

Type „FEP JUNIOR“



Universal - Zwei - Zylinder - Schleifmaschine

Durchlaßbreiten : 500 — 700 — 900 — 1100 mm

Das bewährte Modell leichter Bauart, mit dem Werkstücke sowohl planparallel zur oberen Seite als auch auf genaue Dicke geschliffen werden können.

- F** Furnierschleifen mit feiner Oberflächengüte
- E** Egalisieren zur unteren Seite, d. h. Kalibrieren von Platten bei niedrigster Toleranz.
- P** Planschleifen von Sperrplatten, Mittellagen und Vollholz.

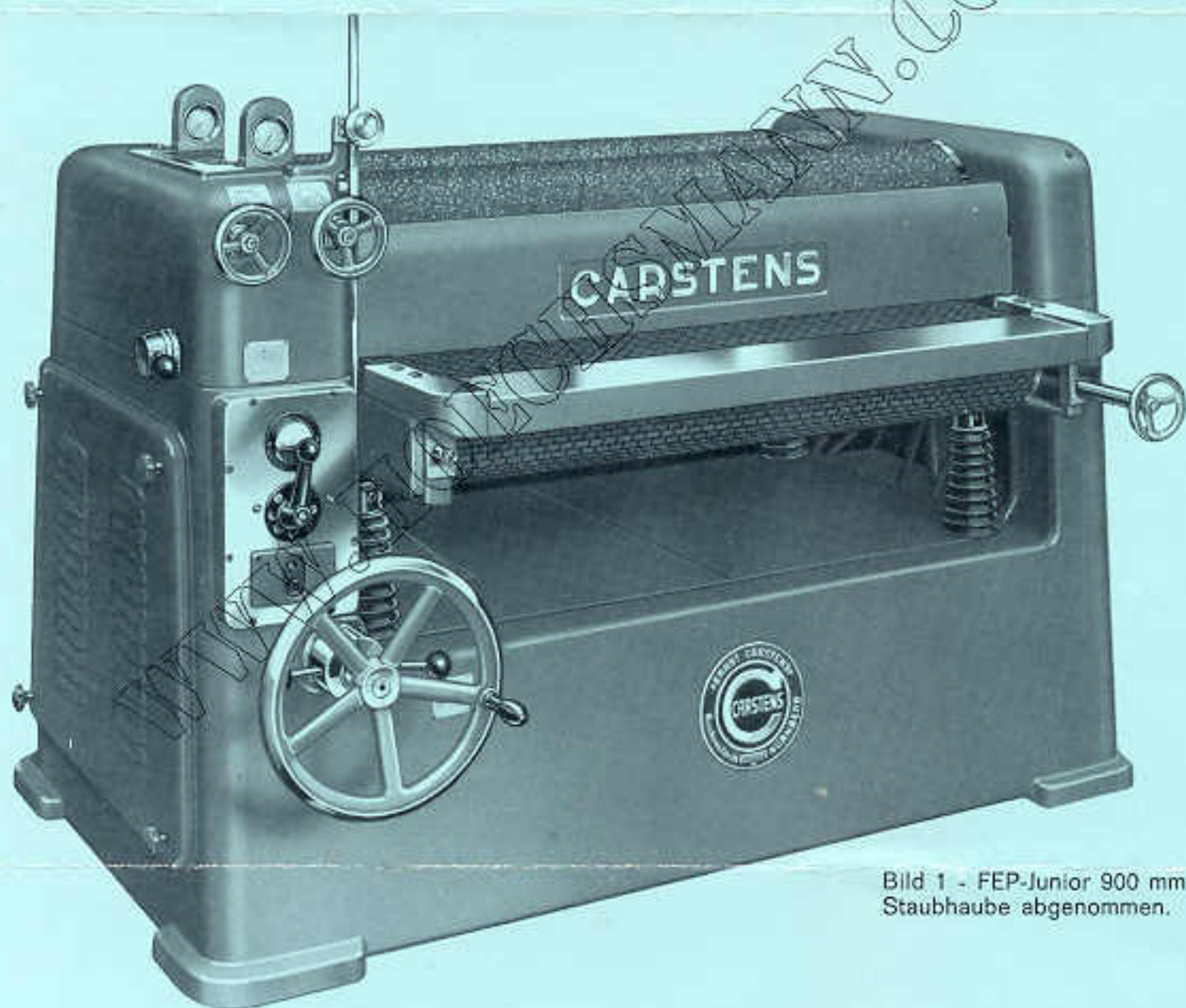


Bild 1 - FEP-Junior 900 mm, Frontansicht
Staubhaube abgenommen.

