das Press- und Montagezentrum RPG L der BARTH GmbH gehört wie unsere CNC zu den Maschinen, die bei uns jeden Tag laufen. Damit arbeiten wir schneller, sauberer und vor allem auch ohne den zweiten Mann. Wir müssen uns nicht mehr darum kümmern, ob der Korpus oder das Fenster rechteckig sind oder ob die Brüstung dicht ist. Außerdem erweist sich diese Maschine als enorm flexibel!"

Schreinerei Franz Thaler
www.thalerschreinerei.de

Erleben Sie die Kombination aus Rahmenpresse und Lochwandpresse. Die Lochwand sitzt hinter den Presseeinheiten der Rahmenpresse. Für die Verwendung werden die Presseeinheiten einfach beiseitegeschoben und die Zahnstangengetriebe eingehängt.

PLATZSPAREND

2 Pressen auf einem Platz

KOSTENGÜNSTIG

Nur ein Stahlrahmen für zwei Geräte

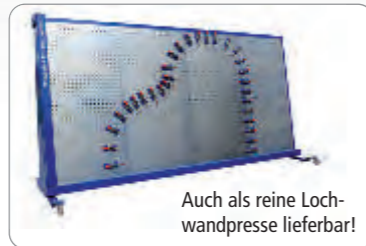
FLEXIBEL

Wahlweise Rahmenpresse oder Lochplatte nutzbar

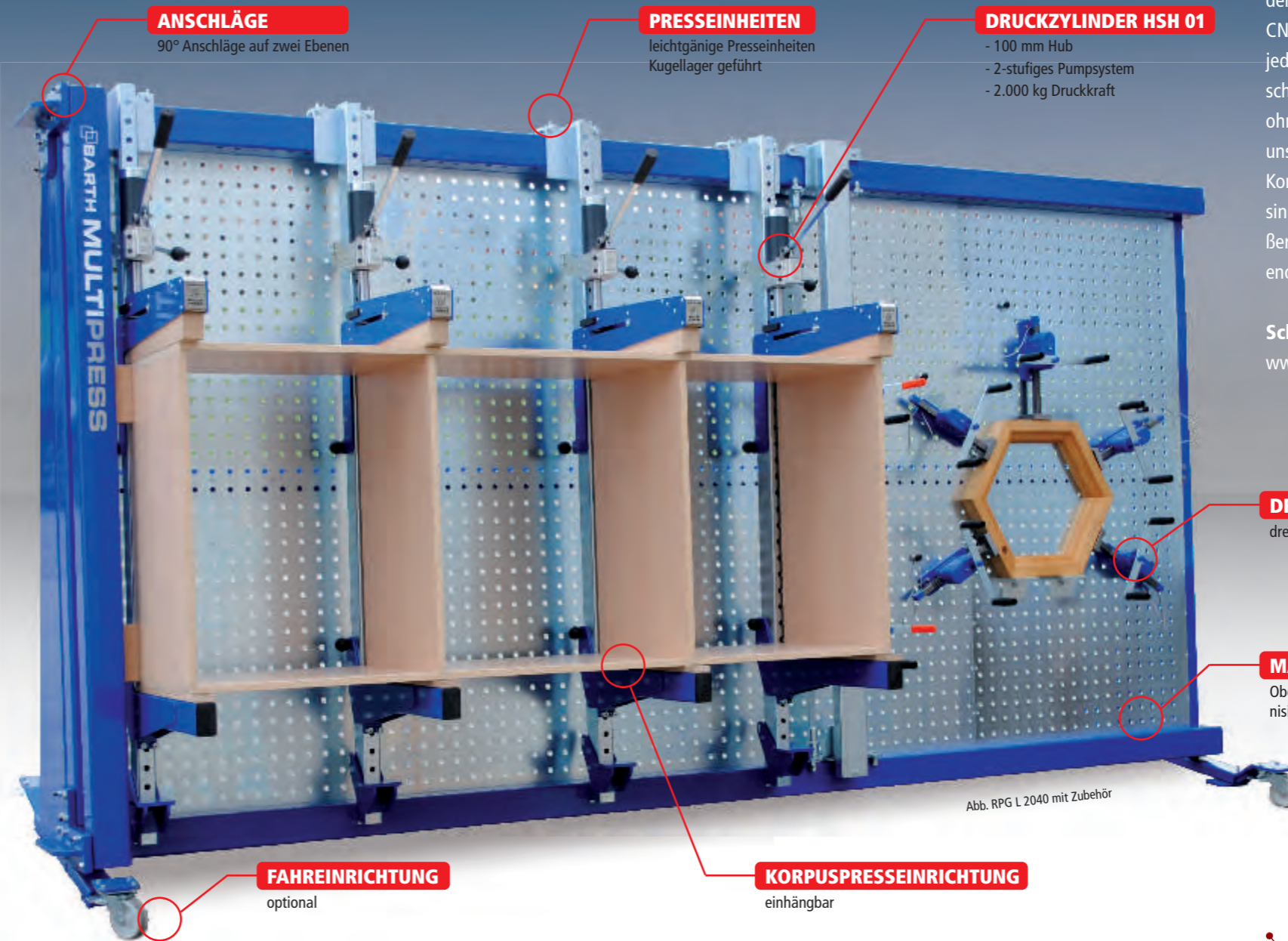
EINFACHE BEDIENUNG

Zahnstangengetriebe lässt sich um 360° drehen

MULTIFUNKTIONALES BAUKASTENSYSTEM FÜR INDIVIDUELLE ANWENDUNGEN



Auch als reine Lochwandpresse lieferbar!



ANSCHLÄGE
90° Anschläge auf zwei Ebenen

PRESSEINHEITEN
leichtgängige Presseeinheiten
Kugellager geführt

DRUCKZYLINDER HSH 01
- 100 mm Hub
- 2-stufiges Pumpsystem
- 2.000 kg Druckkraft

DRUCKELEMENTE
drehbar, 360°

MASSIVER GRUNDRAHMEN
Oberflächen pulverbeschichtet und galvanisiert

FAHREINRICHTUNG
optional

KORPUSPRESSEINRICHTUNG
einhängbar

Abb. RPG L 2040 mit Zubehör

WEITERE DETAILS AUF UNSERER HOMEPAGE: www.barth-maschinenbau.de



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

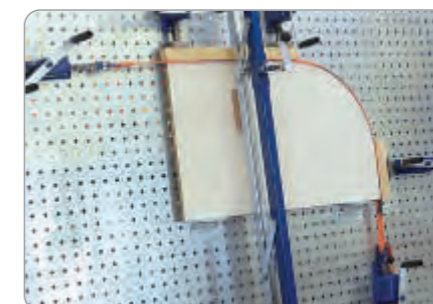
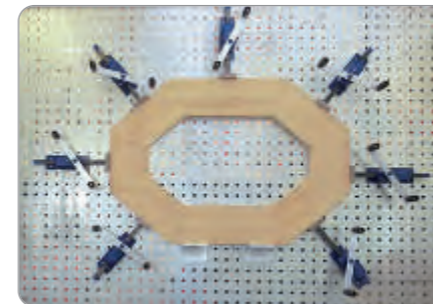
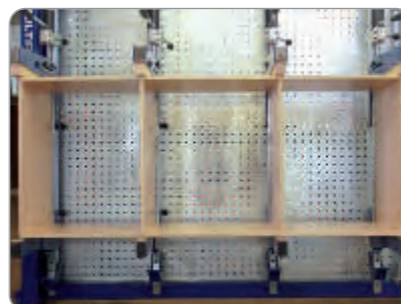
Technische Daten

Vorteile

- Platzsparend
- 2 Geräte in Einem
- Alle Verleimarbeiten an einem Ort durchführbar
- In 2 Größen lieferbar

Typ	RPG L 2030	RPG L 2040
Einspannmaße L x H in mm		
Rahmenpresse:	2.900 x 1.580	3.900 x 1.580
Lochplatte:	2.520 x 1.520	3.520 x 1.520
Aufstellmaße L x H x T in mm		
L x H x T	3.080 x 2.250 x 800	4.080 x 2.250 x 800

Presseinheiten u. Druckelemente gehören nicht zur Grundausstattung und sind dem Zubehör zu entnehmen



RPG V Verleimzentrum

Die Kombination aus Vakuumpresse und multifunktionaler Press- und Montagewand



Für alle die Platz sparen wollen oder alle Verleimarbeiten an einem Gerät erledigen wollen. Mit der MULTI-Press haben Sie alle Möglichkeiten der Verleimung wie bei der RPG-Baureihe. An der Rückseite wird eine Vakuum-Membranpresse montiert, die bei nicht Verwendung nach oben geklappt werden kann. Sie können bei der Vakuumpumpe zwischen Trockenläufer oder ölumlaufgeschmierter Pumpe wählen.

