

TORNADO

BULLERI
BREVETTI



Far parte di un gruppo che oggi si colloca tra le prime posizioni nella sua categoria, ci consente di dare un'ulteriore garanzia al cliente finale.

La forza economica di un'azienda, riflette oggi il grado di qualità del proprio prodotto.

Affidarsi oggi alla nostra realtà significa aver chiara garanzia di continuità e di presenza nel mercato elementi oggi che IN FASE DI ACQUISTO DI UN PRODOTTO devono essere attentamente valutati.

To be part of a Group that is a market leader will give the customer a guaranteed confidence.

The financial strength of a company is reflected by the quality of its products.

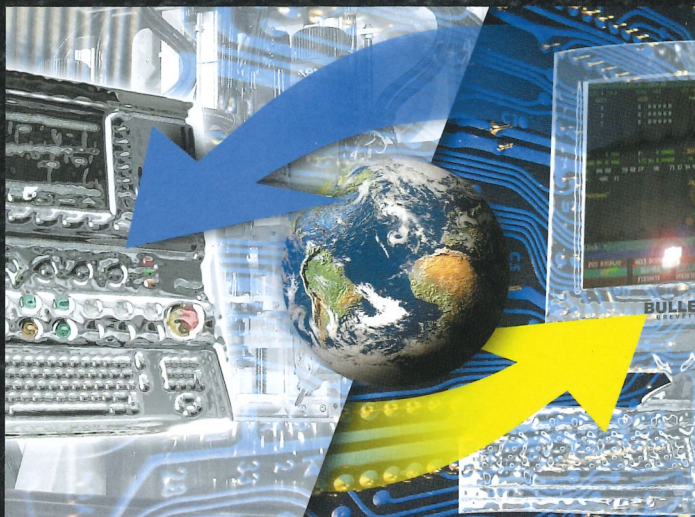
You can be sure that with SICAR and BULLERI you have a clear reassurance of continuity and market presence, a key factor in any purchasing decision.

ASSISTENZA

Obiettivo strategico della nostra azienda è stato per anni quello di riuscire ad offrire un prodotto facilmente assistibile in caso di necessità pertanto semplice ed affidabile negli elementi che lo compongono.

Abbiamo voluto rendere il cliente finale "indipendente" dal nostro servizio di assistenza, in maniera particolare per le aree dove la lontananza e di conseguenza la differenza di fuso orario ci limitavano nelle prestazioni di assistenza.

Richiedete informazioni riguardo al nostro programma di assistenza "Teleservice" unitamente al nostro programma "GARANZIA GLOBALE".



SERVICE

The strategic goal of our company has always been to manufacture products that are easy to maintain and support.

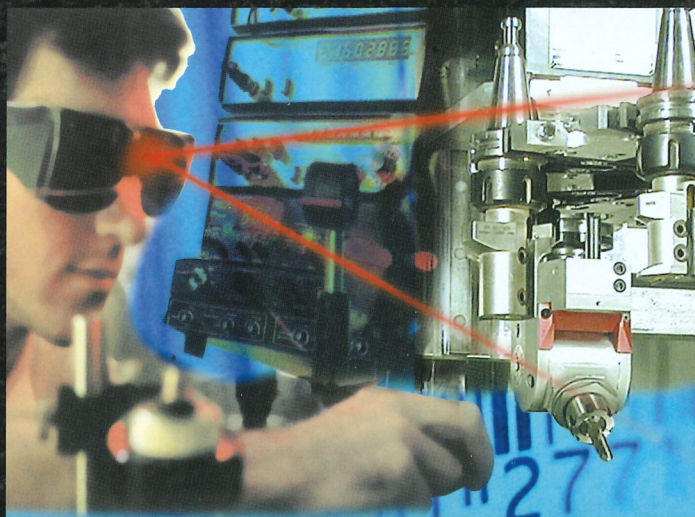
We achieve this by using high quality and reliable components in the construction. Our aim is a high level of independence for our end users, especially for those distant countries, through our rigorous pre-delivery testing and professional after sales support.

Ask for details of our TELESERVICE PROGRAM together with the GLOBAL WARRANTY PROGRAM.

QUALITÀ

"Soddisfazione totale" del cliente è l'obiettivo e lo spirito che guida la filosofia costruttiva del nostro prodotto.

La scelta di partner qualificati e certificati, la semplicità di costruzione e l'impiego delle più moderne tecnologie di assemblaggio, ci hanno consentito di rendere il nostro prodotto estremamente affidabile.

