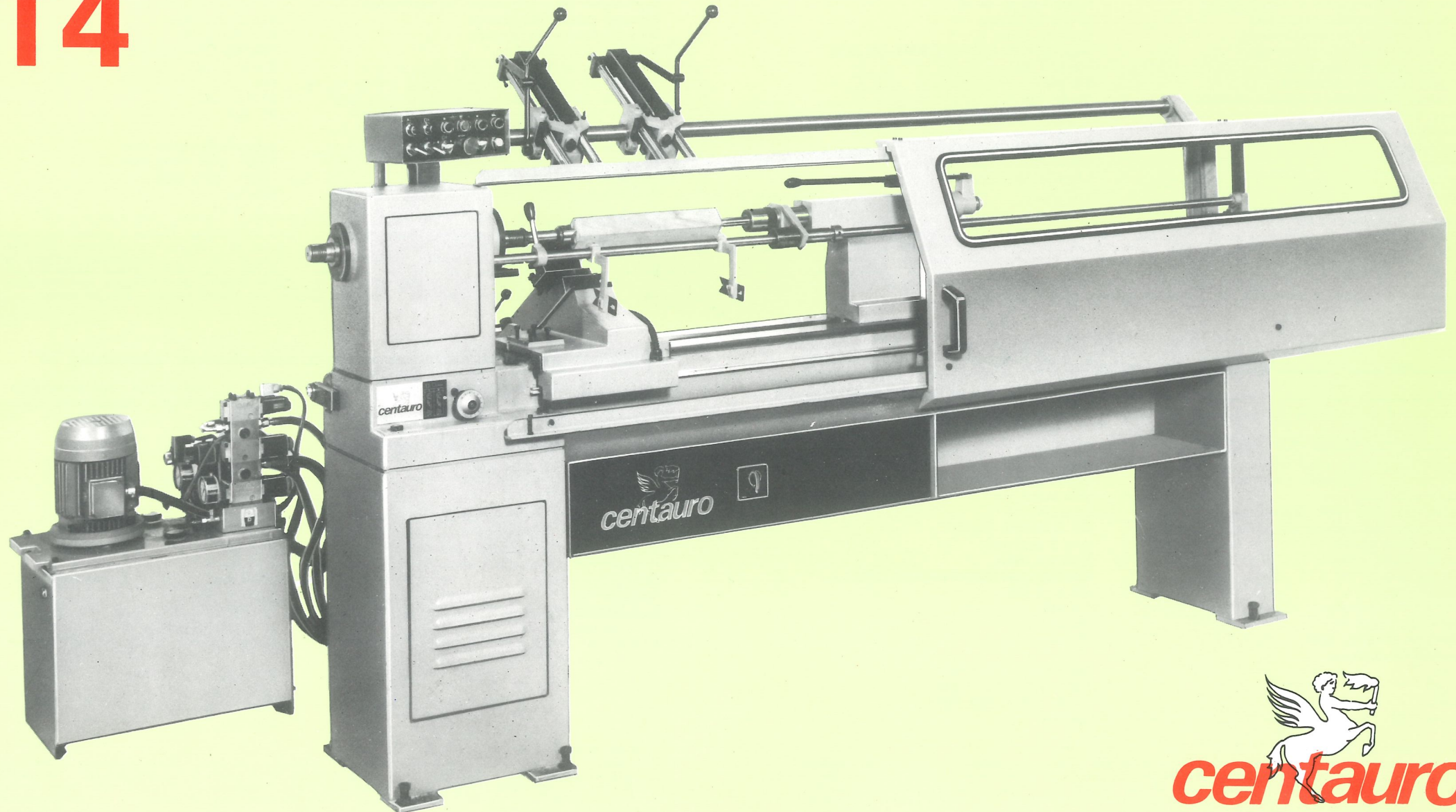


**Torni semiautomatici a comando idraulico**  
**Tours semiautomatiques à commande hydraulique**  
**Halbautomatische Kopierdrehbänke mit hydraulischer Steuerung**  
**Semiautomatic lathes hydraulically controlled**

**T4**



  
**centauro**

41010 Limidi di Soliera, Modena Italy



## Torni semiautomatici a comando idraulico T4

Centratore meccanico semi-automatico - Freno elettrico - Invertitore di rotazione del mandrino, per lavorazioni manuali - Doppia passata a comando manuale - Carter di protezione integrale.

