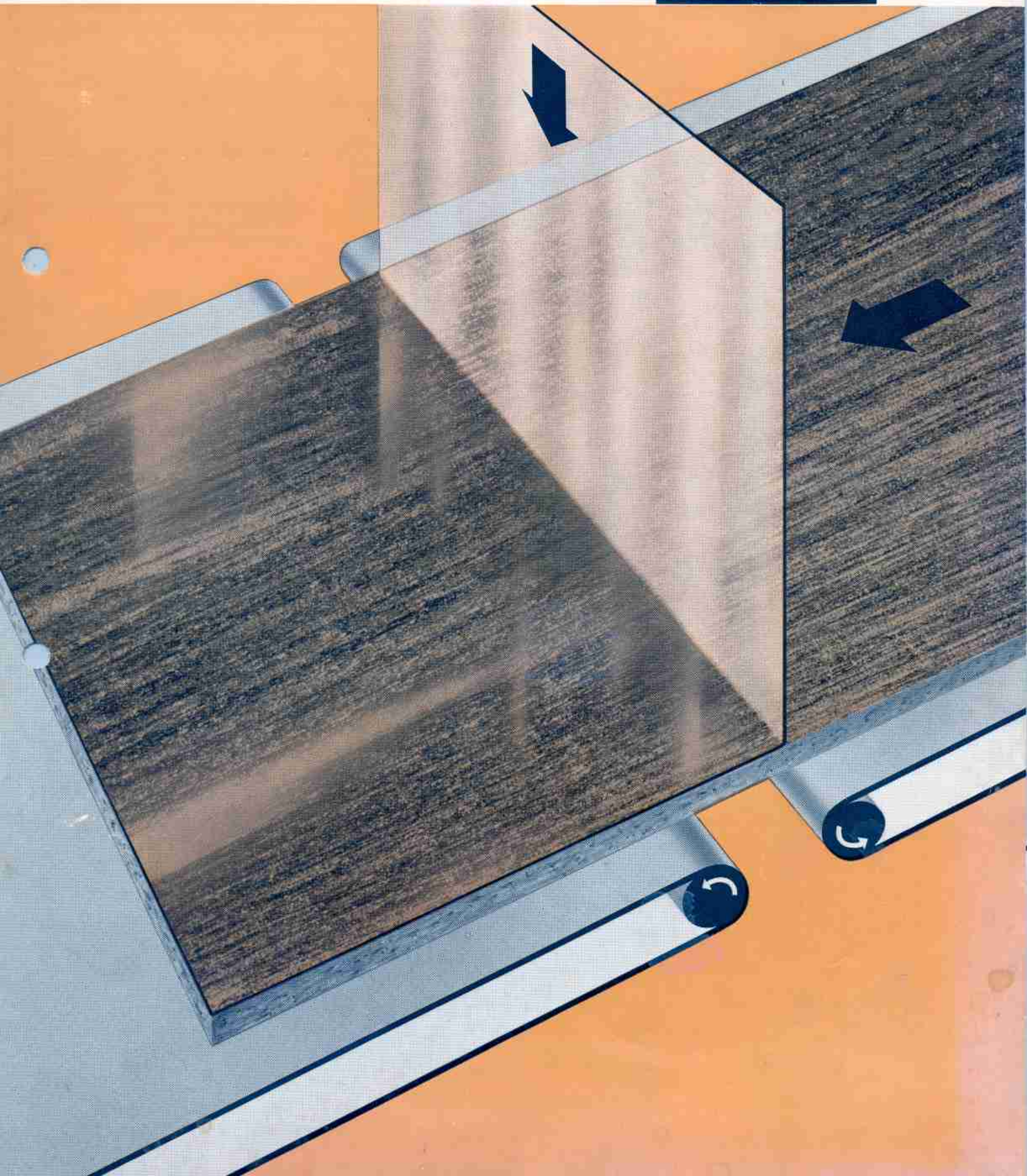


**BÜRKLE**

# Lackgießmaschine

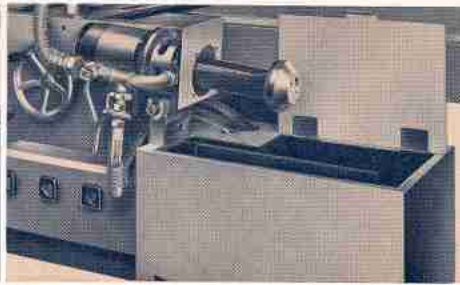
Modell LZU

(Standardmodell)