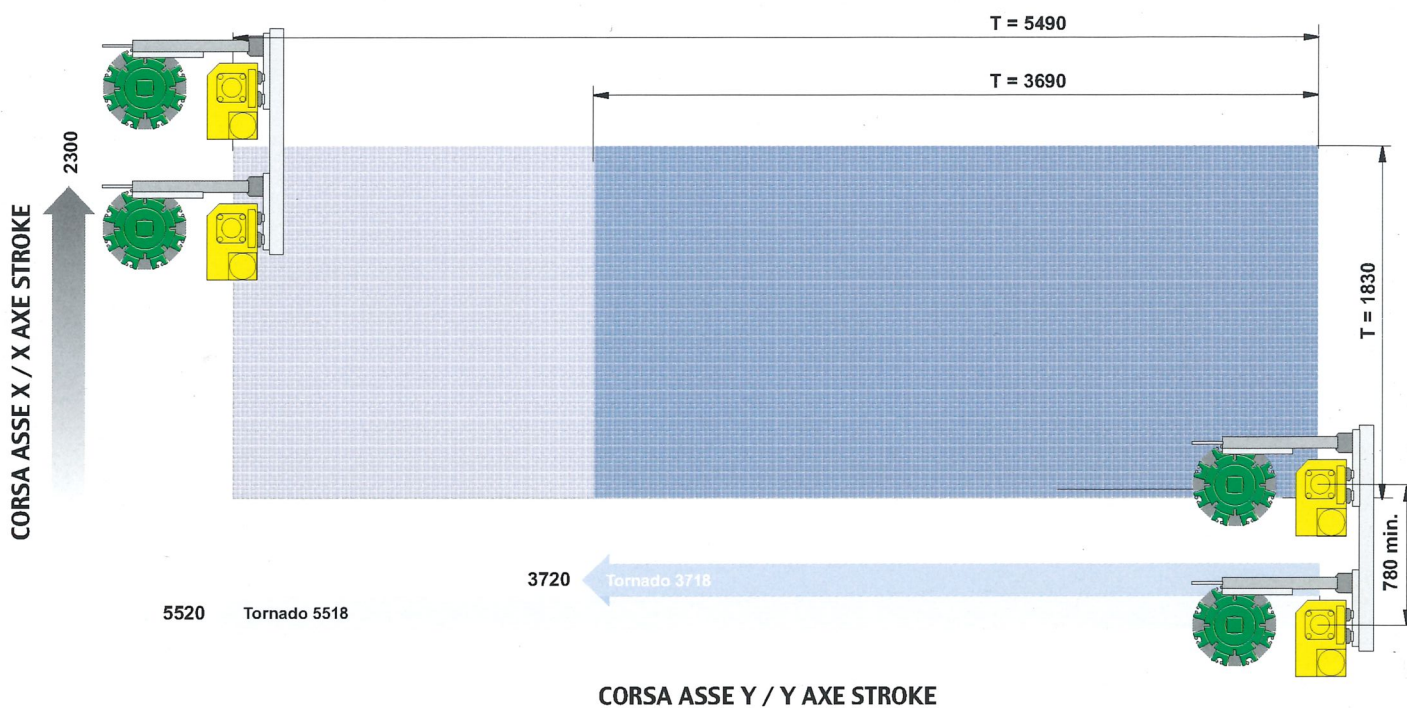
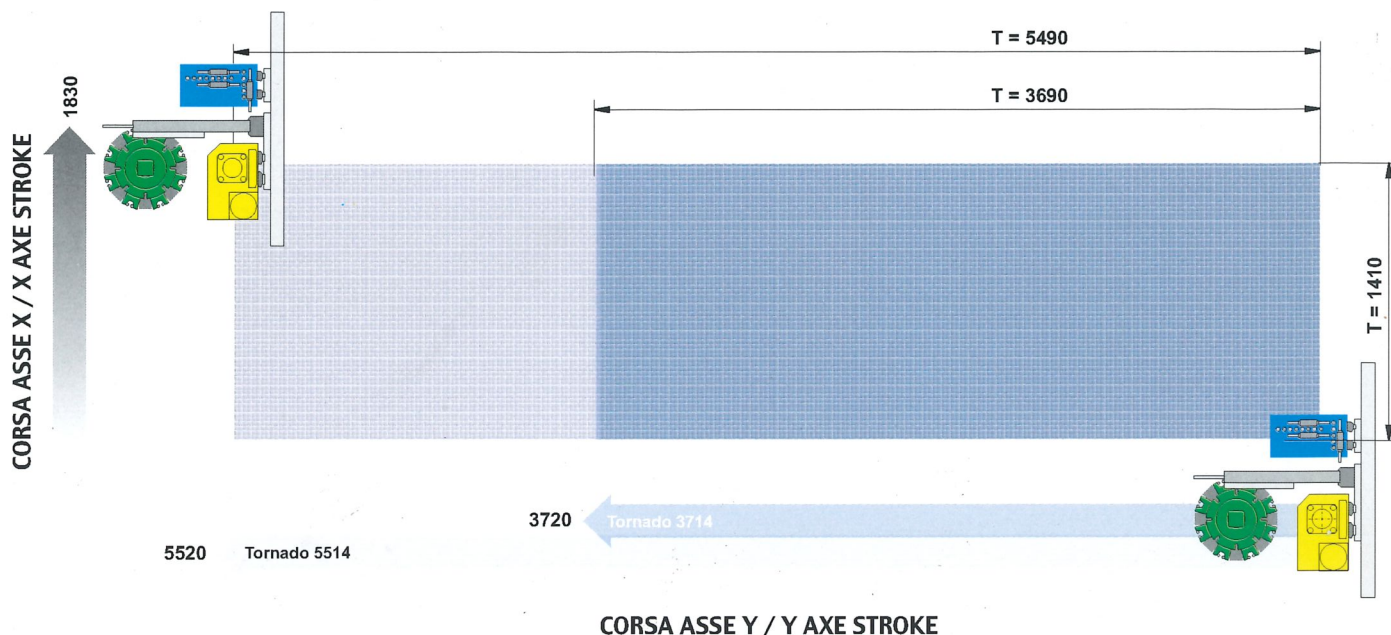