### Dati tecnici Modello 1000 - 1300 - 1600

Altezza punte sul bancale	250 mm
Distanza max. tra le punte	1000 - 1300 - 1600 mm
Diametro max. a tornire	260 mm <i>500 mm</i>
Diametro max. a tornire con copiatore	150 mm
Attacchi contropunta e trascinatore	Cono Morse Nr. 3
Velocità avanzamento carrello	0 ÷ 6 mt./min.
Velocità ritorno rapido carrello	9,16 mt./min.
Velocità di rotazione mandrino	600-900-1200-1500-1800-3000 giri/min.
Potenza motore mandrino	2,3 ÷ 3 HP
Potenza motore centralina	1,5 HP
Pressione esercizio impianto idraulico	25 kg./cm. <sup>2</sup>
Corsa del copiatore	80 mm
Dimensioni d'ingombro:	
Lunghezza	3160 - 3460 - 3760 mm
Altezza	1500 - 1500 - 1500 mm
Larghezza	920 - 920 - 920 mm
Peso netto	550 kg.

### Equipaggiamento standard del T4:

Torretta portautensile - Lunetta fissa con n. 1 boccola Ø 40 mm - Portautensile trafiletore - Pompetta per grasso per lavorazioni con lunetta fissa - Lunetta girevole Ø max. 90 mm con n. 1 boccola di riduzione - Contropunta girevole - Trascinatore con n. 2 griffe intercambiabili Ø 26 e 45 mm - Due dispositivi verticali con relativo supporto - Due utensili per spine (1 destro, 1 sinistro) - Un utensile trafiletore 20x20x100 mm - Un porta inserto - Due inserti speciali - Pietra abrasiva per affilatura inserti - Due platorelli (1 anteriore, 1 posteriore) - Supporto con ventaglio per lavorazione manuale - Chiavi di servizio.

## Semiautomatic lathes hydraulically controlled T4

Semi-automatic workpiece centering device - Electrical brake - Reverser of spindle direction of rotation for manual working - Double cut with manual control.

### Technical data Model 1000 - 1300 - 1600

Height of centres over bed	250 mm
Max. distance between centres	1000 - 1300 - 1600 mm
Swing over bed	260 mm
Swing over bed with copying unit	150 mm
Connection for driving and tailstock centre	Nr. 3 Morse Taper
Saddle feed speed	0 ÷ 6 mt./min.
Saddle return speed	9,16 mt./min.
Spindle speed	600-900-1200-1500-1800-3000 RPM
Spindle motor	2,3 ÷ 3 HP
Hydraulic unit motor	1,5 HP
Operating pressure	25 kg./cm. <sup>2</sup>
Travel of copying unit	80 mm
Overall dimensions:	
Length	3160 - 3460 - 3760 mm
Height	1500 - 1500 - 1500 mm
Width	920 - 920 - 920 mm
Net weight	550 kg.

### Standard outfit of T4:

Toolholder turret - Fixed steady rest with one bush Ø 40 mm - Drawing toolholder - Lubricator for workings with fixed steady - Revolving steady, max. dia. 90 mm with reduction bushing - Ball bearing tailstock centre - Driving centre with two interchangeable jaws, 26 and 45 mm dia. - Two vertical devices c/w support - Two knives (1 RH, 1 LH) to make pins - One drawing tool 20x20x100 mm - One insert-holder - Two special inserts (cutting edges) - Abrasive stone for inserts sharpening - Two face plates (1 front, 1 rear) - Tool support bracket for hand turning - Service spanners.

## Tours semiautomaticques à commande hydraulique T4

Centreur mécanique semi-automatique de la pièce à travailler - Frein électrique - Inverseur du sens de rotation du mandrin pour travaux manuels - Double passe à commande manuelle - Carter de protection.