PLATZSPAREND

2 Pressen auf einem Platz

KOSTENGÜNSTIG

Nur ein Stahlrahmen für zwei Geräte

FLEXIBEL

Wahlweise Rahmenpresse und/oder Vakuumpresse nutzbar

MASSIVER GRUNDRAHMEN

mit Pulverbeschichtung

ABDECKPLATTE

optional, ideal als großflächiger Arbeitstisch

DRUCKZYLINDER HSH 01

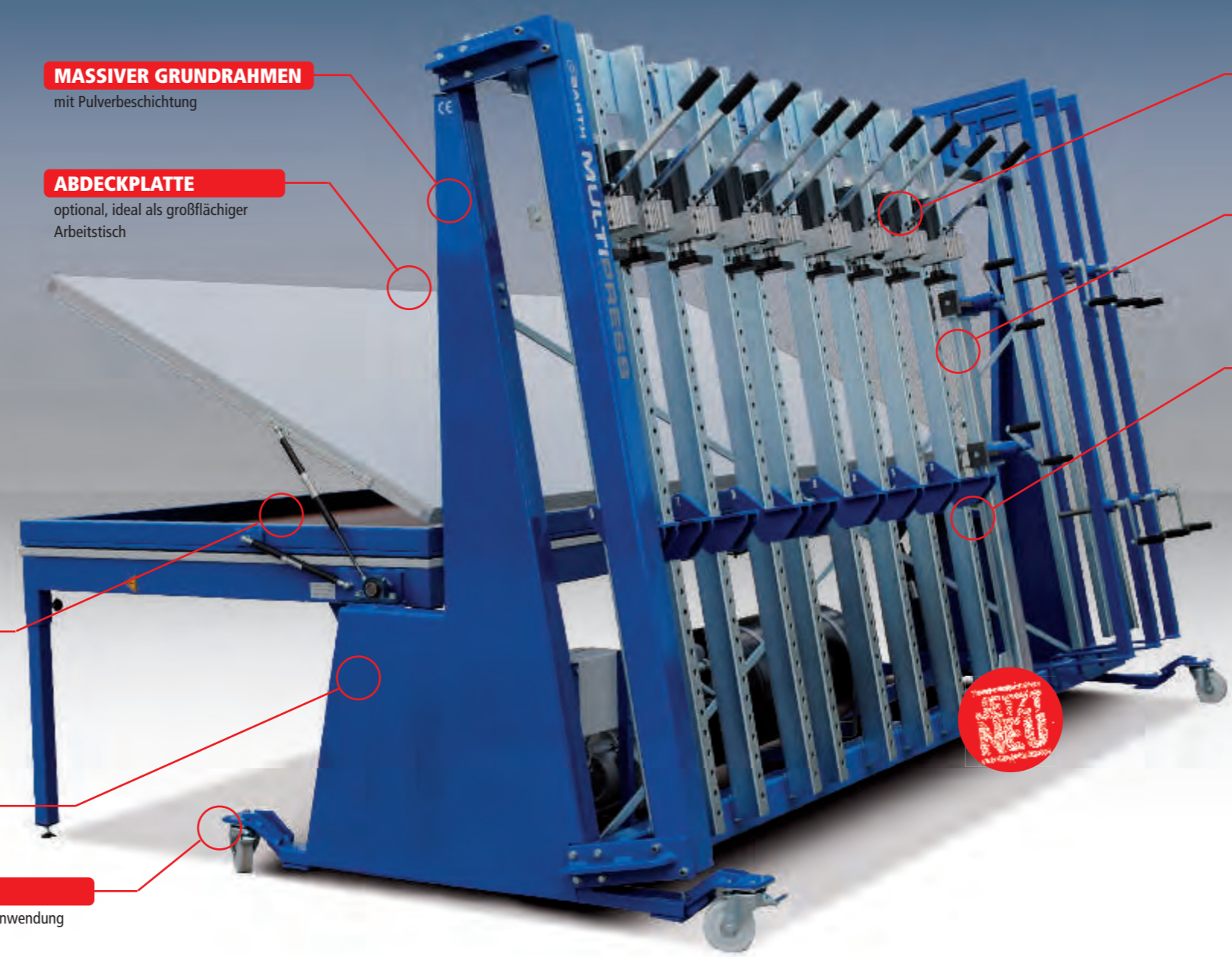
- 100 mm Hub
- 2-stufiges Pumpsystem
- 2.000 kg Druckkraft

INDIVIDUELLE AUSSTATTUNGSVARIANTEN

durch Baukastensystem

PRESSEINHEITEN

leichtgängig, Kugellager geführt



NATURKAUTSCHUK-MEMBRANE

hochelastisch

VAKUUMTANK

integriert

FAHRWERK

optional, für flexible Anwendung

VIELSEITIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Planer Arbeitstisch 3.000 x 1.500 mm



MÖGLICHKEITEN ZUR DRUCKERZEUGUNG DURCH ...

Handhydraulikzylinder



Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll direkt am Zylinder erzeugt. Der Bediener steht an der Leimfuge und kann diese beobachten.

WEITERE DETAILS AUF UNSERER HOMEPAGE: www.barth-maschinenbau.de



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

Technische Daten

Vorteile

- Platzsparend
- 2 Geräte in Einem
- Alle Verleimarbeiten an einem Ort durchführbar
- In 3 Größen lieferbar

Typ	RPG V 2028	RPG V 2033	RPG V 2038
Einspannmaße L x H in mm			
Rahmenpresse:	2.750 x 1.580	3.250 x 1.580	3.750 x 1.580
Vakuumpresse:	2.500 x 1.320	3.000 x 1.320	3.500 x 1.320
Aufstellmaße L x H x T in mm			
L x H x T	2.920x2.250x1.400	3.420x2.250x1.400	3.850x2.250x1.400

Presseinheiten und Druckelemente gehören nicht zur Grundausstattung und sind dem Zubehör zu entnehmen.

Geringer Platzbedarf und mobil



optional: auch als Lochwand wie RPG L



BARTH Vakuumpressen

Individuell fertigen - wirtschaftlich arbeiten



Mehr als einfache Furnierpressen

Barth Vakuumpressen bieten deutlich mehr als einfache Furnierpressen, denn sie pressen alle Oberflächen abdruckfrei und rückstandsfrei. Sie erzeugen einen Druck bis zu 10.000 kg/m². Das sorgt für eine Top-Qualität bei vielfältigen Einsatz wie: Furnierpresse, Anleimpresse, Ummantelungspresse, Formverleimpresse sowie zum Verformen von thermoplastischen Werkstoffen.

Wirtschaftlich mit höchster Qualität arbeiten

Barth Vakuumpressen erzeugen unter der Membrane ein bis zu 98%iges Vakuum und erreichen so einen absolut gleichmäßigen Pressdruck von bis zu 10.000 kg/m² über die gesamte Fläche. Furniere und andere, auch sehr dünne Oberflächenwerkstoffe lassen sich mit den Vakuumpressen perfekt aufbringen. Dabei bleiben die Pressen kalt und sind sofort, ohne Aufheizzeit einsatzbereit. Strom benötigen sie lediglich zum Betrieb der Vakuumpumpen, rund 0,1 – 0,2 kW/h pro Stunde. Zum Vergleich: klassische, beheizte Furnierpressen verbrauchen pro Stunde schnell 15 kW/h und mehr. Über einen Achtstundentag gerechnet sparen Vakuumpressen, je nach Tarif, rund 30 Euro. Auf ein Jahr hochgerechnet haben Vakuumpressen Kostenvorteile von einigen tausend Euro und das ohne Abstriche an Leistung und Qualität.

Kurze Presszeit – niedrige Temperaturen

Spezielle Leime sind beim Furnieren mit Barth Vakuumpressen nicht erforderlich. Alle kalt aushärtenden Leime, z.B. Weißleim lassen sich einsetzen. Auch bei niedrigen Temperaturen pressen sie innerhalb weniger Minuten fast alle Materialien zuverlässig.

Das Funktionsprinzip

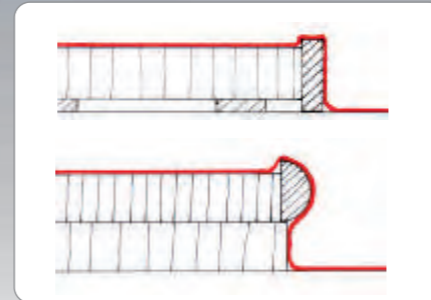
Unter Normalbedingungen siedet und verdampft Wasser bei rund 100 °C. Sinkt der Luftdruck sinkt auch die Siedetemperatur. In einem 80 %igen Vakuum verdampft Wasser bereits bei 60°C und bei einem 98 %igen Vakuum, wie in den Barth Vakuumpressen, verdampft es bei 24°C und die Aushärtezeit von handelsüblichem Weißleim reduziert sich bei Raumtemperatur auf wenige Minuten.

