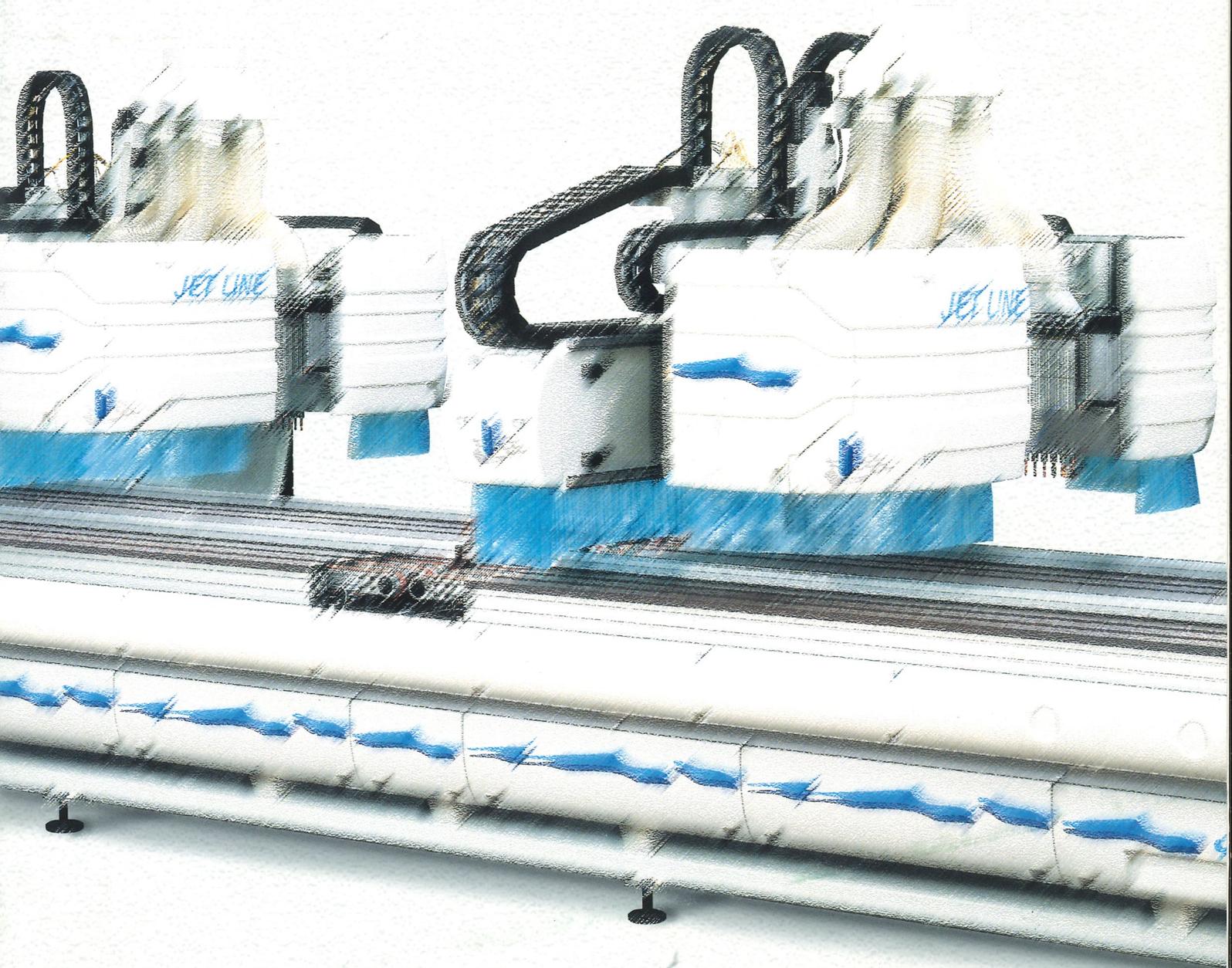


JET LINE



JET LINE

Das Bearbeitungszentrum für vertikale Bohrungen ermöglicht speziell bei kleinen Losgrößen und flexibeln

Fertigungskonzepten einen extrem hohen Leistungsgrad. Diese Maschine ermöglicht eine industrielle, kommissionsweise Fertigung, bei welcher Dimensionen und Bohrbilder der zu bearbeitenden Teile keine Rolle spielen.

