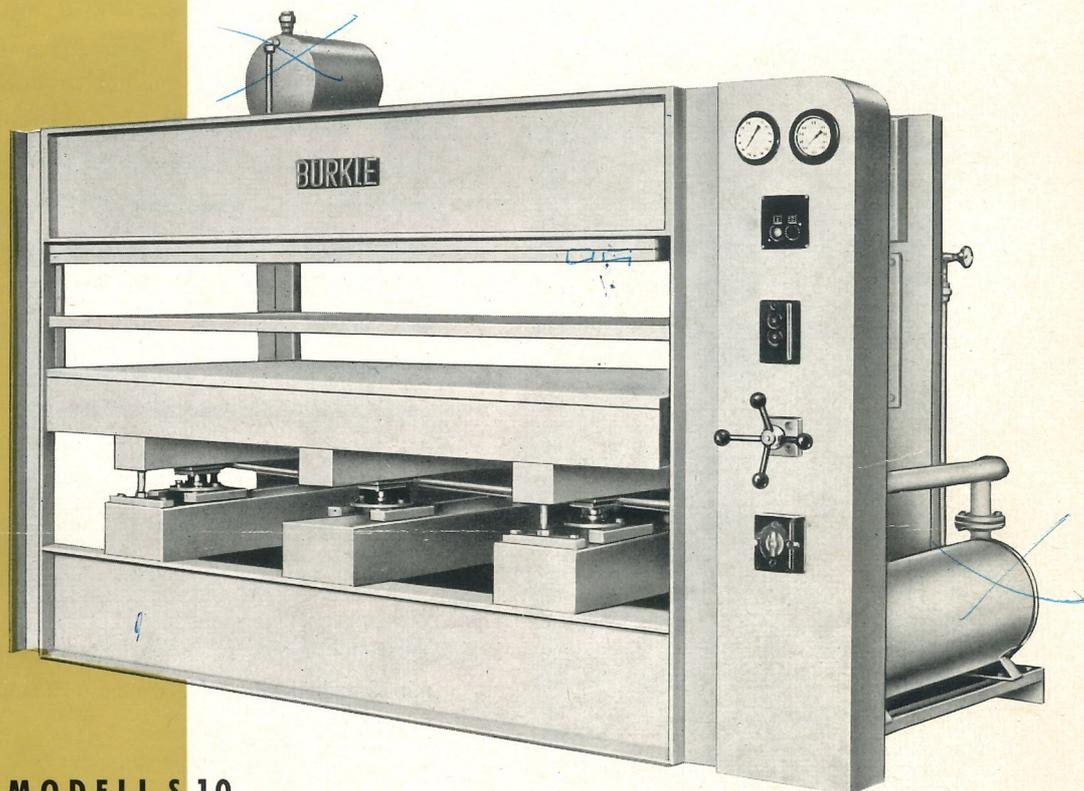
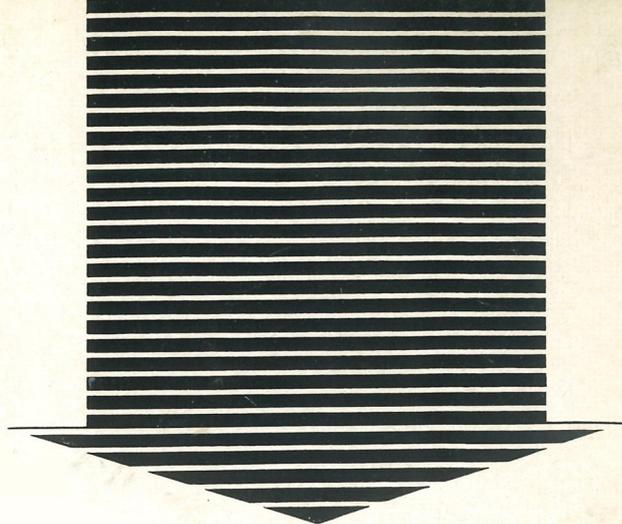


