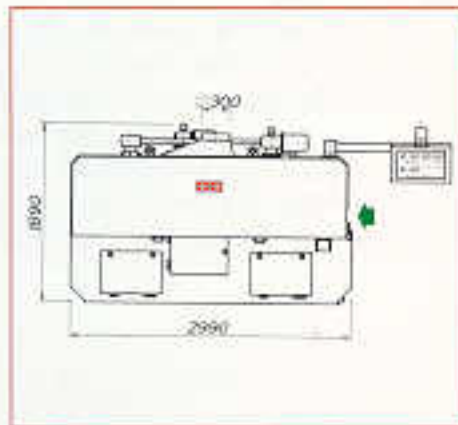
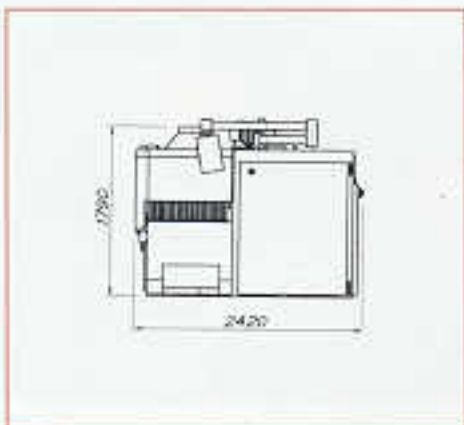
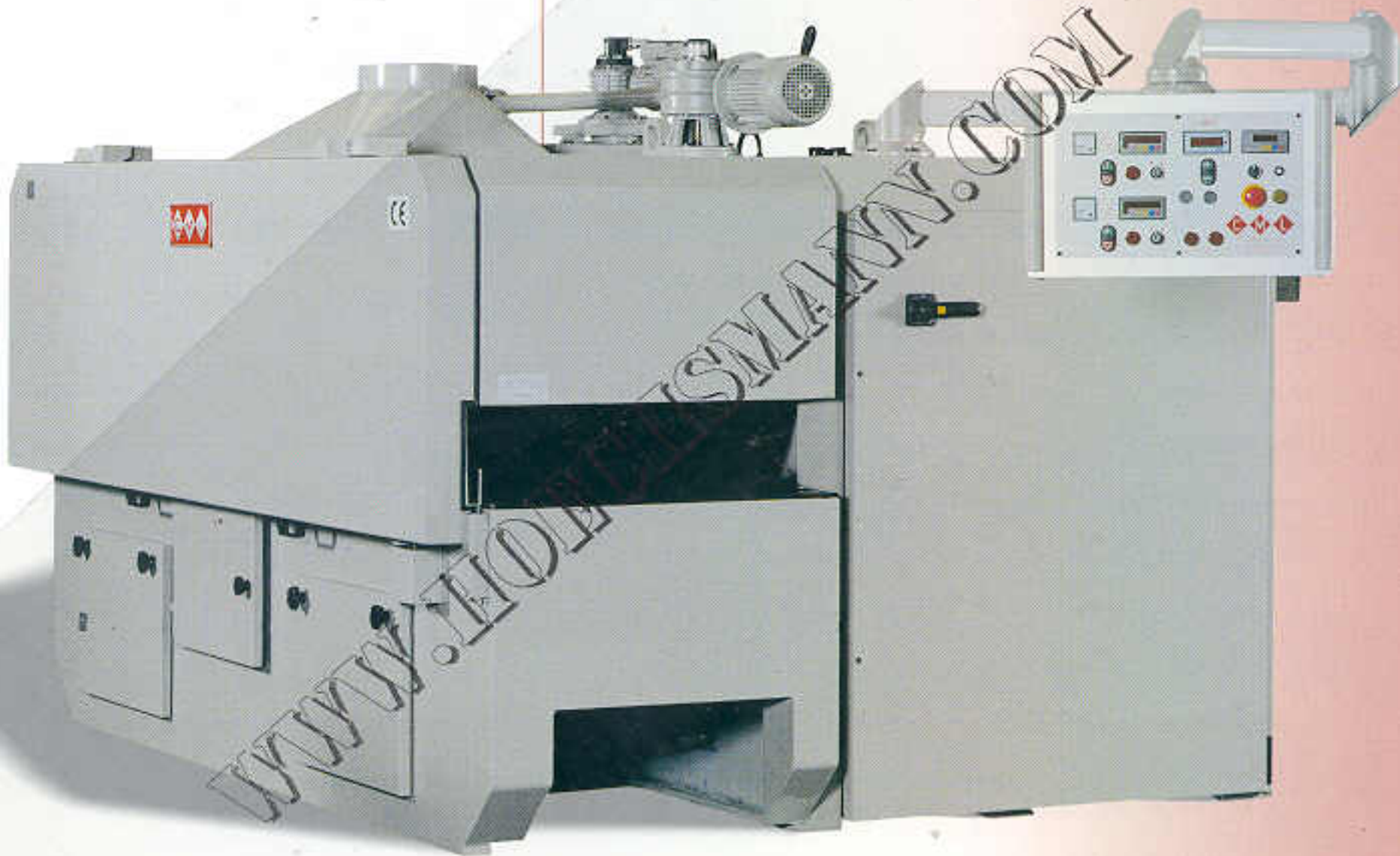
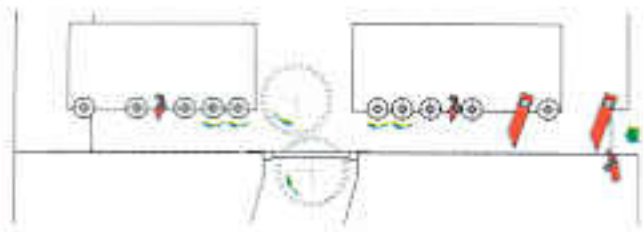


