



KA 20/6



KA 70/20
KA 120/20



Robust, langlebig und wirtschaftlich, das sind die Attribute, die die einstufigen CHIRON-Kompressoren besonders auszeichnen. Sie werden mit Ansaugleistungen von 20 – 1220 l/min. und für Enddrücke bis 10 bar (ü), sowie mit Druckluftbehältern von 6 – 750 l Inhalt hergestellt und in fahrbarer oder stationärer Ausführung geliefert.

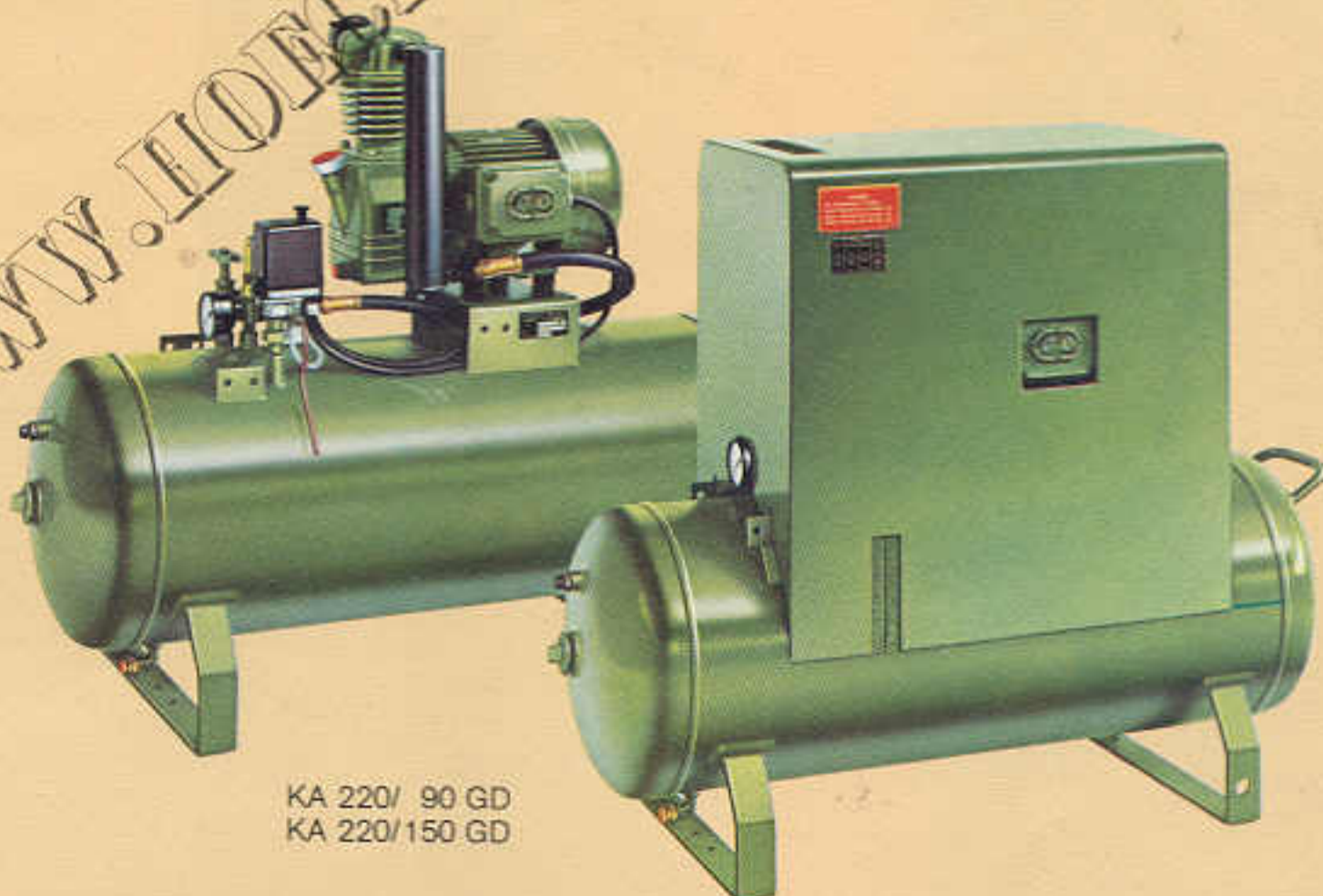
CHIRON-Kompressoren erreichen durch die besonders entwickelten Zungenventile hohe Effektiv-Leistungen bei geringem Kraftbedarf. Die niederen Kolbengeschwindigkeiten und die sehr günstigen Betriebstemperaturen gewährleisten den besonders geringen Verschleiß bei minimaler Wartung.



Das gutgeschulte Fachpersonal und der moderne, auf dem neuesten technischen Stand befindliche Maschinenpark ermöglichen den hohen Qualitätsstandard der CHIRON-Kompressoren.