QUALITY

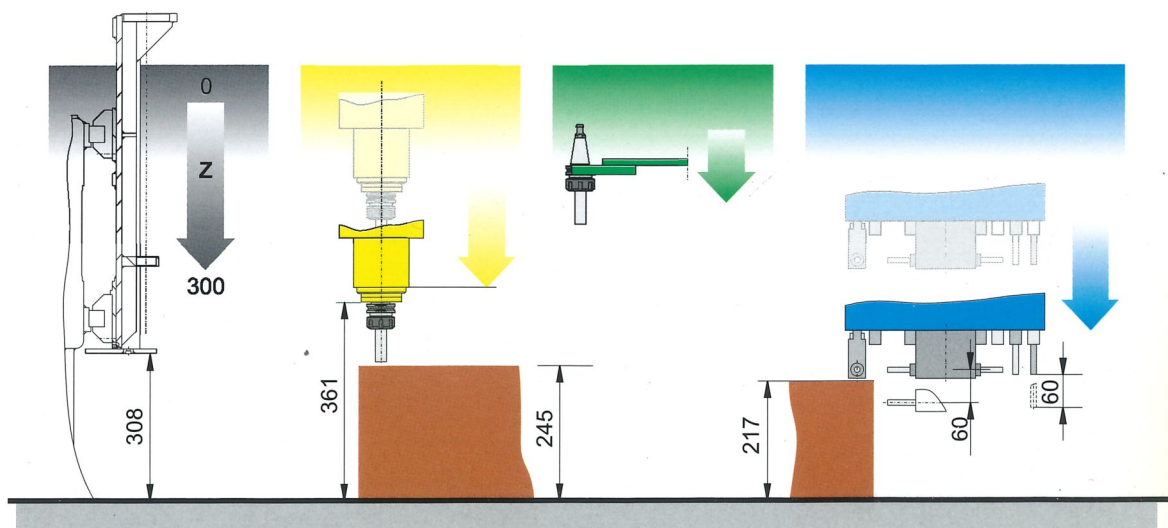
"TOTAL CUSTOMER SATISFACTION" is the manufacturing philosophy of our company.

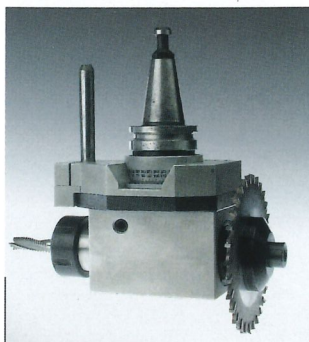
Our qualities and your requirements coupled with the simplicity of construction and the application of the latest technologies ensures a reliable and tailored product.

LAYOUT CAMPI DI LAVORO
WORKING FIELD LAYOUT



LAYOUT ASSE "Z"
"Z" AXIS LAYOUT

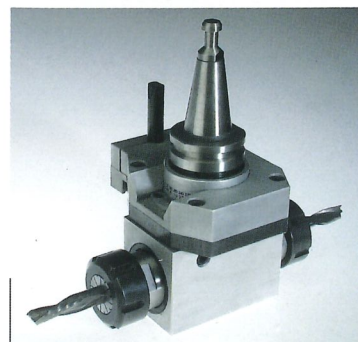




Aggregato lama fresa due uscite
ISO 30 double output saw and horizontal routing unit



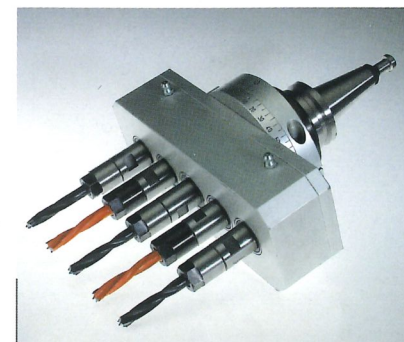
Aggregato fresa inclinabile
ISO 30 inclinable unit



Aggregato fresa due uscite
ISO 30 double horizontal routing unit



Aggregato a quattro uscite
ISO 30 4 horizontal output unit



Aggregato a mandrini verticali
ISO 30 vertical drilling unit

TORNADO

Centro di lavoro a controllo numerico veloce e preciso realizzato in solida struttura di acciaio elettrosaldato.