Besondere Merkmale :

- Bewährtes Carstens-Prinzip :
Oberliegende Schleifzylinder, Unterliegendes, endlos gewebtes Transportband mit Saugwaffelmuster
- Geschlossene, formschöne Bauart.
- Staubdicht eingebaute elektrische Geräte sowie öldicht gekapselte Getriebe für Vorschub und Oszillation.
- Keilriemenantrieb, Hauptmotor auf Wippe leicht zugänglich im Ständer.
- Durch zweckmäßige Schnittgeschwindigkeiten der Zylinder optimale Papierausnutzung.
- Dynamisch ausgewuchtete Schleifzylinder, welche eine rotierende und oszillierende Bewegung ausführen.
- Spiralförmiger Aufzug des Schleifpapiers mit automatischer Papiernachspannung.
- Stufenlos regelbarer Vorschub, Anpassen an jede Arbeitsart.
- Elektrische und mechanische Bedienelemente sinnvoll angeordnet. Meßuhren für die Einstellung der Schleifzylinder.
- Ampèremeter zur Kontrolle der Belastung der Schleifzylinder.
- Gegenstrombremse zum schnellen Stillsetzen der Schleifzylinder.
- Vorderer Druckbalken mit Stahl-Federlamellen (DBP) für Kalibrierarbeiten höhenverstellbar.
- Erstklassige Referenzen im In- und Ausland durch Verkauf von über 1000 Maschinen.

Auf Anfrage lieferbar :

- Abschalt- und verstellbare Oszillation der Schleifzylinder (0 - ca. 10 mm).
- Motorschutzgerät für den Hauptmotor.
- Angebaute Bürstenwalze mit Motor und Staubhaube zur zusätzlichen Flächensäuberung.
- Polumschaltbarer Motor für doppelte Vorschubgeschwindigkeit.

Furnier- oder Planschleifen

erfordert einen federnden, sich der jeweiligen Werkstückdicke anpassenden Maschinentisch. Hierbei wird planparallel zur oberen Werkstückseite geschliffen.

Kalibrieren

Das Schleifen von Faser-, Span u. a. Platten auf genaue Dicke entspricht im Prinzip dem Dickenhobeln.

Dies bedingt einen starren Tisch und ein federndes Druckelement. Es wird bei dieser Anordnung planparallel zur unteren Seite geschliffen. Bei richtiger Maschineneinstellung und entsprechender Relation zwischen Körnungen, Vorschubgeschwindigkeit und Spanabnahme kann dabei eine sehr hohe Genauigkeit erzielt werden.

Die FEP-Konstruktion wird damit beiden im Grunde so verschiedenen Anforderungen gerecht.

