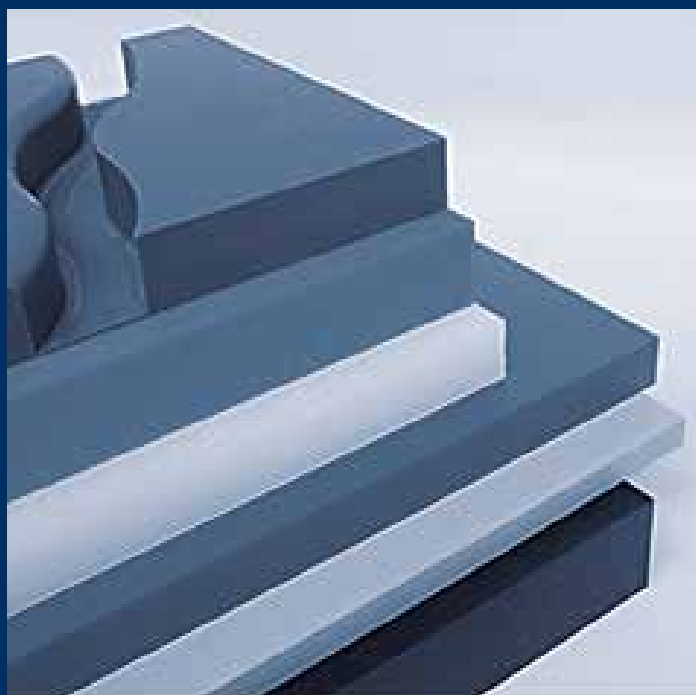


cms gamma evotech

centri di lavoro a controllo numerico per la lavorazione delle materie plastiche



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



plastic technology

CMS Plastic Technology realizza centri di lavoro a controllo numerico e termoformatrici per la lavorazione delle materie plastiche offrendo soluzioni tecnologicamente avanzate. Il brand nasce dalla sinergia vincente fra l'esperienza tecnico-industriale nella termoformatura della storica azienda Villa, fondata nel 1973, e il know-how storico di CMS nella fresatura. Grazie a costanti investimenti in ricerca e innovazione CMS Plastic Technology è riconosciuto come partner unico per l'intero processo: dalla termoformatura alla rifilatura fino alla realizzazione di modelli e stampi, garantendo la massima produttività.

CMS Plastic Technology è protagonista in numerosi settori quali automotive, aerospaziale, macchine movimento terra, caravan, autobus, industria ferroviaria, produzione vasche da bagno, articoli tecnici, visual communication, componentistica meccanica ed imballaggio.



cms gamma evotech

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE evotech 250	4-5
PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE evotech 400	6-7
PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE evotech 500	8-9
ARCHITETTURA	10-11
MAGAZZINI UTENSILI	12-13
PIANI DI LAVORO MULTIFUNZIONALE	14-15
SISTEMI DI SICUREZZA	16
CONFIGURABILITÀ	17
DIMENSIONI D'INGOMBRO	18
DATI TECNICI	19
DIGITAL SERVICES	20-21
LA GAMMA	22-23

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

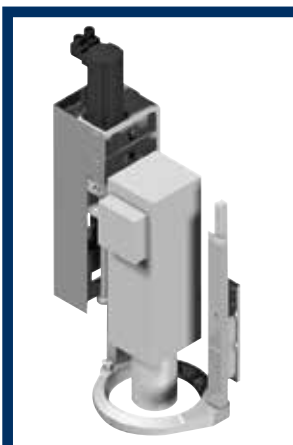
cms evotech 250

centri di lavoro a controllo numerico per la lavorazione delle materie plastiche

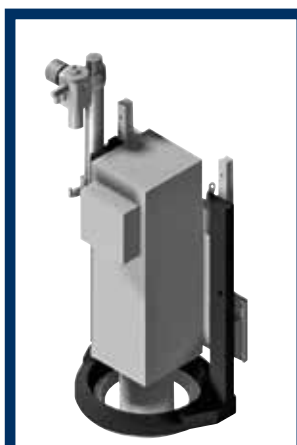
VANTAGGI TECNOLOGICI PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE E DEI MATERIALI AVANZATI

KEY BUYER BENEFITS

- + Centri di lavoro 3 e 5 assi con struttura a portale mobile dedicato alla lavorazione delle **materie plastiche** e dei **materiali avanzati** caratterizzato da una **struttura rigida e stabile**.
- + Mandrini fino a 15kw e 24.000 rpm assicurano, in ogni condizione, **eccezionale capacità di asportazione** e livelli di precisione e finitura unici
- + Il piano di lavoro in alluminio è caratterizzato da una **perfetta planarità**, garantisce **precisione di fissaggio** e di lavorazione nel **nesting avanzato** e nelle più **severe lavorazioni di particolari tecnici**
- + Struttura a portale movimentata da doppio motore ad **elevata dinamica**. **Soluzione dedicata alla lavorazione delle materie plastiche e dei materiali avanzati**



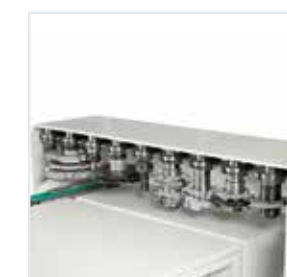
Copiatore elettronico Synchron
Lavorazioni verticali a profondità costante con il dispositivo Synchron che copia la superficie del pezzo attraverso il movimento sincronizzato dell'asse Z.