Exzellente Qualität

In der Vakuumpresse ist der Druck an allen Punkten immer gleich, denn die hochelastische Membrane legt sich wie eine zweite Haut über die Werkstücke und verteilt den Druck gleichmäßig über die gesamte Fläche. So lassen sich mit den Vakuumpressen auch: zweidimensionale Profile ummanteln, gebogene Werkstücke furnieren, gebogene Formstücke erstellen, Kanten anleimen, extern aufgeheizte Mineralwerkstoffen verformen



Prinzip: Anleimer



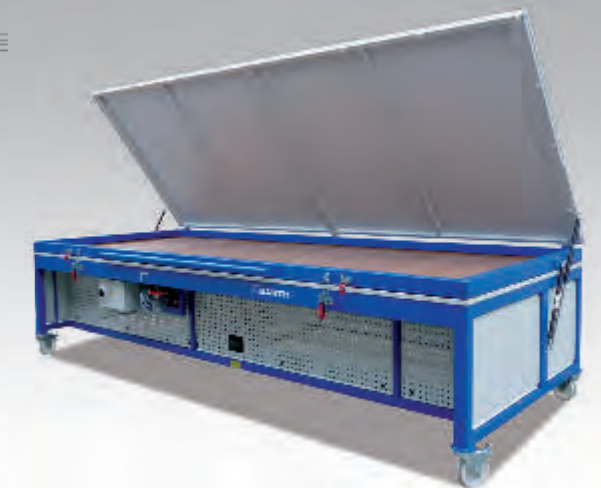
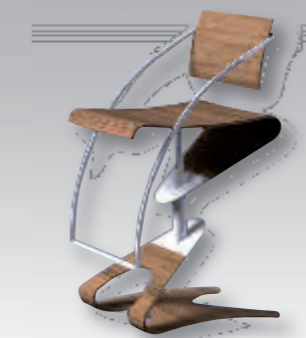
Vorsprung entsteht im Detail

Basis der zukunftsweisenden Vakuumtechnologie sind die Pressmembranen zusammen mit durchdachter Vakuumtechnologie. Die speziell für Barth-Pressen entwickelten Kautschukmembranen werden immer durchsichtiger je stärker sie gedehnt werden. Dies ermöglicht einen „Blick“ auf das gespannte Werkstück und dient als Indikator für die Dehnung.

Neben der „Bruchdehnung“ (hier 600%) ist die Rückstellfähigkeit des Membranmaterials ein wichtiges Qualitätsmerkmal. Auch nach zigtausend Dehnungen stellen sich die Barth Kautschukmembranen ohne dauerhafte Verformungen (Beulen) wieder zurück. Die Temperaturbeständigkeit der Kautschukmembranen liegt bei 80° C und die der Silikonmembranen bei 220° C.

Handelsübliche Weißleime haften nur kurz an den Membranen und lösen sich nach kurzer Zeit selbstständig ab. Sie sind selbstreinigend. Kurzzeitig anhaftende Leimreste hinterlassen keinerlei Abdrücke, auch nicht auf empfindlichsten Oberflächen.

Je nach Einsatz stehen leistungsfähige Trockenläufer und ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpen zur Verfügung. Die Vakuummaggregate sind mit allen Komponenten ausgestattet, die für einen professionellen Betrieb notwendig sind.



IDEAL ZUM FLÄCHEN FURNIEREN

HOHER DRUCK

Mit 98 %-Vakuum bis zu 10 t/m²

SPARSAM IM UNTERHALT

Stromverbrauch beim Furnieren im 5 Minuten-takt ca. 100 W pro Stunde

KOSTENGÜNSTIG

Im Vergleich zur Furnierpresse wesentlich günstiger!

EXTREM DEHNFÄHIG

Kautschukmembrane mit 600 % Dehnung!

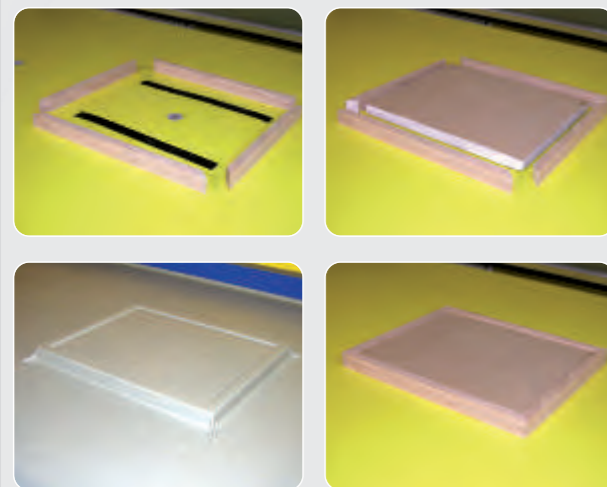
TAKTZEIT

Furnieren in 5-6 min. mit Weißleim

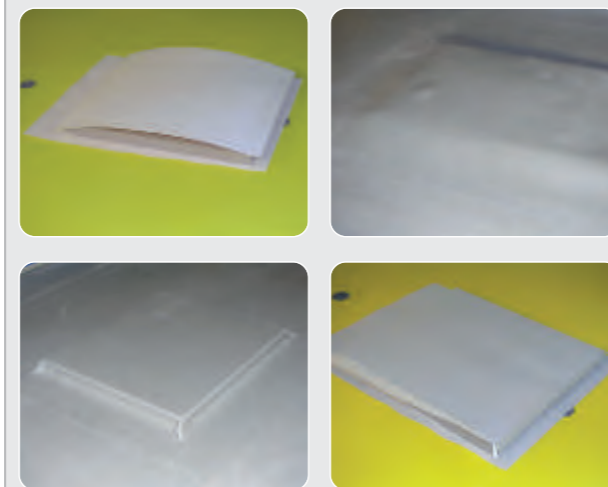
WEITERE DETAILS AUF UNSERER HOMEPAGE: www.barth-maschinenbau.de

WEITERE DETAILS AUF UNSERER HOMEPAGE: www.barth-maschinenbau.de

Umleimer mit Gehrungsecken anleimen



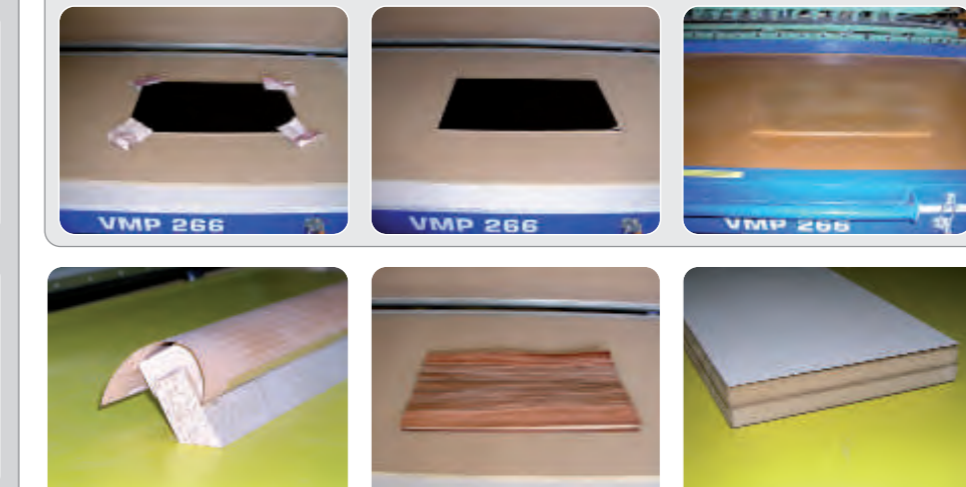
Furnieren



Formteil



Formteil mit Glanz-Schichtstoff



Türblatt



VMP-H

Die Vakuumpresse mit integrierter Vorheizstation



Die VMP-H Vakuumpresse ist die Kombination aus Vorheizstation und Vakuumpresse und bietet Ihnen in einer platzsparenden Bauweise die Möglichkeit zusätzlich zu den herkömmlichen Anwendungen (furnieren, beschichten, ummanteln, umleimen und verformen von Holzwerkstoffen) auch Mineralwerkstoffe und thermoplastische Materialien zu bearbeiten.

Ein 250 Liter Vorrattank und die leistungsstarke ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe sorgen für kurze Evakuierungszeiten und einen optimalen Enddruck. Die integrierte Vorheizstation hat eine Heizleistung von 12 KW und bietet Ihnen eine stufenlose Vorwahl der Temperatureinstellung bis + 200 °C. Ein gleichmäßiges Erwärmen Ihrer Werkstücke wird durch ein integrierte Gebläse und Luftleitkanäle erreicht, somit erhalten Sie im gesamten Heizfach die gleiche Temperatur.

Der Schaltkasten mit der Steuerung ist seitlich befestigt und kann bei Benutzung der Maschine zur Frontseite geschwenkt werden. Dies hat für Sie den großen Vorteil, dass alle Bedienelemente (Steuerung und Vakuumentil) ergonomisch und anwenderfreundlich in einem gut zugänglichen Bereich angebracht sind. Das BARTH Vakuumpresszentrum VMP-H ist fahrbar und dadurch flexibel in jedem Betrieb einsetzbar.