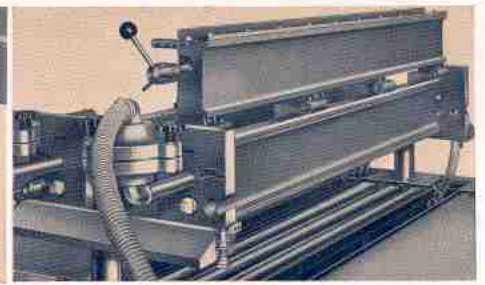




1



2



3

## Lackgießmaschine Modell LZU

(Standardausführung)

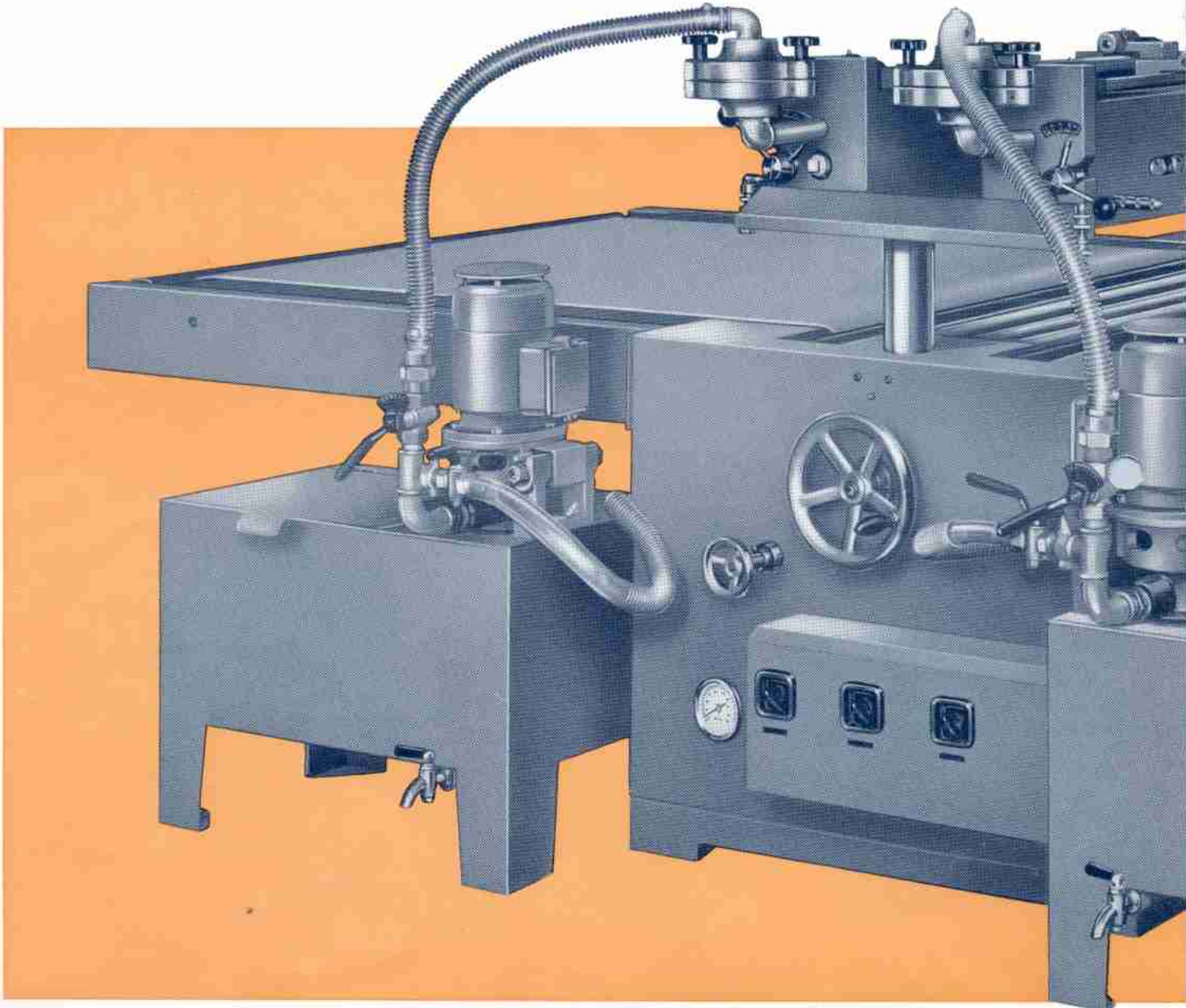
Die abgebildete Maschine, im Baukastensystem konstruiert, repräsentiert das Universalmodell, wie es in jedem Holzverarbeitenden Betrieb, insbesondere auch in Lackierstraßen, zum Beschichten von vornehmlich Möbelteilen eingesetzt werden kann. Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung im Bau von Gießmaschinen haben wir in diesem Modell alle Erkenntnisse und For-

