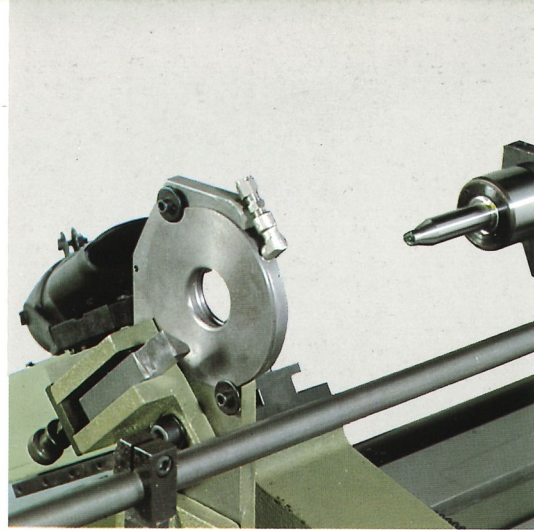


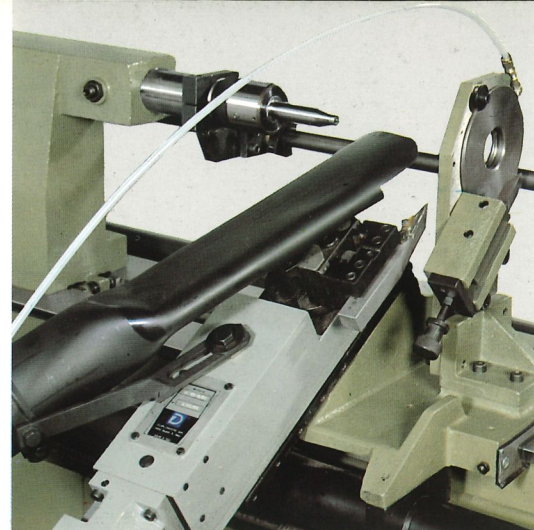


**centauro**

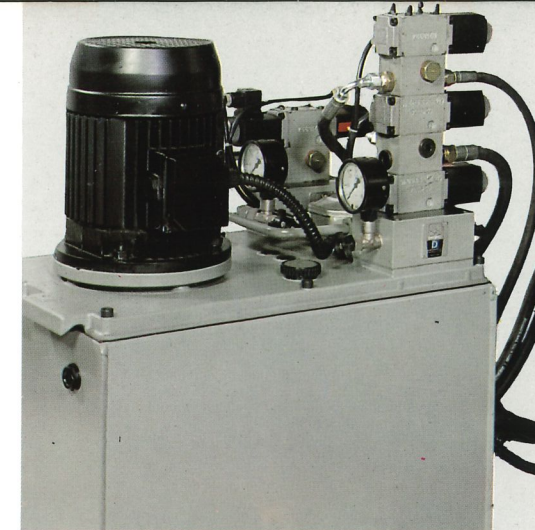
halbautomatische kopierdrehbänke  
mit hydraulischer steuerung



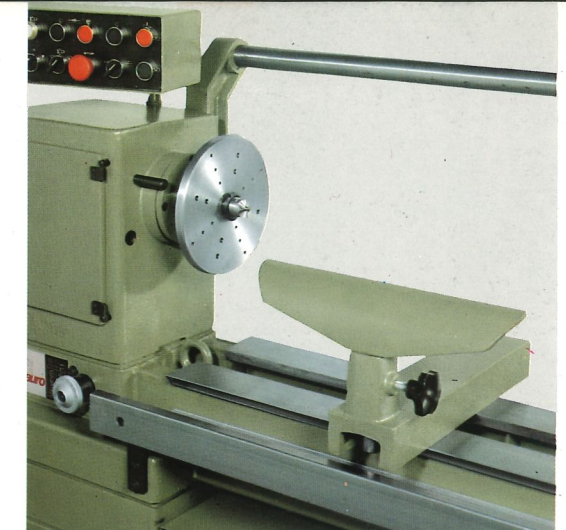
Feste Lünette mit Walzenstahl



Absaughaube und Revolverstahlhalter



Hydraulische Pumpe



Handstahlauflage für Handarbeit



#### TECHNISCHE HAUPTMERKMALE

- Elektrischer handsteuerungsbetrieb mit Druckknöpfen.
- Hydraulischer Kopierer mit hochempfindlichem Fühlstift, der sowohl auf Holzmustern wie auch auf Schablonen arbeiten kann.
- Möglichkeit, zwei Fertigungsdurchgänge auszuführen, und zwar beide auf Schablone.
- Mechanische Zentriervorrichtung halbautomatisch für das Fertigungsstück.
- Elektrische Bremsung der Arbeitsspindel.
- Drehen unter Verwendung eines Spezialmessers mit auswechselbarem, mechanisch befestigtem Einsatz.
- Drehrichtungsumkehrvorrichtung der Spindel, um vom Kopierbearbeitungsengang auf manuellen Betrieb und umgekehrt zu wechseln.
- Verschiebbares Schutzgehäuse.