Das Vertikal Bohr-Bearbeitungszentrum besteht aus einem sehr robusten Maschinenbett mit doppelter Bearbeitungslänge und zwei in der X-Achse verfahrenen Auslegersupporten mit je zwei in der Y-Achse unabhängigen Bohrköpfen.

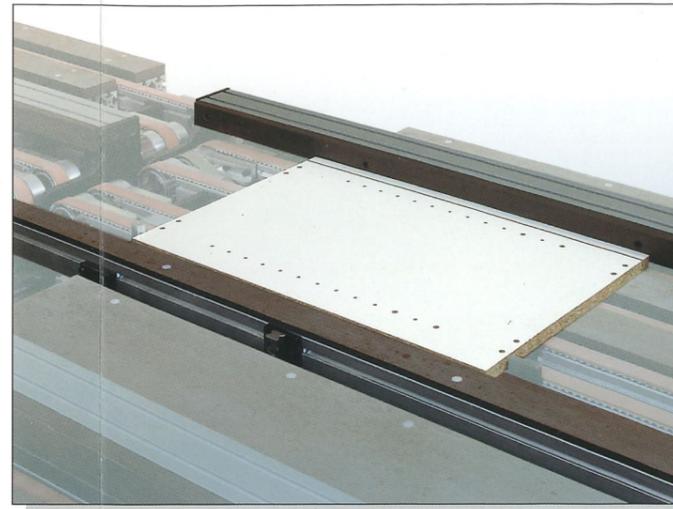
The flexible working center for vertical drilling is Busellato's solution for machinings which requires both high flexibility and productivity.

With this solution it is possible to work small personalised batches of varying sizes and drilling patterns on an industrial scale.

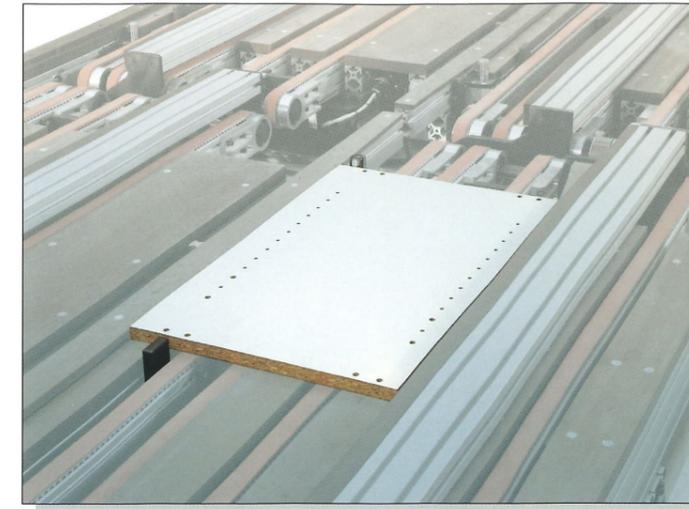
The flexible working center for vertical drilling features a double track work bed with two mobile beams (X axis) each of which has two independent boring heads (Y axis). An outfeed group for horizontal drilling of panels and dowel inserting is also available.