Pressatore meccanico coassiale
Indispensabile nella tenuta dei pezzi di piccole dimensioni e nelle lavorazioni di articoli tecnici in materiale plastico da lastra.



Ottima pulizia della macchina e dell'ambiente circostante grazie alla doppia cuffia di aspirazione coassiale che consente l'estrazione di trucioli e polvere in tutte le condizioni di lavoro.



Magazzino laterale
fino a 12 posizioni.



La soluzione più flessibile per ogni esigenza di **fissaggio di parti in materiale plastico**. Adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.



Magazzino a catena a 32 posizioni ancorato al portale mobile, sviluppato per la gestione di utensili pesanti e di grandi dimensioni.

Massima sicurezza per l'operatore grazie alle protezioni con bumper compatti.



Totale assenza di vibrazioni anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore. Soluzione dedicata alla lavorazione delle materie plastiche e dei materiali avanzati.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

cms evotech 400

centri di lavoro a controllo numerico per la lavorazione delle materie plastiche

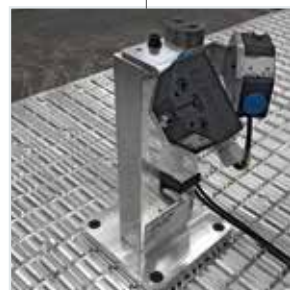
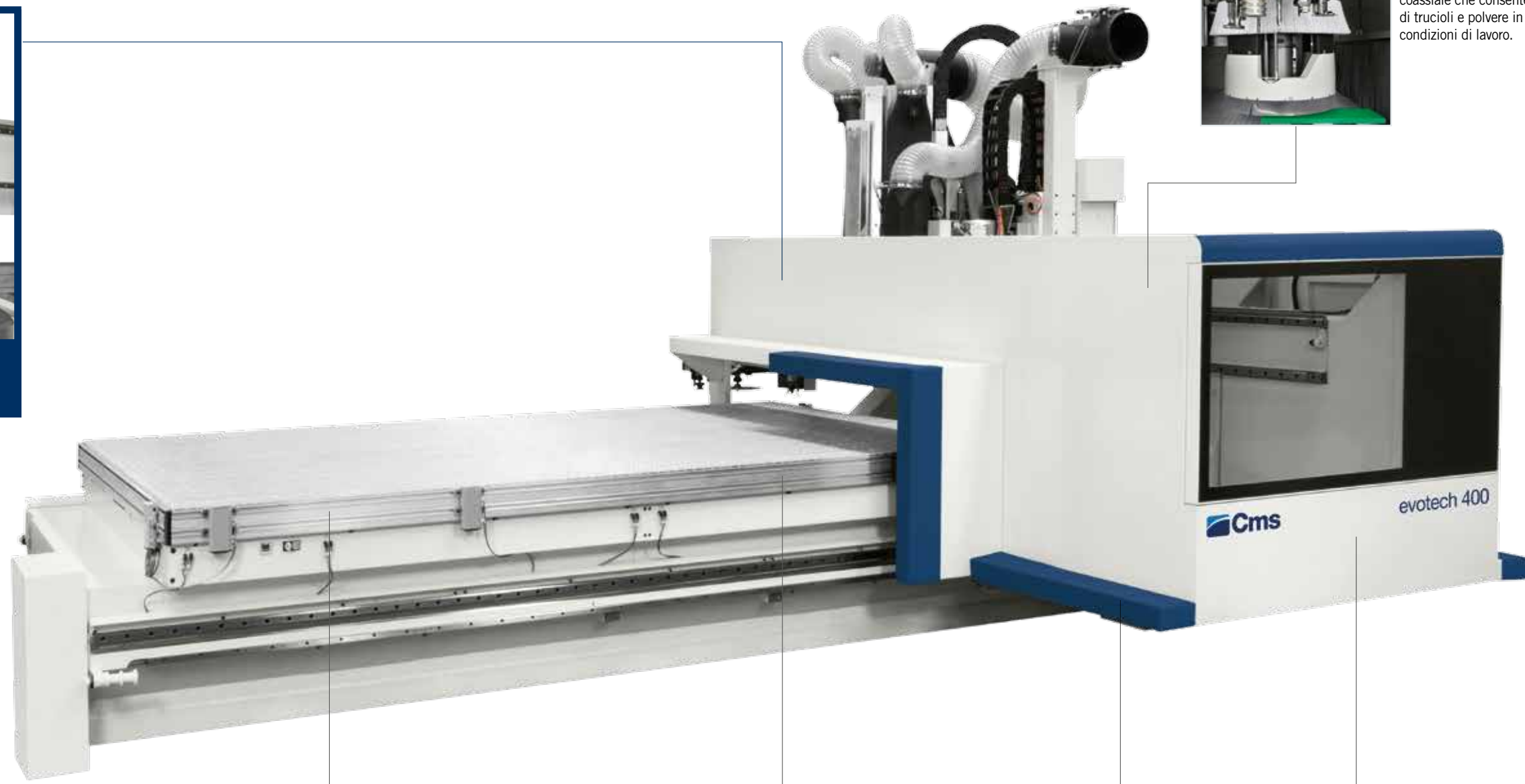
VANTAGGI TECNOLOGICI PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE E DEI MATERIALI AVANZATI



Dispositivo MACH 5 in soli cinque secondi esegue l'operazione di cambio utensile, riducendo drasticamente i tempi improduttivi.