Lo spostamento di tutti gli assi di lavoro, per garantire alla macchina le massime caratteristiche di rigidità e precisione richieste dal sistema, avviene su guide prismatiche e cuscinetti a ricircolo di sfere mediante viti a ricircolo di sfere a "gioco zero" ad alta precisione azionate da motori Brushless.

"Tornado" è configurabile con differenti unità operatrici ed è equipaggiabile di portapezzi personalizzabili secondo le esigenze specifiche.

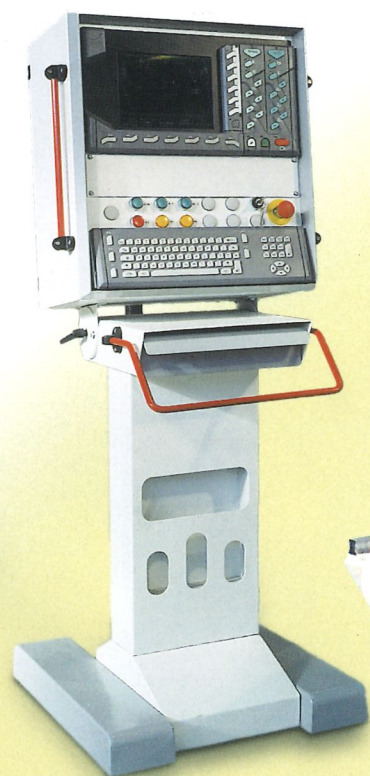
Il controllo numerico OSAI che gestisce la programmazione è integrato in un computer industriale ed è di ultima generazione con un'interfaccia operatore di facile utilizzo.

Very accurate and fast CNC Router realised on a very heavy frame in Electro welded steel.

High precision and rigidity are granted by the use of high quality components, such as prismatic guides and recirculating ball screws for x,y,z, axis. The use of high quality Brushless driven axis motor, allow this working centre to perform high working and very fast positioning speed.

Tornado, thanks to the concept of a portal machine can be configured as per customer request. Same thing for the working table which can have different solution to hold any kind of components with or without the vacuum.

Last generation of OSAI HB controls is supplied with the machine. All the most Cad Cam system used on the wood and mechanic industry can be with the operating control system.