Eine optional erhältliche Abdeckplatte bietet Ihnen eine zusätzliche Arbeitsfläche in Ihrem Arbeitsablauf. Die VMP-H ist leicht zu bedienen und überzeugt durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten im klassischen Handwerksbetrieb wie in der industriellen Fertigung.



HOCHELASTISCHE SILIKONMEMBRANE

für Temperaturen bis 220° C

250 LITER VAKUUMTANK

integriert, für schnellen Evakuierungsvorgang

AUSZUGSSCHIENEN

außenliegend - keine Erwärmung - leichtgängig und stabil

ÖLUMLAUFGESCHMIERTE VAKUUMPUMPE

für ein Vakuum bis zu 99%

BEDIENPANEEL

schwenkbar, ergonomisch angeordnet

SCHNELLVERSCHLUSS

einfaches Handling und sehr gute Dichtigkeit

Abb. VMP H 3013 mit Zubehör

- FURNIEREN
- BESCHICHTEN
- UMLEIMEN
- UMMANTELN
- VERFORMEN
- THERMOPLASTISCHE BEARBEITUNG



Ihre Vorteile:

Vakuumpresse

- ergonomisch angeordnete Bedienelemente (schwenkbarer Schaltkasten)
- massives Grundgestell • Druck bis zu 10 t/m²
- ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe für einen optimalen Enddruck
- integrierter 250 Liter Vakuumentank für eine schnelle Evakuierung
- digitaler Druckdifferenzschalter • fahrbar • auch zum Furnieren geeignet
- transparente hochelastische Silikonmembrane für Temperaturen bis 220 °C
- Reißdehnung der Silikonmembrane 700%

Vorheizstation

- Industrieheizelemente für ein schnelles Erwärmen der Werkstücke
- zwei Hochleistungsventilatoren sorgen für eine gleichmäßige Erwärmung der Werkstücke
- integrierter Schutz vor Überhitzung • dicht schließendes Heizfach
- stufenlose Temperaturvorwahl bis 200 °C
- außenliegende Führungsschienen des Heizfaches
- Gitterrost als Auflagefläche für gleichmäßige Erwärmung

Technische Daten

Optional lieferbar:

- stab. Abdeckplatte aus Leichtbaumaterial
- Heizhaube
- automatische Presszeitsteuerung
- zusätzlicher Vakuumentanschluss
- Wechselrahmen mit Naturkautschukmembrane

Typ	VMP H 3013	VMP H 3513	VMP H 4013
Einspannmaße L x B in mm:	3000 x 1320	3500 x 1320	4000 x 1320
Abmessung Heizfach:	2600x1160 mm		
Vakuumpumpe:	25 m ³ /h	25 m ³ /h	25 m ³ /h
Tankinhalt:	250 l	250 l	250 l
Membrane:	hochelastische, transparente Silikonmembrane (bis 220 °C)		
Platzbedarf:	3440 x 1800 x 950	3920 x 1800 x 950	4420 x 1800 x 950
Gewicht ohne Zubehör	550 kg	600 kg	650 kg

Der Einsatz der Vorheizstation ist auch in Maschinen mit einer Tiefe von 1580 mm und 1780 mm möglich!

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

VPS-Modelle

Schwenkvariante

PRÄZISE DRUCKSTEUERUNG

Mit digitalem Druckdifferenzschalter

FAHRBAR

Vier großdimensionierte Schwenkräder

KURZE PRESSZEIT

Doppelt so schnell mit ölgeschmierter Vakuumpumpe

SPARSAM IM UNTERHALT

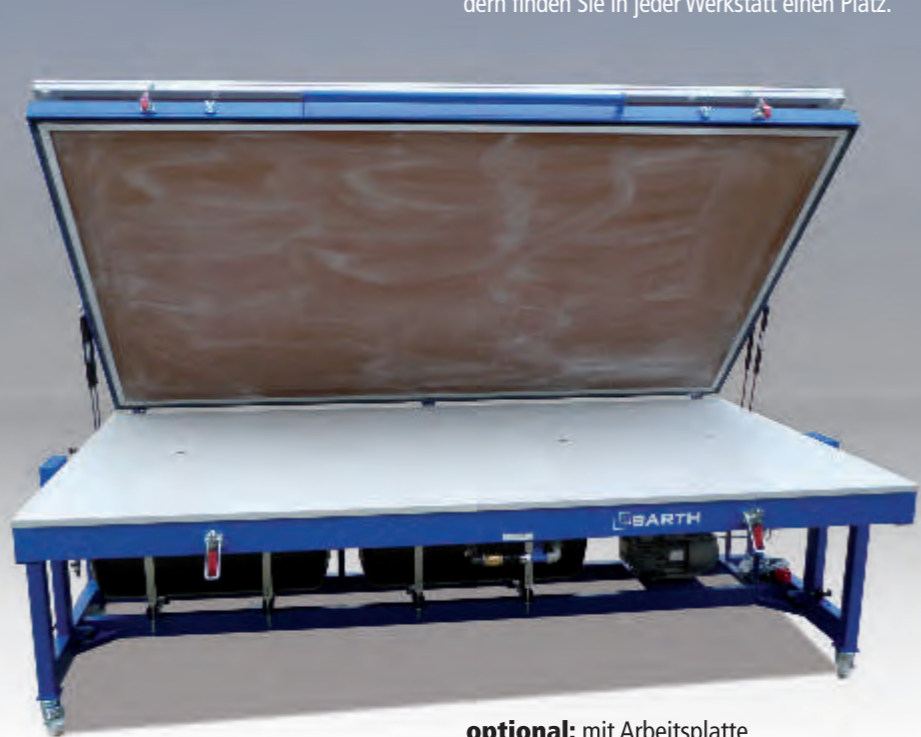
Stromverbrauch beim Furnieren im 5 Minutentakt ca. 100 W pro Stunde

TAKTZEIT

Furnieren in 5-6 min. mit Weißbleim

Die Platz sparende Profiklasse VPS

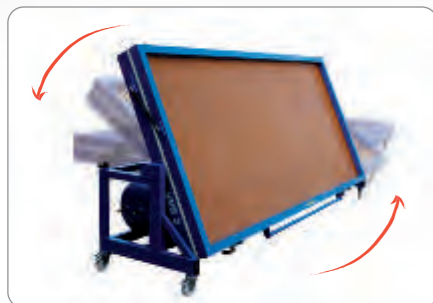
Die Vakuumpressen der Extraklasse. Mit ihren extra stabilen Grundrahmen und den leistungsstarken Vakuumaggregaten ist die VPS-Serie allen Aufgaben in Handwerk und Industrie gewachsen und für den Dauerbetrieb mit hohem Durchsatz ausgelegt. Die Vakuumpresseinheiten sind auf verstärkten Grundgestellen schwenkbar gelagert. Wenn die Pressen nicht im Einsatz sind, lassen sie sich hochklappen und benötigen so lediglich 820 mm als Stellfläche. Mit ihren großen, leichtgängigen Rädern finden Sie in jeder Werkstatt einen Platz.



optional: mit Arbeitsplatte



Klappvariante



Technische Daten

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

Optional lieferbar:

- Klappbare stabile Abdeckplatte aus Leichtbaumaterial (Zur Verwendung der Presse als Arbeitstisch und als UV-Schutz der Membrane)
- Silikon-Membrane für Temperaturen bis 220°C
- automatische Presszeitsteuerung

Typ	VPS 2513	VPS 3013	VPS 3513
Einspannmaße L x B / (mm)	2500 x 1320	3000 x 1320	3500 x 1320
Vakuumpumpe	25 m³/h	25 m³/h	25 m³/h
Tankinhalt	2x 100l	2x 100l	2x 100l
Membrane	2 mm Kautschuk (bis 80°C)		
Platzbedarf (betriebsbereit)	2790 x 1550 x 910	3290 x 1550 x 910	3790 x 1550 x 910
Platzbedarf (geschwenkt)	2790 x 820 x 1600	3290 x 820 x 1600	3790 x 820 x 1600

VMP-Modelle

Profi-Ausführung

PRÄZISE DRUCKSTEUERUNG

Mit digitalem Druckdifferenzschalter

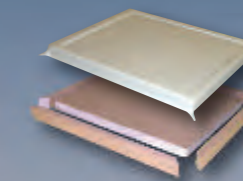
KURZE EVAKUIERUNGSZEIT

Durch 250l-Tank und große Leistungsquerschnitte wird ein extrem schneller Druckaufbau garantiert!

