

PARQUET PLANTS



IMPIANTI PARQUET

**PREFINITO
MASSICCIO
MOSAICO**

**PRE-FINISHED
SOLID
MOSAIC**

DA OLTRE UN VENTENNIO COSTUIAMO
LINEE COMPLETE PER IL PARQUET
MOSAICO, MASSICCIO E PREFINITO
A 2 E 3 STRATI.

FOR OVER TWENTY YEARS, WE'VE BEEN
MANUFACTURING COMPLETE LINES FOR THE
PRODUCTION OF MOSAIC PARQUET, SOLID
PARQUET AND 2 AND 3 LAYER PRE-FINISHED
PARQUET.

IMPIANTI PARQUET

IMPIANTO TIPO "A"

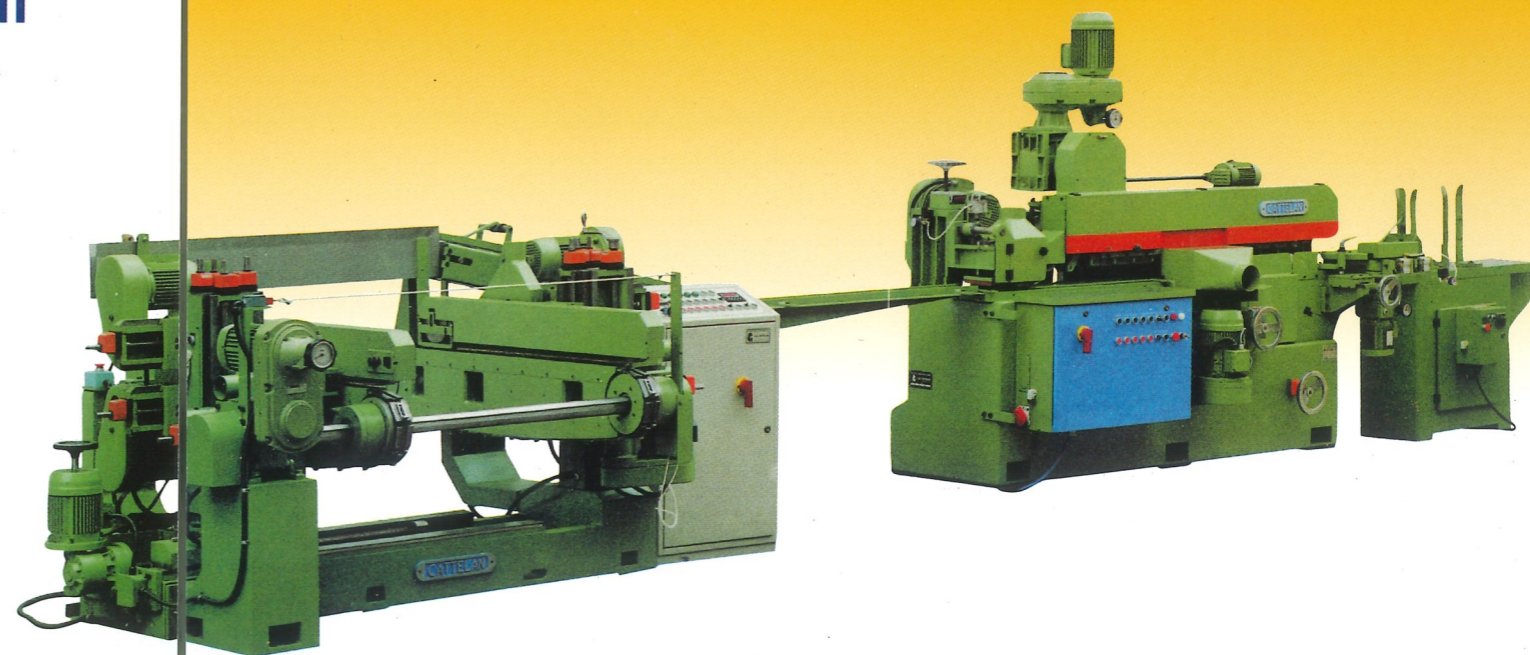
TYPE "A" PLANT

COMPOSTO DA:

- Caricatore mod. CA 1000
- Parchettatrice 4 alberi mod. PARK 90
- Tappeto di collegamento mod. T.I.
- Intestatrice doppia a 6 alberi mod. INDY 6

INCLUDING:

- Loader mod. CA 1000
- 4-spindle parquetry planer mod. PARK 90
- Belt Conveyor mod. T.I.
- 6-spindle double-end tenoner mod. INDY 6



IMPIANTO TIPO "B"