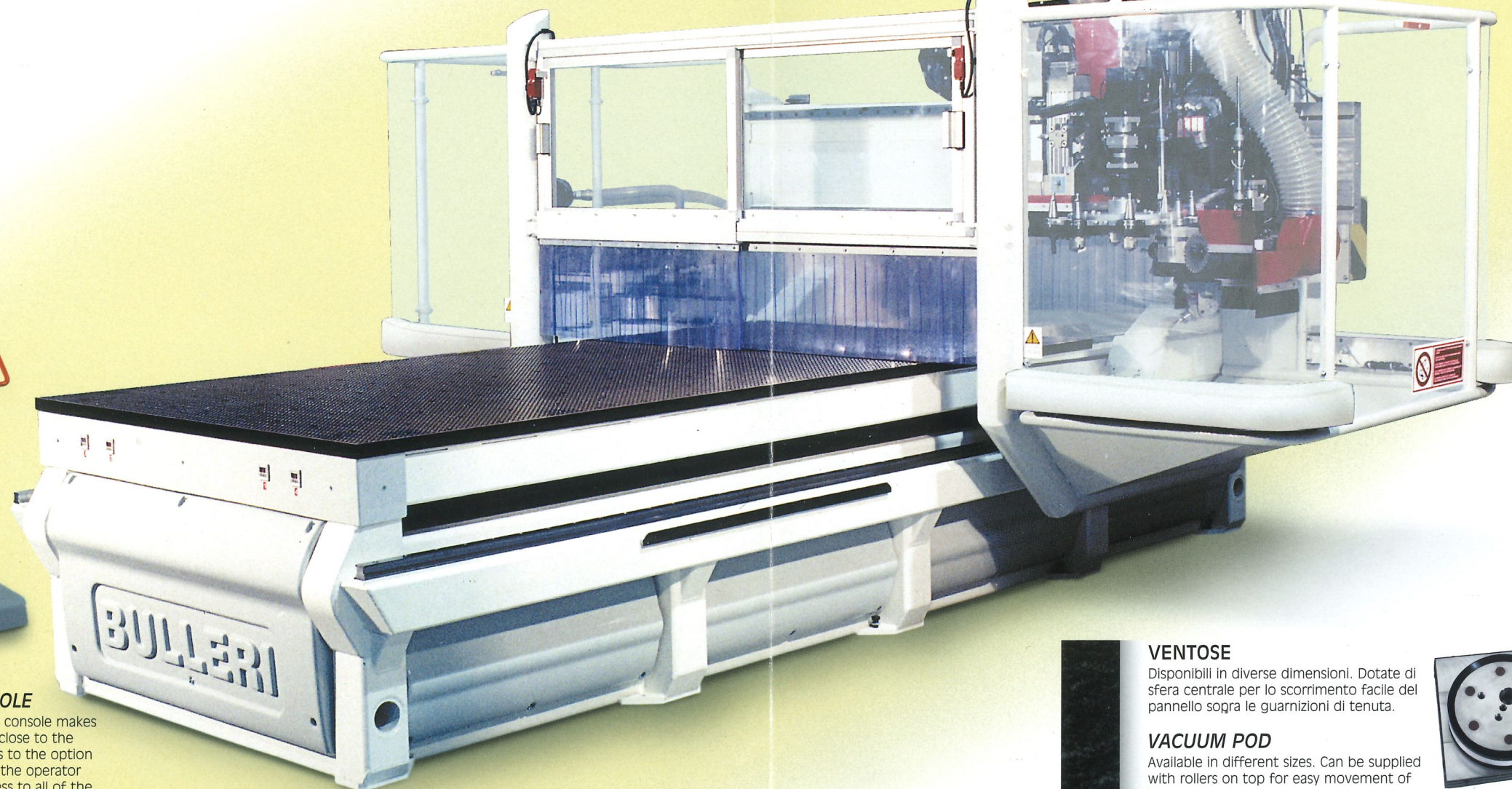


CONSOLE MOBILE

L'utilizzo di una Consolle controllo mobile facilita la programmazione a bordo macchina e grazie all'opzione PILOT PANEL si consente all'operatore l'accesso immediato alle funzioni in manuale di gestione macchina.

MOBILE CONSOLE

The use of a Mobile console makes easy programming close to the machine and thanks to the option of the PILOT PANEL the operator has immediate access to all of the manual mode functions.



CNC

- Consolle mobile con integrato CNC OSAI serie 10 mod. 10/510 (disponibili 565 - 585 per configurazioni differenti da standard).
- Microprocessore a 64 bit e 133 MHz
- 16 Mb di memoria RAM. Hard disk 2 Gb.
- Interfaccia per floppy drive da 3,5"
- Monitor TFT, tipo B link 10.4" a colori
- Particolare dell'opzione Pilot Panel, sistema di gestione manuale del modo operativo e movimentazione assi e rotazione dell'elettromandrino
- Sistema dotato di interfaccia Ethernet RJ45 per connessioni via rete.

CNC

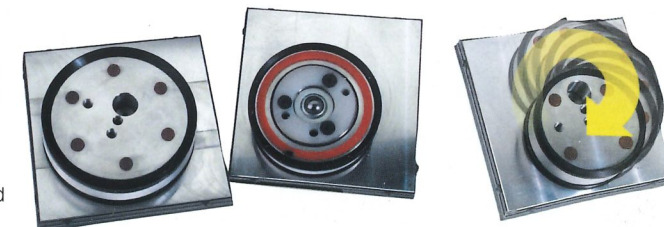
- CNC OSAI series mod. 10/510 (mod. 565 - 585 options available dependant on configuration)
- Micro-processor with 64 bit and 133 MHz
- 16 Mb RAM. Hard disk 2 Gb.
- Interface for floppy drive of 3,5"
- Monitor TFT, Type B link 10,4" colours
- Optional of the Pilot Panel, manual mode for the operativity of the system, to adjust the axis and the spindle rotation speed
- The system is supplied with Ethernet interface RJ45 for net connection.