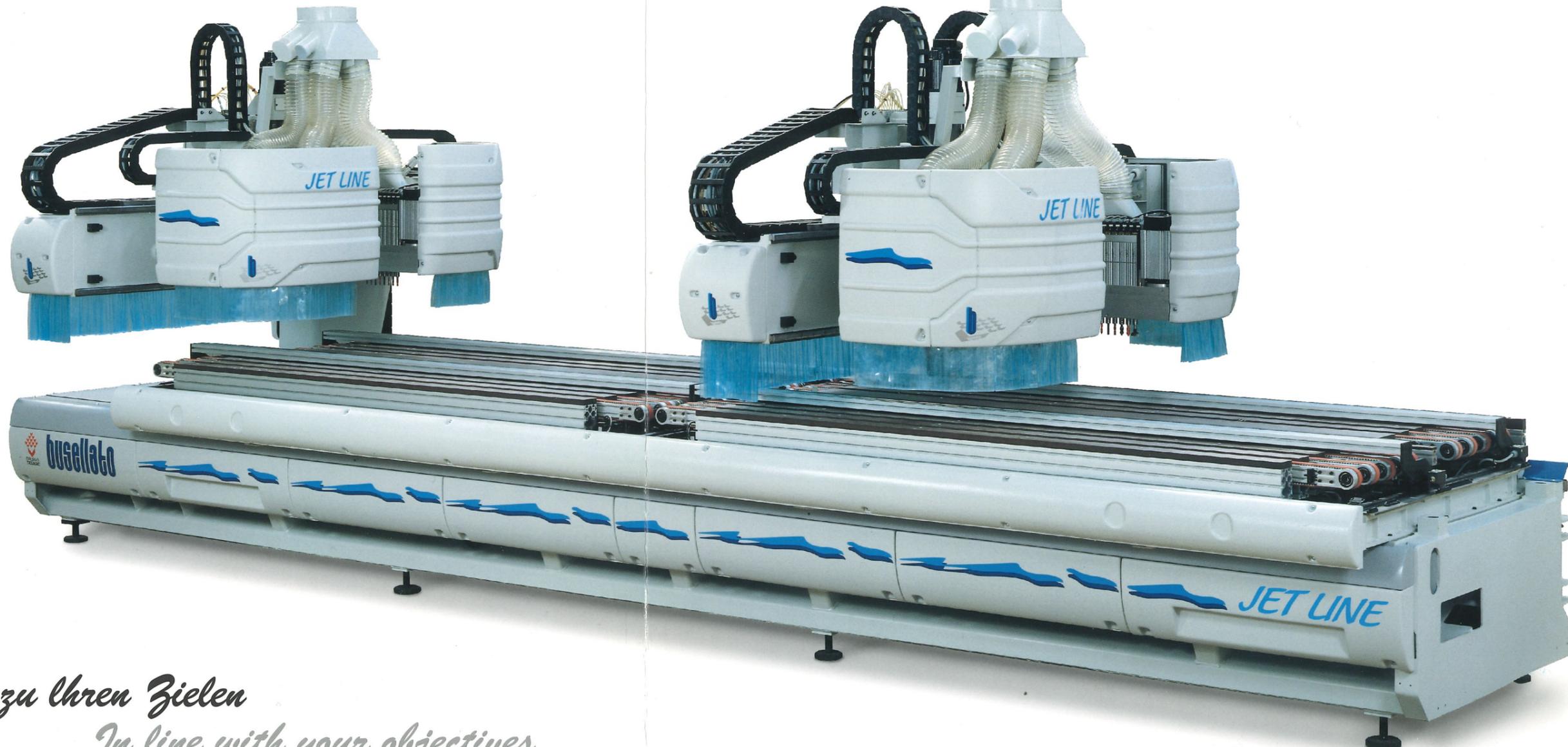
Arbeits-tisch mit doppelter Bearbeitungslänge bestehend aus 4 unabhängigen Arbeitszonen.
Double track work bed with 4 independent working areas.



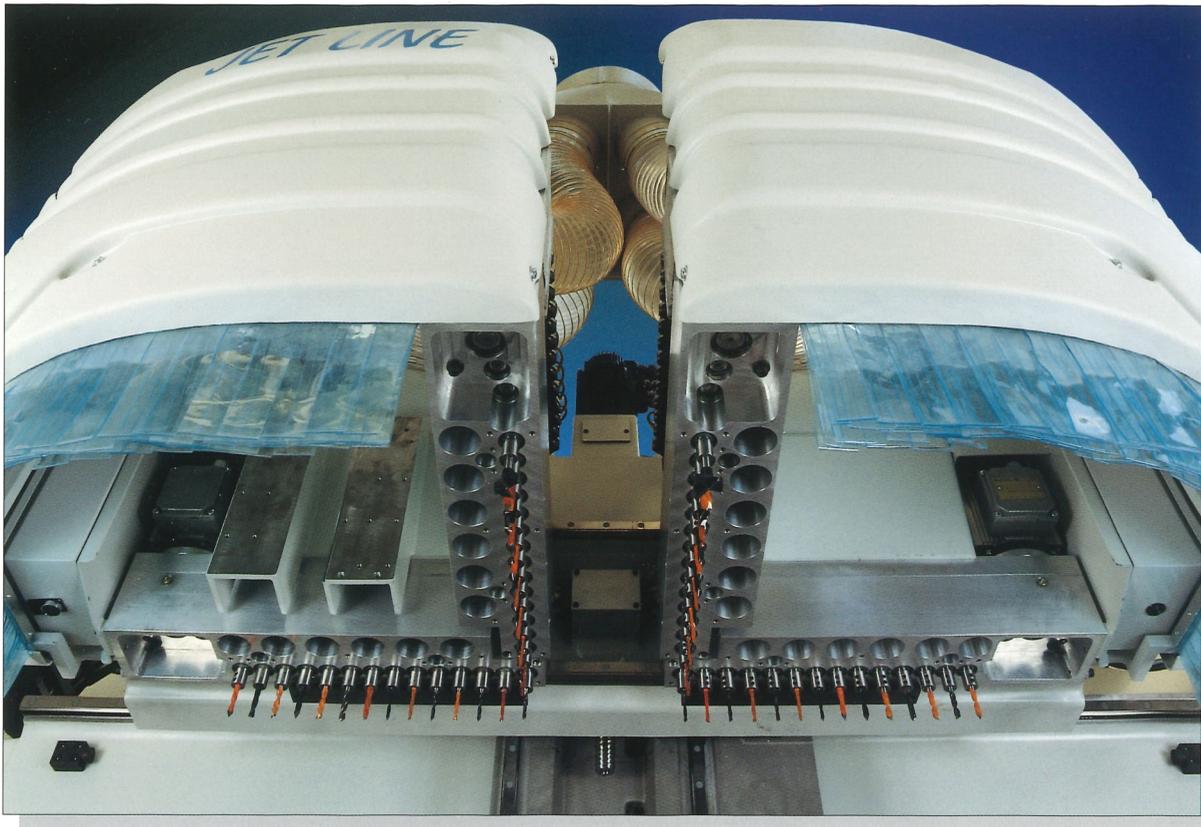
Quer-Positioniersystem inkl. seitlichem Spannsystem.
Transverse positioning system for the panel with alignment pusher system.



