

	BRYKO	BRYKO PLUS	BRYKO P PLUS	BRYKO C PLUS	BRYKO PC PLUS
Altura de trabajo min/max Max/Min. Thickness of the panel Min/Max épaisseur du panneau Max/Min. Werkstückdicke Altura min/max de trabalho Spessore del pannello min/max	8-40MM	8-40MM	8-40MM	8-40MM	8-40MM
Espesor del canto min/max Max/Min. Thickness of edgebanding Min/Max épaisseur des chants Max/Min. Kantendicke Espessura min./max da orla Spessore del bordo min/max	0,4-2MM	0,4-2MM	0,4-2MM	0,4-2MM	0,4-2MM
Longitud min. del tablero Minimum length of the panel Longueur minimum du panneau Min. Werkstücklänge Longitude min. do painel Lughezza minima del pannello	120MM	120MM	120MM	120MM	120MM
Ancho min. del tablero Minimum width of the panel Largeur minimum du panneau Min. Werkstückbreite Largura min. do painel Larghezza minima del pannello	75MM	75MM	75MM	75MM	75MM
Velocidad rotación herramientas Tooling speed Vitesse de rotation Werkzeugdrehzahl Velocidade rotação ferramentas Velocità di rotazione degli utensili	12.000RPM	12.000RPM	12.000RPM	12.000RPM	12.000RPM
Velocidad de avance Drag Chain speed Vitesse d'avance Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de avanço Avanzamento pannello mt/min	5,5M/MIN.	5,5M/MIN.	5,5M/MIN.	5,5M/MIN.	5,5M/MIN.
Presión de aire necesaria Air pressure required Presión pneumatique Druckluftanschluss Pressão de ar necessária Pressione aria compressa	6-7BAR	6-7BAR	6-7BAR	6-7BAR	6-7BAR
Potencia total instalada Total electrical output Puissance totale installée Elektrischer Anschluss Potência total instalada Potenza installata	2,5kw	2,6kw	4,8kw	3,2kw	5,1kw
Dimensiones Dimensions Aussemasse Dimensões Dimensioni	1910x1000x1200	2020x1000x1200	2460x1000x1200	2510x1000x1200	2920x1000x1200
Peso neto Net weight Poids net Gewicht Netto Peso net Peso	430KG	450KG	550KG	550KG	680KG

Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones técnicas sin previo aviso. • Technical modifications possible without prior notice. • Modifications techniques possibles sans avis préalable. • Technische Änderungen vorbehalten • Reservamo-nos o direito de fazer modificações técnicas sem aviso prévio. • Cehisa si riserva di modificare le specifiche tecniche senza preavviso

BRYKO



BRYKO PLUS



BRYKO P PLUS



BRYKO C PLUS



BRYKO PC PLUS



Distribuidor oficial
 Official distributor
 Distributeur officiel
 Offizieller vertriebspartner
 Distributore ufficiale

BRYKO Series

CHAPEADORA DE CANTOS AUTOMÁTICA
 AUTOMATIC EDGEBANDER
 PLAQUEUSE DE CHANTS
 AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINE
 ORLADORA AUTOMÁTICA
 BORDATRICE AUTOMÁTICA