Ottima pulizia della macchina e dell'ambiente circostante grazie alla doppia cuffia di aspirazione coassiale che consente l'estrazione di trucioli e polvere in tutte le condizioni di lavoro.



Precisione del 5 assi garantita con il dispositivo RTCP setting (Rotation Tool Centre Point) che ripristina automaticamente i parametri del gruppo operatore mediante un sistema di auto-taratura. Soluzione indispensabile per ottenere il massimo dalla lavorazione a 5 assi, in particolare di articoli tecnici e componenti in materiali avanzati.

Piano di lavoro multifunzionale adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.

Massima sicurezza per l'operatore grazie alle protezioni con bumper compatti.



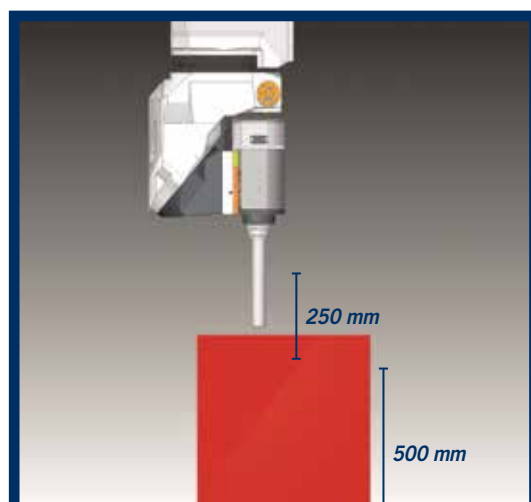
Totale assenza di vibrazioni anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore. Soluzione dedicata alla lavorazione delle materie plastiche e dei materiali avanzati.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

cms evotech 500

centri di lavoro a controllo numerico per la lavorazione delle materie plastiche

VANTAGGI TECNOLOGICI PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE E DEI MATERIALI AVANZATI



L'elevata corsa dell'asse verticale consente di lavorare pezzi fino a 500 mm di altezza, con utensili di grandi dimensioni.



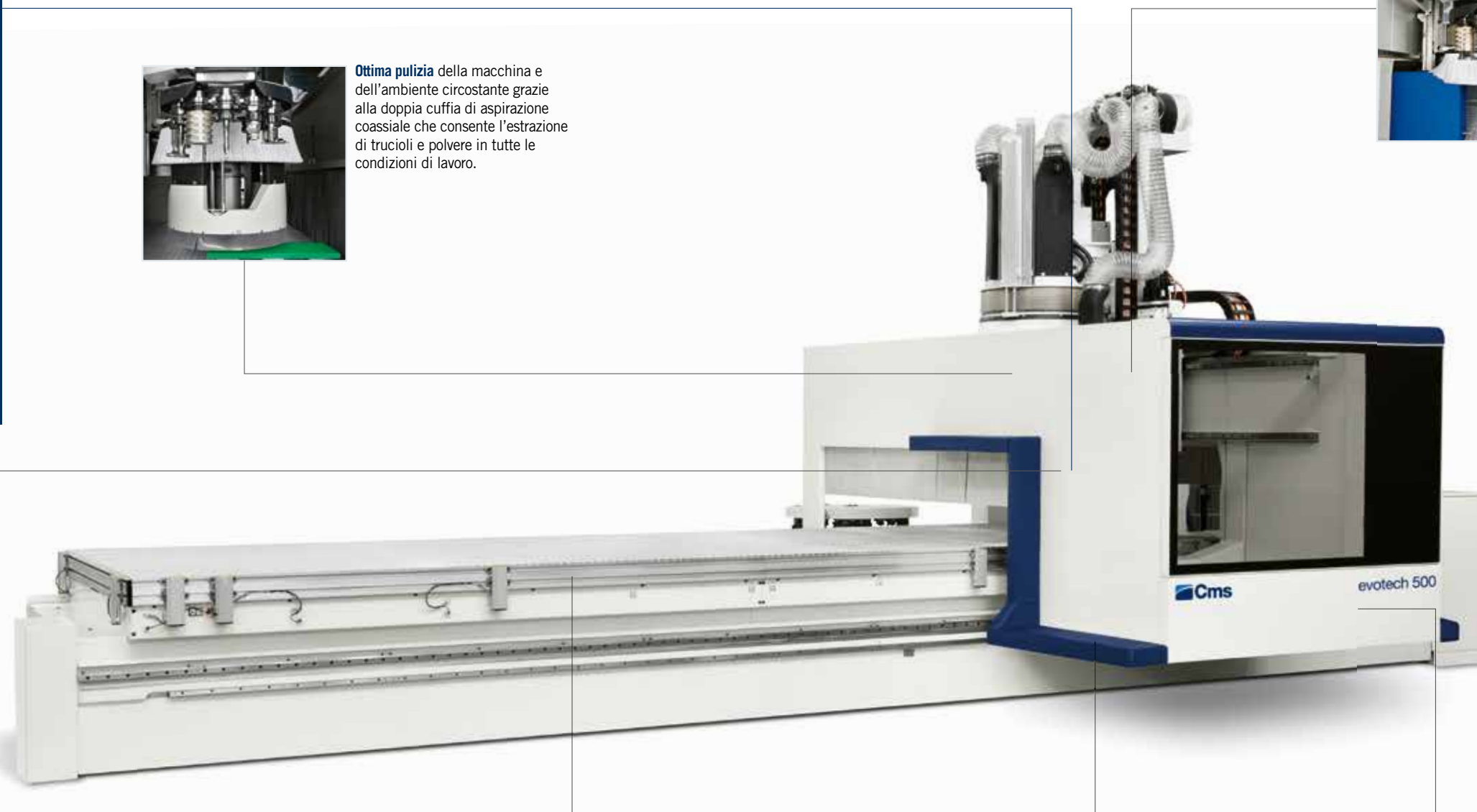
Ottima pulizia della macchina e dell'ambiente circostante grazie alla doppia cuffia di aspirazione coassiale che consente l'estrazione di trucioli e polvere in tutte le condizioni di lavoro.