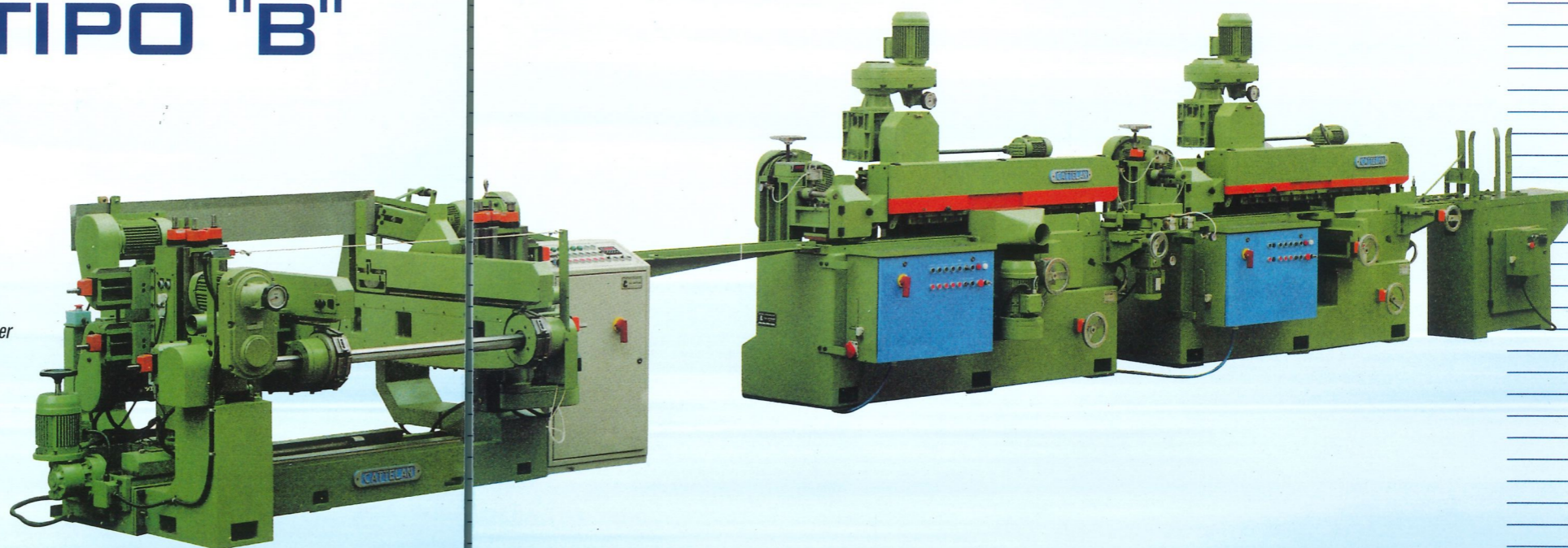
TYPE "B" PLANT

COMPOSTO DA:

- Caricatore mod. CA 1000
- Prepiatta a 3 alberi mod. GHIBLI
- Parchettatrice a 4 alberi mod. PARK 90
- Tappeto di collegamento mod. T.I.
- Intestatrice doppia a 6 alberi mod. INDY 6

INCLUDING:

- Loader mod. CA 1000
- 3-spindle pre-planer mod. GHIBLI
- 4-spindle parquetry planer mod. PARK 90
- Belt Conveyor mod. T.I.
- 6-spindle double-end tenoner mod. INDY 6



IMPIANTO TIPO "D"