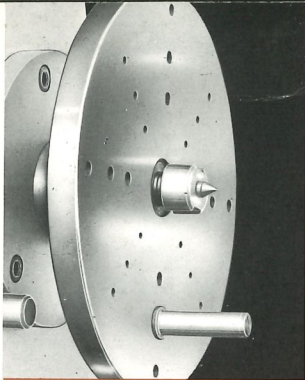
## T4 halbautomatische kopierdrehbänke mit hydraulischer steuerung

TECHNISCHE DATEN	T4-1000	T4-1300	T4-1600
Max. Spitzenweite mm	1000	1300	1600
Spitzenhöhe auf dem Bett mm	250	250	250
Grösster Drehdurchmesser mm	500	500	500
Grösster Drehdurchmesser mit Kopiervorrichtung mm	150	150	150
Anschluss für Mitnehmer und Reistockspitze mm	3 C.M.	3 C.M.	3 C.M.
Vorschubgeschwindigkeit des Schlittens mt/min.	0 ÷ 6	0 ÷ 6	0 ÷ 6
Rücklaufgeschwindigkeit des Schlittens mt/min.	7,5	7,5	7,5
Spindeldrehzahl UpM	600-900-1200	900-1500-1800	1200-3000
Spindelmotor PS	2,2 ÷ 3	2,2 ÷ 3	2,2 ÷ 3
Pumpenmotor PS	1,5	1,5	1,5
Installierte Leistung KW	3,3	3,3	3,3
Arbeitsdruck der hydr. Anlage Kg/cm <sup>2</sup>	25	25	25
Kopierhub mm	80	80	80
Ausmasse:			
Länge mm	2380	2680	2920
Höhe mm	1500	1500	1500
Breite mm	920	920	920
Netto Gewicht Kg.	700	730	770
Brutto Gewicht (Verschlag) Kg.	800	890	950
Brutto Gewicht (Kiste) Kg.	900	1050	1120
Schiffsraumbedarf m <sup>3</sup>	3,40	3,70	4,00

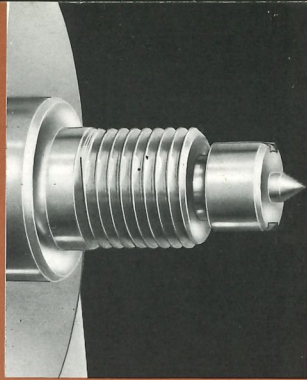
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

#### Standard Ausrüstung der T4

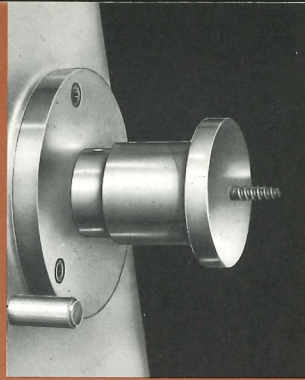
Revolverstahlhalter • Feste Lünette mit Büchse Ø 40 mm • Walzenstahlhalter • Fettpresse für Bearbeitung mit fester Lünette • Mitlaufende Lünette Ø 90 mm (□ 62 mm) mit Reduktionsbüchse • Mitlaufende Reistockspitze • Mitnehmer kompl. mit zwei auswechselbaren Spannklaue Ø 26 und 45 mm • Zwei Abstechvorrichtungen mit Träger und zwei Stählen (1 Rechts - 1 Links) zur Ausführung von Zapfen • 1 Stück Walzenstahl 20 x 20 x 100 mm • Messerhalter mit zwei Spezialmessern • Stein für Messerschleifung • Zwei Planscheiben Ø 220 mm (1 vorn, 1 hinter) • Handstahlauflage 400 mm für Handarbeit • Absaughauben mit Tragarm • Schlüssel • Betriebsanleitung und Ersatzteilkatalog.