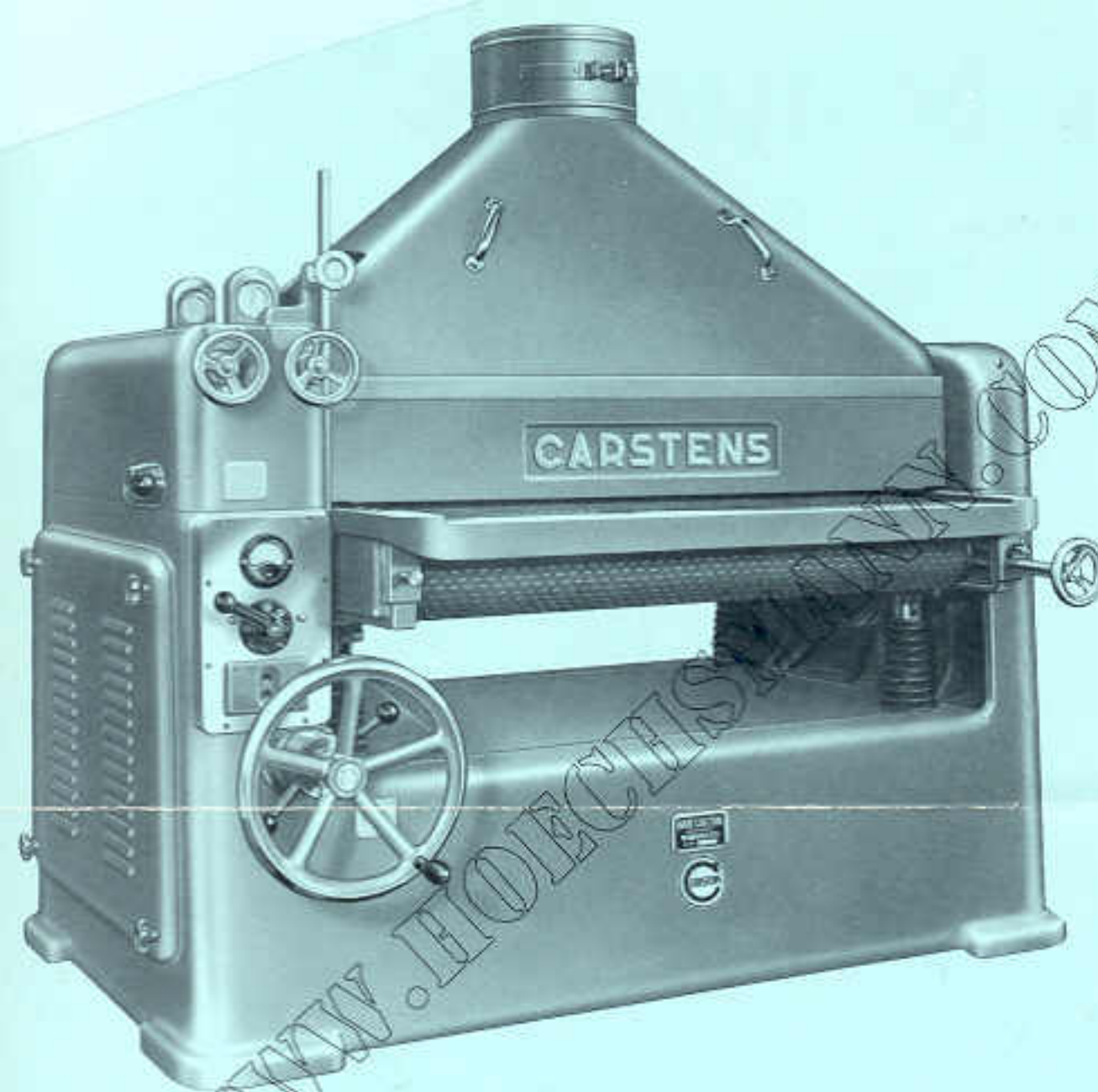


Bild 2 - FEP-Junior 900 mm mit aufgesetzter Staubhaube

Technische Daten

Maximale Durchlaßbreite	mm	500	700	900	1100	
Kraftbedarf	Hauptmotor	PS	7,5	10	12	15
	Vorschubmotor	PS	0,75	0,75	1,0	1,5
Erforderliche Saugluftmenge	ca. cbm/sec	0,8	1,0	1,2	1,5	
Durchmesser des Saugstutzens	mm	250	250	250	300	
Nettogewicht mit Motoren	ca. kg	1400	1650	1800	1950	
Bruttogewicht, seemäßig verpackt	ca. kg	1700	1950	2150	2300	
Größte Beite der Maschine	mm	1350	1550	1750	1950	
Größte Tiefe der Maschine	mm	1400	1400	1400	1400	
Kistenmaße :	Länge	mm	1550	1750	1950	2150
	Breite	mm	1600	1600	1600	1600
	Höhe	mm	1450	1450	1450	1450
Raumbedarf	ca. cbm	3,5	4,0	4,5	5,0	
Arbeitshöhe	mm	850	Schnittgeschwindigkeit : 1. Zylinder 26,5 m/sec 2. Zylinder 30,0 m/sec Vorschubgeschwindigkeit : Je nach Holzsorte und gewünschter Oberflächenfeinheit stufenlos regulierbar von 5-12 m/min (auf Wunsch höher)			
Größte Durchlaßhöhe	ca. mm	150				
Mindestdicke des Schleifgutes	mm	1,0				
Geringste Schleiflänge im Einzeldurchgang	ca. mm	90				
Schleifzylinder-Durchmesser	ca. mm	267				
Schleifpapierbreite	mm	380				