derungen vereinigt. Sämtliche Bedienelemente sind gut zugänglich und übersichtlich auf einer Seite angeordnet. Die Normalausführung sieht 2 Gießköpfe mit 1400 mm Gießbreite sowie 1500 mm Länge der Ein- und Auslaufseite vor. Besonders zu beachten sind die in Längsrichtung ungeteilten Transportbänder mit 1250 mm Breite, die dem zu beschichtenden Werkstück durch volle Auflage die vorbestimmte Durchlaufgeschwindigkeit geben. Die Maschine ermöglicht aufgrund ihrer Antriebsverhältnisse eine beidseitige Beschickung.

**1** Angetriebene Übergabewalzen oder Zwischenbänder zwischen den Gießköpfen garantieren einen reibungslosen Werkstückfluß.

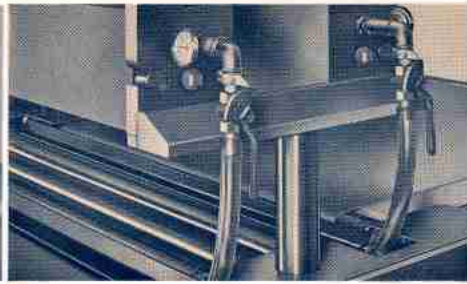
**2** Ausschwenkbare Tauchpumpen erleichtern die Reinigung und verkürzen somit die Standzeiten.

**3** Aufklappbare Gießköpfe ermöglichen einen ungehinderten Zugang zum Gießkopffinnern und erleichtern wesentlich die Reinigungsarbeit. Serienmäßige Ausstattung mit nachstellbaren, nichtrostenden Präzisionsstahlgießblippen.





4



5



6

4 Übersichtliche und gut zugängliche Anordnung sämtlicher Bedienelemente wie Schalter, Höhenverstellung, Geschwindigkeitsmesser und Bandgeschwindigkeitsregulierung auf der rechten Seite. Linksseitige Anordnung nach Vereinbarung.