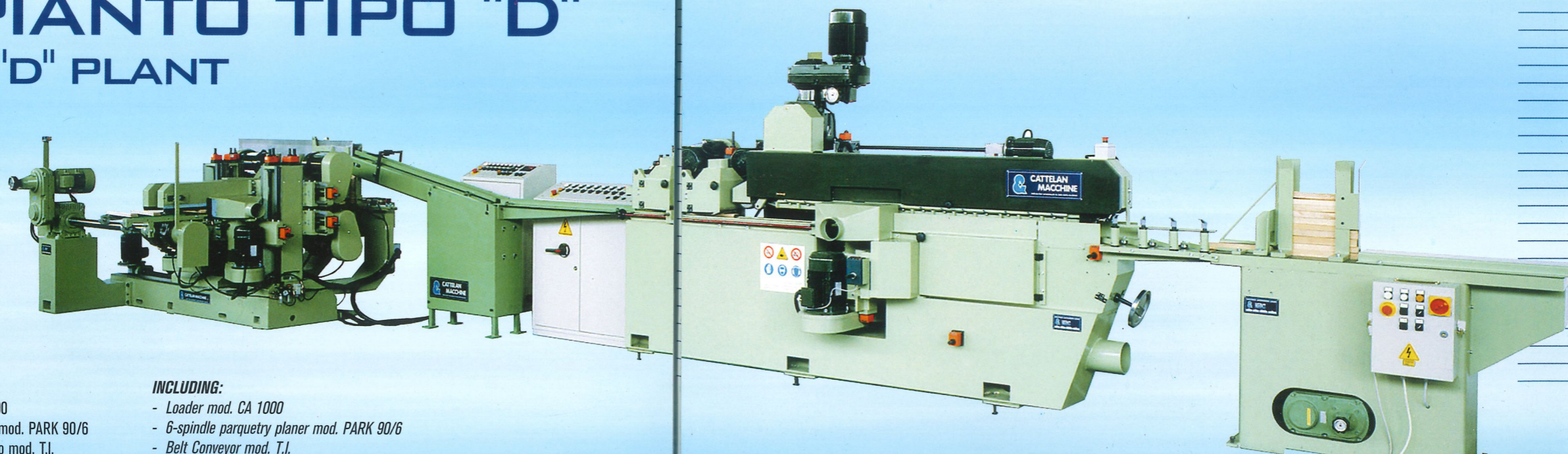
TYPE "D" PLANT

COMPOSTO DA:

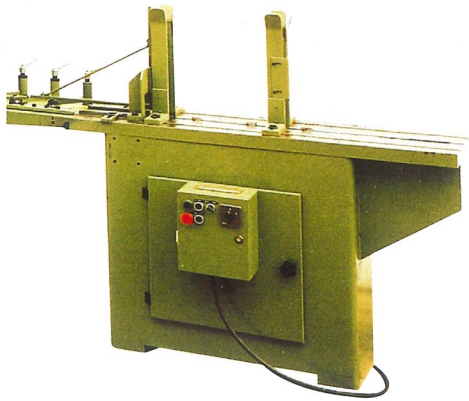
- Caricatore mod. CA 1000
- Parchettatrice 6 alberi mod. PARK 90/6
- Tappeto di collegamento mod. T.I.

INCLUDING:

- Loader mod. CA 1000
- 6-spindle parquetry planer mod. PARK 90/6
- Belt Conveyor mod. T.I.



CA 1000



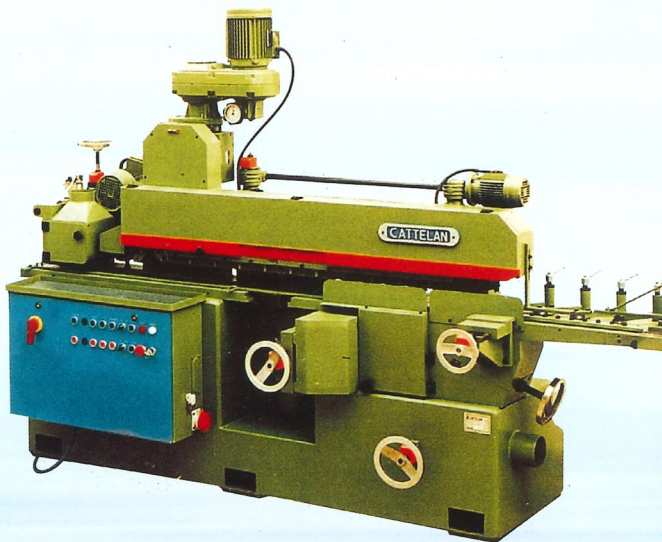
CARICATORE

LOADER

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Larghezza frise - <i>Workpiece width</i>	30 ÷ 150 mm
Lunghezza frise - <i>Workpiece length</i>	120 ÷ 1000 mm
Velocità avanzamento variabile - <i>Variable feed speed</i>	10 ÷ 45 mt/min
Potenza motore avanzamento - <i>Feed motor power</i>	HP 2 (kW 1,5)