HOHER DRUCK

Mit 98 %-Vakuum bis zu 10 t/m²

Prinzip: Anleimer



optional: mit Heizhaube



SONDERLÖSUNG
Einspannmaß 15 x 3 m
für LKW-Seitenwände

Technische Daten

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

Optional lieferbar:

- stab. Abdeckplatte aus Leichtbaumaterial
- Silikon-Membrane für Temp. bis 220°C
- Heizhaube
- auch als Erweiterungstisch ohne Vakuumerzeuger lieferbar
- automatische Presszeitsteuerung

Typ	VMP 2513	VMP 3013	VMP 3513	VMP 4013
Einspannmaße L x B in mm:	2500 x 1320	3000 x 1320	3500 x 1320	4000 x 1320
weitere Größen auf Anfrage				
Vakuumpumpe:	25 m³/h	25 m³/h	25 m³/h	25 m³/h
Tankinhalt:	250 l	250 l	250 l	250 l
Membrane:	2 mm Kautschuk (bis 80°C)			
Platzbedarf:	2700 x 1550 x 910	3200 x 1550 x 910	3700 x 1550 x 910	4200 x 1550 x 910
Gewicht ohne Zubehör	300 kg	350 kg	400 kg	450 kg

VP-Modell

Vakuum-Membranpressen

EXTREM DEHNFÄHIG

Kautschukmembrane mit 600% Dehnung!

KOSTENGÜNSTIG

Im Vergleich zur Furnierpresse wesentlich günstiger!



Abb. VP 3013



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

Die kostengünstige Handwerkerklasse VP. Die VP-Serie ist für Profis entwickelt und hat ein stabiles Grundgestell, das für den Dauerbetrieb ausgelegt ist. Sie sind bis zu einem Gewicht von 150 kg belastbar. Unter der Presse ist das Vakuumpumpenaggregat mit leistungsfähiger Trockenläufer-Vakuumpumpe inklusive mechanischem Druckregler und 100 l-Tank angebracht.

Alle Bedienungs- und Steuerungselemente befinden sich, gut geschützt, unterhalb der Arbeitsfläche. Lieferbar sind die Pressen der VP-Serie in 3 Rahmengrößen, sowohl mit Kautschuk- als auch mit Silikonmembranen.

optional Arbeitsplatte:
zur Verwendung als Arbeitstisch



Die moderne Furnierpresse.

Die Membrane passt sich jeder Form und Oberfläche an.



Technische Daten

- stabile Abdeckplatte aus Leichtbaumaterial
- Silikon-Membrane für Temperaturen bis 220°C
- Fahrwerk • Heizhaube
- Anwenderschulung auf CD
- auch als Erweiterungstisch ohne Vakuumerzeuger lieferbar

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

Typ	VP 2513	VP 3013	VP 3513
Einspannmaße LxB in mm:	2500 x 1320	3000 x 1320	3500 x 1320
Vakuumpumpe:	16 m³/h	16 m³/h	16 m³/h
Tankinhalt:	100 l	100 l	100 l
Membrane:	2 mm Kautschuk (bis 80°C)		
Platzbedarf:	2700 x 1550 x 910	3200 x 1550 x 910	3700 x 1550 x 910
Gewicht ca.:	200 kg	250 kg	300 kg

VPL-Modelle

Die Einstiegsklasse



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

VPW-Modell

Klappvariante

Die Platz sparende Handwerkerklasse VPW. Technisch entsprechen die Pressen der VP-Serie. Sie sind allerdings für die Platz sparende Wandmontage ausgelegt. Wenn sie nicht gebraucht werden lassen sie sich einfach hochklappen und benötigen lediglich einen Raum von 450 mm. Bei der VPW-Serie werden die Vakuumpumpenaggregate als eigenständige Aggregate geliefert, die frei platzierbar sind.

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

Typ	VPW 2513	VPW 3013	VPW 3513
Platzbedarf (betriebsbreite)	2810 x 1640 x 910	3310 x 1640 x 910	3810 x 1640 x 910
Platzbedarf (geklappt)	2810 x 450 x 2075	3310 x 450 x 2075	3810 x 450 x 2075
Gewicht ca.:	250 kg	300 kg	350 kg

Die Einsteigerklasse - VPL

Die VPL-Serie ist für Profis entwickelt, die sich nicht täglich mit Furnierarbeiten beschäftigen. Sie ist für Modellbauer und für semiprofessionelle Handwerker mit hohem Qualitätsanspruch gedacht. Die VPL-Serie umfasst 3 Rahmengrößen, die sowohl mit Kautschuk- als auch mit Silikonmembranen lieferbar sind. Die extrem dehnbaren und stabilen Membranen passen sich Werkstücken mit einer Höhe von 40 cm problemlos an.

Die Vakuumpressen der Serie VPL werden mit 3 m Saugschlauch ohne Vakuumpumpenaggregat geliefert. Passende Vakuumpumpenaggregate siehe Seite 30.



Vakuumpumpen

Für jeden Einsatz die optimale Leistung



P 8.0

P 8.0

- Trockenläufer • Dauerläufer
- Saugleistung 8 m³/h
- max. Unterdruck 850 mbar
- ohne Tank • 230 V
- Größe (LxBxH): 300 x 180 x 370
- Gewicht ca. 15 kg

Art.-Nr. BP-80-08000



Geeignet für: Vakuumsack



PT 8.20

PT 8.20

Druckdifferenzschaltung

- Trockenläufer
- Saugleistung 8 m³/h
- max. Unterdruck 850 mbar
- 20 Liter Tank
- fahrbar • 230 V
- Größe (LxBxH): 490 x 270 x 690
- Gewicht ca. 38 kg

Art.-Nr. BP-80-08020



Geeignet für: Vakuumsack und VPL 1107



PT 16.60

PT 16.60

Druckdifferenzschaltung

- Trockenläufer
- Saugleistung 16 m³/h
- max. Unterdruck 850 mbar
- 60 Liter Tank
- fahrbar • 230 V
- Größe (LxBxH): 720 x 510 x 760
- Gewicht ca. 50 kg

Art.-Nr. BP-80-16060

Geeignet für:

- Vakuumsack
- VPL 2307 und VPL 2311

PTE 16.100

Druckdifferenzschaltung

- Trockenläufer
- Saugleistung 16 m³/h
- max. Unterdruck 850 mbar
- 100 Liter Tank • 230 V
- Größe (LxBxH): 1400 x 410 x 490
- Gewicht ca. 45 kg

Art.-Nr. BP-80-16100

Geeignet für:

- Vakuu-Membranpresse VPW

PTE 25.250 | PTE 40.250

elektronische Drucksteuerung

- Ölumlaufgeschmiert
- Saugleistung 25 / 40 m³/h
- max. Unterdruck 980 mbar
- 250 Liter Tank
- fahrbar • 400 V
- elektronische Steuerung
- Größe (LxBxH): 1800 x 720 x 825
- Gewicht ca. 130 kg

Art.-Nr. BP-82-25250 | Art.-Nr. BP-82-40250



PT 25.250

Vakuu-Sack

Hier gibt es keine Grenzen



Produzent: Tischlerei Holz in Form,
Österreich, www.holzinform.at
Vertrieb: Silgmann Vertriebs GmbH,
www.silgmann.com
Design: Kogelnik Michael

Offen für alle Formen und Aufgaben – Der Vakuumsack

Vakuumsäcke sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.

Sie sind einsetzbar für Pressaufgaben wie:

- Furnierverleimungen
- Formverleimungen
- Furnierummantelungen und
- Kanten anleimen



Um Werkstücke zu pressen, werden sie in den Vakuumsack gelegt, der dann luftdicht verschlossen und an eine Vakuumpumpe angeschlossen wird. Der große Vorteil der Barth-Vakuumsäcke liegt im Material, einem extrem dehn- und rückstellfähigen Naturkautschuk, der auch bei den Vakuumpressen zum Einsatz kommt. Hierdurch bildet der Vakuumsack beim Biegen keine Falten. Um die Vakuumsäcke einfach und sicher zu verschließen, stattet Barth alle Vakuumsäcke mit einem komfortablen Verschluss aus, der immer auf der Schmalseite angebracht ist. So lassen sich die Vakuumsäcke beliebig biegen und passen sich allen Formen exakt an.

Technische Daten

Vakuumsäcke in 2 Standardbreiten:

700 mm breit (Treppenbau)

1.400 mm breit (Innenausbau)

Sonderbreite 1.900 mm möglich.

Längen fertigen wir individuell bis 20 m

Ihre Stärken spielen die Vakuumsäcke beim Pressen von größeren Formteilen aus, denn sie müssen lediglich das zu pressende Material aufnehmen. Das formgebende Element (Schablone) kann außerhalb des Sackes bleiben.

Alternativ ist es auch möglich, entsprechend stabile Schablonen, wie in der Vakuumpresse, mit in den Vakuumsack zu geben.

VakuuCar®+

Ergonomisch, flexibel und effizient



DER ARBEITSPLATZ, DER MIT IHNEN MITFÄHRT

VAKUUM

Spannen Sie Ihre Werkstücke zerstörungsfrei!

STABIL

Bearbeiten Sie alleine auch große Werkstücke!

ZEITGEWINN

Gewinnen Sie Zeit durch rationelle Arbeitsabläufe!