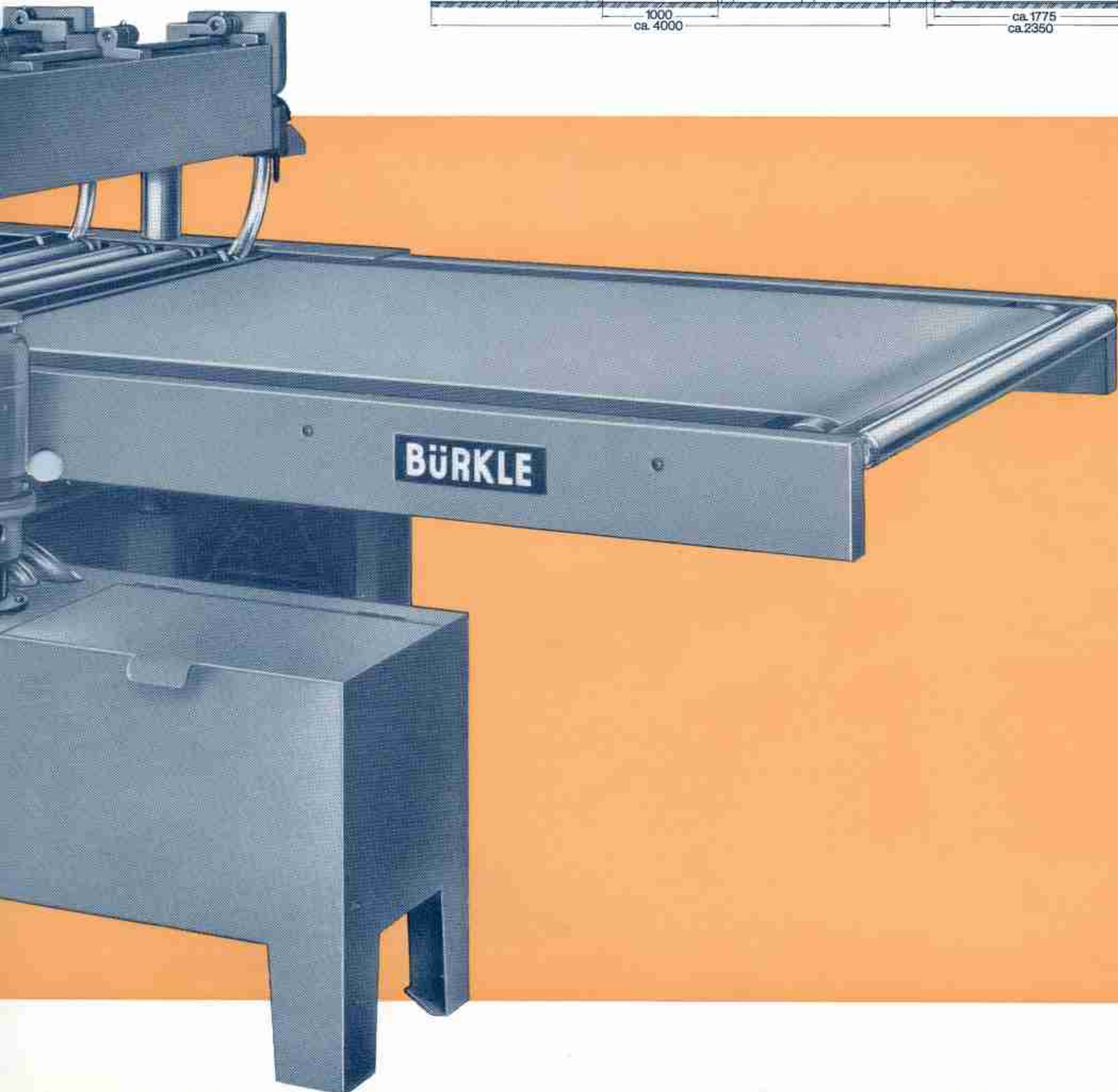
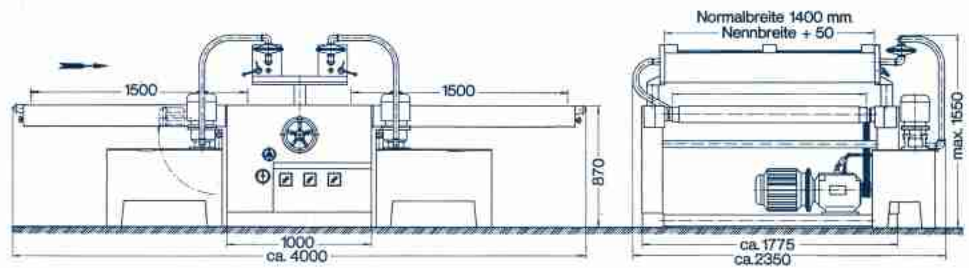
Auftragsbreiten 800—1800 mm  
(abgestuft von 200 zu 200 mm)  
Andere Größen auf Anfrage.  
Antriebsleistung 1,5 max. 5 PS  
Pumpenleistung je Pumpe 1,5 PS