### Données techniques Modèle 1000 - 1300 - 1600

Hauteur des pointes sur le banc	250 mm
Distance max. entre-pointes	1000 - 1300 - 1600 mm
Diamètre max. à tourner	260 mm
Diamètre max. à tourner avec copieur	150 mm
Connexion pour entraîneur et contre-pointe	Cone Morse Nr. 3
Vitesse avance du chariot	0 ÷ 6 mt./min.
Vitesse retour du chariot	9,16 mt./min.
Vitesse de la broche	600-900-1200-1500-1800-3000 T. P. M
Moteur de la broche	2,3 ÷ 3 CV
Moteur de la pompe	1,5 CV
Pression de service	25 kg./cm. <sup>2</sup>
Course du copieur	80 mm
Encombrement:	
Longueur	3160 - 3460 - 3760 mm
Hauteur	1500 - 1500 - 1500 mm
Largueur	920 - 920 - 920 mm
Poids net	550 kg.

### Equipement standard du T4:

Tourelle porte-outil - Lunette fixe avec douille Ø 40 mm - Porte-outil trefileur - Pompe à graisse pour travaux avec lunette fixe - Lunette tournante Ø max. 90 mm avec douille de réduction - Contre-pointe tournante - Pointe d'entraînement avec deux griffes interchangeables Ø 26 et 45 mm - Deux dispositifs verticaux avec support - Deux outils plats pour chevilles (1 droite, 1 gauche) - Un outil tréfileur 20x20x100 mm - Un porte-plaquette - Deux outils spéciaux (plaquettes) - Pierre abrasive pour l'affûtage des plaquettes - Deux plateaux (1 antérieur, 1 postérieur) - Support à éventail pour travail manuel - Clés de service.

## Halbautomatische Kopierdrehbänke mit hydraulischer Steuerung T4

Halbautomatisch zentrierende Holzeinlegenvorrichtung - Elektrische Spindelbremse - Spindel-Drehrichtungswechsler für Handbearbeitung - Handbetätigter Doppelarbeitsgang - Schutzabdeckung.

### Technische Daten Modell 1000 - 1300 - 1600

Spitzenhöhe auf dem Bett	250 mm
Max. Spitzenweite	1000 - 1300 - 1600 mm
Grösster Dreh. Ø	260 mm
Grösster Dreh. Ø mit Kopiervorrichtung	150 mm
Anschluss für Mitnehmer und Reitstockspitze	MK 3
Vorschubgeschwindigkeit des Schlittens	0 ÷ 6 mt./min.
Rücklaufgeschwindigkeit des Schlittens	9,16 mt./min.
Spindeldrehzahl	600-900-1200-1500-1800-3000 UpM
Spindelmotor	2,3 ÷ 3 PS
Pumpenmotor	1,5 PS
Arbeitsdruck	25 kg./cm. <sup>2</sup>
Kopierhub	80 mm
Ausmasse:	
Länge	3160 - 3460 - 3760 mm
Höhe	1500 - 1500 - 1500 mm
Breite	920 - 920 - 920 mm
Netto Gewicht	550 kg.

### Standard Ausrüstung der T4:

Revolverkopf mit Messerhalter - Feste Lünette mit Büchse Ø 40 mm - Walzenstahlträger - Fettpresse für Bearbeitung mit fester Lünette - Mitlaufende Lünette Ø 90 mm mit Reduktionsbüchse - Mitlaufende Reitstockspitze - Mitnehmer kompl. mit zwei auswechselbaren Spannklaue Ø 26 und 45 mm - Zwei Abstechvorrichtungen mit Träger - Zwei Stähle (1 Links, 1 Rechts) zur Ausführung von Zampfen - 1 Stück Walzenstahl 20x20x100 mm - Messerhalter - Zwei Spezialmesser - Stein zum Schleifen der auswechselbaren Schneiden - Zwei Planscheiben (1 vorn, 1 hinter) - Handstahlauflage - Schlüssel.