Längs-Positioniersystem mit Sortiereinheit.
Longitudinal positioning system for the panel with pusher system.

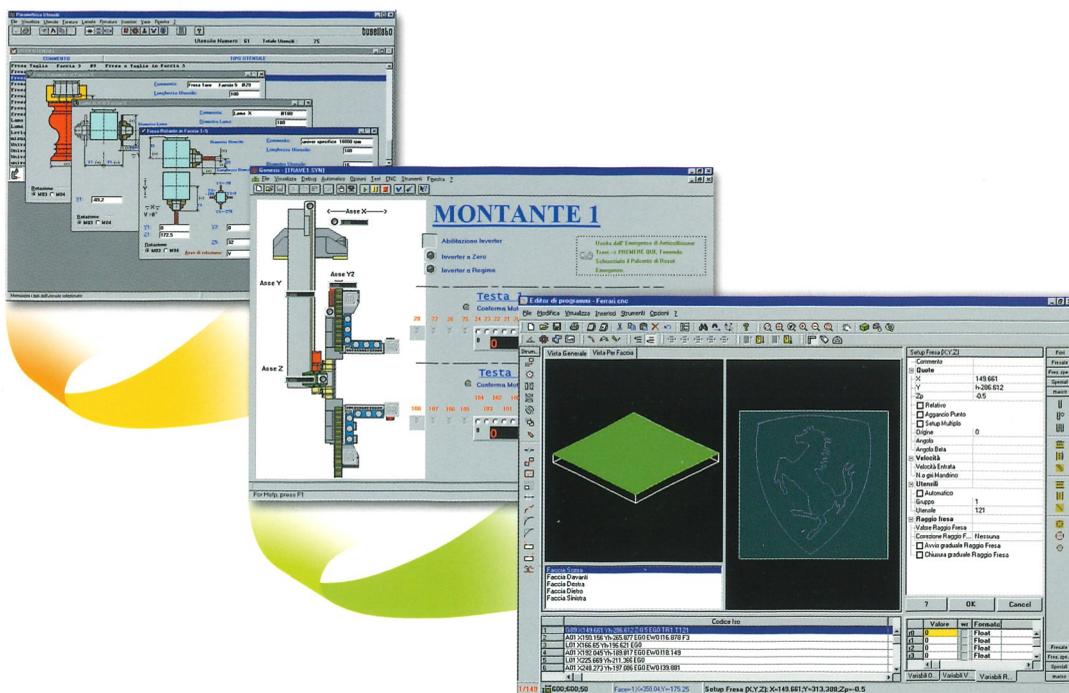


*Passend zu Ihren Zielen
In line with your objectives*



Bohrköpfe mit 2 x 28 einzeln abrufbaren Spindeln.

Boring head unit with controlled opening, equipped with 56 independent spindle chucks.