GHIBLI



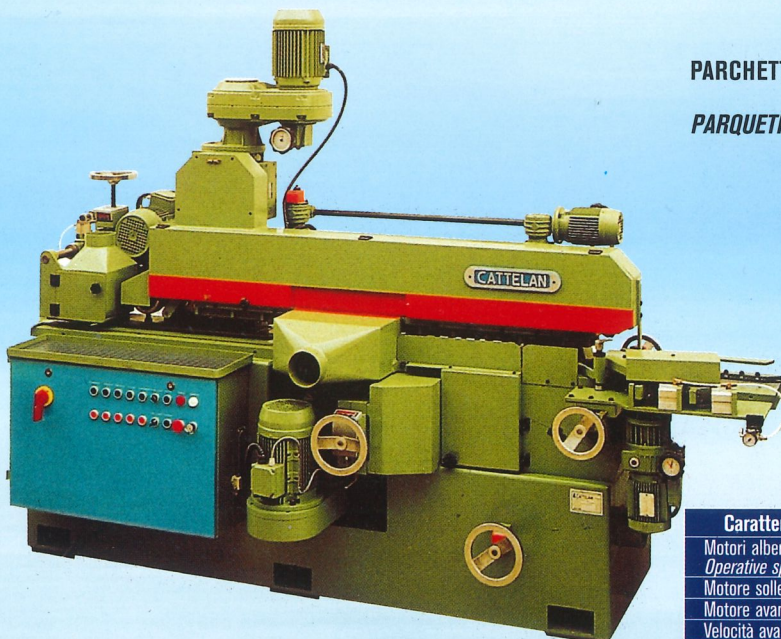
PREPIALLATRICE

PRE-PLANER

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Motori alberi operativi (3) - <i>Operative spindles motors (3)</i>	HP 7,5 ÷ 10 HP (kW 5,5 ÷ 7,5)
Motore sollevamento - <i>Lifting motor</i>	HP 0,4 (kW 0,3)
Motore avanzamento - <i>Feed motor</i>	HP 5,5 (kW 4)
Velocità avanzamento variabile - <i>Variable feed speed</i>	0 ÷ 45 mt/min
Larghezza di lavoro - <i>Working width</i>	25 ÷ 150 mm
Lunghezza pezzi - <i>Workpiece length</i>	min 200 mm
Rotazione alberi - <i>Spindle revolution</i>	6000 rpm
Utensili - <i>Tools</i>	max Ø 180 mm

PARK 90



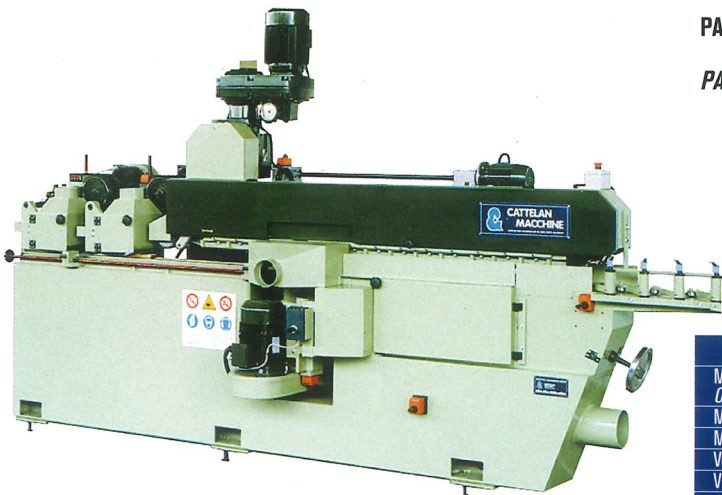
PARCHETTATRICE A 4 ALBERI

PARQUETRY PLANER WITH 4 SPINDLES

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Motori alberi operativi (4/6) - <i>Operative spindles motors (4/6)</i>	HP 7,5 ÷ 10 HP (kW 5,5 ÷ 7,5)
Motore sollevamento - <i>Lifting motor</i>	HP 0,4 (kW 0,3)
Motore avanzamento - <i>Feed motor</i>	HP 5,5 (kW 4)
Velocità avanzamento variabile - <i>Variable feed speed</i>	0 ÷ 45 mt/min
Visualizzatore digitale di misura - <i>Digital readout</i>	
Larghezza di lavoro - <i>Working width</i>	25 ÷ 150 mm/200
Altezza di lavoro - <i>Working height</i>	10 ÷ 60 mm
Lunghezza pezzi - <i>Workpiece length</i>	min 200 mm
Velocità rotazione alberi - <i>Spindle revolutions</i>	6000 rpm
Bocche aspirazione (4/6) - <i>Suction outlets (4/6)</i>	Ø 120 mm