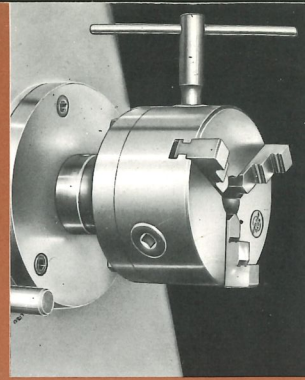
A1 Mitnehmerscheibe



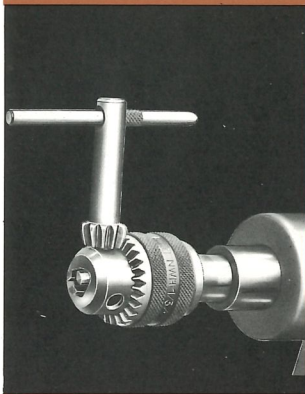
A2 Spindelstockspitze



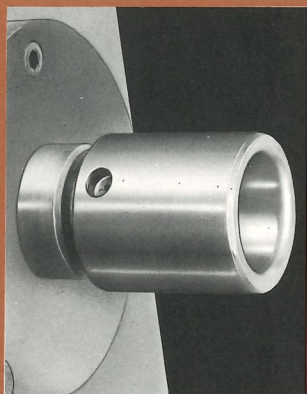
A3 Mitnehmer mit Holzschraube



A4 Dreibackenfutter  
Ø 80-100-125-160-190 mm

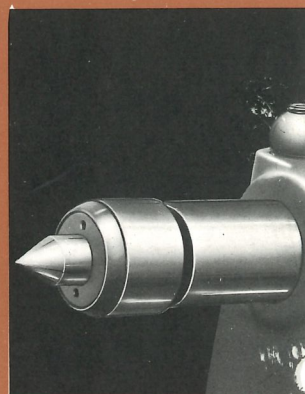


A5 Zahnkranzfutter

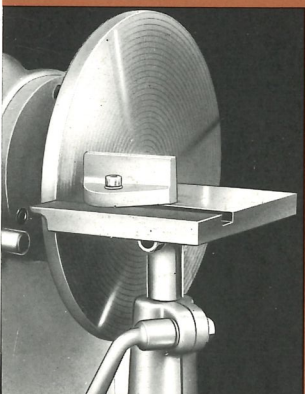


A6 Spundfutter Ø 50-80 mm

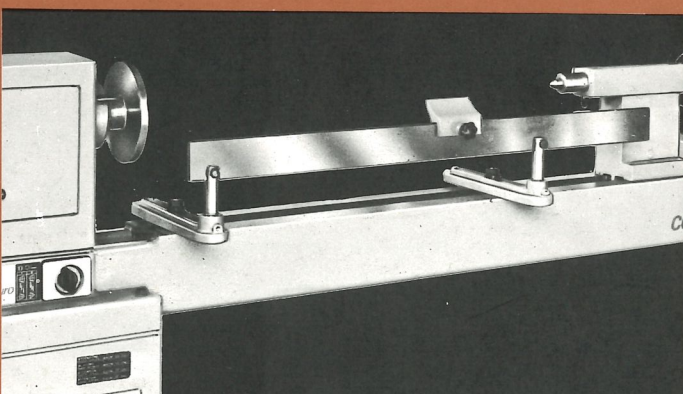
**sonderzubehöre  
auf anfrage**



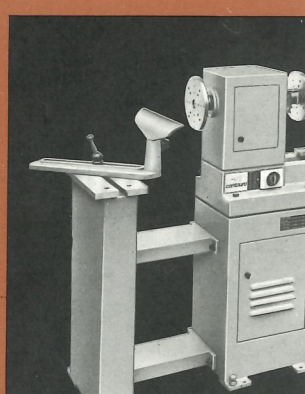
A7 Mitlaufende Körnerspitze  
Nr. 3 MK



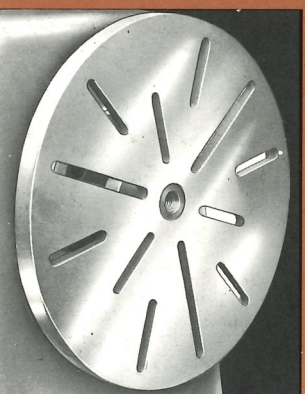
A8 Schleifteller mit Tisch



A9 Stahlauflage mit langer Führung



A10 Hintere Auflage für grosse Ø  
max. Ø 1060 mm



A11 Planscheibe 360 mm Ø



A15 Werkzeugkoffer

**Nonnenmacher+Mehl**  
Abt. Maschinen  
Finninger Straße 46  
7910 Neu-Ulm  
Tel. 0731/73021