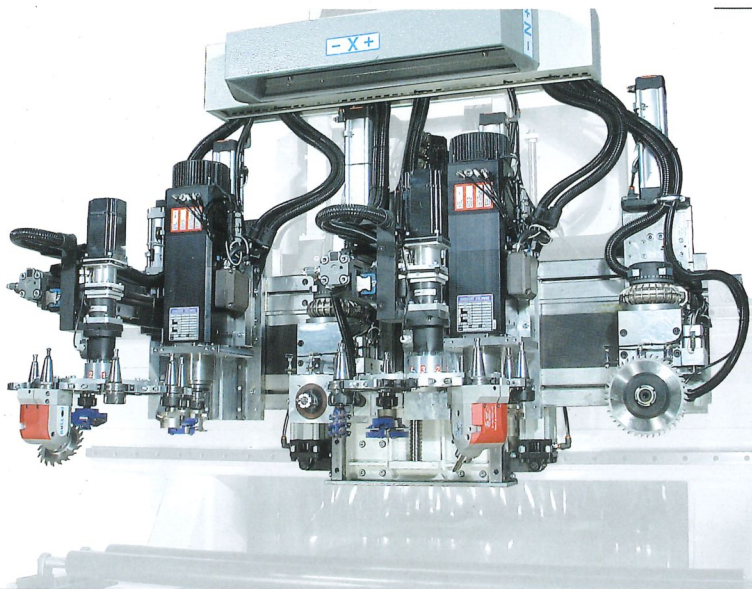
VENTOSE

Disponibili in diverse dimensioni. Dotate di sfera centrale per lo scorrimento facile del pannello sopra le guarnizioni di tenuta.

VACUUM POD

Available in different sizes. Can be supplied with rollers on top for easy movement of the panels.



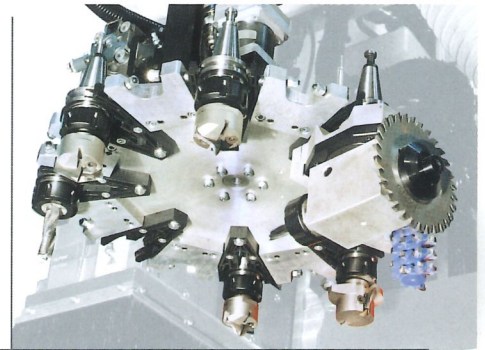


DOPPIA TESTATA

Particolare della lavorazione in tandem di due elettromandri entrambi asserviti di cambio utensile automatico. La Tornado grazie alla sua struttura rigida a portale mobile può portare fino a 6 unità operatrici disposte in linea per lavorazioni simultanee.

TWIN HEAD CONFIGURATION

Typical view of a tandem operation consisting of two electrospindles with rotary toolchangers and two double output horizontal routers. The TORNADO range can be configured with up to 6 routers in line.



MAGAZZINO UTENSILI

Cambio utensile a 8 posizioni per utensili ed aggregati

ROTARY TOOL CHANGER

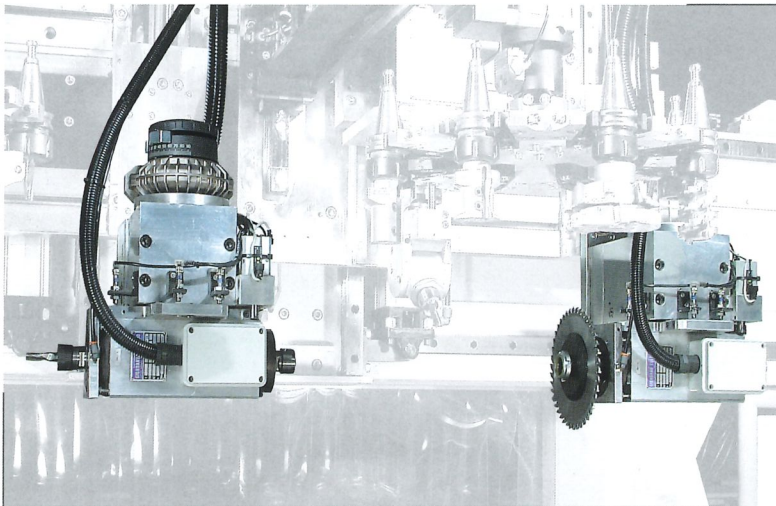
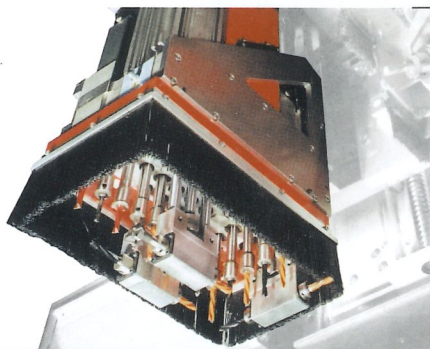
8 position rotary tool changer for tools and aggregate.

TESTATA A FORARE

Particolare della testa a forare.

DRILLING HEAD

View of the standard drill block.