PARK 90/6



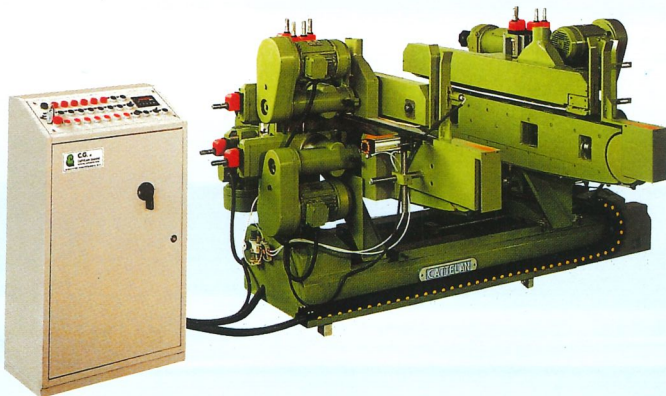
PARCHETTATRICE A 6 ALBERI

PARQUETRY PLANER WITH 6 SPINDLES

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Motori alberi operativi (4/6)	HP 7,5 ÷ 10 HP (kW 5,5 ÷ 7,5)
Operative spindles motors (4/6)	HP 7,5 ÷ 10 HP (kW 5,5 ÷ 7,5)
Motore sollevamento - Lifting motor	HP 0,4 (kW 0,3)
Motore avanzamento - Feed motor	HP 5,5 (kW 4)
Velocità avanzamento variabile - Variable feed speed	0 ÷ 45 mt/min
Visualizzatore digitale di misura - Digital readout	
Larghezza di lavoro - Working width	25 ÷ 150 mm/200
Altezza di lavoro - Working height	10 ÷ 60 mm
Lunghezza pezzi - Workpiece length	min 200 mm
Velocità rotazione alberi - Spindle revolutions	6000 rpm
Bocche aspirazione (4/6) - Suction outlets (4/6)	Ø 120 mm
Utensili - Tools	max Ø 180 mm

INDY



INTESTATRICE DOPPIA AUTOMATICA

Per l'intestatura e la fresatura di elementi di lamparquet e listone. La macchina è equipaggiata con caricatore automatico, fotocellula e pistone per il posizionamento sincronizzato dei pezzi, larghezza di lavoro con regolazione motorizzata.

AUTOMATIC-DOUBLE END TENONER

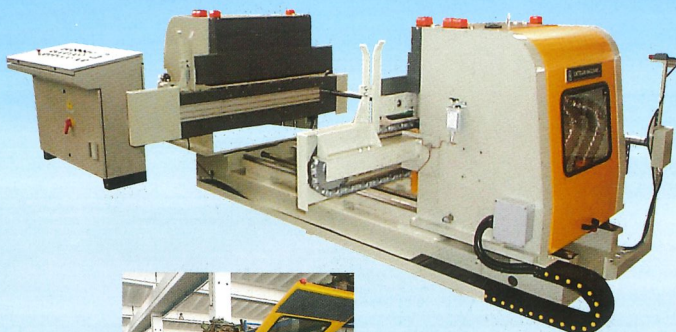
For crosscutting and end-matching lamparquet and parquet blocks with tongue and groove.

The machine is equipped with magazine for automatic loading, photocell and pneumatic cylinder for the synchronized positioning of pieces, motorized adjustment of the working width.

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Larghezza frise - Workpiece width	25 ÷ 150 mm
Lunghezza frise - Workpiece length	180 ÷ 1200/2200/3000 mm
Spessore frise - Workpiece thickness	10 ÷ 50 mm
Produzione - Production capacity	30 ÷ 150 pz-pcs/min
Lunghezza - Length	2500/3500/4500 mm
Larghezza - Width	2100 mm
Altezza - Height	1300 mm
Peso - Weight	2500 Kg
Motori operativi (6) - Operative motors (6)	6 x HP 3 (kW 2,2) + 1
Velocità rotazione alberi - Spindle revolutions	6000 rpm
Motore avanzamento - Feed motor	HP 2 (kW 1,5)

SQUADRA



INTESTATRICE DOPPIA AUTOMATICA

Per l'intestatura e la fresatura di elementi di lamparquet e listone. La macchina è equipaggiata con caricatore automatico, fotocellula e pistone per il posizionamento sincronizzato dei pezzi, larghezza di lavoro con regolazione motorizzata.

AUTOMATIC-DOUBLE END TENONER

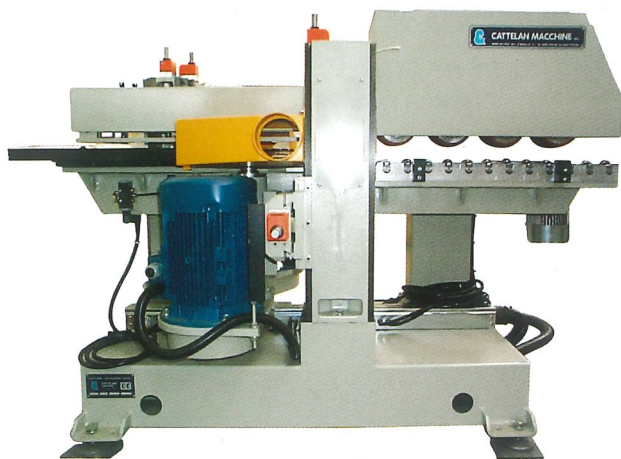
For crosscutting and end-matching lamparquet and parquet blocks with tongue and groove. The machine is equipped with magazine for automatic loading, photocell and pneumatic cylinder for the synchronized positioning of pieces, motorized adjustment of the working width.