500 b/o

Doppelwellen-Vielblattkreissäge



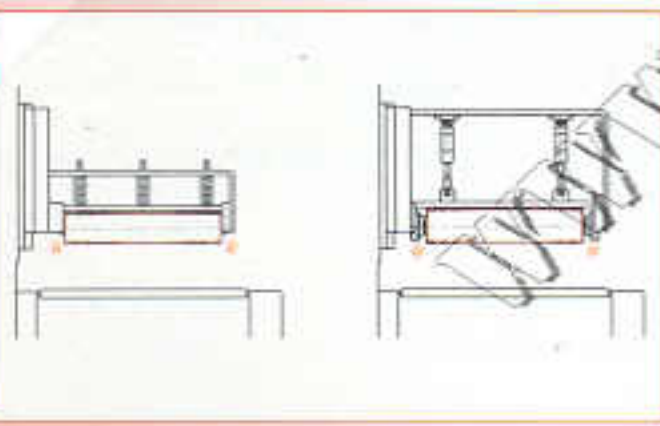
kg 10000



Automatisch anheb- und absenkbare obere Andruckgruppe mit 10 unabhängigen Andruckrollen, wovon 4 (2 vor und 2 nach den Sägeblättern) von einem Hydromotor betätigt werden und alle Unebenheiten der Bretter aufnehmen und den Andruck konstant halten.

Das Förderband läuft eingangsseitig auf 3 und ausgangsseitig auf 4 gehärteten Stahlführungen. Die geriffelten Kettenglieder aus Sphäroguß (in Option aus vergütetem Stahl) sind eingangsseitig an drei und ausgangsseitig an vier 1" Gliederketten befestigt und bieten die folgenden Vorteile:

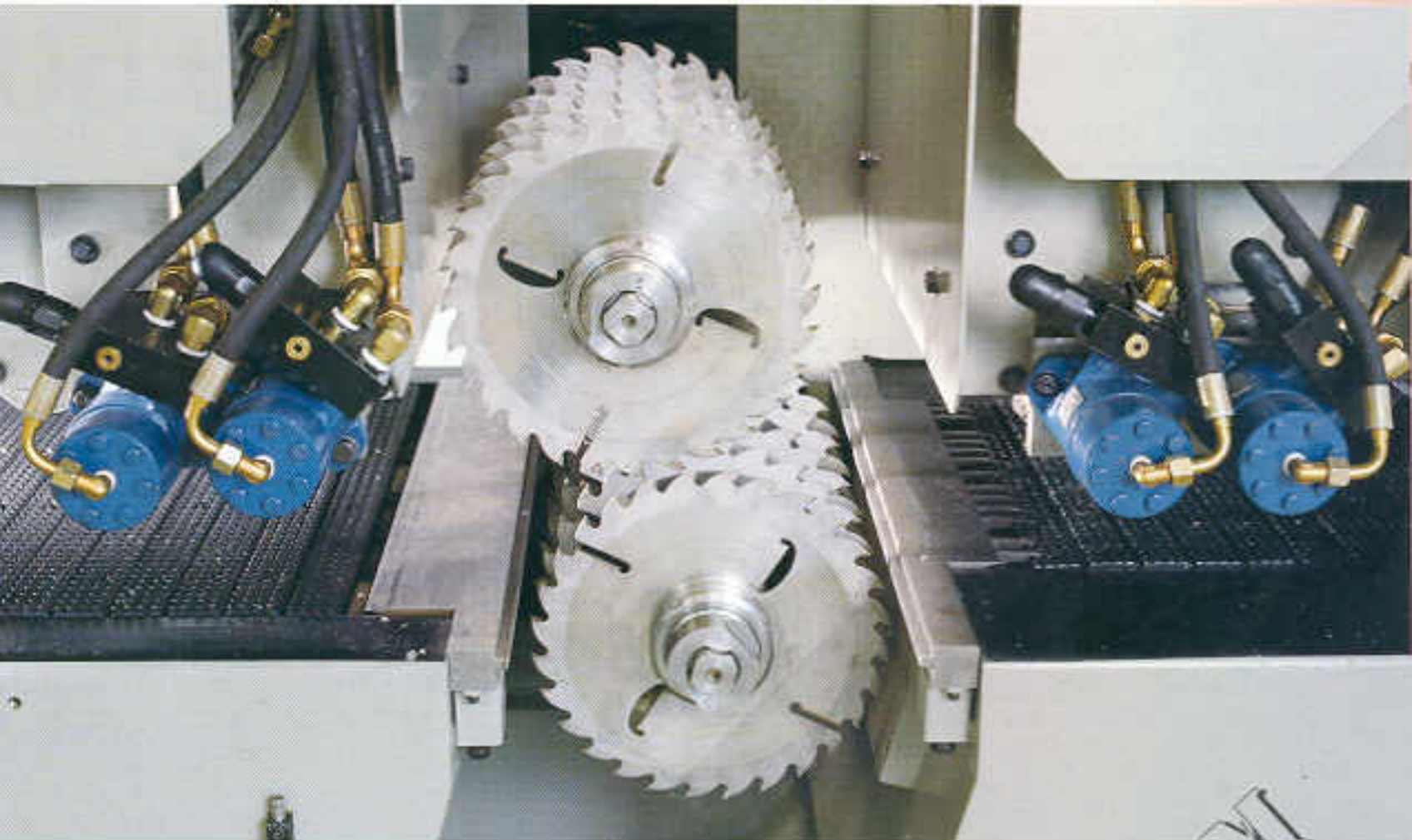
- kein Verklemmen auf der Förderstrecke
- hoher Oberdruck auf das Brett ohne Überhitzung oder Verschleiß der Führungen (die Gliederkette rollt sich auf den Führungen ab)
- die praktische und kostensparende Wartung ist ein weiterer Vorteil der effizienten Konstruktion.