SINCE 1956

BRYKO



BRYKO PLUS



BRYKO C PLUS

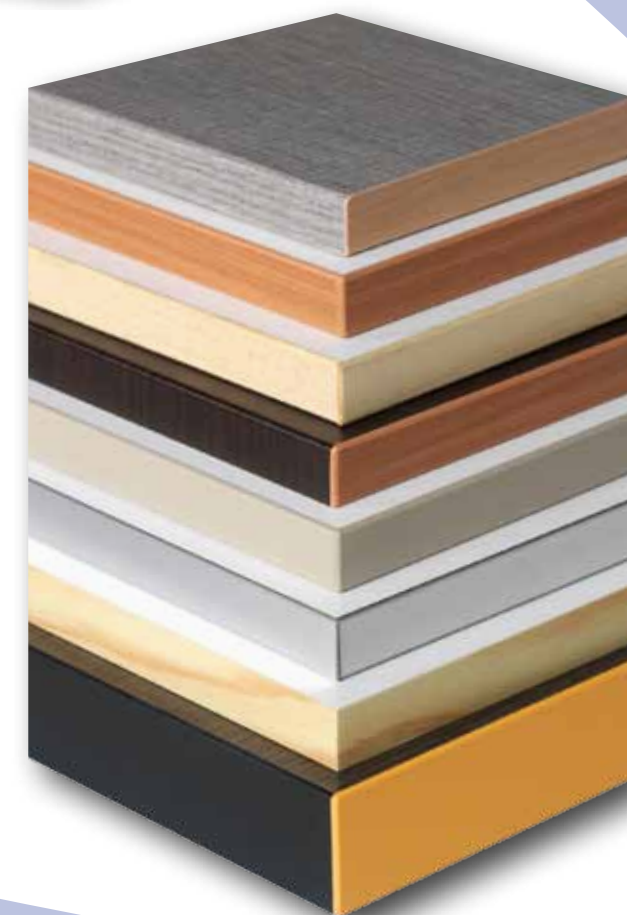




BRYKO P PLUS



BRYKO PC PLUS





PF-2

La máquina ofrece como Standard, fresas de diamante en perfiladora entrada. Permite la realización de una superficie óptima para el encolado del canto.

The machine offers as standard, diamond tools in premilling unit. Allows the realization of an optimum surface for edgebanding.

La machine est équipée en standard, outils diamantés en pré-fraisage. Permet la réalisation d'une surface optimale pour le collage du chant.

Fügeaggregat – zwei gegenläufig, einseitig gesteuert arbeitende Fügeaggregat mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausrißfreies Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante.

Oferece como Standard, fresas de diamante em tupia de entrada. Permite a realização de uma superfície ideal para a colagem da orla.

La macchina è dotata di serie, due frese al diamante a rettificatore in ingresso. Permette la realizzazione di una superficie ottimale per l'incollaggio del bordo.



M-2

Calderín de cola termofusible con cubeta teflonada y termostato digital con temperatura en espera. Alimentación automática para tiras y material en rollo hasta 2 mm. Rodillo presión motorizado + rodillo adicional.

Hotmelt glue tank with Teflon coating and Electronic thermostat with working and maintaining temperature. Automatic feeding for strips & roll material up to 2 mm thickness. Motorized pressure roller+additional roller.

Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en Téflon, thermostat électronique à deux positions de travail. Alimentation automatique pour les chants en rouleaux et semi automatique pour les chants pré coupé. Groupe rouleaux presseurs, le premier rouleau étant entraîné.

Schmelzkleber-Heizbecken mit Teflonbeschichtung und elektr. Thermostat mit Arbeits- und Standby-Temperatur. Automatischer Vorschub für Rollen- und Streifenmaterial bis 2 mm dicke. Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle Leerlauf.

Depósito de cola termofusível teflonada e termostato digital com temperatura em espera. Alimentação automática de tiras e material em rolo até 2 mm. Rolo de pressão motorizado+rolo adicional.

Vasca di fusione colla teflonata con termostato digitale. Gestione automatica della temperatura di stand by. Alimentatore automatico per bordi in rotolo e in strisce pretagliate. Applicatore bordo con un rullo motorizzato ed un rullo folle addizionale.



V-2

Retestador bisiera con motor alta frecuencia. Óptimo acabado de corte, gracias al deslizamiento del motor, sobre una guía prismática de precisión.

End trim unit, one high frequency motor with two saws. Optimal end trim finish, thanks to the motor slip on a precision prismatic guides.

Groupe coupe en bout avec un moteur haute fréquence équipé de deux fraises scies. Coupe de finition optimale, grâce à la glisse automobile sur une précision de guides prismatiques.