Gruppo operatore PRISMA con elettromandrino a 5 assi.



Magazzino circolare a 12 posizioni, posizionato a bordo del gruppo operatore.



La soluzione più flessibile per ogni esigenza di fissaggio di parti in materiale plastico. Adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.

Massima sicurezza per l'operatore grazie alle protezioni con bumper compatti.



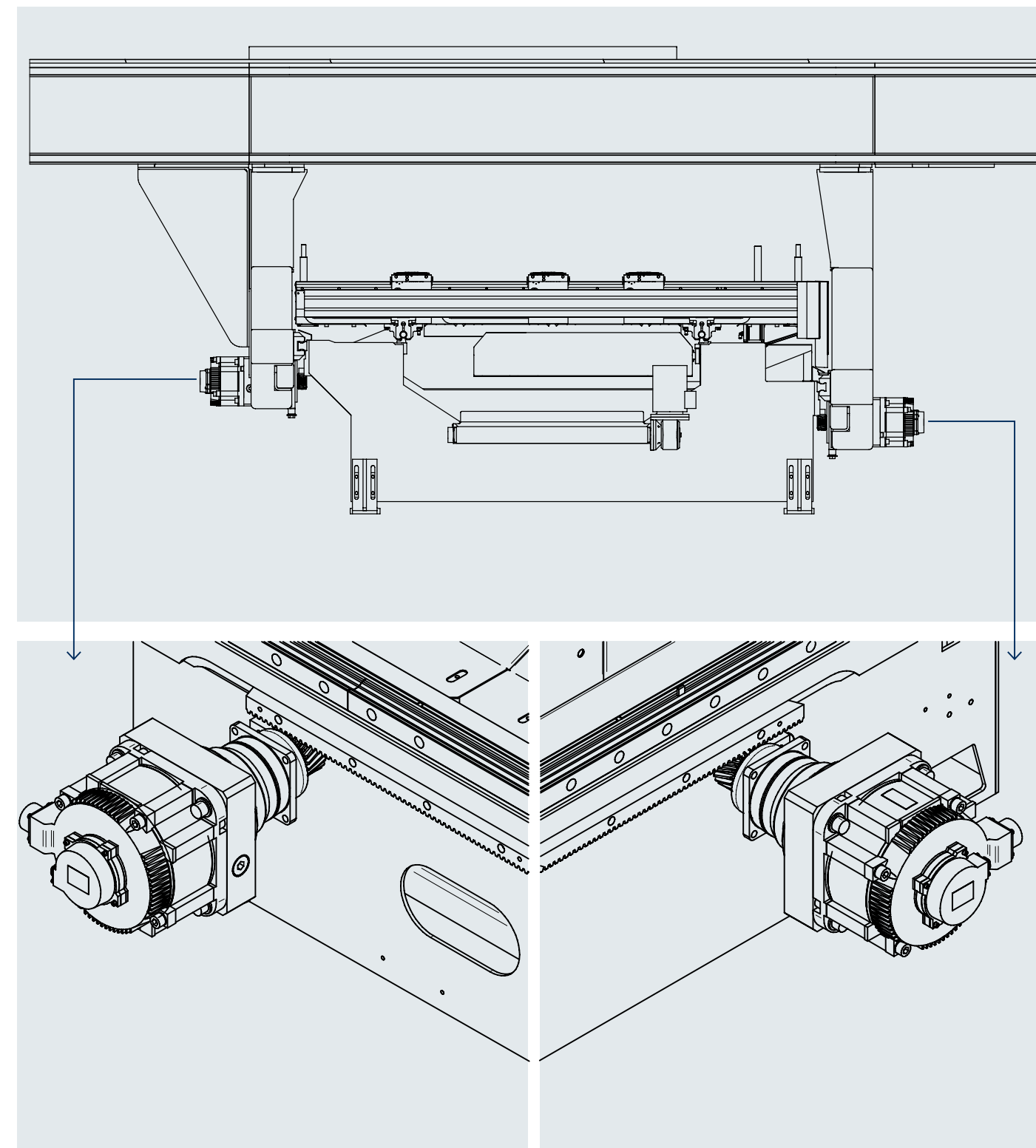
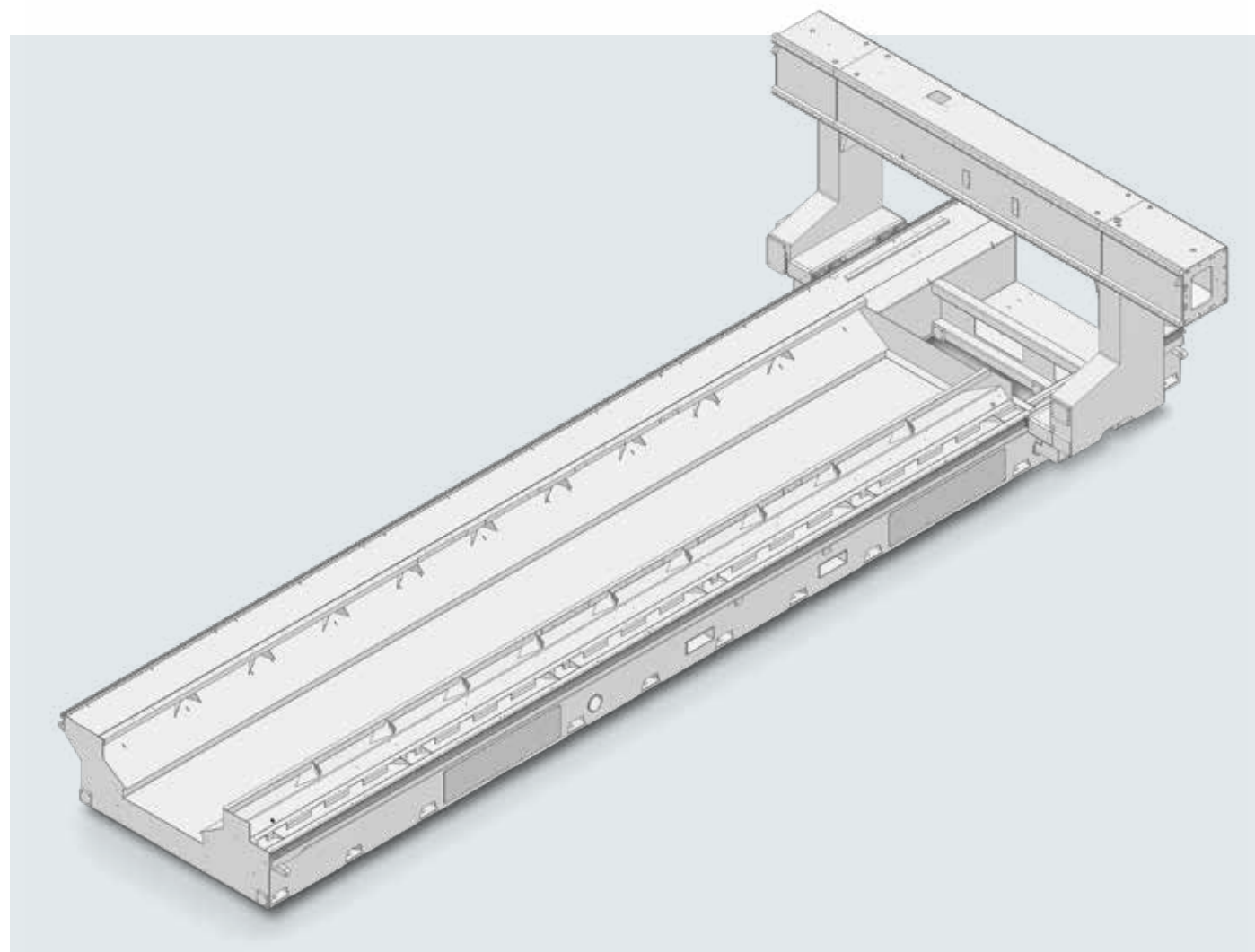
Totale assenza di vibrazioni anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore. Soluzione dedicata alla lavorazione delle materie plastiche e dei materiali avanzati.

