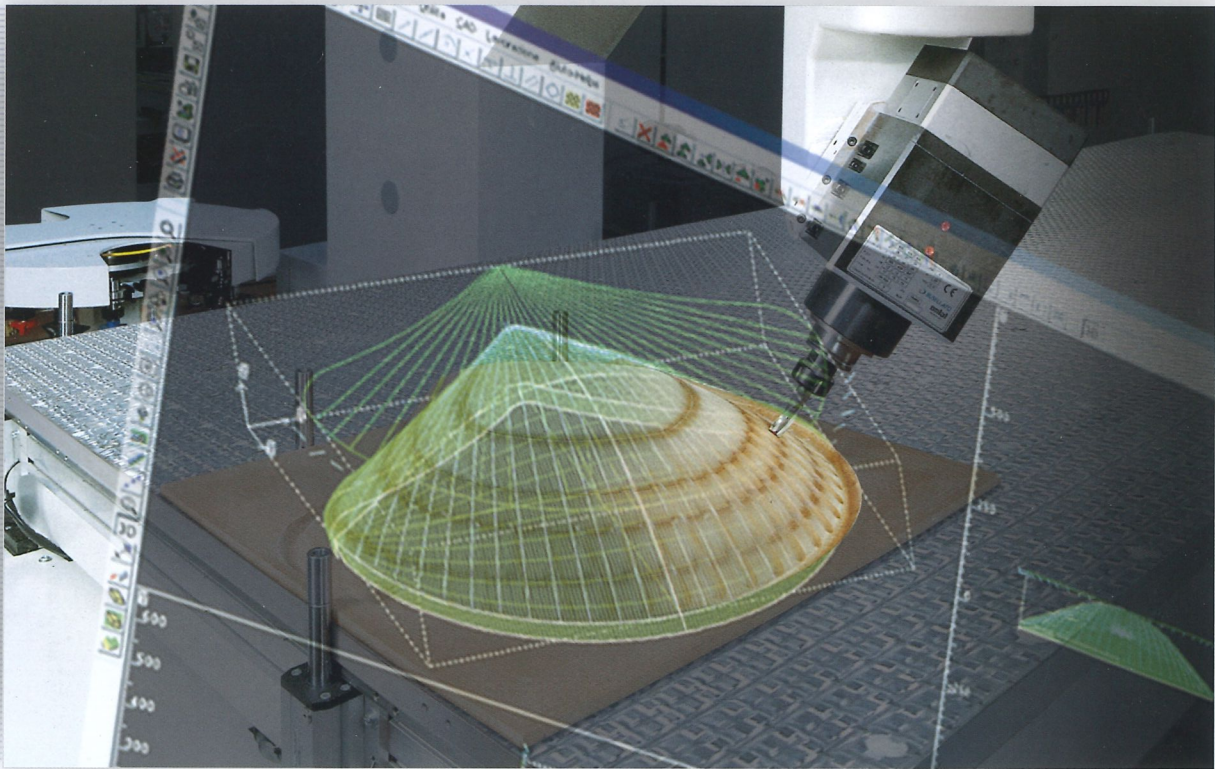


**JET PENTA**



**BUSELLATO**

*cnc working centers and drilling solutions*



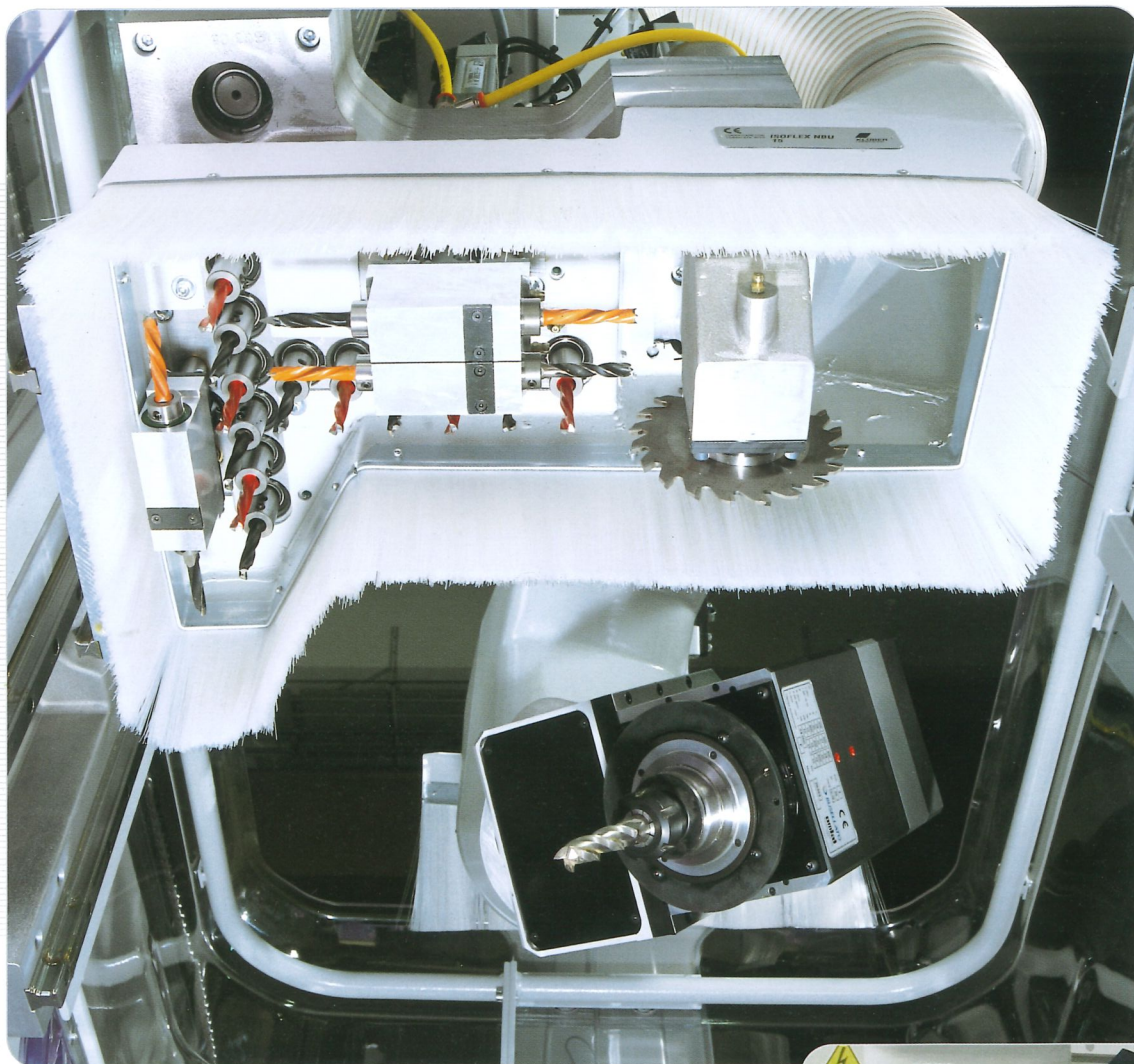


## Unità di lavoro

La macchina può essere equipaggiata con una testa a forare con lama integrata e con un elettromandrino da 15 kW raffreddata a liquido. La struttura della macchina e del portante del motore a cinque assi, come