Die 10 oberen Andruckrollen sind seitlich geführt. Die 4 Andruckrollen nächst den Sägeblättern (2 davor und 2 danach) werden hydraulisch betätigt. Diese Rollen folgen den Unebenheiten der Bretter und halten den Andruck stets konstant auf die gesamte Brettbreite. Die 6 restlichen Andruckrollen werden durch 3 Federn je Rolle betätigt und gewährleisten einen gleichmäßigen Druck auf die ganze Brettbreite.

Die Förderbänder werden von einem Hydrauliksystem angetrieben. Der Bediener kann an der Schalttafel mit Hilfe des zugehörigen Potentiometers die Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes regeln. Die Einstellung wird am Display an der Schalttafel angezeigt. Bei Erreichen der maximalen Belastung der Antriebsmotoren wird automatisch die Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes entsprechend reduziert. Dank dieser Regelung ist es möglich, die maximale Leistung konstant beizubehalten.





Die Schalttafel ist ein Beispiel der optisch linearen und praxisorientierten Konstruktion.



Der Zahnkeilriemenantrieb der Sägewelle gewährleistet höchste Funktionalität und Zuverlässigkeit:

- Elastizität der Leistungsübertragung (Vermeidung mechanischer Brüche)
- Kein Durchrutschen auf der Riemenscheibe mit dadurch bedingter Überhitzung (Zahnkeilriemen und Riemenscheibe sind formschlüssig).

Doppelwellen-Vielblattkreissäge mit hydraulisch betätigtem Vorschubsystem 500 b/o

Max. Schnitthöhe	mm 60 ø Sägeblatt mm 250 mm 110 ø Sägeblatt mm 300 mm 140 ø Sägeblatt mm 330 mm 160 ø Sägeblatt mm 350
Anzeige Holzstärke an der Schalttafel	
Anschlußleistung Motor	HP 75-100-125-150 • KW 55-75-92-110
Max. Abstand zwischen den beiden äußeren Sägeblättern	mm 500
Durchmesser Sägeblätter:	250 mm/350 mm Bohrung=90 2 Keile 20x6
Verstellung der Sägewellen	2 Motore je 1 PS (0,75 kW)
Mechanische Vorrichtung zur axialen Ausrichtung der Sägeblätter	
Anzeige Durchmesser Sägeblätter an der Schalttafel	
Eingangsförderband	mm 600
Ausgangsförderband	mm 700
Vorschubgeschwindigkeit Förderband	0-25mt / 1'
Anzeige Vorschubgeschwindigkeit an der Schalttafel	
Durchlaufbreite	mm 800
Mindestbrettlänge, Standard	mm 800
Autom.anheb-bzw.absenkbare	10 unabhängige Rollen 2 PS (1,5 kW)
Hydraulische Betätigung der 4 Andruckrollen nächst der Sägeblätter (2 davor und 2 danach): jede Rolle wird vom einem Hydromotor angetrieben. Antrieb der Förderbänder mittels 2 unabhängigen Hydromotoren	
Hydraulikaggregat	
Höhe des Arbeitstisches über Boden	mm 795
Drehzahl Sägeblätter	3600 / 1'
Gesamtanschlußleistung Hydraulikaggregat	30 KW / 40 HP
Obere Ansaugöffnung	ø mm 300
Untere Ansaugöffnung	ø mm 250
Geschwindigkeit 30 m/s, Luftmenge	
Zwei Büchsen mit Distanzringen	
Standardzubehör	Nettogewicht 9.000 kg
Platzbedarf: H x L x B	cm 310x240x217