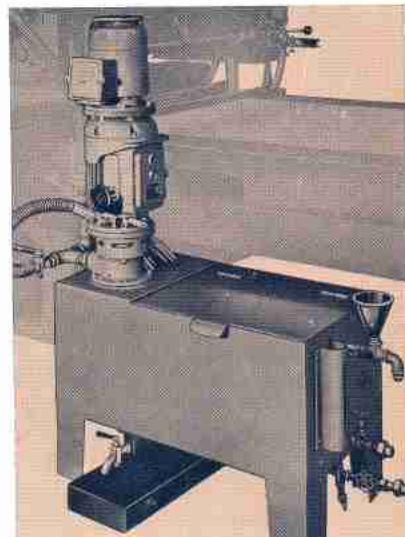
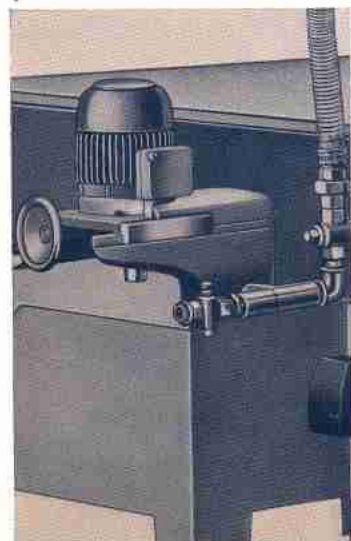
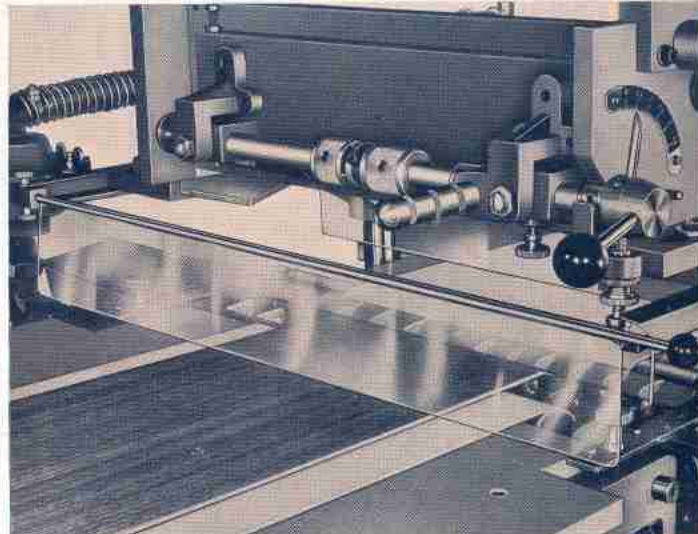
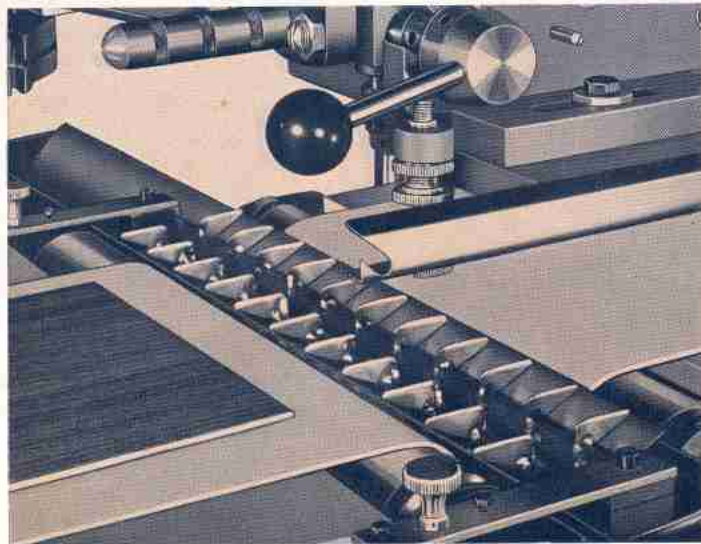
Bandgeschwindigkeiten, stufenlos regelbar 20—140 m/min.  
Höhenverstellmöglichkeit des Gießkopfes bis 270 mm  
Gießkopfspaltweite max. 5 mm

Änderungen vorbehalten. Maße unverbindlich.

5 Auf der Rücklaufseite sind zur Kontrolle des Gießmediums Thermometer eingebaut. Weiterhin kann der Überlauf über Ventile gedrosselt bzw. abgestellt werden.

6 Genaueste Einstellung des Gießspaltes über Exzentergestänge mit Mikroschraubenregulierung und festem Anschlag in Endstellung.