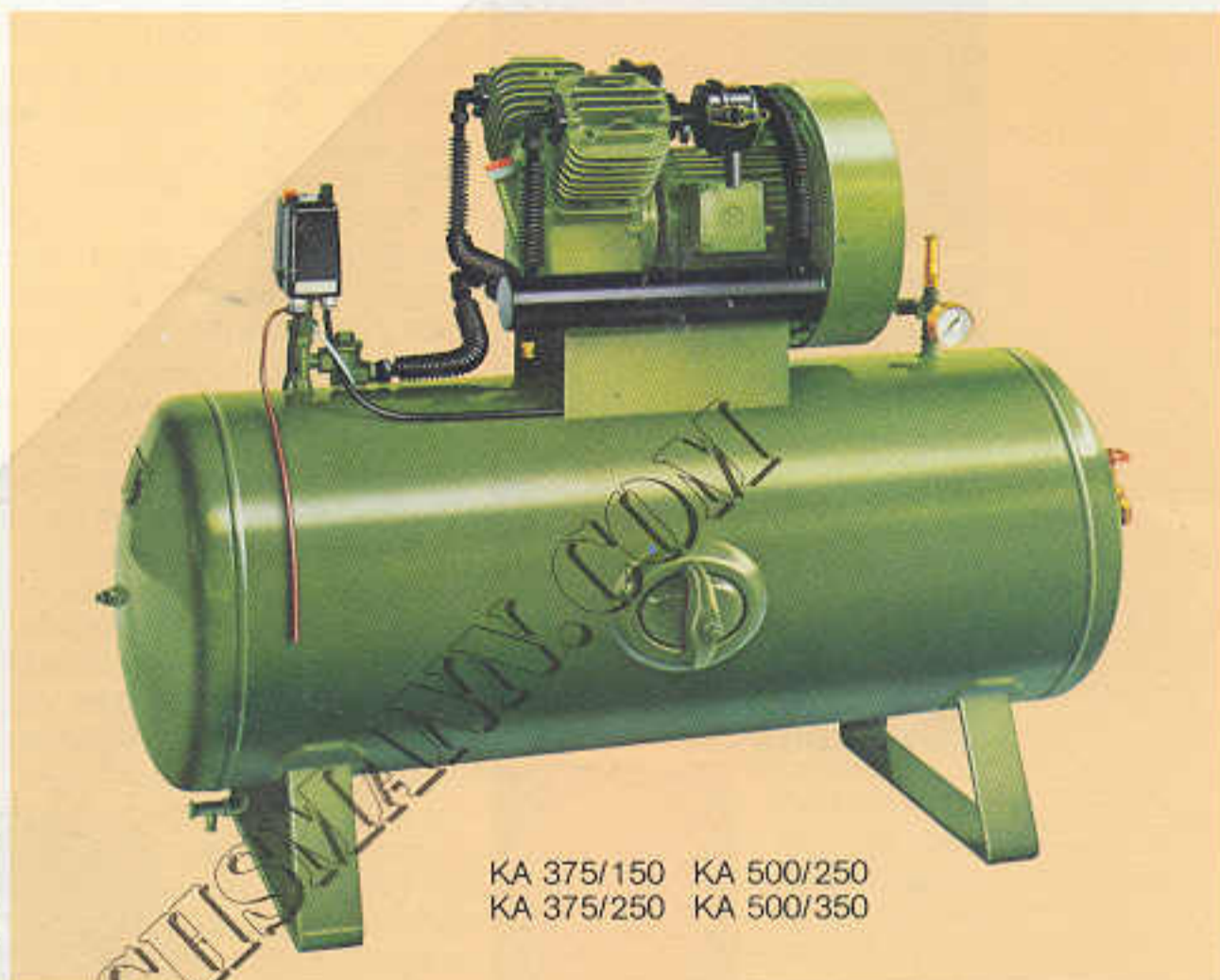


KA 220/ 40
KA 220/ 90
KA 220/150



KA 220/ 90 GD
KA 220/150 GD

Überall dort, wo die Lärmbelastung auf ein Minimum gesenkt werden muß, stehen die bewährten schall- und super-schall gedämpften CHIRON-Anlagen zur Verfügung.



Kompressor-Aggregat, elektrische Schalteinheit und Druckluftbehälter dieser modernen und formschönen Anlagen bilden eine kompakte Einheit.

KA 375/150 KA 500/250
KA 375/250 KA 500/350



KA 920/350 KA 1220/500
KA 920/500 KA 1220/750

Sämtliche Druckluftbehälter der CHIRON-Kompressor-Anlagen sind mit allen erforderlichen Sicherheits- und Bedienungsarmaturen ausgestattet und entsprechen den Bestimmungen der Berufsgenossenschaften und des TÜV.