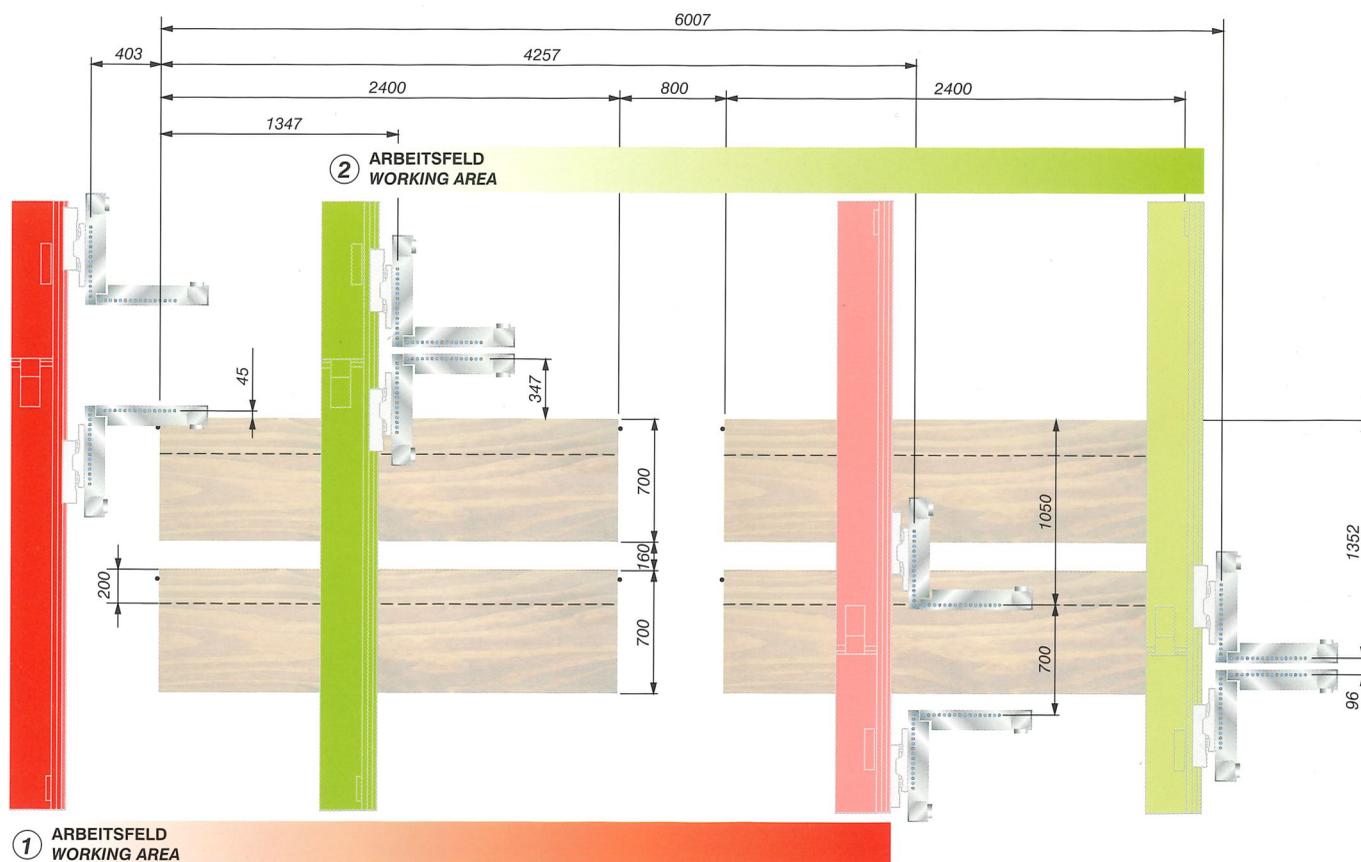


Personal Computer mit Betriebssystem Windows NT® und Software CN GENESIS EVOLUTION 32 bit mit graphischem Editor für die Programmierung.