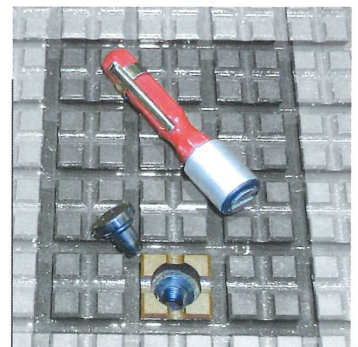


FRESATORI ORIZZONTALI

Particolare di due fresatori orizzontali a doppia uscita. L'impiego di motori orizzontali diretti a doppia uscita consente di eseguire fresature molto profonde tipo scassi per serrature porte. Fornibili con controllo 0-360° interpolato in continuo anche con l'asse "Z".

HORIZONTAL ROUTING UNITS

The use of a combination of direct drive horizontal routing and high speed rotation will allow heavy horizontal routing operations (such as deep door lock morticing).

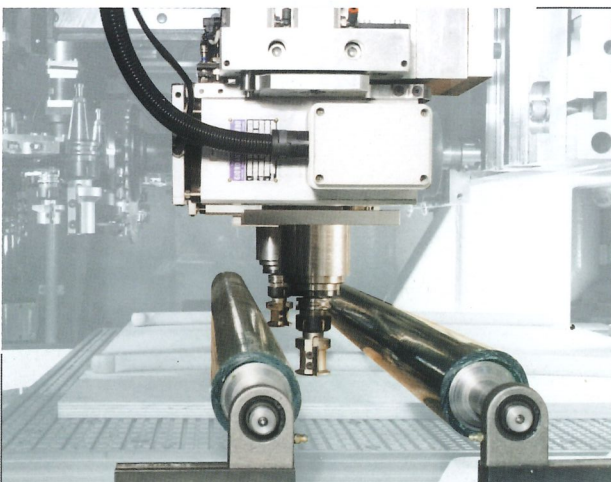


PIANO PANTOGRAFO

Semplice ed efficace il sistema di apertura a tappo della presa vuoto nel piano pantografo. L'impiego di un magnete per l'apertura dello stesso.

MATRIX TABLE

Simple and efficient system to open the vacuum outlets with the use of a magnetic pen.



RULLI DI BLOCCAGGIO

Dispositivo a doppio rullo per il bloccaggio di pezzi piccoli o di più pannelli uno sopra l'altro. Diverse soluzioni possono essere fornite per la personalizzazione al bloccaggio di qualsiasi particolare.

PRESSURE ROLLERS

A pneumatic double roller device to assist in the clamping of multiple panels or "nested" components which can be used in conjunction with the vacuum holding system if required.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

		3714	5514	3718	5518
PIANO DI APPOGGIO PANNELLO WORKING TABLE SIZE					
Lunghezza <i>Length</i>	mm Ft.	3690 12'	5490 18'	3690 12'	5490 18'
Larghezza <i>Width</i>	mm Ft.		1410 4,6'		1830 6'
CORSA ASSI AXES STROKES					
X	mm Ft.		1830 6'		2300 7,5'
Y	mm Ft.	3720 12,2'	5520 18'	3720 12,2'	5520 18'
Z	mm inch		300 11,8"		300 11,8"
VELOCITÀ DI SPOSTAMENTO POSITIONING SPEED					
X	m/min		65		65
Y	m/min		70		70
Z	m/min		16		16
Passaggio Utile Pezzo <i>Maximum bridge clearance</i>	mm inch		300 11,8"		300 11,8"
Potenza Max. elettromandrino <i>Electro spindle max. power</i>	kW		9		9
Rotazione Max. elettromandrino <i>Electro spindle max. rotation</i>	rpm		18000 / 24000 (optional)		18000 / 24000 (optional)
Attacco Utensile <i>Tool Holder System</i>			ISO 30 - HSK		ISO 30 - HSK
Testa a Forare <i>Drilling Head</i>			13 vert. 2+1 horiz. (double exit)		13 vert. 2+1 horiz. (double exit)
DIMENSIONI DI INGOMBRO OVERALL DIMENSIONS					
X	mm Ft.	6500 21,3'	8500 27,8'	6500 21,3'	8500 27,8'
Y	mm Ft.		4000 13'		5000 16,4'
Z	mm Ft.		3100 10'		3100 10'

La ditta si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso - The company reserves the right to modify the technical specification without prior notice.

BULLERI

BREVETTI

BULLERI nasce nel 1935 a Cascina, in provincia di Pisa, come azienda familiare costruendo stampi per l'industria aeronautica e per fonderie.

Già nel 1940 la famiglia BULLERI passa alla produzione di macchine per la lavorazione del legno e l'Azienda si pone all'attenzione del mercato per una scolpitrice a più mandrini ad alta velocità.

Nel 1968 BULLERI realizza la sua prima fresatrice a controllo numerico, Un grande successo che la colloca tra i leader mondiali del settore.

Per l'immagine riconosciuta dal mercato, dovuta alla qualità del prodotto e alla efficienza del servizio offerto, nel 1996 BULLERI BREVETTI srl viene acquisita da SICAR GROUP.