anche la potenza dell'elettromandrino, assicurano elevate prestazioni e precisione.

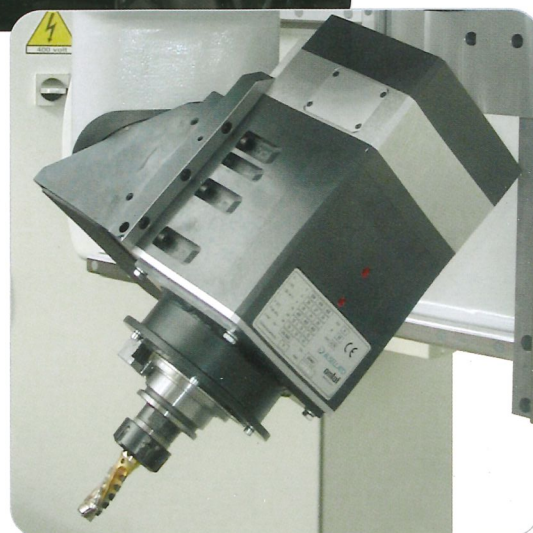
## Working units

The machine can be equipped with a boring head with integrated saw and with a 15 kW liquid cooled electrospindle. The machine's structure and the five axes support, as well as the electrospindle power ensure high performance and precision.