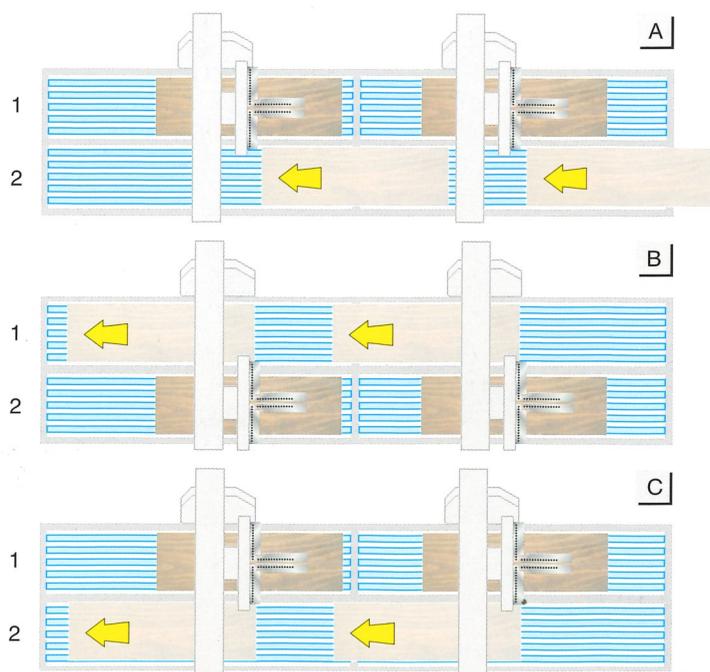
Personal computer equipped with Windows NT® operating system and 32 bit CN GENESIS EVOLUTION software with graphical editor for programming.



ARBEITSFELDER WORKING AREAS



ARBEITSZYKLUS WORKING CYCLE



ARBEITSABLAUF

Die doppelte Bearbeitungslänge im Verbund mit dem intelligenten Vorschubsystem, ermöglicht ohne Zeitverlust für Beschickung und Spannung einen kontinuierlichen Fertigungsablauf. Rüstzeiten werden eliminiert.

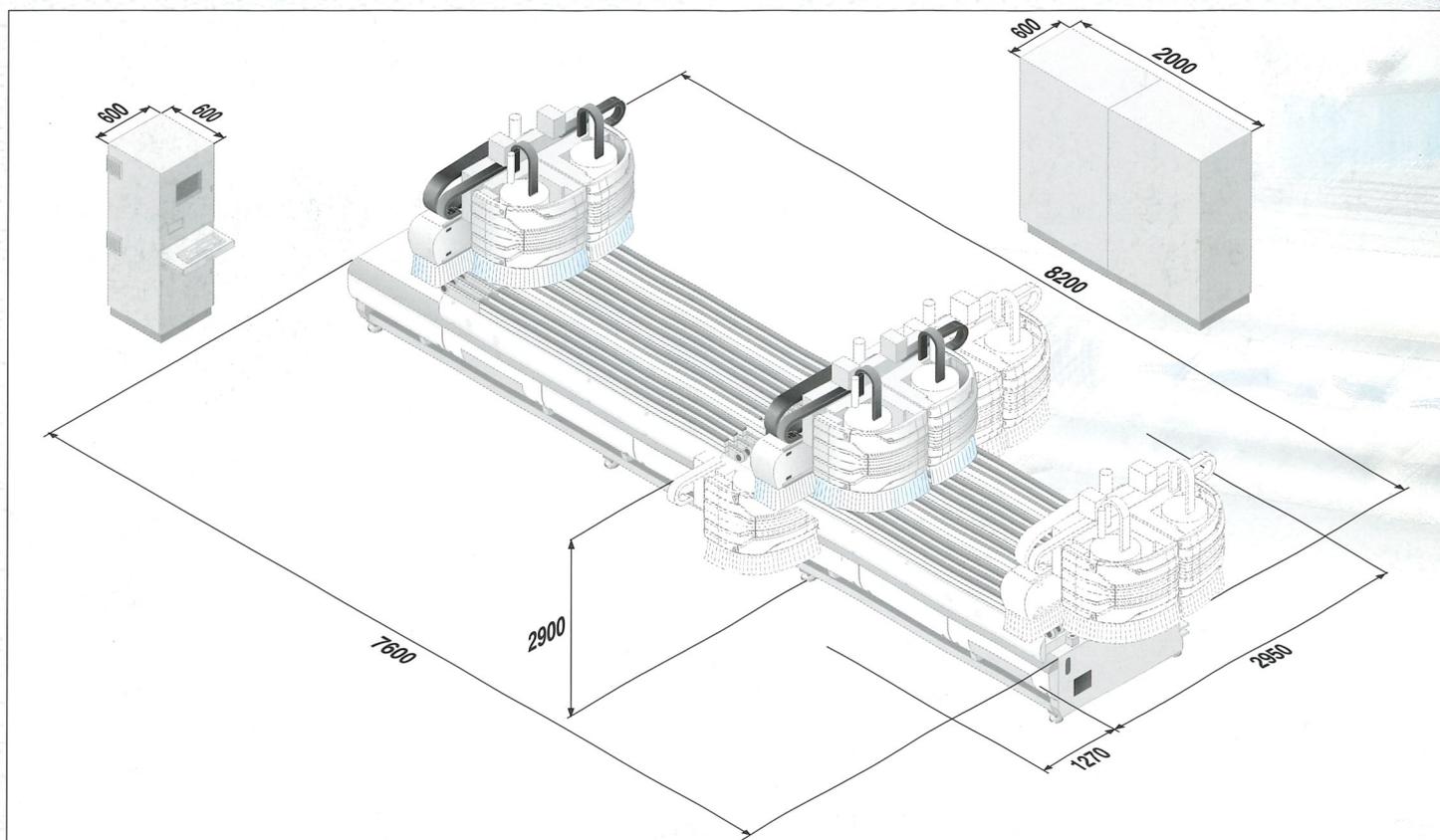
Das Vorschubsystem ist im Normalbetrieb längs in zwei Linien aufgeteilt welche je zwei Arbeitsfelder enthalten. Die gespannten Teile der jeweiligen Felder werden gleichzeitig mit je zwei Bohraggregate bearbeitet. Während der Bearbeitung erfolgt auf der zweiten Bearbeitungslinie die Beschickung und Spannung. (Bild A). Sobald die Bearbeitung in der ersten Linie beendet ist und der Ausschub erfolgt, wird bereits in der zweiten Linie wieder bearbeitet (Bild B) und gleichzeitig die erste Linie wieder beschickt (Bild C). Dieser Durchlaufzyklus ohne Bearbeitungsunterbruch erlaubt eine hohe Produktivität in der individuellen Fertigung.