ANPASSUNGSFÄHIG

Steigern Sie Ihre Flexibilität durch Mobilität und Vielseitigkeit!



NEUE
VERSION

Abb. VakuuCar®+ mit Zubehör.



VakuuCar®+ mit Arbeitsplatte für Handkantenanleimmaschine



VakuuCar®+ mit Absaugvorrichtung für Zentralabsaugung



AUSZÜGE

Längs- und Querauszüge standard
Auflagefläche max. 2100 x 1400 mm

Vorteile

Moderner mobiler Arbeitsplatz mit Vakuum-Spanneinrichtung und Höhenverstellung. Stellen Sie Ihren Arbeitsplatz auf Ihr Werkstück ein.

Zusatzausstattungen:

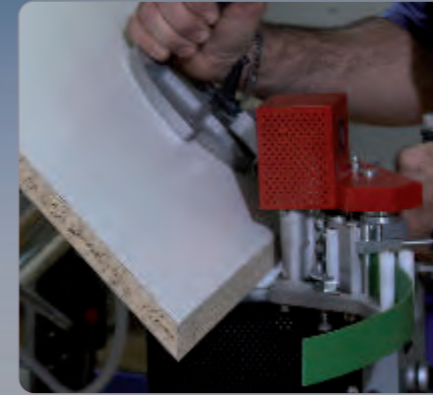
- Bankhaken, Zusätzl. Sauger, Schraubstock, Verlängerungen, Schubladen

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

VakuuCar®+

Größe	Min. 1.350 x 800 mm / max. 2.100 x 1.400 mm
Höhe	850 - 1.050 mm
Flachsaugerbestückung	rund 190 mm, länglich 280 x 80 mm
Gewicht	115 kg

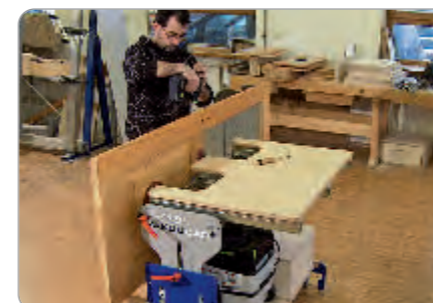
Zufriedene Kunden Anwendungsbeispiele



Schreinerei Flick, Melle



Tischlerei & Küchenhaus Velten GmbH, Velten



VakuuCar® XL

Die mobile Arbeitsstation für den individuellen Einsatz in Ihrer Produktion



Das VakuuCar® XL ist ein mobiler Arbeitstisch, welcher sich Ihren Anforderungen optimal anpasst. Egal ob als Montagestation, Schleifstation oder als Ersatz der stationären Hobelbank. Das VakuuCar® XL ist ein flexibler, ergonomischer, mobiler Arbeitsplatz!



ARBEITSPLATTE
(steckbar)

EASYMOTION
Die komfortable, hydraulische Höhenverstellung auch unter Lasten (Option)

SPEZIELLE SAUGER
mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen. Werkstückschonend und silikonfrei (made in Germany)

STECKDOSENLEISTE
staubgeschützte Steckdosenleiste (made in Germany)

VAKUUMPUMPE
elektrische Marken-Vakuumpumpe in der Grundausstattung enthalten! (made in Germany)

EINGETRAGENES GEBRAUCHSMUSTER



Flexibler Einsatzbereich
auch ohne Arbeitsplatte



Optional mit Längsauszug
Ihr Arbeitstisch passt sich Ihrem Werkstück an!



Auflagefläche
max: 2.400 x 1.400 mm

FAHRBAR
Qualitätsräder (made in Germany)

PLATZ
viel Platz für Werkzeug, Staubsauger oder optionale Schubladen

NEU! EASYMOTION

Optional mit hydraulischen Kurbelhub
lieferbar!



Technische Daten

Moderner mobiler Arbeitsplatz mit Vakuum-Spanneinrichtung und Höhenverstellung. Stellen Sie Ihren Arbeitsplatz auf Ihr Werkstück ein.

Zusatzausstattungen:

- gelochte Arbeitsplatte, Zusätzliche Sauger, Schraubstock, Verlängerungen, Schubladen

VakuuCar® XL

Größe	1800 x 800 mm
Höhe	874 - 1074 mm
Flachsauger	rund, ø 190 mm
	länglich 280 x 80 mm
	länglich 240 x 45 mm
Gewicht	130 kg

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

VakuuSyst

So macht Ihre Hobelbank Karriere



Optimiert mit VakuuSyst. VakuuSyst wirkt wie eine ergonomische Frischzellenkur auf jede Hobelbank. VakuuSyst lässt sich einfach unter die Hobelbank schrauben und bei Bedarf schnell mit einem Handgriff in die Arbeitsposition bringen. Ausgestattet mit einem höhen- und neigungsverstellbaren Vakuumsauger spannt VakuuSyst das Werkstück in Sekunden und fixiert es zuverlässig in der optimalen Arbeitsposition. Das Werkstück auf den Vakuumsauger legen und schon ist es gespannt, denn beim Auflegen des Werkstücks aktiviert das eigens von Barth für den Alltag in Holzverarbeitenden Betrieben entwickelte Tastventil den Sauger automatisch. Die Bearbeitung kann sofort in optimaler Arbeitsposition beginnen. Zum Lösen des Vakuums reicht ein Druck auf den Fußtaster.

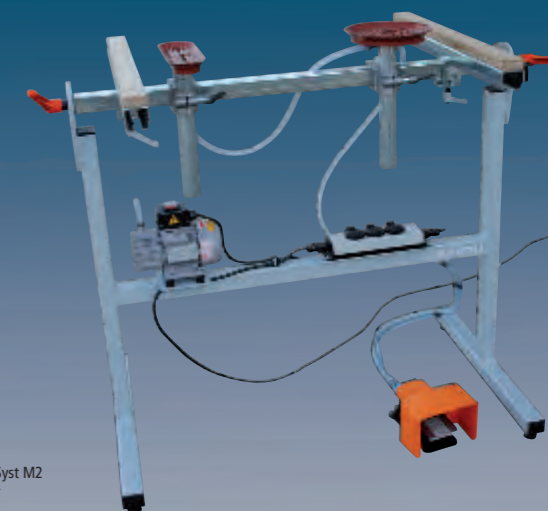


VakuuSyst M2

Der Montagehelfer vor Ort



Abb. VakuuSyst M2 mit Zubehör



Technische Daten

Das VakuuSyst M2 ist der ideale Helfer auf der Baustelle und in der Werkstatt. Er ist leicht, flexibel und universell einsetzbar:

- auf der Baustelle • in der Produktion für Montagearbeiten
- als Spannsystem für Handkantenanleimmaschinen

Zusatzausstattungen: Zusätzliche Sauger, Schraubstock, Verlängerungen

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

	M2
max. Höhe	1.150 mm
min. Höhe	960 mm
Platzbedarf	1.200 x 650 mm

VakuuSyst 180

für Ihren Arbeitstisch



Flixibles Vakuum-Spannsystem für Ihren Werkstisch. Die großdimensionierte Spannklemmer ermöglicht eine Befestigung an Tischplatten bis 65 mm. Der Sauger lässt sich über ein Gelenk um 180° schwenken. Die Arbeitshöhe kann um 120 mm variiert werden.



Zubehör

VakuuCar®



Schubladen (unter der Arbeitsplatte)

- nur für Tische ohne Vakuumeinrichtung! (pro Stück)

Art.-Nr. BV-08-73



Container mit 2 Schubläden

- Größe 460 x 450 x 500 mm

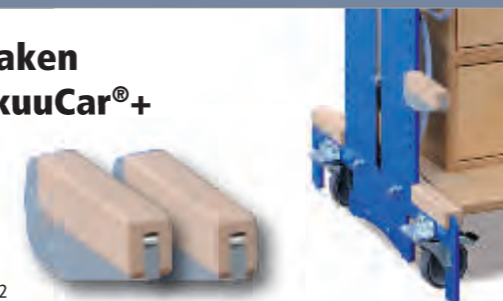
Art.-Nr. BV-08-81



Bankhaken für VakuuCar®+

- (ein Paar)

Art.-Nr. BV-32-32



Schublade

- Größe 250 x 450 x 500 mm
- Vollauszug

Art.-Nr. BV-08-74



Zubehör VakuuCar® & Arbeitstisch 500 V

Silikonfreie Sauger mit großer Auflage

Die leistungsfähigen Sauger von Barth verfügen über eine große, stabile Auflagefläche und sind für alle Materialien in der Holzbearbeitung ausgelegt. Ausgestattet mit dem ausgeklügelten Barth Tastventil reagieren sie sehr feinfühlig auf alle Werkstücke. Auch Hochglanz lackierte Flächen spannen die Sauger ohne bleibende Spuren zu hinterlassen.