### Teste a forare - Boring heads

		<b>TFR18</b>	
Mandrini verticali asse X	X axis vertical spindles	Nr.	7
Mandrini verticali asse Y	Y axis vertical spindles	Nr.	5
Mandrini orizzontali asse X	X axis horizontal spindles	Nr.	2+2
Mandrini orizzontali asse Y	Y axis horizontal spindles	Nr.	1+1
Lama integrata	Integrated saw	ø mm	120
Potenza motore	Motor power	kW	1,7



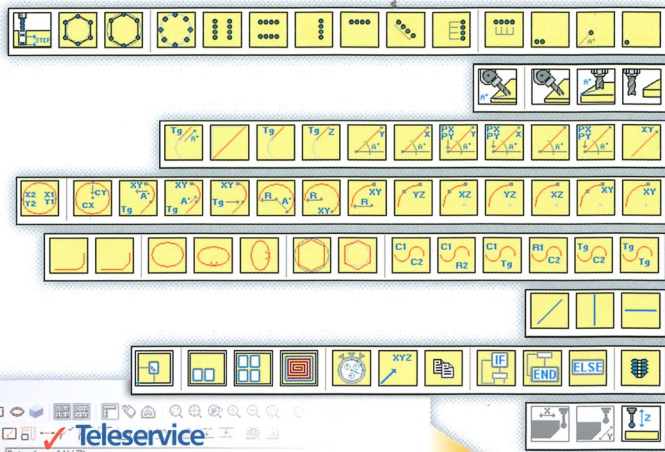


# GENESIS EVOLUTION

Programmare non è mai stato così facile

Programming has never been so easy

- Palette per selezione lavorazioni
- Machining bars

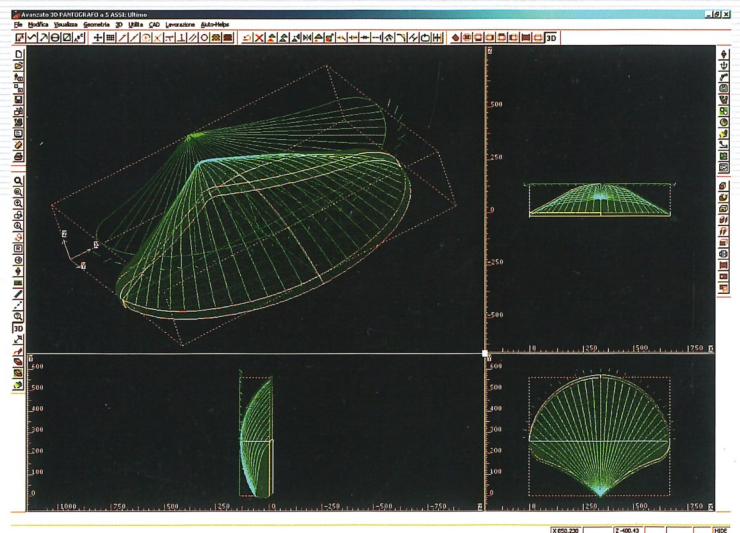
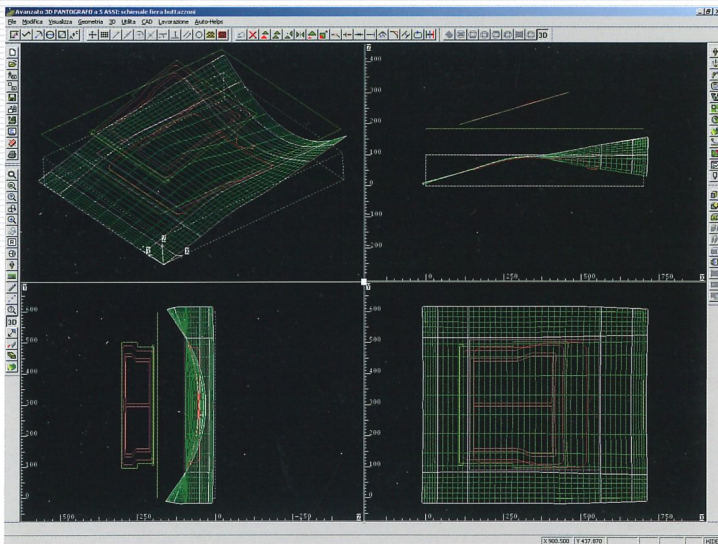
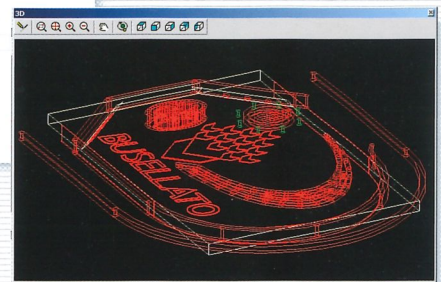