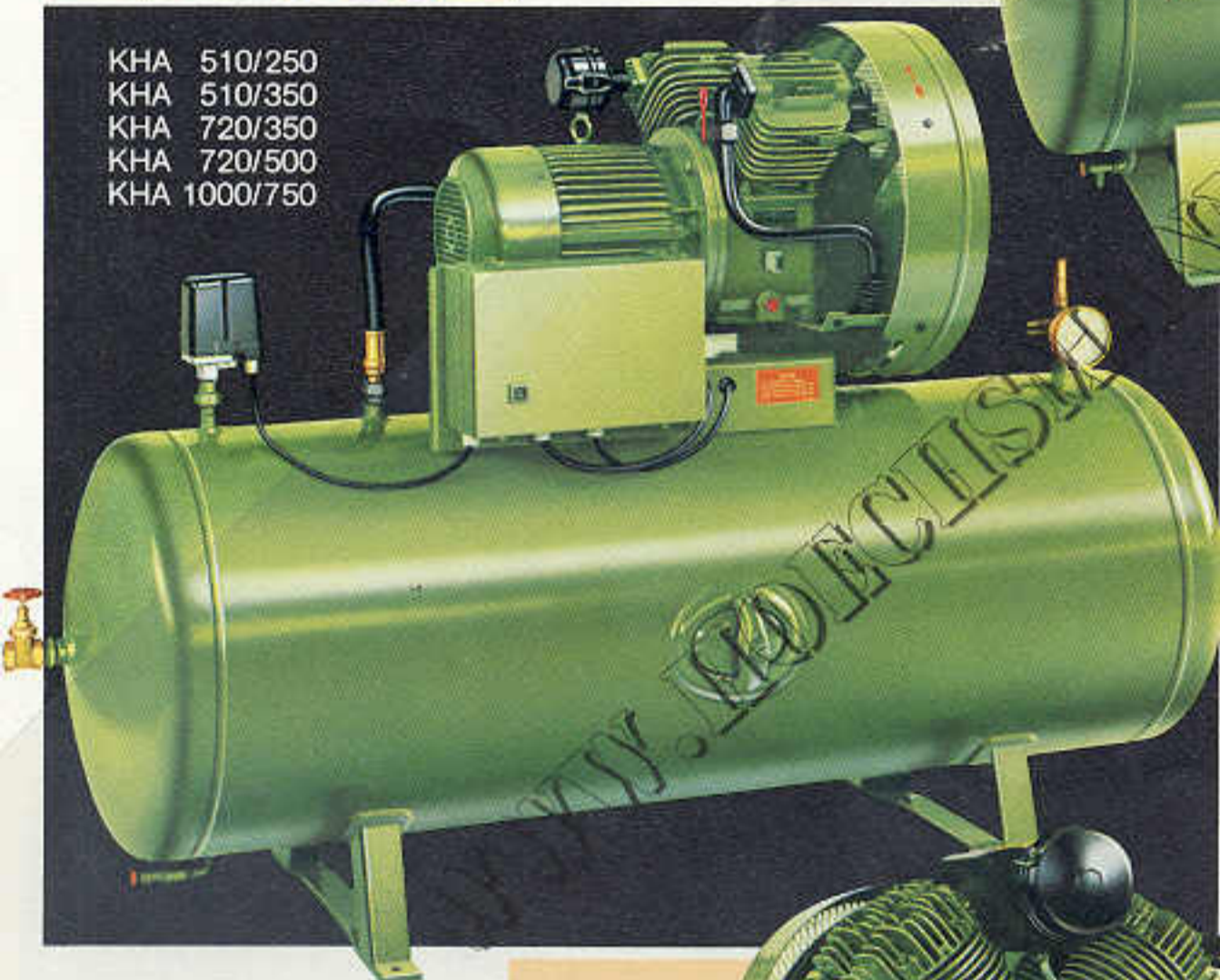


CHIRON
garantiert sichere Luft

VOLLAUTOMATISCHE KOMPRESSOR-ANLAGEN ZWEISTUFIG



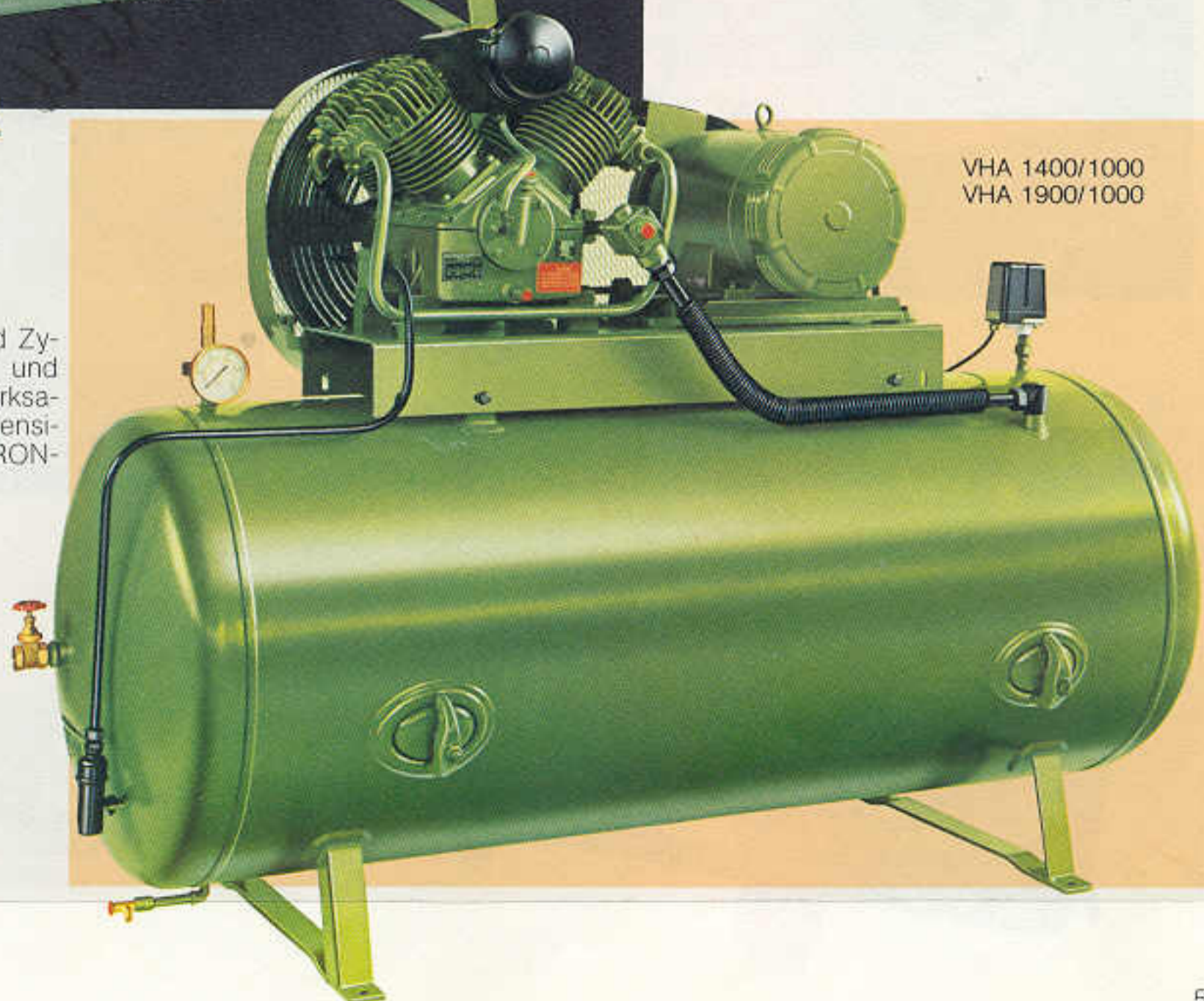
KHA 510/250
KHA 510/350
KHA 720/350
KHA 720/500
KHA 1000/750



KHA 260/150
KHA 380/250

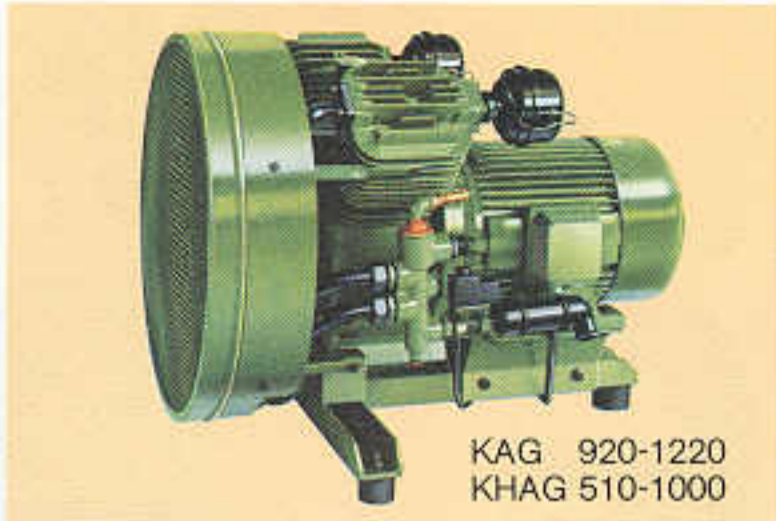
Der Einsatz von zweistufigen Kompressoren ist überall dort wirtschaftlich und zweckmässig, wo Betriebsdrücke über 7 – 8 bar (ü) benötigt werden. Die zweistufigen Anlagen von CHIRON stehen mit Ansaugvolumen von 260 – 1900 l/min. sowie mit Druckluftbehältern von 150 – 1000 l Inhalt in stationärer Ausführung zur Verfügung.

Tiefverrippte Zylinder und Zylinderköpfe, Zwischen- und Nachkühler sowie hochwirksame Lüfter sorgen für die intensive Kühlung aller CHIRON-Kompressor-Anlagen.