Sauger 11.7

- Größe 110 x 65 mm
- ink. Tastventil und Halterohr



Art.-Nr. BV-08-15

Sauger 24.5

- Größe 240 x 45 mm
- ink. Tastventil und Halterohr



Art.-Nr. BV-08-13

Sauger 25.8

(in Grundausrüstung enthalten)

- Größe 250 x 80 mm
- ink. Tastventil und Halterohr



Art.-Nr. BV-08-12

Sauger 30.3

- Größe 300 x 30 mm
- ink. Tastventil und Halterohr



Art.-Nr. BV-08-05

Rundsauger

(in Grundausrüstung enthalten)

- Größe Ø 190 mm
- ink. Tastventil und Halterohr



Art.-Nr. BV-08-11

Verlängerung mit Kreuzklemmstück

- Länge 400 mm



Art.-Nr. BV-08-53 + BV-08-54

Schraubstock

- Spannbereich 100 mm
- Spannbacken 100 mm
- mit Schnellverstellung



Art.-Nr. BV-08-71

seitliche Ablage

- nur lieferbar für VakuuCar+/XL
- Größe 410 x 320 mm

Art.-Nr. BV-08-78

Optional: mit Lochung für Werkzeug
Größe: 410 x 220 mm
Art.-Nr.: BV-08-79



Lochplatte für VakuuCar® XL

- HPL beschichtet
- 2.000 x 800 mm

Art.-Nr. BV-15-71



BARTH Arbeits-, Hub- und Montagetische Mehr Ergonomie und Wirtschaftlichkeit

GEWINNE LIEGEN AN JEDEM ARBEITSPLATZ! Warum eine individuelle Arbeitsplatzgestaltung bares Geld wert ist.

Der Mensch als Qualitätsfaktor! Wenn es um die Gestaltung von Arbeitsabläufen und Prozessoptimierungen geht, wird die menschliche Arbeit meist unterschätzt. Personeller Einsatz ist teuer und sollte gut kalkuliert werden. In einer automatisierten Arbeitswelt werden durch den Einsatz von immer weiter entwickelten Maschinen die Produktionszeiten kontinuierlich gesenkt und die Qualität der Endprodukte stetig verbessert. Neue Rohmaterialien und neue Oberflächenbeschaffenheiten der Endprodukte stellen die produzierenden Betriebe vor eine neue Herausforderung, diese auch zu verarbeiten.

Genau hier setzt der „Qualitätsfaktor Mensch“ an.

In holzverarbeitenden Unternehmen hat der Mitarbeiter eine zentrale Rolle, den vorgefertigten Materialien einen qualitativ hochwertigen „Endschliff“ zu geben. Handarbeit gab es immer und wird es auch weiterhin geben. Moderne Unternehmen sehen die Ressource Mensch als ein kostbares Gut, welches nicht unerschöpflich ist. Hinzu kommen der Wandel der Altersstruktur und der oft erwähnte Fachkräftemangel.

Ein angenehmes Arbeitsumfeld und eine moderne Betriebsausstattung bilden die Basis für



Oldenburger Möbelwerkstätten

eine effektive Produktion mit gesunden, motivierten und leistungsstarken Mitarbeitern. Innovative Unternehmen nennen Wirtschaftlichkeit und Ergonomie in einem Atemzug, denn ein ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz ist bares Geld wert.

- Er reduziert die Ermüdungserscheinungen – d.h. höhere Produktivität
- Er minimiert mittel- und langfristig die gesundheitlichen Risiken – d.h. weniger krankheitsbedingte Ausfälle
- Er bringt zusätzliche Sicherheit an den Arbeitsplatz – d.h. weniger Unfälle
- Er steigert die Arbeitsplatzzufriedenheit – d.h. höhere Leistungen

- Er steigert die Produktqualität – d.h. weniger Ausschuss

Eindrucksvoll zeigen Studien in Industrie und Handwerk, wie positiv sich funktional ergonomisch gestaltete Arbeitsplätze auf den ökonomischen Erfolg des Unternehmens und die Arbeitszufriedenheit der Mitarbeiter auswirken. Nehmen auch Sie Kontakt mit der BARTH GmbH auf und finden Sie gemeinsam mit uns Ihre „verborgenen Gewinne“ unter den zentralen Argumenten „individuelle Fertigung“, „Wirtschaftlichkeit“ und „Ergonomie“!

Wir beraten Sie gerne!
Ihr BARTH – TEAM

Sofort Info unter | Tel. 08634/98 27-0 | info@barth-maschinenbau.de



Tischlerei Hagemann



Schreinerei Flick, Melle



BARTH Arbeitstisch 500 V

Mit Vakuumeinrichtung

Immer die Richtige Arbeitshöhe - ganz ohne Anstrengung

VAKUUM

Spannen Sie Ihre Werkstücke zerstörungsfrei! (Variante 500V)



SPEZIELLE SAUGER

mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen. Werkstückschonend und siliconfrei (made in Germany)

KOMFORT

Fußpumpe die automatisch die richtige Stufe wählt.

- 1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
- 2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis 500 kg

VAKUUMPUMPE

elektrische Marken-Vakuumpumpe in der Grundausstattung enthalten! (made in Germany)

Anwendungsbeispiele

Arbeits- und Montagetisch 500 V

Variante eDRIVE mit elektr. Hub

NEU!

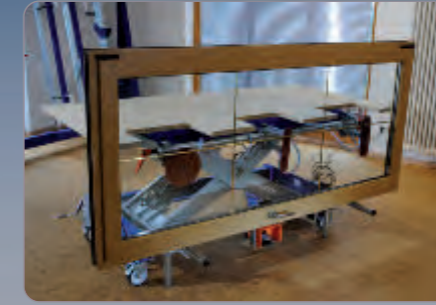


STECKDOSENLEISTE

staubgeschützte Steckdosenleiste (made in Germany)

FAHRBAR

Qualitätsräder (made in Germany)



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv



Optional: 8 m³ Vakuumpumpe geeignet für Vakuumsack



Arbeitstisch 500 V mit Querausügen



Optional: mit Lochplatte



Perfekter Arbeitstisch für flexible Anwendungen

Ausgestattet mit 3 Vakuumflachsaugern ist der Arbeitstisch 500 V ein ergonomisch optimaler Arbeits- und Montagetisch für maximale Lasten. Jeder der Flachsauger ist einzeln in der Höhe einstellbar und um 90° schwenkbar. Die Höhenverstellung geschieht über eine leichtgängige Hydraulikfußpumpe, die automatisch zwischen Schnell- und Lasthub umschaltet. Die leicht fahrenden Qualitätsrollen sorgen für hohe Beweglichkeit.

Hubtisch 500 V

max. Höhe	1200 mm
min. Höhe	600 mm
Arbeitsfläche	2000 x 1000 mm
Belastbarkeit	500 kg

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!



BARTH Hubtisch 500 / 500L mit Lochplatte mit 2-stufiger Schnellhubpumpe

ERGONOMISCH

Schonen Sie den Rücken Ihrer Mitarbeiter und vermindern Sie krankheitsbedingte Fehlzeiten!

ANPASSUNGSFÄHIG

Steigern Sie Ihre Flexibilität durch Mobilität und Vielseitigkeit!

STABIL

für Plattenstapel bis 500 kg geeignet!

KOMFORT

Fußpumpe die automatisch die richtige Stufe wählt.

1. Stufe:

Schnellhub für geringe Lasten

2. Stufe:

Leichter Hub von Lasten bis 500 kg



3.000 mm Auflagefläche in der Länge



Optional: mit Anbaurahmen zur Verlängerung um jeweils 500 mm



Abb Hubtisch 500L mit Zubehör



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

Zubehör für alle Hubtische auf Seite 45

BARTH Hubtische eDRIVE / accuDRIVE mit elektrischen Hub / Akkubetrieb

**Haben Sie schon einmal überlegt:
Wieviele Tonnen Sie wöchentlich heben?
Wieviel tragen Sie täglich?**

Ein m³ Spanplatte wiegt ca. 660 kg!

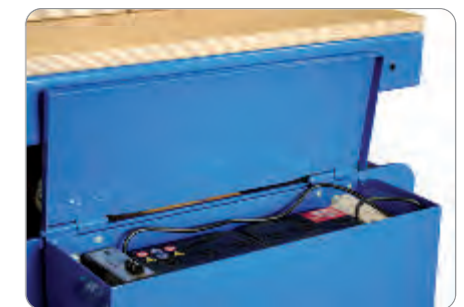
ZEITGEWINN

Gewinnen Sie Zeit durch rationelle Arbeitsabläufe!



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv

**Variante accuDRIVE
mit Akkubetrieb**



Arbeits- und Transporttisch 400 kg Tragkraft

Bei den Hubtischen der 500 er Serie darf es auch einmal etwas schwerer sein. Werkstücke bis zu 400 kg lassen sich auf ihnen bearbeiten, mit ihnen heben und transportieren. Der stabile, verwindungssteife Aufbau mit strapazierfähiger Arbeitsplatte ist stufenlos von 530 bis 1.200 mm verstellbar. Variante Hubtisch 500L: Die Arbeitsplatte ist als stabile Raster-Lochplatte für 22 mm Bolzen ausgeführt zur Aufnahme von Druck- und Spannelementen (siehe Zubehör Seite 45).