**Teleservice**

- Reporting
- Virtual faces
- Import Excel list
- Working Simulation
- CAD/CAM3D Projections
- Import of dxf/dwg files
- Characters engraving
- Free optimization
- Pocket cycle

Descrizione	Codice Iso
531 Setup fresa (X,Y,Z)	G88 EGO:X138.6337:Y31.2518:Z-1.F3
532 L01 (X,Y,Z)	L01 EGO:X138.6317:Y31.2518:Z-1.F3
533 L01 (X,Y,Z)	L01 EGO:X140.3223:Y31.2518
534 L01 (X,Y,Z)	L01 EGO:X140.8776:Y31.2604
535 L01 (X,Y,Z)	L01 EGO:X141.4142:Y31.2849
536 L01 (X,Y,Z)	L01 EGO:X141.5389:Y31.326
537 L01 (X,Y,Z)	L01 EGO:X142.4505:Y31.3827

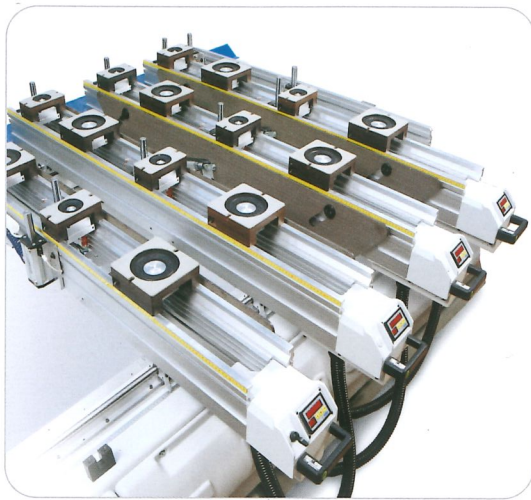
531/1470 LuffS-598;298;19 Face=-1X=233.95;Y=-91.66 Setup fresa (X,Y,Z): P(138.83;73.13;-1)



Il software Genesis Evolution di tutti i centri di lavoro della serie Jet è stato implementato per consentire di essere utilizzato anche con macchine con quinto asse interpolato. Questo permette di programmare una macchina cinque assi con la stessa facilità con cui viene programmata una macchina tre assi. Si possono così utilizzare i normali strumenti di programmazione (forature, fresature, lamate, macro per lavorazioni specifiche, ecc.) nella maggior parte delle lavorazioni ed utilizzare un programma per lavorazione di superfici solo quando realmente necessario. L'operatore non dovrà preoccuparsi di dividere le lavorazioni normali da quelle con quinto asse, sarà la macchina in automatico a selezionare le specifiche lavorazioni.

The Genesis Evolution software used on all Jet series working centers has been implemented so that it can also be used with machines which have a fifth interpolated axis. This means that a five axes machine can be programmed as easily as a three axes machine. Normal programming instruments (drilling, routing, grooving, macros for specific machinings, etc.) can be used for most machinings, programs for 3D surface machining can be used only when really necessary. The operator does not have to separate normal functions from those with a fifth axis, the machine will automatically select the specific machinings.