Kappaggregat mit 2 Sägeblätter für den vorderen und hinteren Kantenüberstand, ausgestattet mit Frequenzmotor.

Topejamento bi-serra com motor de alta frequência. Acabamento corte perfeito, graças ao escorregamento do motor em um guia de precisão prismáticos.

Intestatore a due lame con motore ad alta frequenza. Taglio finitura ottimale, grazie allo scorrimento su un motore di precisione guide prismatiche.



JC-2

Refilador superior e inferior con copiadores verticales y frontal. Regulación mediante indicadores numéricos.

Top and bottom trimming unit, horizontal / vertical tracers and numerical indicators for adjustments.

Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence, palpeurs verticaux et horizontaux, régulateurs de position numériques.

Bündigfräsaggregat oben und unten mit horizontal- und vertikal verstellbaren Tastrollen; ablesbar über eine mechanische Digitalanzeige.

Afagamento superior e inferior com copiadores e regulação por indicadores numéricos.

Refilatori superiori ed inferiori con pattini e rulli copiatori e regolazione di altezza e profondità con indicatori digitali.



RR-7

Grupo Rascador de cola, indicado para eliminar los posibles restos de cola.

Glue scraper unit, indicated to remove any glue residue.

Racleur colle, indiquée pour enlever tout résidu de colle.

Flächenziehklin-genaggregat, befreit das Werkstück von etwaigen Leimresten.

Raspador reto, indicado para remover qualquer resíduo de cola.

Raschiatore, indicato per rimuovere eventuali residui di colla.



PC-2

Grupo Pulicantes, permite la limpieza y el abrillantado, del canto.

Buffing unit, allows cleaning and polishing, of strip.

Polissage, permet le nettoyage et le polissage, le chant.

Schwabbelaggregat, ermöglicht die Reinigung und Polierung von Streifen.

Limpeza cantos, permite a limpeza e polimento, da orla.

Spazzole lucidanti, permette la pulizia e la lucidatura, il canto.



CR-2

Grupo Ribeteador, equipado con un motor de alta frecuencia, para el redondeo de las cuatro esquinas, con copiador horizontal y vertical.

Corner rounding unit, 1 motor HF, rounding to the four corners, horizontal and vertical tracers.

Groupe de profilage composé de 1 moteur, palpeurs verticaux et horizontaux, pour l'arrondissement des chants.

Abrundaggregat mit 1 motor HF, mit horizontal- und vertikal verstellbaren Tastrollen.

Grupo postforming com 1 motor, com copiadores horizontais e verticais, arredondamento para os quatro cantos.

Gruppo arrotondore a 1 motore HF, con pattini e rulli copiatori, arrotondamento ai quattro canto.



Panel de control, con teclas de acceso directo y pantalla LCD, 10 Programas de trabajo diferentes. Avance del panel con cadena motorizada, patines recubiertos de polímero de alta adherencia.

Control Panel with shortcut keys and LCD display, 10 different work programs. Advancement of the panel with motorized chain, roller coated high polymer adhesion.

Panneau de contrôle avec des touches de raccourci et l'écran LCD, 10 programmes de travail différents. Avancement du panneau avec une chaîne motorisée, d'un rouleau d'adhérence revêtement polymère haute.

Bedienpult mit Tastenkombinationen und LCD Display, 10 verschiedene Arbeitsprogramme. Förderung des Werkstückes mit motorisierter Kette, Kettenplatten beschichtet mit hochpolymerer Haftung.

Painel de controle com teclas de atalho e display LCD, 10 programas de trabalho diferentes. Avanço do painel com cadeia motorizadas, rolo de adesão polímero revestido de alta.

Pannello di mando con display LCD, 10 diversi programmi di lavoro. Avanzamento del pannello con catena motorizzata a pattini ricoperti di polimero ad alta aderenza.