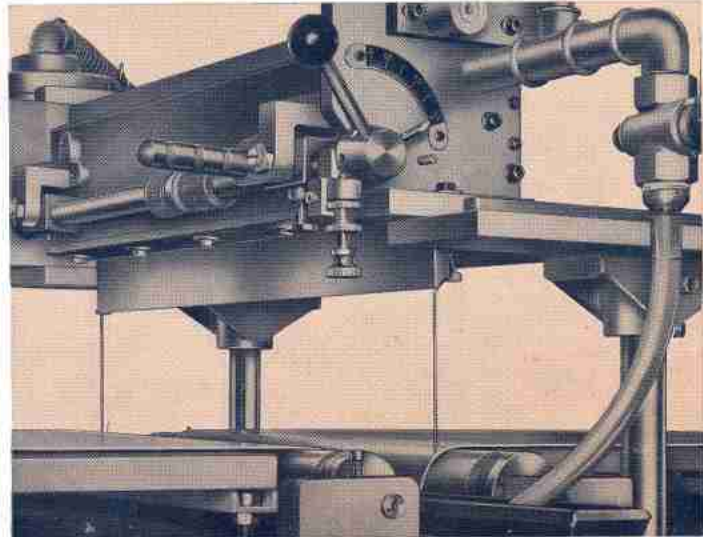
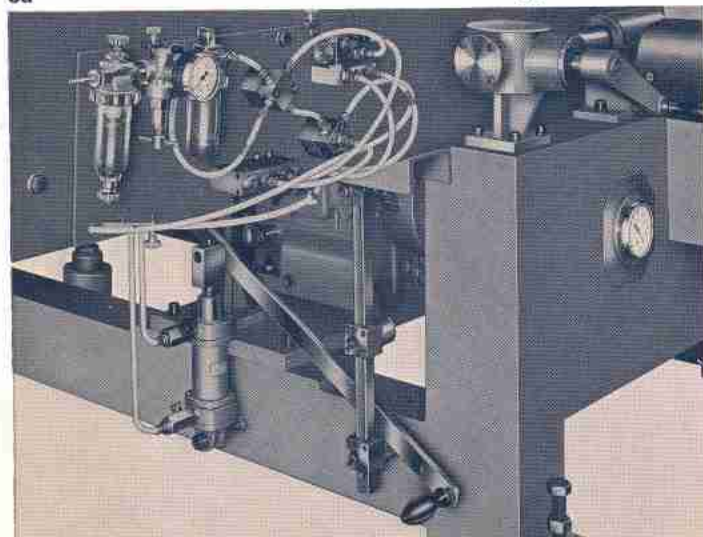




3a

3b

4



5

6

## Zusatzeinrichtungen die je nach Verwendungszweck der Maschine vorgesehen werden können.

- 1 Übergangsbrücken an den Rücklaufrinnen bei Beschichtung von Kleinteilen bzw. Werkstoffen mit ungenügender Eigensteifigkeit.
- 2 Windschutz des Gießfilmes.
- 3 Stufenlos regelbarer Förderpumpenantrieb  
a) für Geschwindigkeiten zwischen 1000 und 1500 U/min.  
b) für Geschwindigkeiten zwischen 0 und 1500 U/min.
- 4 Auswechselbare Lackbehälter bis 200 l Inhalt für schnellen und öfteren Lackwechsel, auch heiz- und kühlbar sowie in fahrbarer Ausführung.

Dargestellt mit stufenlos regelbarem Pumpenantrieb (ölhydraulisches Getriebe). Pumpe schwenkbar an der Maschine.

- 5 Automatisch pneumatische Synchronsteuerung des Transportbandes bei Einbau einer Maschine in eine Lackierstraße.
- 6 Spezialablaufklappe bei Verarbeitung sehr dünner Flüssigkeiten bzw. Flüssigkeiten mit hohem Festkörpergehalt.

Weitere Zubehörteile, wie Verdrängungskörper für geringen Lackumlauf, Reinigungsrinne als Schutz der Transportbänder beim Säubern der Maschine, Sonderausführungen der Gießköpfe, getrennte Höhenverstellung der Gießköpfe, Verlängerung der Ein- und Auslaufseiten, vergrößerte Gießkopfabstände, offene Überlaufgießköpfe und dgl. mehr, können nach Vereinbarung geliefert werden. Maschinen mit 2, 3 und 4 Gießeinrichtungen. Mit zusätzlich einschwenkbaren Auffangrinnen.

**Robert Bürkle & Co. Spezialmaschinenfabrik**

**BÜRKLE**