

Büftering

Feinschliffautomaten



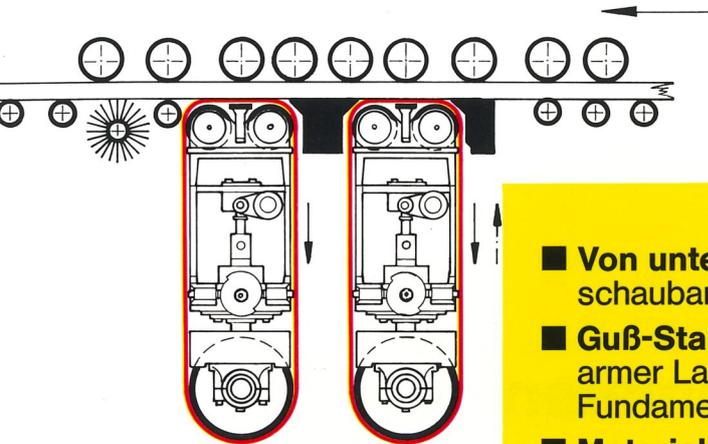
FBS 2

2 Bänder von unten schleifend
mit Digitalanzeige der Werkstückstärke und elektromotorischer Einstellung

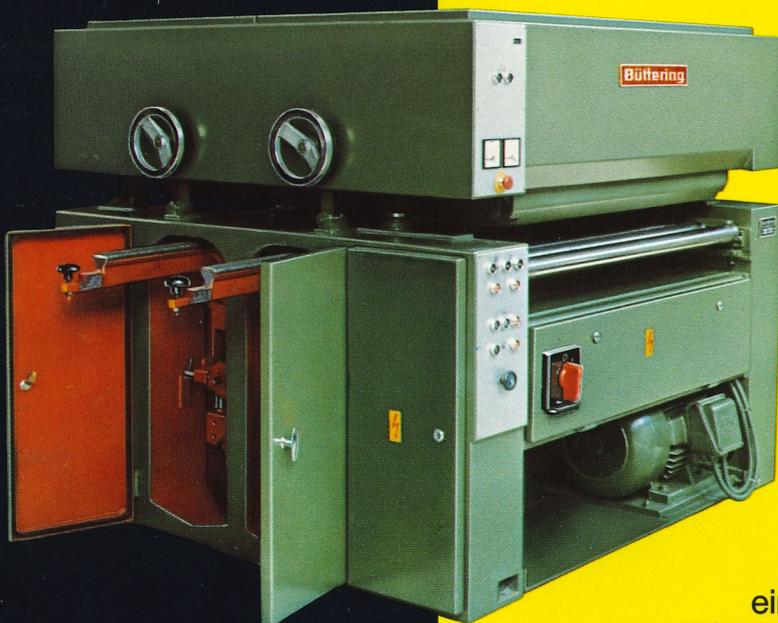


Alle holzverarbeitenden Betriebe, selbst kleinste Werkstätten, sind den heutigen Marktanforderungen entsprechend, auf den Einsatz moderner und damit rationaler Bearbeitungsmethoden angewiesen. Der mit 2 Bändern von unten schleifende Büttering-Feinschliffautomat FBS 2 – mit Digitalanzeige der Werkstückstärke und elektromotorischer Einstellung – ist speziell für größere Innenausbaubetriebe und Möbelfabriken

entwickelt worden. Besonders zu erwähnen ist die Umschaltbarkeit der Schleifaggregate auf Gegenlauf, was bei geeigneten Werkstücken zu einem spitzenarmen hervorragenden Schliff führt. Selbstverständlich ist das Modell FBS 2 so ausgelegt, daß es den Anforderungen der Fertigungsstraße entspricht. Damit bietet sich in Verbindung mit dem Büttering-Feinschliffautomaten FBSA 2 (2 Bänder von oben) eine leistungsfähige Kombination, mit der beide Werkstückseiten in einem Arbeitsgang geschliffen werden können.



- **Von unten schleifend**, dadurch niedrige, gut überschaubare Bauhöhe.
- **Guß-Stahl-Konstruktion**, damit schwingungsarmer Lauf der Maschine, die kein besonderes Fundament benötigt.
- **Materialführung über Gummiwalzen**, damit sicherer Vorschub auch bei dünnsten Werkstücken.
- **Pneumatische Bandspannung**, damit gleichbleibende Belastung des Schleifbandes bei wechselnder Luftfeuchtigkeit.
- **Berührungslose Steuerung der Oszillation** zum Schutz der Schleifbandränder.
- **Druckluftwächter** zum Schutz des Schleifbandes bei Druckabfall.
- **Schnellwechselbarer Druckbalken** mit unterschiedlicher Härte der elastischen Auflage zur optimalen Abstimmung auf jedes Werkstückmaterial.
- **Elektromotorische Einstellung der Werkstückstärke** mit gut ablesbarer **Digitalanzeige**. Dabei Sicherung durch Sperrschalter, die bei fixierter Einstellung die Betätigung des Verstellantriebes verhindern.
- **Elastische, parallel geführte Vorschubeinheit**, damit automatischer Materialstärkenausgleich.
- **Werkstückstärkenbegrenzung**, die nur bei entsprechender Maschineneinstellung den Werkstückeinlauf freigibt.
- **Hoher Andruck** auf die einlaufenden Werkstücke, der auch verzogenes Material vollflächig über das Schleifaggregat führt.
- **Drucktaster mit Schützensteuerung** für alle Antriebe.