WORKING CYCLE

The double track work bed solution masks the time needed for introducing and clamping the part:

On the same track, the two beams and relative boring units, operate simultaneously on two panels, each in its own working area. In the meantime, two more panels are introduced and clamped on the 2nd track, each in its own working area (Phase A). Once the machining on the 1st track is terminated, the boring heads move on to the 2nd track allowing the drilled panels to be removed (Phase B). Immediately afterwards, another two panels are introduced into the two working areas on the free track (Phase C). This working cycle permits a high productivity to be reached.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CARACTERÍSTICA TÉCNICA	JET LINE
NUTZBARE ACHSENLÄUFE USEFUL STROKE	
Achse X X Axis	4660 mm
Achse Y Y Axis	1795 mm
Achse Z Z Axis	450 mm
ABSTAND Y2-KÖPFE Y2 BARING HEAD PITCH	96/700 mm
POSITINIERGESCHWINDIGKEIT POSITIONING SPEED	
Achse X X Axis	70 m/1'
Achse Y Y Axis	75 m/1'
Achse Y2 Y2 Axis	60 m/1'
Achse Z Z Axis	24 m/1'
BOHREINHEIT DRILLING SYSTEM	
Vertikal Spindeln Achse X X axis vertical spindles	56
Vertikal Spindeln Achse Y Y axis vertical spindles	56
LEISTUNG BOHREINHEIT DRILLING SYSTEM POWER	17,6 kW
FREQUENZUMRICHTER INVERTERS	N° 2 11 kW'
LUFDRUCK AIR PRESSURE	0,6 Mpa'
DRUCKLUFT-VERBRAUCH COMPRESSED AIR CONSUMPTION	60 l/1'
DRUCKLUFT-ANSCHLUSS AIR CONNECTION COUPLING	½ Gas Ø 17
ABSAUGUNGANSCHLUSS DUST EXTRACTION OUTLET	N° 2 Ø 300
LEISTUNG DER MASCHINE INSTALLED POWER	43 kW
MASCHINEN-GEWICHT MACHINE WEIGHT	13000Kg



Die Firma behält sich das Recht vor, technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern - The company reserves the right to modify the technical specification without prior notice

BUSELLATO S.p.A.

Via Thiene, 104 36013 Piovene Rocchette (VI) Italy
Tel. ++39-0445 690000 - Fax ++39-0445 652400
www.busellato.com e-mail: delmac@busellato.it