ARCHITETTURA

STRUTTURA DI ALTO LIVELLO TECNICO DEDICATA ALLA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE

STRUTTURA A PORTALE MOBILE

Le macchine della serie evotech sono progettate con una struttura a portale mobile robusta e compatta che garantisce i più elevati standard qualitativi per finitura, efficacia e produttività.



La movimentazione dell'asse X è ottenuta tramite sistema a portale con **doppia cremagliera e doppia motorizzazione**, per garantire la massima precisione e velocità di movimento necessarie nella lavorazione dei materiali plastici ed avanzati a più elevato contenuto tecnologico.



TRC
48 o 32 posizioni
Magazzino a catena ancorato al portale mobile, sviluppato per la gestione di utensili pesanti e di grandi dimensioni.



RAPID
24 o 16 posizioni
Magazzino circolare ancorato al portale mobile, per avere sempre a disposizione tutti gli utensili.

MACH 5
In soli cinque secondi esegue l'operazione di cambio utensile, riducendo drasticamente i tempi improduttivi.



RAPID 12 ON-BOARD
12 posizioni
Magazzino circolare posizionato a bordo del gruppo operatore, effettua il cambio utensile del mandrino principale durante le operazioni di foratura.

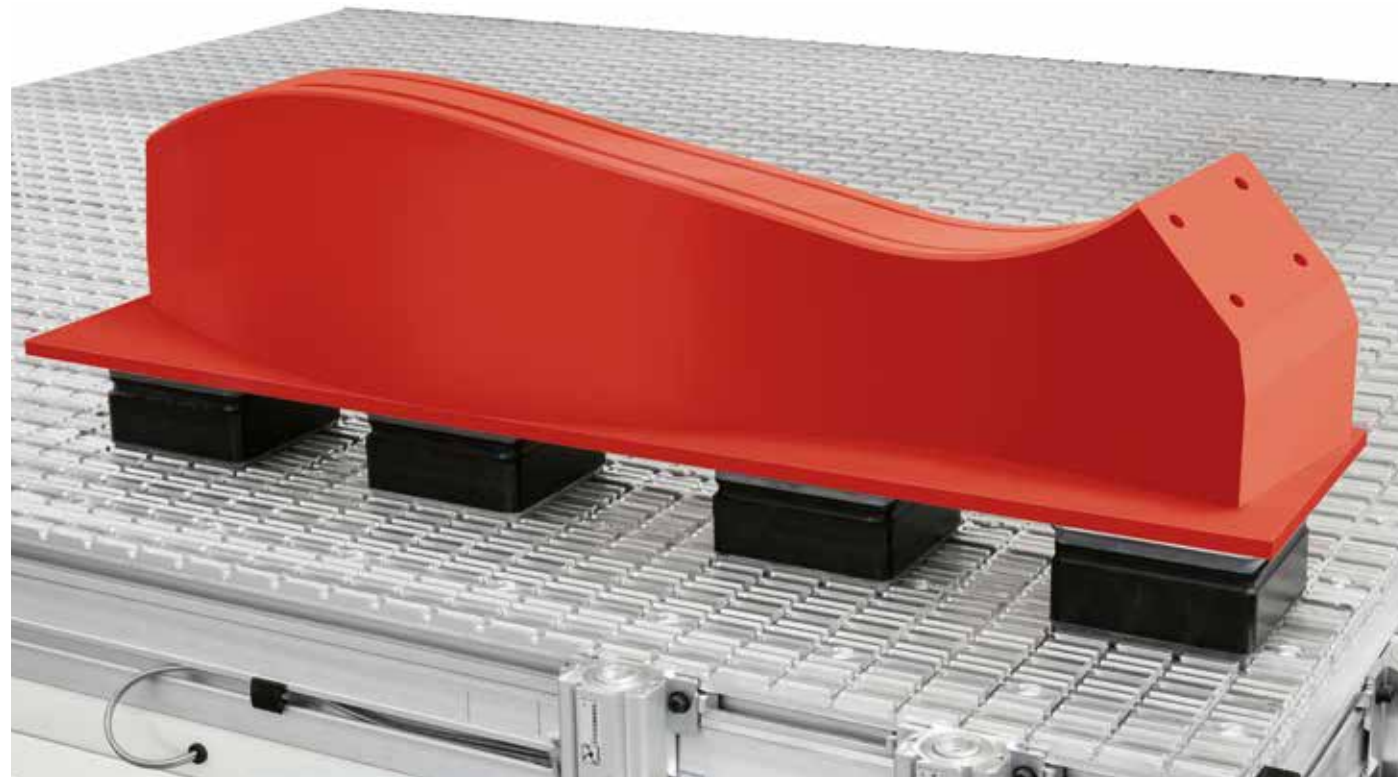


TR 12
12 posizioni
Massima efficienza con il magazzino lineare a destra del piano di lavoro.

PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE

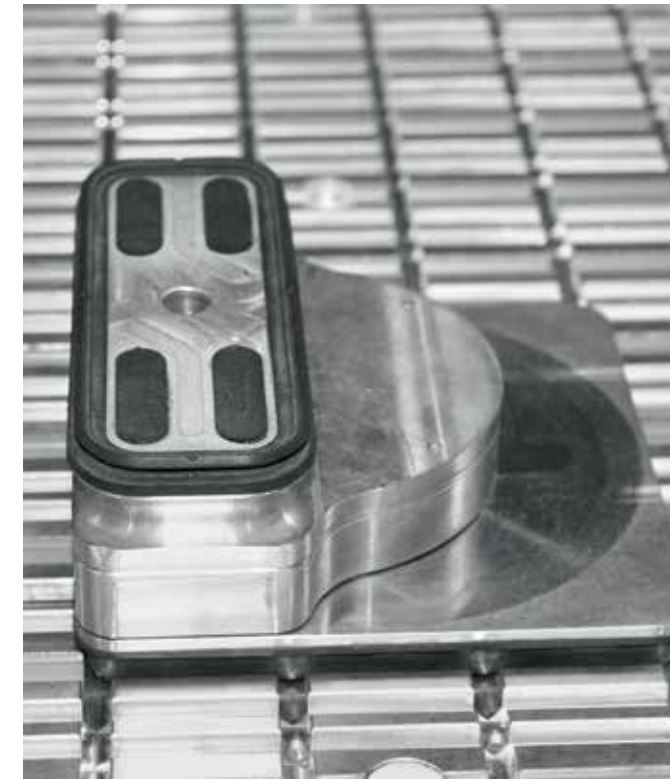
cms gamma evotech

centri di lavoro a controllo numerico per la lavorazione delle materie plastiche



PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE

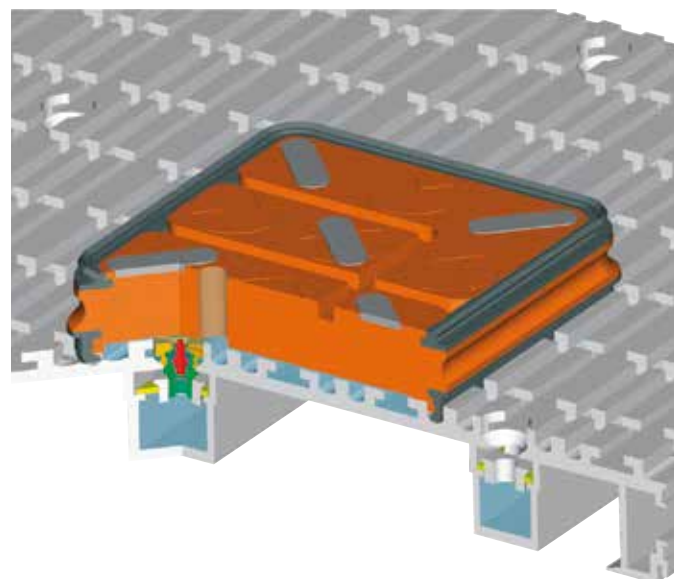
Il piano di lavoro in alluminio garantisce massima affidabilità nelle lavorazioni. Caratterizzato da una perfetta planarità, garantisce precisione di fissaggio e di lavorazione sia nelle operazioni di nesting sia nella lavorazione dei componenti in materiali avanzati.