Schleifaggregate

Je nach Maschinentyp und Verwendungszweck werden die Schleifbänder durch Motoren mit 11 kW, 15 kW oder 18,5 kW Leistung angetrieben. Bei Anwendung polumschaltbarer Motoren sind 2 Schleifbandgeschwindigkeiten möglich.

In den Schleifaggregaten werden die Schleifbänder zwischen den Umlenkrollen durch Andruckbalken mit einstellbarem Schleifdruck breitflächig gegen das Werkstück gedrückt, so wird ein langer, gerader Weg des Schleifkorns und damit ein sauberer Schliff erzielt.

Je nach Art der Werkstücke (Eschenfurnier, Massivholz, Umleimer) können austauschbare Druckbalken mit Auflagen von unterschiedlicher Elastizität eingesetzt werden.

Auch beim Schleifen sehr dünner Furniere wird durch die Art und Funktion der Druckbalken das gefürchtete Durchschleifen der Werkstückkanten mit Sicherheit vermieden.

Die pneumatische Bandspannung sorgt für selbsttätigen Spanndruckausgleich bei wechselnder Luftfeuchtigkeit. Pneumatische Schiebelager der Spannwalzen – durch Luftstrahldüsen ohne mechanische Berührung der empfindlichen Bandkanten gesteuert – garantieren eine pendelnde, oszillierende Schleifbandführung und damit lange Standzeiten und optimale Ausnutzung der Schleifbänder.

Der als Sicherheitsvorrichtung eingebaute pneumatische Druckwächter unterbricht bei unzureichender Druckluftzufuhr automatisch den Betrieb der Maschine. Die

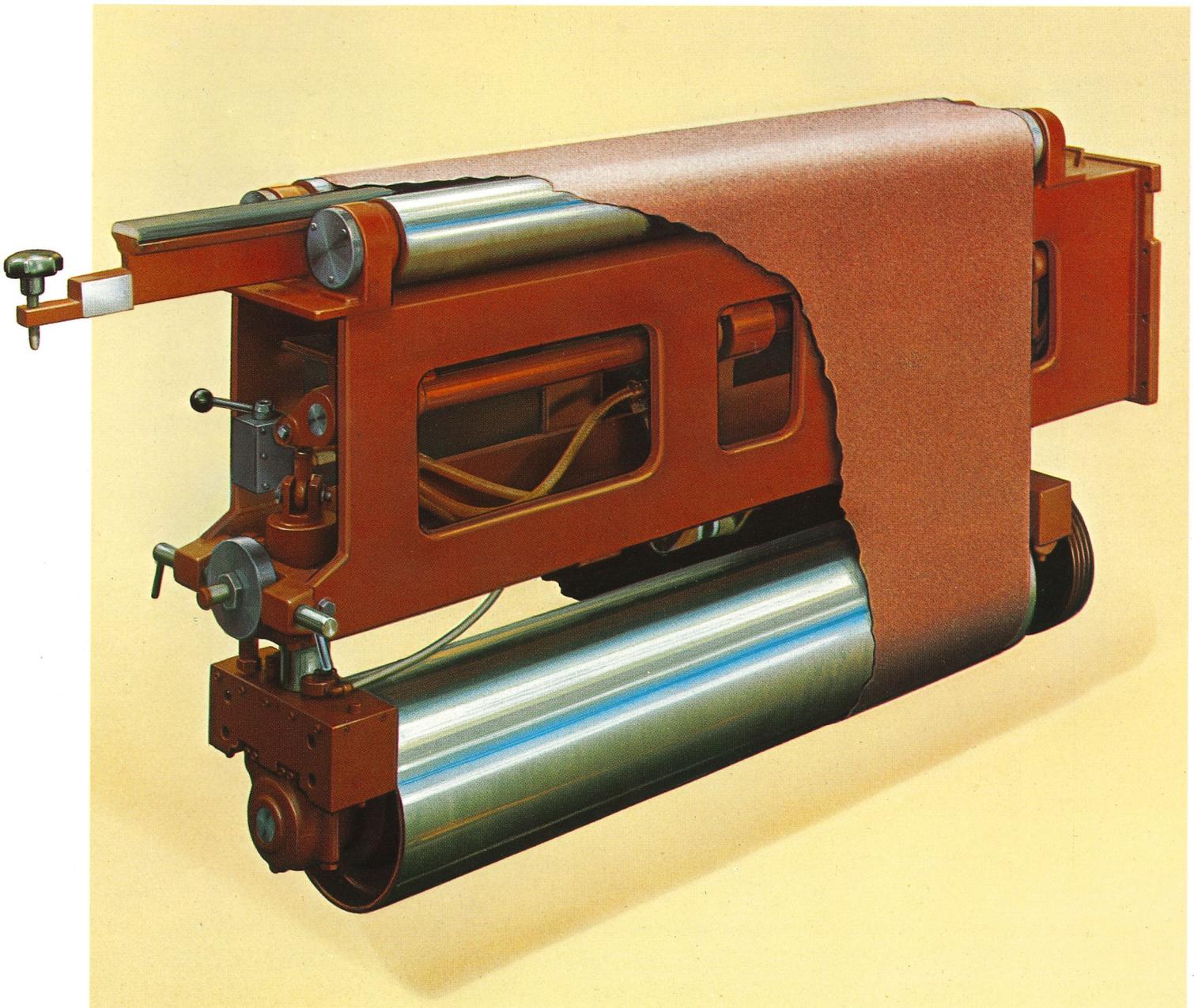
Schleifaggregate sind in dem schweren Maschinenständer verflanscht, werden auf der Schleifbandwechselseite über Zentrierbolzen abgestützt und fest mit dem Rahmen verbunden. Diese Bauart garantiert schwingungsfreien Lauf und erlaubt einen Bandwechsel innerhalb weniger Sekunden. Damit bieten Bütfering-Feinschliffautomaten auch für die Bearbeitung von kleinsten Serien und Einzelstücken ideale Voraussetzungen.