VHA 1400/1000
VHA 1900/1000

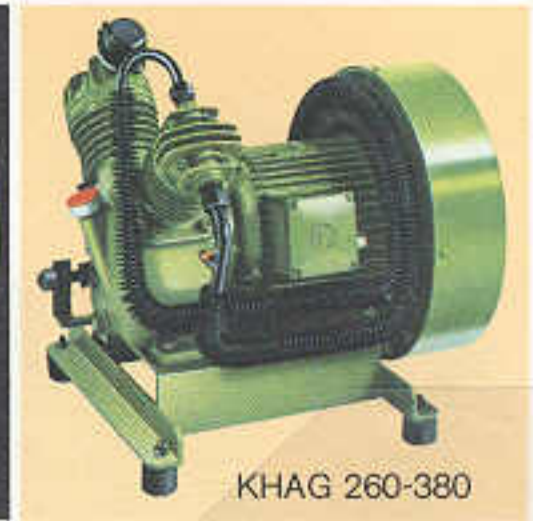
INDUSTRIE-KOMPRESSOR-AGGREGATE EIN- UND ZWEISTUFIG



KAG 920-1220
KHAG 510-1000



KAG 375-500



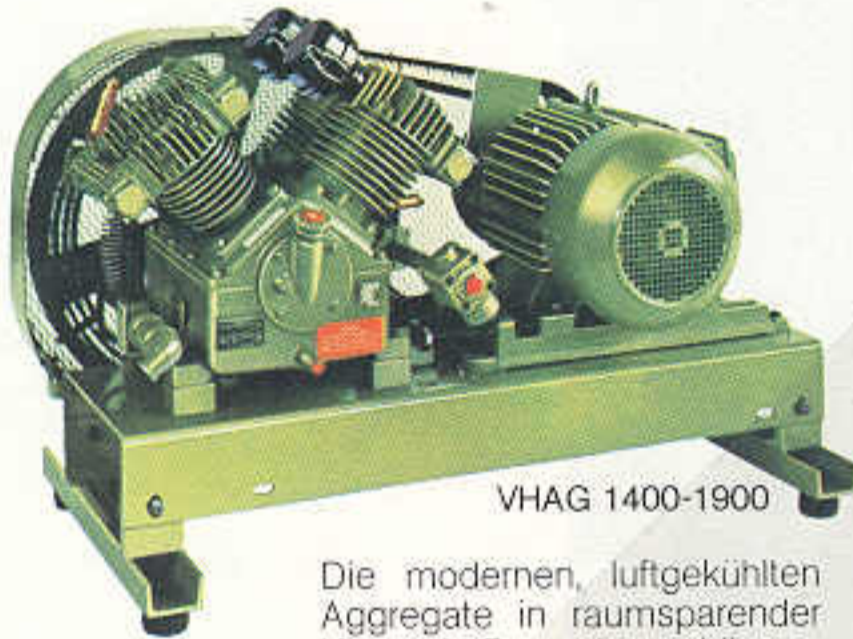
KHAG 260-380



CHIRON - Kompressor-Aggregate können wegen ihres geringen Platzbedarfs vielseitig eingesetzt und aufgestellt werden. Sie finden besonders zur Erweiterung bereits bestehen-

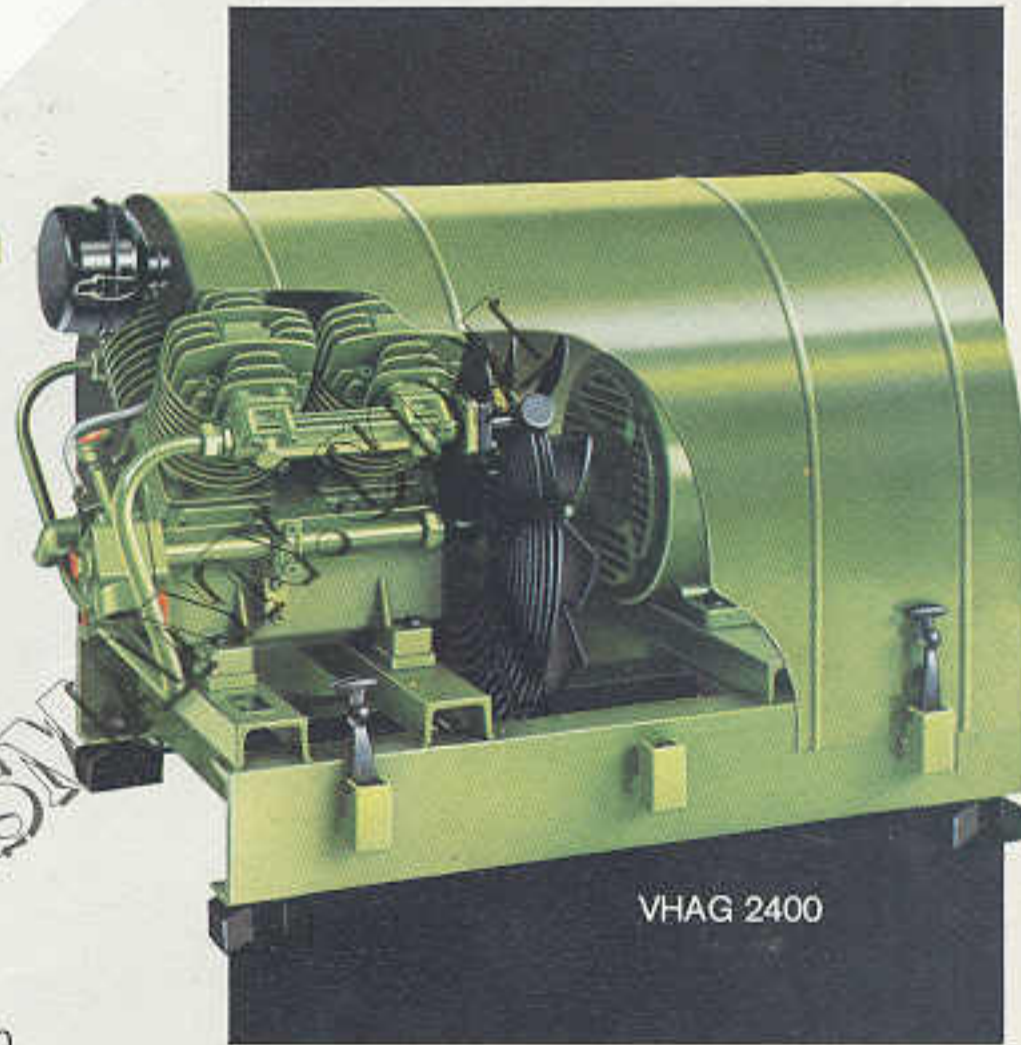
der Druckluftherzeuger-Anlagen bei steigendem Luftbedarf Verwendung und bilden in Verbindung mit stehenden Druckluftbehältern komplette Anlagen. Diese können durch die Bei-

stellung eines oder mehrerer Aggregate zu Doppel- oder Mehrfachanlagen erweitert werden. Auch als Reserve- oder Notaggregate sind diese Kompressoren geeignet.