L'identità di vedute nella conduzione delle due realtà imprenditoriali, entrambe rivolte all'**AFFIDABILITA' TOTALE**, ha dato risultati immediati; oggi BULLERI BREVETTI srl ha potenziato la struttura aziendale attivando un nuovo stabilimento di circa 4500 metri quadrati coperti.

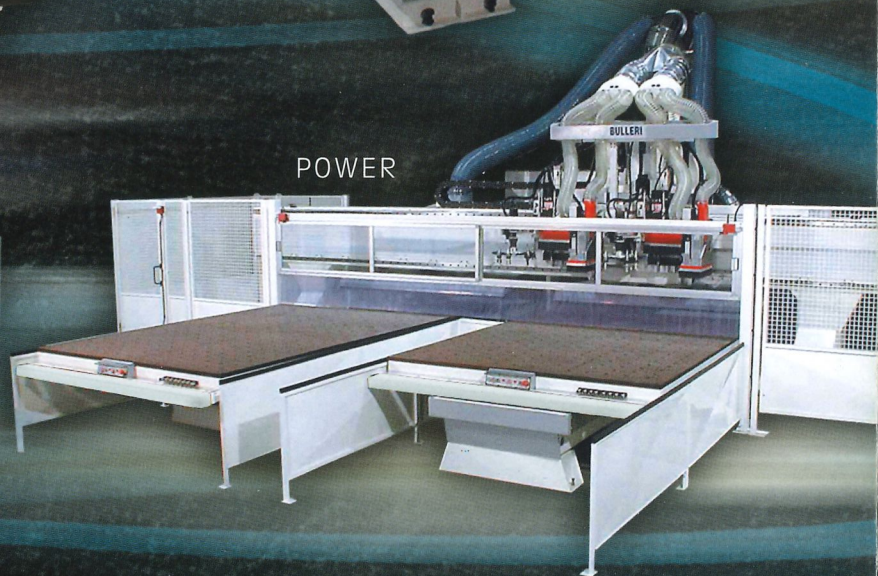
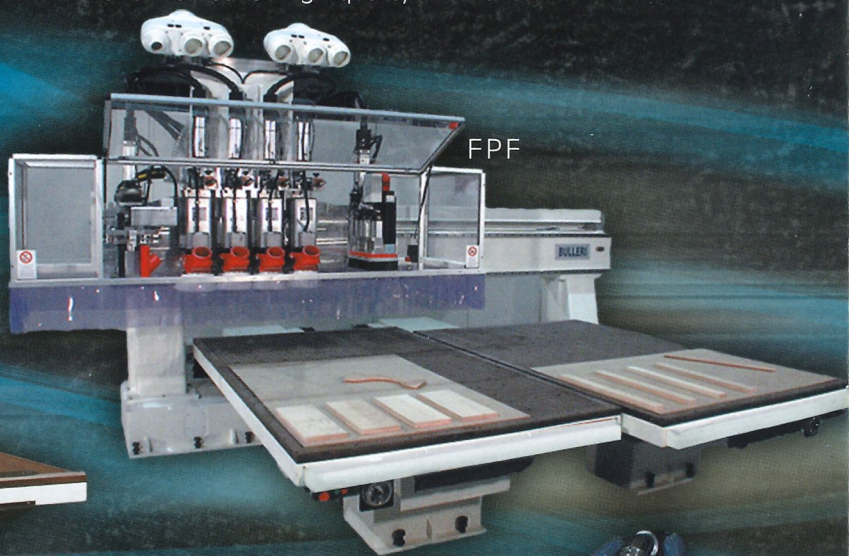
BULLERI BREVETTI: BULLERI was established in 1935 in Cascina, in the province of Pisa, as a family concern manufacturing dies for the aeronautical and foundry industries.

In 1940 the BULLERI family started manufacturing wood-working machinery and the company attracted market attention thanks to a high speed multi-spindle carving unit.

In 1968 BULLERI produced its first numeric controlled spindle moulding unit which was a great success and launched the company into the forefront of the industry.

In view of its acknowledged market image, the results of their top quality products and efficient service BULLERI BREVETTI srl was acquired by the SICAR GROUP in 1996.

The identical management ideals of the two companies, both dedicated to **TOTAL RELIABILITY** and **QUALITY**, produced immediate results; Following the completion of a new 4500 sq.metre facility BULLERI BREVETTI srl has strengthened its position amongst the leaders in the world market for high quality CNC routers.



Viale Etruria, 15
56021 Cascina (Pisa) - Italy
Tel. ++39 05071641 - Fax ++39 050700618
www.bulleri.com - E-mail: bulleri.info@bulleri.com

BULLERI SERVICE

☎ ++39/050/712812
FAX ++39/050/711026