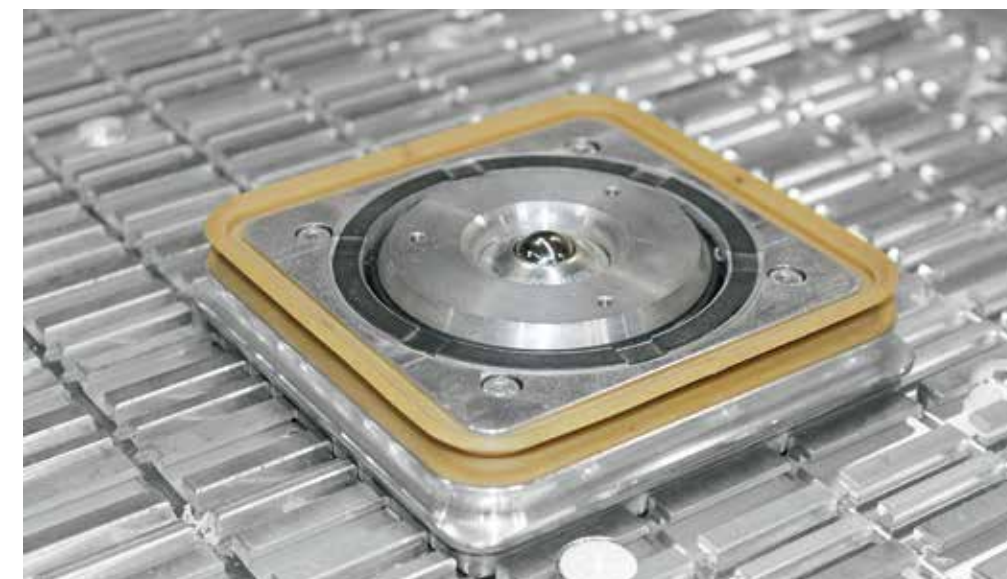
Su tutta la superficie del piano sono presenti scanalature a T che consentono di fissare rigidamente eventuali contro-sagome e attrezzature di fissaggio.



L'impianto del vuoto è ricavato direttamente all'interno degli estrusi in alluminio e distribuito su un reticolo di canali e fori disposti a passo 120 mm su tutta la superficie del piano di lavoro.



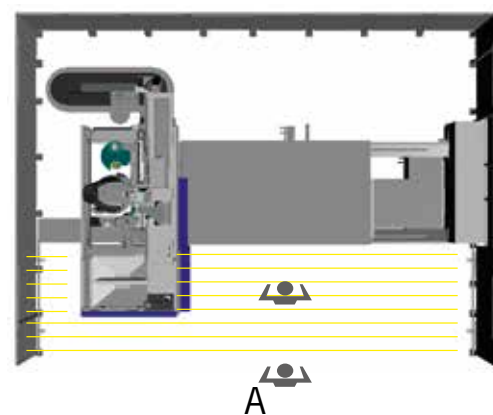
È possibile configurare il piano di lavoro con innumerevoli tipi di ventose MPS, aggiungendole o rimuovendole agevolmente, in funzione della tipologia e geometria dei pezzi da fissare. Soluzione ideale nella produzione di articoli tecnici in materiale plastico.



SISTEMI DI SICUREZZA

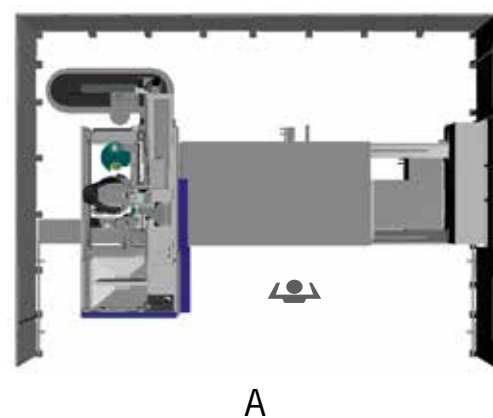


La protezione del gruppo operatore dotata di bumper compatti permette di sfruttare tutta l'area di lavoro disponibile, posizionando più pezzi contemporaneamente sul piano.



PRO-SPEED

Il sistema di sicurezza con fotocellule orizzontali e bumper, coniuga la massima accessibilità al piano di lavoro con la sicurezza per l'operatore nelle operazioni di carico e scarico pezzi, mentre in fase di lavorazione si raggiungono massima velocità e produttività.



PRO-SPACE

Massima sicurezza per l'operatore grazie al sistema di protezione bumper sul portale mobile, studiato per ridurre al minimo l'ingombro della macchina, con velocità di avanzamento fino a 25 m/min.