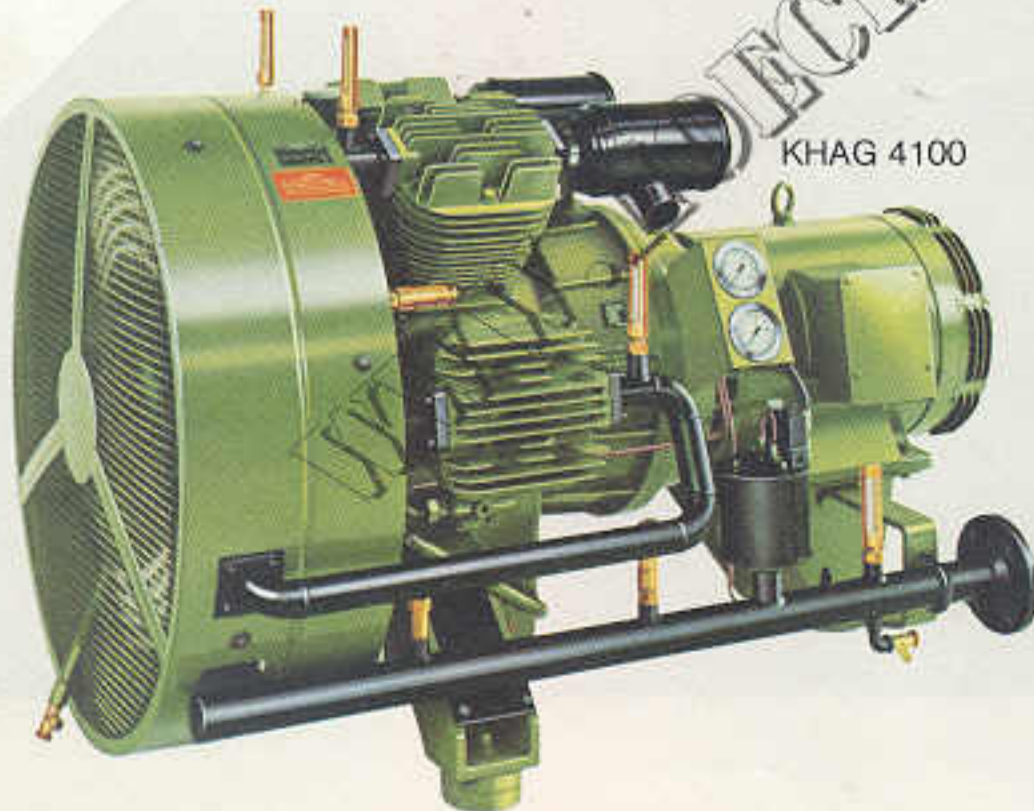


VHAG 1400-1900

Die modernen, luftgekühlten Aggregate in raumsparender Kompakt-Bauweise können fundamentlos aufgestellt werden. Schwingmetall-Lagerungen gewährleisten einen ruhigen, vibrationsfreien Lauf. Zusammen mit richtig ausgelegten Druckluft-Behältern und Aufbereitungs-Anlagen sind sie besonders für die industrielle Druckluftversorgung geeignet.



VHAG 2400



KHAG 4100

CHIRON - Kompressor - Aggregate werden in ein- und zwei-stufiger Ausführung mit Ansaugleistungen von 220 - 1220 l/min. bzw. 260 - 4100 l/min. und für Enddrücke bis 10 bzw. 15 bar (ü) geliefert.

AUTOMATISCHE KOMPRESSOR-ANLAGEN FÜR HANDWERKER

Bei der Konzeption und Konstruktion dieser Baureihe wurde den Erfahrungen und Anregungen aus der Praxis Rechnung getragen. Deshalb sind diese Kompressoren so wartungsarm und langlebig.



KA 100/1



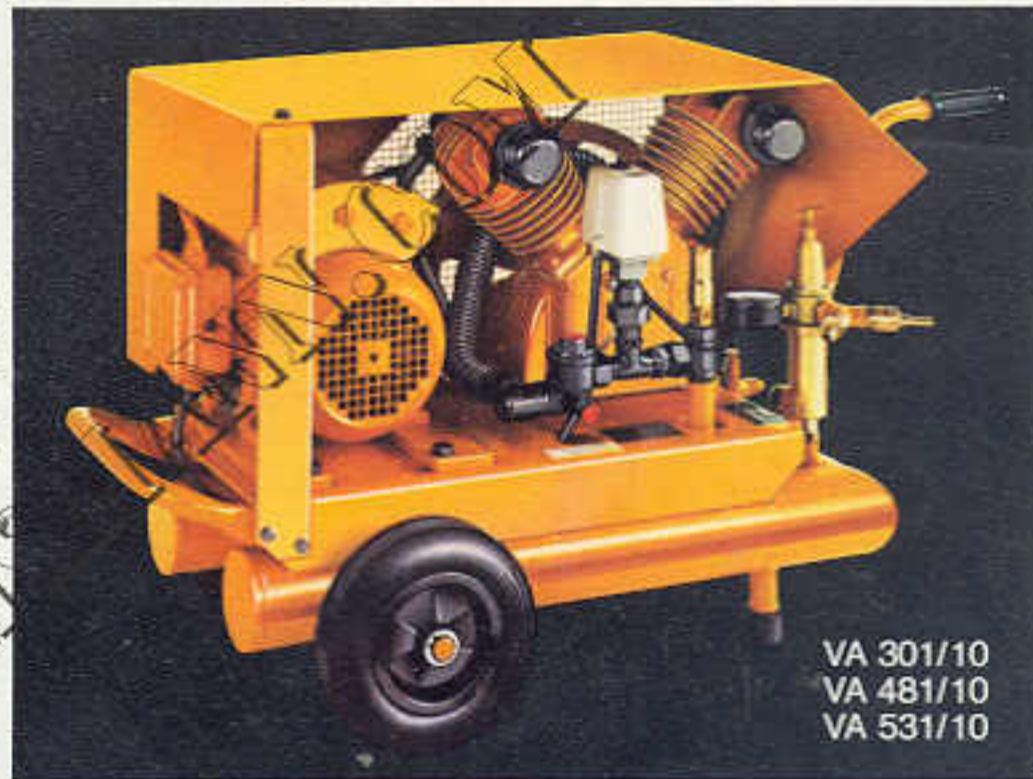
CHIRON - Handwerker - Kompressoren sind sehr robust, deshalb arbeiten sie auch bei härtestem Einsatz störungsfrei und zuverlässig — ob drinnen oder draußen.



KA 200/10



Durch kompakte Bauweise und kleine Abmessungen eignen sich diese Kompressoren besonders für den mobilen Einsatz. Der Transport kann im PKW-Kofferraum erfolgen.



VA 301/10
VA 481/10
VA 531/10



KA 920/10
KA 1220/10

Zum Schutz der Kompressor-Aggregate sind bei diesen Geräten stabile Abdeckhauben angebracht. Das ist vorteilhaft beim Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt.