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Larghezza frise - Workpiece width	25 ÷ 150 mm
Lunghezza frise - Workpiece length	160 ÷ 1200/2200/3000 mm
Spessore frise - Workpiece thickness	10 ÷ 50 mm
Produzione - Production capacity	30 ÷ 150 pz-pcs/min
Lunghezza - Length	2500/3500/4500 mm
Larghezza - Width	2100 mm
Altezza - Height	1300 mm
Peso - Weight	2500 Kg
Motori operativi (6) - Operative motors (6)	6 x HP 3 (kW 2,2) + 1
Velocità rotazione alberi - Spindle revolutions	6000 rpm



FENDI 2L



SDOPPIATRICE A 2 LAME PER LAMPARQUET

Con due alberi verticali su lati contrapposti, per la divisione degli elementi che sono stati precedentemente eseguiti in doppio spessore, in 2 listelli di lamparquet.

Su richiesta: 2° albero contrapposto per il taglio delle lamelle per parquet prefinito.

2-BLADE SPLITTING SAW FOR LAMPARQUET

With 2 vertical spindles, both on one side, for splitting wood pieces, previously machined in double thickness, into 2 lamparquet strips. Upon request: the 2nd spindle can be placed opposite the other one for cutting pre-finished parquet slats.

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Larghezza di lavoro - Working width	max 120 mm (or 200 mm)
Velocità di avanzamento - Feed speed	0 ÷ 45 mt/min
Motori operativi (2) - Operative motors (2)	HP 10-15-20 (kW 7,5-11-15)
Spessore lame - Blade thickness	1.7 mm
Dimensioni d'ingombro - Overall dimensions	2540x1100x1460 mm
Peso - Weight	1500 Kg

FENDI 3L



SDOPPIATRICE A 3 LAME PER LAMPARQUET E LAMELLE

Con due alberi verticali entrambi su un lato, per la divisione degli elementi che sono stati precedentemente eseguiti in doppio spessore, in 2 listelli di lamparquet.

Su richiesta: 2° albero contrapposto per il taglio delle lamelle per parquet prefinito.

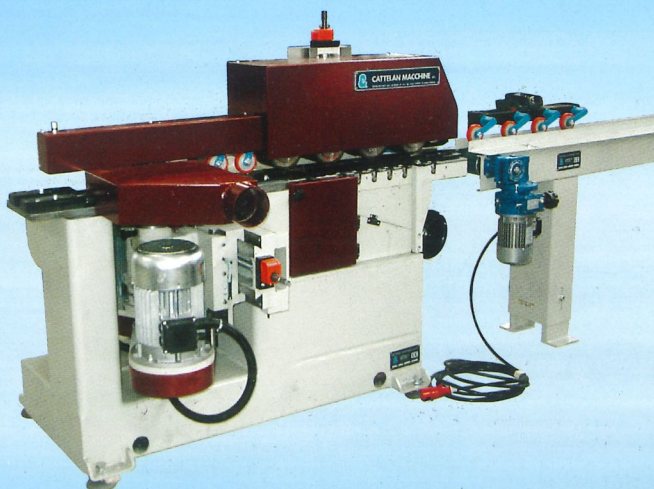
3-BLADE SPLITTING SAW FOR LAMPARQUET AND SLATS

With 2 vertical spindles, both on one side, for splitting wood pieces, previously machined in double thickness, into 2 lamparquet strips. Upon request: the 2nd spindle can be placed opposite the other one for cutting pre-finished parquet slats.

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Larghezza di lavoro - Working width	max 120 mm (or 200 mm)
Velocità di avanzamento - Feed speed	0 ÷ 45 mt/min
Motori operativi (2) - Operative motors (2)	HP 10-15-20 (kW 7,5-11-15)
Spessore lame - Blade thickness	1.7 mm
Dimensioni d'ingombro - Overall dimensions	2540x1100x1460 mm
Peso - Weight	1500 Kg

FENDI P2L



SDOPPIATRICE A 2 LAME PER FRISE GREZZE

Sdoppiatrice per frise composta da albero piallatore inferiore e 2 lame contrapposte a sdoppiare.