CONFIGURABILITÀ

cms gamma evotech

centri di lavoro a controllo numerico per la lavorazione delle materie plastiche

	EVOTECH 250	EVOTECH 400	EVOTECH 500
Gruppo operatore 5 assi PRISMA	✓	✓	✓
Gruppo operatore 3 assi	✓	✓	-
Unità di foratura	✓	✓	✓
Convogliatore trucioli su elettromandrino	✓	✓	✓
Dispositivo di cambio utensile MACH 5	-	✓	-
Magazzino portautensili TRC 48	-	✓	✓
Magazzino portautensili TRC 32	✓	-	✓
Magazzino portautensili RAPID 24	✓	✓	✓
Magazzino portautensili RAPID 16	✓	✓	✓
Magazzino portautensili RAPID 12 ON-BOARD	✓	✓	✓
Magazzino portautensili TR 12	✓	✓	✓

DIMENSIONI D'INGOMBRO

PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONE

AREA DI LAVORO X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	H
		A	B	B	
EVOTECH 250					
3650 x 1600 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
4970 x 1600 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6170 x 1600 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3650 x 2120 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
4970 x 2120 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6170 x 2120 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
EVOTECH 400					
3650 x 1600 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
4970 x 1600 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6170 x 1600 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3650 x 2120 x 350	mm	8520	6500	5650	3000
4970 x 2120 x 350	mm	9820	6500	5650	3000
6170 x 2120 x 350	mm	11250	6500	5650	3000
EVOTECH 500					
3650 x 1600 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
4970 x 1600 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6170 x 1600 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3650 x 2120 x 500	mm	8440	6260	5100	3600
4970 x 2120 x 500	mm	9850	6260	5100	3600
6170 x 2120 x 500	mm	11130	6260	5100	3600

DATI TECNICI

cms gamma evotech
centri di lavoro a controllo numerico per la lavorazione delle materie plastiche

		EVOTECH 250	EVOTECH 400	EVOTECH 500
ASSI				
Velocità max. asse X-Y-Z (versione PRO-SPEED)	m/min	60-60-30	90-90-30	95-90-30
Velocità max. asse X-Y-Z (versione PRO-SPACE)	m/min	25-60-30	25-90-30	25-90-30
Passaggio pezzo asse Z (max.)	mm	250	350	350
GRUPPO OPERATORE				
Potenza elettromandrino 5 assi (max.)	kW	12	17	12
Potenza elettromandrino 3/4 assi (max.)	kW	15	15	21
Velocità di rotazione elettromandrino 5 assi (max.)	g/min	24.000	24.000	24.000
Velocità di rotazione elettromandrino 3/4 assi (max.)	g/min	24.000	24.000	24.000
UNITÀ DI FORATURA				
Mandrini verticali e orizzontali (max.)	n.	30	30	26
Velocità di rotazione	g/min	8.000	8.000	8.000
MAGAZZINI UTENSILI				
Magazzino utensili sul gruppo operatore	posizioni	12	12	12
Magazzino utensili posteriore	posizioni	32	48	48
Magazzino utensili laterale	posizioni	12	12	-
Magazzino utensili anteriore	posizioni	-	-	16
INSTALLAZIONE				
Consumo aria aspirazione	m³/h	4430	4430	4430
Consumo aria compressa (min.-max.)	NI/min	350-550	350-550	350-550



Maestro cnc

In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente.

Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.

SOFTWARE

Ufficio



Maestro active cnc

Maestro active è la nostra nuova interfaccia. L'operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro cnc

FUNZIONI AGGIUNTIVE

IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie a un ambiente di sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.



Maestro pro view - Unico nella simulazione 3D

Simulatore 3D che permette all'utilizzatore di avere in ufficio il modello tridimensionale della propria macchina e visualizzare sul proprio PC in anticipo le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione.



Maestro 3d - Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



Maestro apps - Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate appositamente per la lavorazione di pezzi in materiali plastici.



Maestro msl connector - Integrabilità totale

Connettore con software di progettazione di terze parti.

Maestro active cnc

UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA CMS DEDICATA ALLA LAVORAZIONE DELLA PLASTICA

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...). È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

LA GAMMA DI CMS PLASTIC TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DEI MATERIALI PLASTICI

CENTRI DI LAVORO A 3/5 ASSI



TRACER



TIME



EVOTECH

SEZIONATRICI



HELIX

SEPARATRICI



T-MAXI

CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI



ATHENA



ANTARES



ARES



MX5

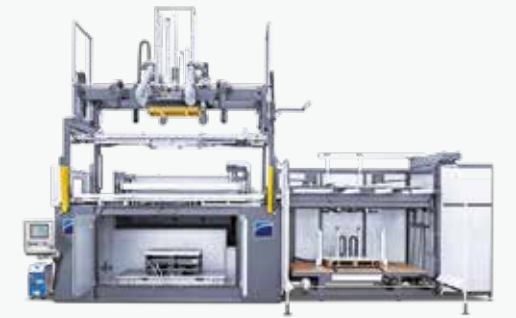
TERMOFORMATRICI



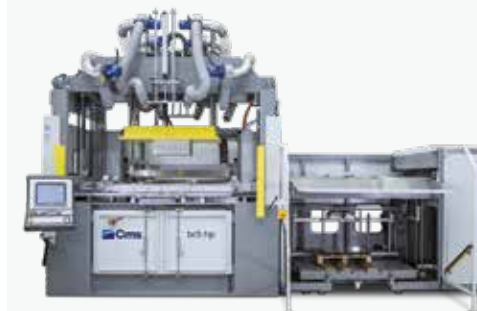
BR5



BR5 CS



BR5 S



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**  **group**