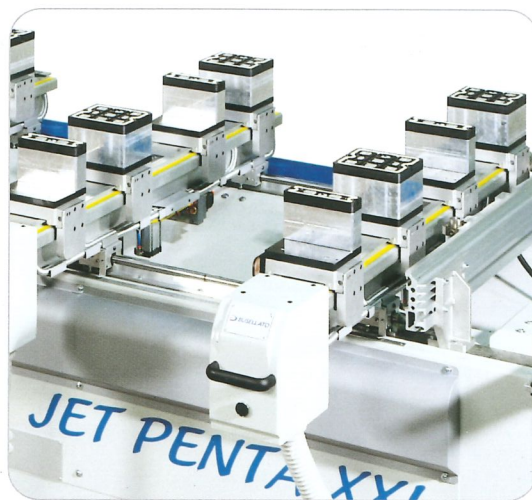




Piano MFT | MFT panel support



Piano IMC | IMC panel support



### Piano di lavoro

Il piano di lavoro può essere allestito con diverse soluzioni in funzione delle necessità di lavorazione.

### Work bed

Different types of panel supports can be supplied with the new working center, according to the different production requirements.

### Piano pantografo

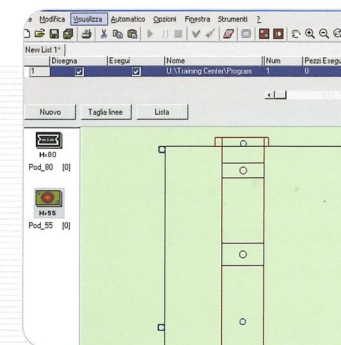
La nuova macchina a cinque assi può essere equipaggiata con il piano pantografo.

### Router table

The new five axes machine can be equipped with a router table.



Display sul piano | Display on panel support



Posizionamento automatico ad assi controllato | Automatic positioning by controlled axes



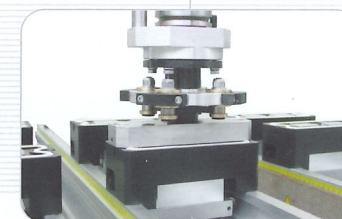
### Magazzini

La nuova macchina a cinque assi può essere equipaggiata con un magazzino posteriore fino a 24 posizioni.

### Tool changers

The new five axes machine can be supplied with a rear mounted rotary tool changer with up to 24 positions.

Posizionamento automatico da CN di piani e ventose | Automatic positioning of panel supports and vacuum cups by NC



PENTA, il nuovo modello di centro di lavoro BUSELLATO a cinque assi si caratterizza per le elevate prestazioni, elevata precisione e semplicità di utilizzo.

PENTA, the new BUSELLATO five axes working center, stands out for its high performance, precision and ease of use.