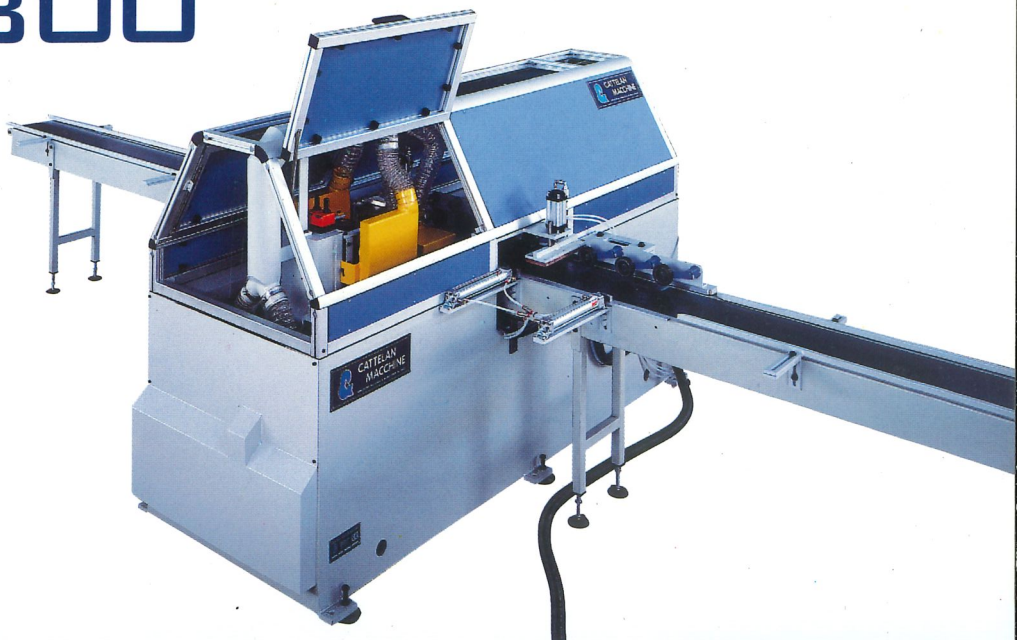
2-BLADE SPLITTING SAW FOR STRIPS SPITER

Strips splitter made by an inferior planing shaft and two opposite blades to split.

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Larghezza di lavoro - Working width	max 150 mm
Velocità di avanzamento - Feed speed	0 ÷ 45 mt/min
Albero piallatore (1) Planing spindle (1)	kW 5,5
Alberi lame (2) Blade spindles (2)	kW 11 cad.
Spessore lame - Blade thickness	2,5 mm
Dimensioni d'ingombro - Overall dimensions	2540x1100x1460 mm

FT 300



FRESATRICE TRASVERSALE AUTOMATICA PER PARQUET

L'intestatrice/fresatrice automatica a ciclo continuo è stata ideata per eseguire maschio e femmina sulle estremità di elementi di parquet prefinito di diverse lunghezze, da un minimo di 200 mm. ad un massimo illimitato; la macchina può essere messa in linea con altre macchine. La produzione è di circa 10-14 pezzi al minuto. Ad ogni ciclo di lavoro si esegue un pezzo completo.

AUTOMATIC TRANSVERSAL MILLING MACHINE FOR PARQUET

This automatic continuous cycle crosscutting milling machine is meant for making tongue and groove at the ends of pre-finished parquet slats of random lengths, starting from 200 mm. with no maximum limit; the machine can also work in line with other machines. The production capacity is of 10-14 pieces per minute. At each working cycle a piece is completed.

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Lavorazione: intestatura e fresatura lati destro e sinistro degli elementi
Operation: crosscutting and milling of right-hand and left-hand side of the slats

N° di cicli per minuto - N° of cycles per minute	10-14
Max larghezza di lavoro - Max working width	300 mm
Spessore di lavoro - Working thickness	9 ÷ 40 mm
Min. lunghezza dei pezzi - Min. length of pieces	200 mm

Motori operativi - Operative motors

N° 2 lame orizzontali - N° 2 horizontal blades	2 x HP 4 (kW 3)
N° 2 frese verticali - N° 2 vertical milling cutters	2 x HP 3 (kW 2,2)
Avanzamento gruppi utensili - Working units feed	HP 2 (kW 1,5)
Avanzamento nastro centrale - Central belt feed	HP 0,75 (kW 0,55)
Avanzamento nastri entrata e uscita In feed & out feed belt feed	HP 0,35 (kW 0,25) cad
Dimensioni - Overall dimensions	7000 x 2000 mm ca.
Peso - Weight	1800 Kg

VANTAGGI: questa macchina può lavorare in continuo (in linea) anche elementi di parquet verniciati di lunghezze diverse. Il ciclo di lavoro è controllato da un processore (PLC).