	Hubtisch 500	Hubtisch 500 L
max. Höhe	1200 mm	1200 mm
min. Höhe	530 mm	530 mm
Arbeitsfläche	1800 x 900 mm	2000 x 1000 mm
Belastbarkeit	400 kg	400 kg

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

BARTH Hubtisch 500 W accudrive mit integrierter Wendeeinrichtung

Der BARTH Arbeitstisch 500 W verfügt über eine integrierte Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke. Somit kann ein einzelner Mitarbeiter schwere Türen oder Platten alleine wenden und bearbeiten und ist nicht auf eine zweite Arbeitskraft angewiesen!



Vorteile

- ergonomische Arbeitshöhe
- Zeiteinsparung durch rationelle Arbeitsabläufe
- mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen
- großer Hubbereich von 500 – 1200 mm
- kraftsparendes Wenden von schweren Teilen

Höhenverstellung

- accuDrive (hydraulische Höhenverstellung über 12 V Motor und Batterie)

Grundausrüstung

- Wendevorrichtung
- 2 Bockrollen, 2 Lenkrollen
- ohne Auflageleisten und Arbeitsplatten

Hubtisch 500 W

max. Höhe	1.220 mm
min. Höhe	530 mm
Arbeitsfläche	800 mm x 1.030 mm
Belastbarkeit	100 kg
Tischbelastung	500 kg

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

Zubehör für Arbeitstische 500/300 XL



Anbaurahmen

- für eine Verlängerung von 500 mm kann beidseitig bestellt werden

Größe der Arbeitsplatte nach Absprache

für Hubtisch 500V Art.-Nr. BH-15-36 für Hubtisch 500 und 500L Art.-Nr. BH-10-36



Längsauszug

- beidseitig um 500 mm pro Seite

Erhältlich für die Arbeitstische: 500/500 L/500 V/300 XL



Gegenlager 360°

- nur Hubtisch 500 L

Art.-Nr. BH-06



Auszugsleisten 1.150 mm

- Die Breitenauszugsleisten vergrößern Ihre Auflagefläche von 1.000 mm auf 1.800 mm

Erhältlich für die Hubtischmodelle 500/500V/500 L/300 XL



Schubstangenspanner gefedert

- nur Hubtisch 500 L
- Spannkraft ca. 250 kg

Art.-Nr. BH-04



Anschlagbolzen

- nur Hubtisch 500 L

Art.-Nr. BH-07



Zahnstangengetriebe

- nur Hubtisch 500 L
- Spannkraft ca. 1.000 kg

Art.-Nr. BH-02



Holzleiste mit Teppich

- nur Hubtisch 500 L

Art.-Nr. BH-10-79



Vertikalspanner

- mit 2K-Griff
- Ausladung 100 mm
- Spannhöhe max. 200 mm

Art.-Nr. BH-12-31



Schubstangen- spanner

- nur Hubtisch 500 L
- Spannkraft ca. 500 kg



Zubehör für Vakuumtechnik auf Seite 38

BARTH Arbeitstische 300 XL / 300 XL e-drive

Der flexible „Böckersatz“ und Bestückungstisch

Der BARTH Arbeitstisch 300 XL ist ein moderner, mobiler Arbeitstisch mit einer großflächigen Auflagefläche (Arbeitsplatte: 2000 x 1000 mm), welcher sich Ihren Werkstücken und vor allem Ihrer Körperhaltung individuell und ergonomisch anpasst.



Arbeitstisch 300 XL e-drive
mit elektrischer Höhenverstellung

Arbeitstisch 300 XL
optional mit Lochplatte
und Spannelementen für
noch mehr Flexibilität!

Vorteile

- doppelseitige hydraulische Fußhydraulik
- großer Verstellbereich • robuste Bauweise
- leichtgängige Rollen mit einem Durchmesser von 125 mm
- inkl. Multiplexplatte mit eingefräster Griffmulde
- nutzbar als Arbeitsplatz oder als Bestückungstisch an Maschinen

Grundausrüstung

- Grundgestell mit Arbeitsplatte
- doppelseitige Fußhydraulik
- 2 Bockrollen
- 2 bremsbare Lenkrollen

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

Hubtisch 300 XL

Höhe	490 mm - 1.100 mm
Arbeitsfläche	2.000 x 1.000 mm
Belastbarkeit	300 kg
Höhenverstellung:	doppelseitige Fußhydraulik

BARTH Arbeitstisch 300

der unentbehrliche Helfer



Dieser leichte und wendige Hubtisch ist ideal als kleiner Helfer für Ihre Werkstatt. Er ist schnell mal als Tisch zum Ablegen von Teilen verwendbar oder um kleinere Teile von Maschine zu Maschine transportieren. Der große Verstellbereich gewährleistet immer eine optimale Arbeitshöhe.



ANWENDER-VIDEO
www.barth.tv



Technische Daten

Der unentbehrliche Helfer für einen ergonomischen Arbeitsplatz
IHR RÜCKEN WIRD ES IHNEN DANKEN!

- großer Verstellbereich • leichtgängige Rollen mit einem Durchmesser von 125 mm
- Robuste Bauweise • inkl. Multiplexarbeitsplatte mit eingefräster Griffmulde

Stand 06/2015 - technische Änderungen vorbehalten!

Hubtisch 300

max. Höhe	1.040 mm
min. Höhe	425 mm
Arbeitsfläche	1.250 x 740 mm
Belastbarkeit	300 kg

Weitere Informationen

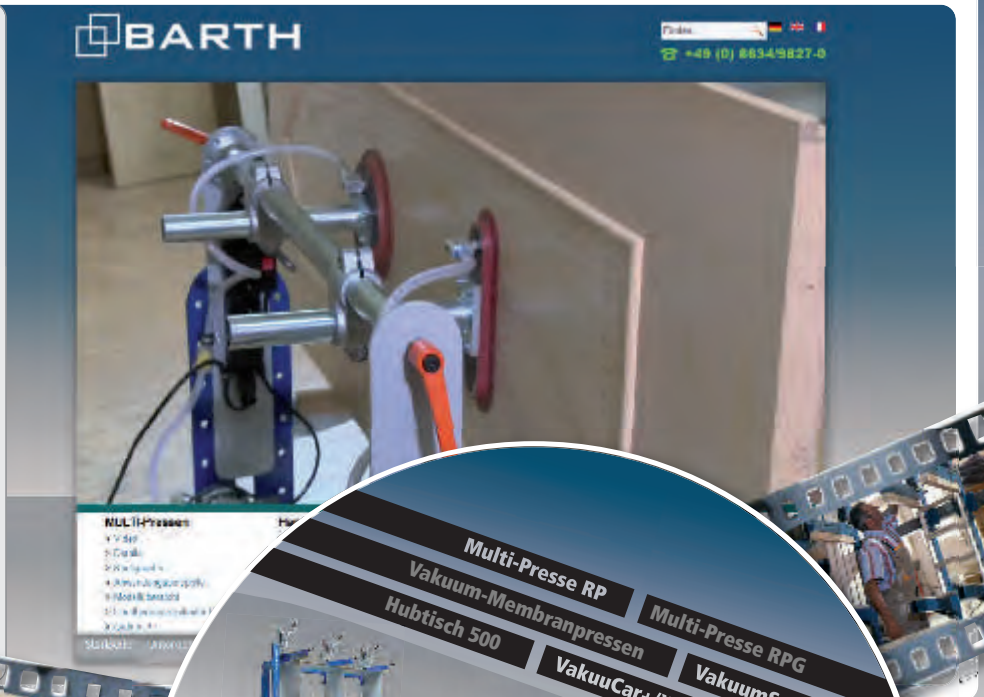
Besuchen Sie uns im Internet



Weitere Informationen:
finden Sie auf unserer Homepage
oder Video-DVD

barth-maschinenbau.de

**Mit vielen
Anwendervideos:
barth.tv**



JETZT ANFORDERN!

KOSTENLOS!
DVD anfordern!

**Alle Anwendervideos
auch im Internet unter
www.barth-maschinenbau.de**



Sie können sich die
Anwender-Filme im Internet
ansehen oder die kostenlose
DVD telefonisch bestellen

BARTH
www.barth-maschinenbau.de

© by BARTH Maschinenbau
Kopien auch nur auszugsweise sind verboten!
Version Mai 2011

Händlerereindruck

Ausstattungsänderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten! Fotos teilweise mit Zusatzausstattung. Gedruckt November 2014



BARTH GmbH, Edelham 73, D 84550 Feichten, GERMANY
Tel. +49 (0)8634-9827-0, Fax +49 (0)8634-9827-27
info@barth-maschinenbau.de, www.barth-maschinenbau.de