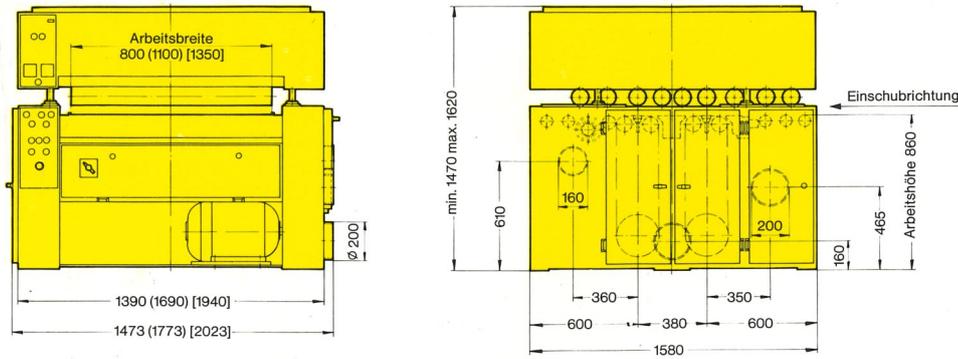
Maschinenaufbau

Der gußeiserne Maschinenständer mit Schleifaggregaten, Gegendruckwalzen und Führungsplatten, einschließlich Antriebsmotoren, Reinigungsbürste mit Antrieb und Absaugstutzen bildet eine kompakte, stabile Einheit. Der Maschinenoberrahmen mit dem Walzenvorschub wird über 4 Trapezgewindespindeln durch einen Getriebemotor auf die eingestellte Werkstückstärke angehoben.

Vorschubeinrichtung

Der Vorschub durch die gummierten Walzen im Oberrahmen zeichnet sich durch große Präzision und Betriebssicherheit aus und bringt vor allem beim Schleifen dünner oder verzogener Werkstücke eindeutige Vorteile. Der Antrieb über polumschaltbare Getriebemotoren bietet 2 Vorschubgeschwindigkeiten. Zum Schutz von Maschine und Werkstück ist eine mechanische Werkstückstärkenbegrenzung eingebaut, die bei entsprechender Maschineneinstellung den Werkstückeinlauf freigibt.





Typen		FBS 2/ 800	FBS 2/ 1100	FBS 2/ 1350	Typen		FBS 2/ 800	FBS 2/ 1100	FBS 2/ 1350
Schleifbreite	mm	800	1100	1350	Schleifbandantrieb	kW	11	15	18,5
Schleifbandbreite	mm	810	1110	1360	Walzenvorschubantrieb				
Schleifbandlänge	mm	1900	1900	1900	umschaltbar	kW	1,8/2,2	1,8/2,2	1,8/2,2
Werkstückstärke max.	mm	150	150	150	stufenlos regelbar	kW	3	3	3
Walzenvorschub					Gurtvorschubantrieb				
umschaltbar	m/min.	10 u. 20	10 u. 20	10 u. 20	umschaltbar	kW	1,8/2,2	1,8/2,2	1,8/2,2
stufenlos regelbar	m/min.	5-24	5-24	5-24	stufenlos regelbar	kW	3	3	3
Gurtvorschub					Höhenverstellung	kW	0,37	0,37	0,37
umschaltbar	m/min.	10 u. 20	10 u. 20	10 u. 20	Reinigungsbürste	kW	0,55	0,55	0,75
stufenlos regelbar	m/min.	6-30	6-30	6-30	Gewicht	kg	4000	4700	5300

Druckluftanschluß 6 atü · Luftbedarf ca. 250 NI/min. · Technische Änderungen vorbehalten

GEBR. BÜTFERING · MASCHINENFABRIK · 4720 BECKUM · TELEFON (02521) *7041 · TELEX 089420