EINBAU-KOMPRESSOREN IN KOMPAKT-BAUWEISE EIN- UND ZWEISTUFIG



KE 20

Die moderne Konstruktion in der direkt gekuppelten Kompaktbauweise mit dem angeflanschten Antriebsmotor bietet die echten Vorteile dieser CHIRON-Aggregate: raumsparende Abmessungen und ruhiger, schwingungsfreier Lauf. Deshalb eignen sich diese CHIRON-Kompressoren vor allem für Einbauzwecke in der Maschinenindustrie sowie zur Vervollständigung bereits bestehender Anlagen. Bei speziellen Problemen beraten wir gerne und stellen Einbauzeichnungen zur Verfügung.



KE 70-120



KE 220



KHE 260-380

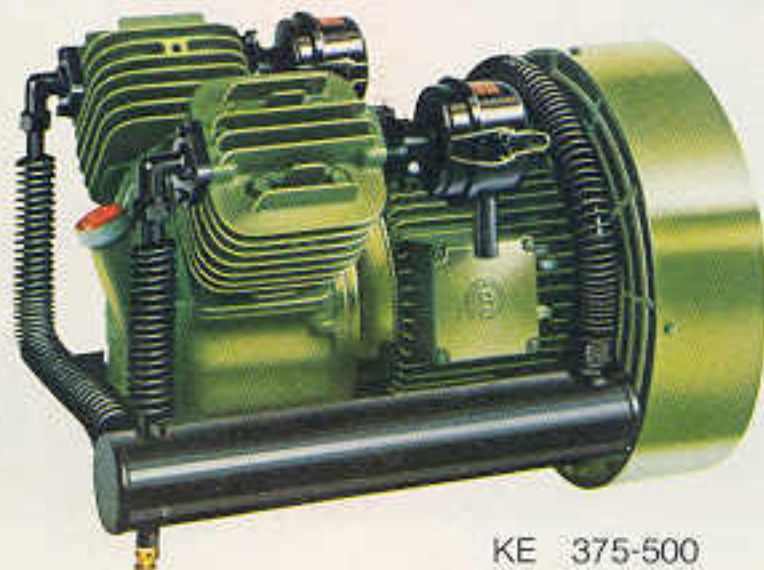


Alle CHIRON-Kompressoren werden nach den geltenden Bestimmungen gebaut und entsprechen der UVV „Verdichter“ (VBG 16). Sie unterliegen ständigen Kontrollen und kommen erst dann zum Versand, wenn sie ihre Funktions- und Leistungsfähigkeit auf dem Prüfstand und bei der Endkontrolle unter Beweis gestellt haben.



KE 920-1220
KHE 510-1000

CHIRON - Einbau - Kompressoren stehen als einstufige (20 - 1220 l/min.) und zweistufige (260 - 2400 l/min.) Kompaktaggregate wahlweise mit Dreh- oder Wechselstrommotoren zur Verfügung.



KE 375-500

SCHRAUBEN- UND TROCKENLAUF-KOMPRESSOREN

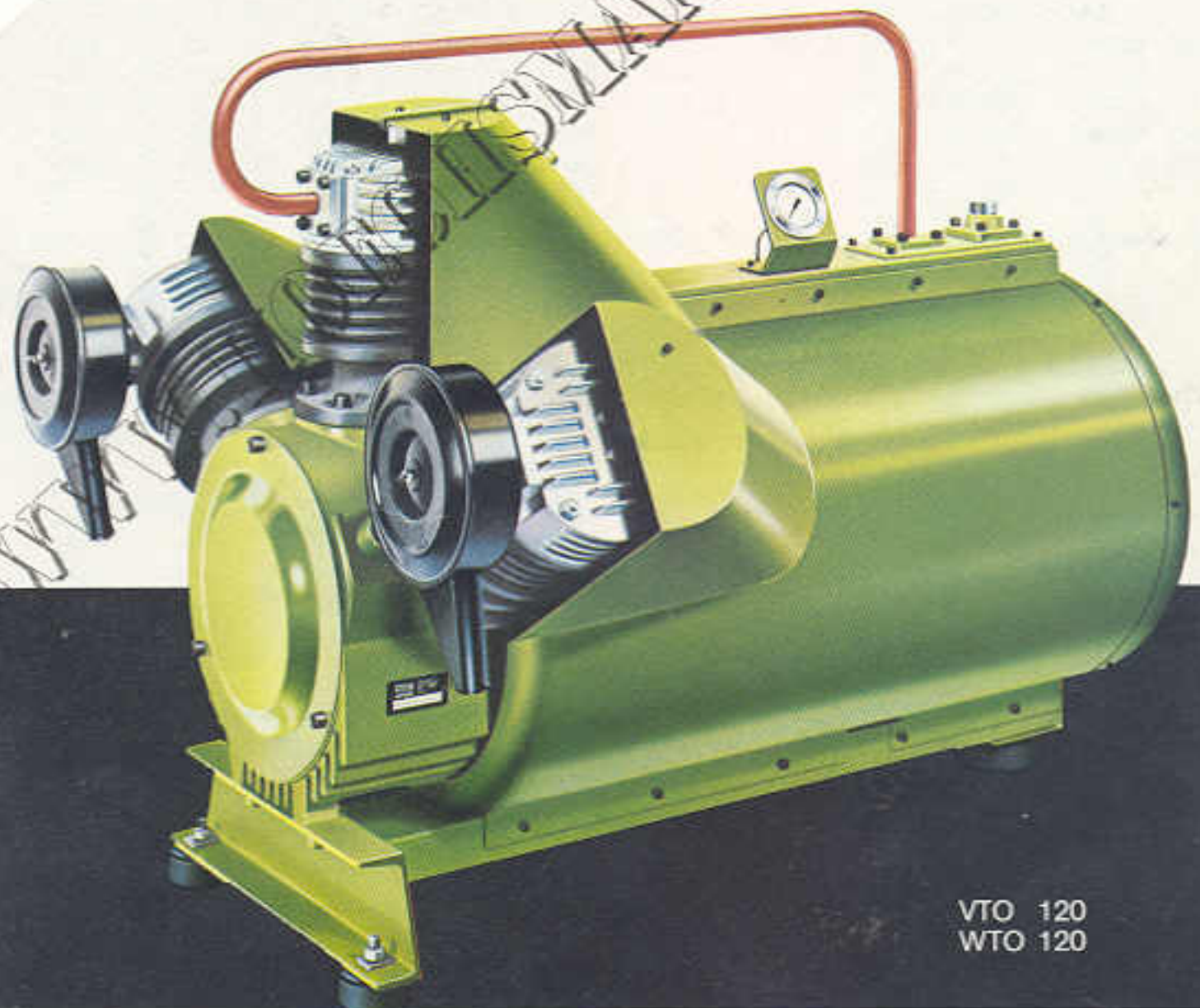


S 1007-4013

Die hochwirksame Vollkühlung, der geringe Platzbedarf und der vibrationsfreie, geräuscharme Lauf sind Vorteile der schall- und superschallgedämpften CHIRON-Schraubenkompressoren in modernster Bauweise.