ADVANTAGES: this machine can work continuously (in line) even varnished parquet slats of random lengths. The working cycle is controlled by a processor (PLC).

MTS



SEGHE MULTILAME LARGHE

Sega multilame larga per pannelli, cassetti, parquet prefinito, ecc., con cingolo gommato di traino, disponibile in varie versioni a seconda della destinazione d'uso.

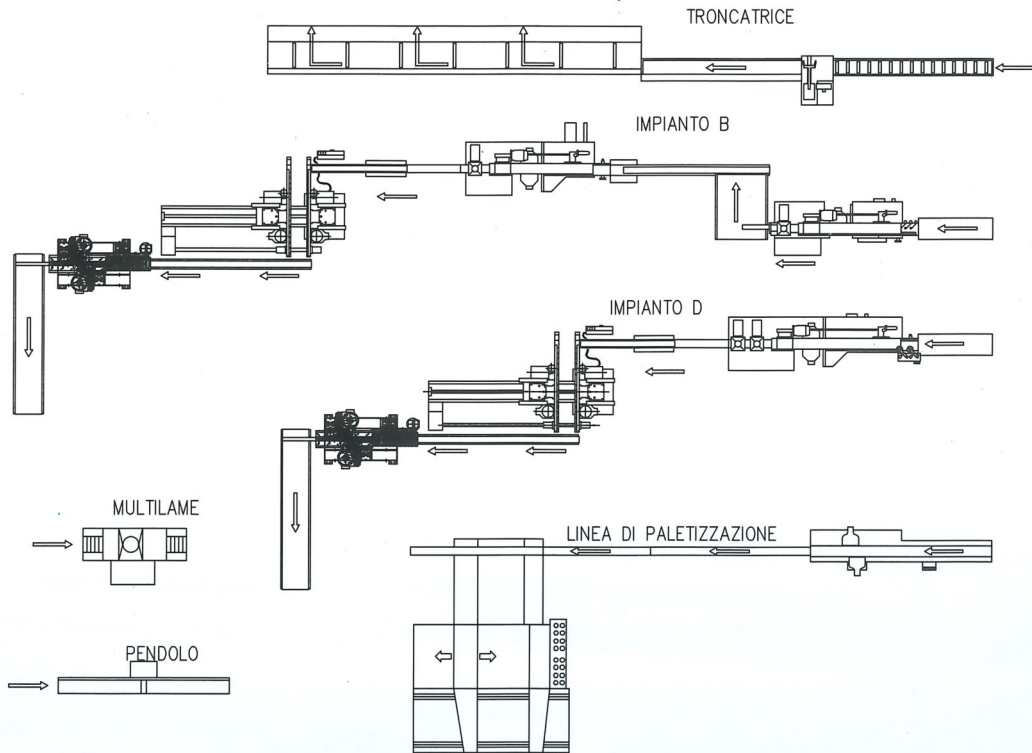
WIDE MULTIBLADE SAWS

Wide multiblade saw for panels, drawers, pre-finished parquet, etc., with rubberized feed band; available in different versions, according to the production needs.

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Larghezza di lavoro - Working width	700 - 1000 - 1300 - 2000 mm
Altezza di taglio - Cutting height	max 50 mm
Velocità di avanzamento - Feed speed	5 - 20 cm/min

IMPIANTI COMPLETI COMPLETE PLANTS



IMPIANTO AUTOMATICO DI PRODUZIONE PARQUET PREFINITO A DUE STRATI

Composto da:

- 1 - Linea produzione lamelle
- 2 - Linea di pressatura
- 3 - Linea di profilatura e imballaggio

AUTOMATIC PLANT FOR THE PRODUCTION OF 2-LAYER PRE-FINISHED PARQUET

Including:

- 1 - Slat production line
- 2 - Pressing line
- 3 - Profiling and packing line

PREFINITO - PRE-FINISHED



PREFINITO - PRE-FINISHED



MASSICCIO - SOLID



MOSAICO - MOSAIC

 **c.m.**
MACCHINE srl

C. M. MACCHINE srl

Via Campazzi, n. 24 - 36016 Thiene (VI) - ITALY - Tel. ++39 0445 381525 - Fax ++39 0445 381525

E-mail: cmmacc00@cmmacchinesrl.191.it

C.M. MACCHINE è concessionario del marchio CATTELAN MACCHINE