HYDRAULISCHE HEIZPLATTENPRESSE

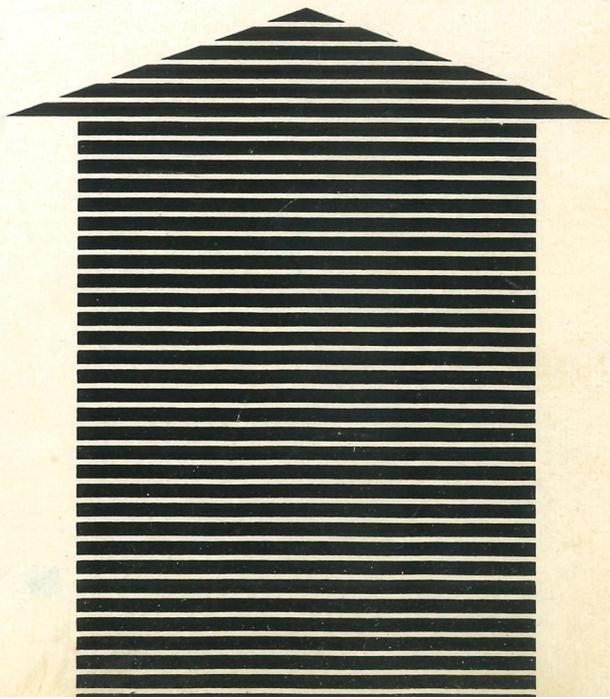


BÜRKLE

MODELL S 10

ROBERT BÜRKLE & CO.
FREUDENSTADT/WÜRTT.

Telefon 2246, 2247 und 2248 · Telegramm-Adresse: BÜRKLE



DIE HYDRAULISCHE HEIZPLATTENPRESSE MODELL S 10

wurde in Zusammenarbeit mit dem Stuttgarter Arbeitskreis Schreinermeister E. V. eigens für die Bedürfnisse des Handwerks entwickelt. Sie eignet sich zum Furnieren von Möbel- und Gehäuseteilen, Innenaussteilen, großen Wand- und Deckenflächen, zum Pressen edelfurnierter Türen und für die Kunststoffplattenbelegung.

Gegenüber den bisher üblichen Spindelpressen weist sie folgende Vorteile auf:

- **Zeitersparnis**
Es kann 4 bis 5 mal in der Stunde furniert werden
- **Qualitätsverbesserung**
durch den wesentlich höheren Preßdruck
- **Kein Leimdurchschlag**
- **Keine Kraftanstrengung,**
da der Preßdruck hydraulisch erzeugt wird

Wesentliche Merkmale der Presse:

Biegungssteifes, elektrogeschweißtes oder geschraubtes Pressengestell und damit gleichmäßige Druckverteilung; Druckkontrolle durch Manometer; modernes, zweistufiges Antriebsaggregat; übersichtliche Anordnung der Bedienungselemente; Preßzeitkontrolle durch Kurzzeitmesser, Beheizung entweder durch Gas (billigste Möglichkeit), elektrische Widerstandsbeheizung oder elektrische Umlaufbeheizung durch Wasser oder Öl; sparsamer Wärmeverbrauch durch eingebauten Temperaturregler; Anschlußmöglichkeit an vorhandenen Dampfkessel; sichere, dauerhafte Abdichtung der Hydraulikteile; einfache Aufstellung der Presse auch in oberen Stockwerken; allseitige Zugänglichkeit, es können auch größere Flächen abschnittsweise gepreßt werden. Die Pressen mit 1 und 2 Etagen können später auf 3 Etagen ausgebaut werden.

Verwendbar sind fast alle Leime, insbesondere Heißpreßleime mit Streckmittel, PVAC-Leime, Filmleime auf Hautleimbasis, Kauritleim.

Modell	Gesamt- preßdruck kg	Spez. Preßdruck kg/m ²	Preßfläche mm	Platten- abstand mm	Platten- anzahl	Außenmaße mm
S 10	48000	2	2200 x 1100	100	4	L = 2930 B = 1350 M = 1800
S 10	48000	2	2200 x 1100	350	2	L = 2930 B = 1350 M = 1800

Verlangen Sie kostenlose Auskunft und Beratung.

SPEZIALMASCHINENFABRIK

ROBERT BÜRKLE & CO. - FREUDENSTADT/WÜRTT.

Fernsprecher 2246, 2247 und 2248 • Telegramm-Adresse: BÜRKLE