Diese Anlagen sind für Enddrücke von 7, 10 und 13 bar (ü) sowie mit Effektivleistungen von 700 bis 5300 l/min. ausgelegt. Sie können ohne Fundament direkt am Arbeitsplatz aufgestellt werden.

CHIRON - HAUG - Trockenlauf-Kompressoren finden überall dort Anwendung, wo absolut ölfreie Druckluft benötigt wird. Sie sind als Einbau-Aggregate oder komplette Anlagen in luft- und wassergekühlter sowie in ein- und zweistufiger Ausführung mit Ansaugleistungen von 45 - 8500 l/min. und für Enddrücke bis 7, 10 und 16 bar (ü) lieferbar. Ein ausführlicher Spezialprospekt steht auf Anforderung zur Verfügung.



CHIRON
HAUG

VTO 120
WTO 120

Vollautomatische Kompressor-Anlagen, luftgekühlt, einstufig, stationär

Type	Zyl-zahl	Ansaugleistung		eff. Liefermenge bei 8 bar (ü)		Höchst- druck bar (ü)	Motor kW	Kessel- inhalt l	Maße in Millimeter			Gewicht ca. kg		Seite
		l/min	m³/h	l/min	m³/h				Länge	Breite	Höhe	normal	GD	
KA 20/6	1	20	1,2	13,5	0,81	10	0,18	6	510	220	400	17	18	3
KA 70/20	1	70	4,2	45	2,7	10	0,37	20	710	250	570	39	40	3
KA 120/20	1	120	7,2	85	5,1	10	0,75	20	710	250	570	45	46	3
KA 220/40	1	220	13,2	155	9,3	10	1,5	40	875	350	800	74	75	3
KA 220/90	1	220	13,2	155	9,3	10	1,5	90	1200	400	860	77	96**	3/3
KA 220/150	1	220	13,2	155	9,3	10	1,5	150	1450	400	900	95	114**	3/3
KA 375/150	2	375	22,5	250	15,0	10	2,2	150	1280	500	960	130	132	4
KA 375/250	2	375	22,5	250	15,0	10	2,2	250	1480	600	1120	166	168	4
KA 500/250	2	500	30,0	360	21,6	10	3,0	250	1540	600	1070	170	172	4
KA 500/350	2	500	30,0	360	21,6	10	3,0	350	1710	700	1120	190	192	4
KA 920/350	2	920	55,2	640	38,4	10	5,5	350	1750	725	1230	255	—	4
KA 920/500	2	920	55,2	640	38,4	10	5,5	500	1920	740	1330	320	—	4
KA 1220/500	2	1200	72,0	860	51,6	10	7,5	500	1920	740	1330	350	—	4
KA 1220/750	2	1200	72,0	860	51,6	10	7,5	750	2010	920	1470	390	—	4

Vollautomatische Kompressor-Anlagen, luftgekühlt, zweistufig, stationär

Type	Zyl-zahl	Ansaugleistung		eff. Liefermenge bei 12 bar (ü)		Höchst- druck bar (ü)	Motor kW	Kessel- inhalt l	Maße in Millimeter			Gewicht ca. kg		Seite
		l/min	m³/h	l/min	m³/h				Länge	Breite	Höhe	normal	GD	
KHA 260/150	2	260	15,6	226	13,56	15	2,2	150	1280	480	960	130	131	5
KHA 260/250●	2	260	15,6	226	13,56	15	2,2	250●	695	600	1550	190	—	—
KHA 380/250	2	380	22,8	315	18,9	15	3,0	250	1540	600	1070	202	204	5
KHA 510/250	2	510	30,6	400	24,0	15	4,0	250	1550	660	1220	253	—	5
KHA 510/350	2	510	30,6	400	24,0	15	4,0	350	1750	725	1230	295	—	5
KHA 720/350	2	720	43,2	570	34,2	15	5,5	350	1750	725	1230	315	—	5
KHA 720/500	2	720	43,2	570	34,2	15	5,5	500	1920	740	1230	345	—	5
KHA 1000/750	2	1000	60,0	900	54,0	15	7,5	750	2010	920	1420	436	—	5
VHA 1400/1000	4	1400	84,0	1150	69,0	12*/15	11,0	1000	2300	870	1555	735	—	5
VHA 1900/1000	4	1900	114,0	1600	96,0	12*/15	15,0	1000	2300	870	1555	800	—	5

Industrie-Kompressor-Aggregate, luftgekühlt, einstufig

Type	Zyl-zahl	Ansaugleistung		eff. Liefermenge bei 8 bar (ü)		Höchst- druck bar (ü)	Motor kW	Maße in Millimeter			Gewicht ca. kg	Seite
		l/min	m³/h	l/min	m³/h			Länge	Breite	Höhe		
KAG 220	1	220	13,2	155	9,3	10	1,5	520	400	450	40	—
KAG 375	2	375	22,5	250	15,0	10	2,2	610	500	500	59	6
KAG 500	2	500	30,0	360	21,6	10	3,0	610	430	450	77	6
KAG 920	2	920	55,2	640	38,4	10	5,5	760	600	620	161	6
KAG 1220	2	1200	72,0	860	51,6	10	7,5	800	600	620	189	6

Industrie-Kompressor-Aggregate, luftgekühlt, zweistufig

Type	Zyl-zahl	Ansaugleistung		eff. Liefermenge bei 12 bar (ü)		Höchst- druck bar (ü)	Motor kW	Maße in Millimeter			Gewicht ca. kg	Seite
		l/min	m³/h	l/min	m³/h			Länge	Breite	Höhe		
KHAG 260	2	260	15,6	226	13,56	15	2,2	610	480	500	59	6
KHAG 380	2	380	22,8	315	18,9	15	3,0	610	440	460	77	6
KHAG 510	2	510	30,6	400	24,0	15	4,0	710	600	620	131	6
KHAG 720	2	720	43,2	570	34,2	15	5,5	760	600	620	150	6
KHAG 1000	2	1000	60,0	900	54,0	15	7,5	800	600	620	165	6
VHAG 1400	4	1400	84,0	1150	69,0	12*/15	11,0	1200	625	780	342	6
VHAG 1900	4	1900	114,0	1600	96,0	12*/15	15,0	1200	625	780	350	6
VHAG 2400	4	2400	144,0	1775	106,5	12*/15	18,5	1340	700	790	380	6
KHAG 4100	4	4100	246,0	3300	198,0	15	30,0	1500	900	1050	710	6

Automatische Kompressor-Anlagen für Handwerker, luftgekühlt, einstufig, trag- und fahrbar