JET PENTA XXI



## Caratteristiche tecniche - Technical features

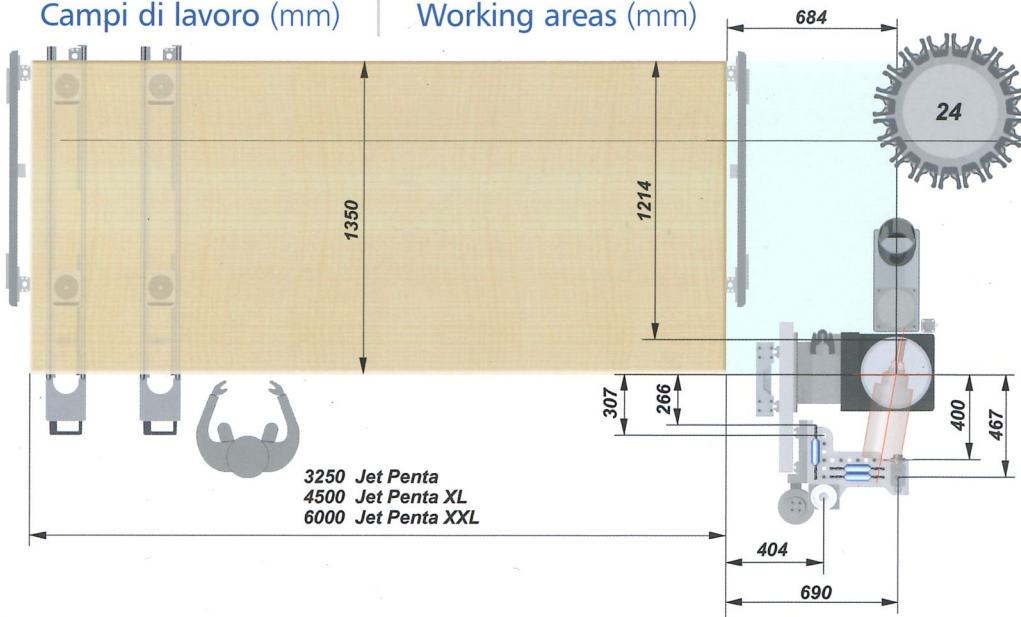
### Corse assi - Axes Stroke

Asse X - X Axis	mm	4110-5360-6860	Consumo aria compressa Compressed air consumption	NI/1"	210
Asse Y - Y Axis	mm	1905	Attacco aria compressa Air connection coupling	Gas	1/2"
Asse Z - Z Axis	mm	530	Diametro bocca di aspirazione Dust extraction outlet	ø mm	250
Potenza max elettromandrino Max electrospindle power	kW	15	Consumo aria aspirazione Extraction air consumption	m <sup>3</sup> /h	5300
Potenza installata Power installed	kW	30	Velocità aria aspirazione Extraction air speed	m/s	30
Capacità pompa vuoto Vacuum pump capacity	m <sup>3</sup> /h	100-250	Peso macchina machine weight	kg	5140-5680-6300
Pressione aria compressa Compressed air pressure	bar	6			

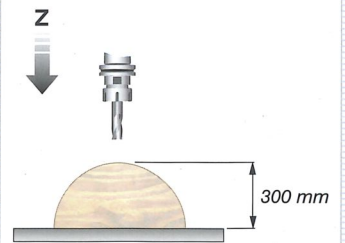
La ditta si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso.  
The company reserves the right to modify the technical specification without prior notice.

### Campi di lavoro (mm)

### Working areas (mm)



### Passaggio pezzo (mm) Work clearance (mm)



\* Lo spessore massimo lavorabile è in funzione dello spessore del pezzo e della lunghezza dell'utensile utilizzato.

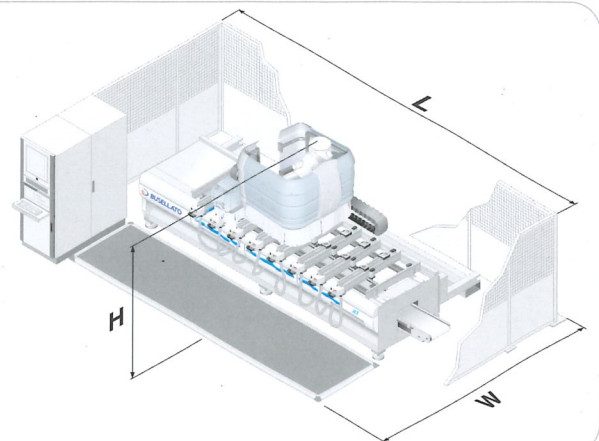
\* The maximum machining thickness depends on the thickness of the worked piece and on the length of tool used.

Corse utili assi rotanti	Useful stroke for rotating axes	
A	A	360° (±180°)
C	C	540°

Testata 5° asse	5th axis head	kW
Potenza max.	Max. power	15
Rotazione max.	Max. rotation	24000
Attacco	Attachment	HSK F63

Controllo numerico e gestione assi	Numerical control and axes management
Fanuc 18i MB 5	Fanuc 18i MB 5

	PENTA	PENTA XL	PENTA XXL
L mm	6910	8160	9660
W mm		5765	
H mm		3540	



**BUSELLATO**  
cnc working centers and drilling solutions  
single-sided edge banding machines

**BUSELLATO S.p.A.**

Via Thiene, 104  
36013 - PIOVENE ROCCHETTE - VI - ITALY  
Tel. +39.0445.690000 - Fax +39.0445.652400  
www.busellato.it - e-mail: info@busellato.it