Type	Zyl-zahl	Ansaugleistung		eff. Liefermenge bei 8 bar (ü)		Höchst- druck bar (ü)	Motor kW	Kessel- inhalt l	Maße in Millimeter			Gewicht ca. kg	Seite
		l/min	m³/h	l/min	m³/h				Länge	Breite	Höhe		
KA 100/1 +	1	100	6,0	—	—	18	0,75	1	365	360	415	32	7
KA 170/4 +	1	170	10,2	—	—	20	1,1	4	416	260	435	29,5	7
KA 200/10	1	200	12,0	—	—	15	1,5	10	550	450	540	61	7
VA 301/10 +	2	315	18,9	—	—	15	2,2	10	780	465	570	95	7
VA 481/10 +	2	480	28,8	—	—	10	2,4	10	780	465	570	97	7
VA 531/10 +	2	530	31,8	—	—	6	2,4	10	780	465	570	98	7
KA 920/10 +	2	920	55,2	—	—	10	5,5	10	910	815	600	172	7
KA 1220/10 +	2	1200	72,0	—	—	10	7,5	10	910	815	600	200	7

Einbau-Kompressoren mit angeflanschem Elektromotor, luftgekühlt, einstufig

Type	Zyl.-zahl	Ansaugleistung		eff. Liefermenge bei 8 bar (ü)		Höchst- druck bar (ü)	Motor kW	Maße in Millimeter			Gewicht ca. kg	Seite
		l/min	m³/h	l/min	m³/h			Länge	Breite	Höhe		
KE 20	1	20	1,2	13,5	0,81	10	0,15	305	213	212	10	8
KE 70	1	70	4,2	45	2,7	10	0,37	350	252	275	18	8
KE 100	1	100	6,0	70	4,2	10	0,55	350	252	275	18	8
KE 120	1	120	7,2	85	5,1	10	0,75	350	252	275	19	8
KE 220	1	220	13,2	155	9,3	10	1,5	465	311	382	34	8
KE 375	2	375	22,5	250	15,0	10	2,2	610	500	460	53	8
KE 500	2	500	30,0	360	21,6	10	3,0	610	430	410	70	8
KE 920	2	920	55,2	640	38,4	10	5,5	760	560	560	154	8
KE 1220	2	1200	72,0	860	51,6	10	7,5	800	560	560	181	8

Einbau-Kompressoren mit angeflanschem Elektromotor, luftgekühlt, zweistufig

Type	Zyl.-zahl	Ansaugleistung		eff. Liefermenge bei 12 bar (ü)		Höchst- druck bar (ü)	Motor kW	Maße in Millimeter			Gewicht ca. kg	Seite
		l/min	m³/h	l/min	m³/h			Länge	Breite	Höhe		
KHE 260	2	260	15,6	226	13,56	15	2,2	610	480	460	53	8
KHE 380	2	380	22,8	315	18,9	15	3,0	610	440	410	71	8
KHE 510	2	510	30,6	400	24,0	15	4,0	710	560	560	124	8
KHE 720	2	720	43,2	570	34,2	15	5,5	760	560	560	153	8
KHE 1000	2	1000	60,0	900	54,0	15	7,5	800	560	580	160	8

Schraubenkompressoren, schallgedämpft

Type	eff. Liefermenge		Druck bar (ü)	Motor		schallgedämpfte Standard-Ausführung				superschallgedämpfte Ausführung			Seite	
	m³/min	m³/h		kW	PS	Maße in mm			Gewicht ca. kg	Maße in mm				Gewicht ca. kg
	Länge	Breite	Höhe			Länge	Breite	Höhe						
S 1007	0,9	54	7	7,5	10	1050	700	1150	360	1050	700	1150	365	9
S 1010	0,8	48	10	7,5	10	1050	700	1150	360	1050	700	1150	365	9
S 1013	0,7	42	13	7,5	10	1050	700	1150	360	1050	700	1150	365	9
S 1507	1,26	75,6	7	11	15	1050	700	1150	375	1050	700	1180	380	9
S 1510	1,12	67,2	10	11	15	1050	700	1150	375	1050	700	1150	380	9
S 1513	1,0	60	13	11	15	1050	700	1150	375	1050	700	1150	380	9
S 2007	2,3	138	7	15	20	800	800	1350	520	1550	800	1350	595	9
S 2010	2,05	123	10	15	20	800	800	1350	520	1550	800	1350	595	9
S 2013	1,6	96	13	15	20	800	800	1350	520	1550	800	1350	595	9
S 2507	2,85	171	7	18,5	25	800	800	1350	535	1550	800	1350	610	9
S 2510	2,55	153	10	18,5	25	800	800	1350	535	1550	800	1350	610	9
S 2513	2,10	126	13	18,5	25	800	800	1350	535	1550	800	1350	610	9
S 3007	3,4	204	7	22	30	800	800	1350	545	1550	800	1350	620	9
S 3010	3,0	180	10	22	30	800	800	1350	545	1550	800	1350	620	9
S 3013	2,6	156	13	22	30	800	800	1350	545	1550	800	1350	620	9
S 4007	5,3	318	7	30	40	900	800	1600	625	1650	800	1600	700	9
S 4010	4,2	252	10	30	40	900	800	1600	625	1650	800	1600	700	9
S 4013	3,4	204	13	30	40	900	800	1600	625	1650	800	1600	700	9

Druckluftbehälter, stehende Ausführung, TÜV-geprüft, geeignet zum Anschluß an die Kompressor-Aggregate KAG 220 – KAG 1220 und KHAG 260 – KHAG 4100

Inhalt l	Betriebsdruck bar (ü)		Abmessungen	
			Ø mm	ges. Höhe mm
250	10	15	600	1150
500	10	15	600	2200
750	10	15	750	2100
1000	10	15	800	2350
1500	10	15	950	2450
2000	10	15	1100	2450
3000	10	15	1200	3050

Druckluftbehälter, liegende Ausführung, TÜV-geprüft,

Inhalt l	Betriebsdruck bar (ü)		Abmessungen	
			Ø mm	ges. Länge mm
20	10	—	250	530
40	10	—	280	800
90	10	15	350	1080
150	10	15	400	1230
250	10	15	500	1500
350	10	15	550	1700
500	10	15	600	1850
750	10	15	750	1920
1000	10	15	800	2220

* bei Dauerbetrieb ** mit Schalldämmhaube GD geräuschgedämpfte Ausführung ● Kessel in stehender Ausführung
+ mit Schutzhaube

Ergänzend zu den Kompressor-Anlagen und -Aggregaten liefern wir Druckluftaufbereitungs-Aggregate wie Druckluft-Kühler und -Trockner, Druckluftgeräte-Zubehör. Sonderprospekte stehen auf Anforderung zur Verfügung.