



CNCWOOD

Fresa/fora/mortasatrice ad assi controllati
Milling/drilling/mortising machine with controlled axis
Fresadora/taladradora/escopleadora con ejes mandados



COMEC
GROUP

woodworking solutions since 1970



MD BASIC CN

Versione dotata di 1, 2 o 3 elettromandri
orizzontali.
Adatta all'esecuzione di forature e
mortasature su elementi lineari che
presentano lavorazioni su un solo lato.

CARATTERISTICHE

- Corsa asse X 2200 mm
- Corsa asse Y 160 mm
- Corsa asse Z 150 mm
- Elettromandri da KW 3.3
- Giri utensili 12±18.000 rpm

MD BASIC CN

Version equipped with 1, 2 or 3 horizontal
electrospindles.
Suitable to carry out drills and slots on
linear elements that have workings on one
side only.

CHARACTERISTICS

- Run of the axis X 2200 mm
- Run of the axis Y 160 mm
- Run of the axis Z 150 mm
- Electrospindles with KW 3.3
- Revs of the tools 12±18.000 rpm

MD BASIC CN

Version equipada con 1, 2 o 3
electromandriles horizontales.
Adecuada para la ejecución de taladros y
escopleos sobre elementos lineares que
tienen trabajos sobre un lado solamente.

CARACTERÍSTICAS

- Carrera eje X 2200 mm
- Carrera eje Y 160 mm
- Carrera eje Z 150 mm
- Electromandriles con KW 3.3
- Vueltas herramientas 12±18.000 rpm



MD CLASSIC CN

Questo modello è equipaggiato con 2 elettromandri orizzontali e 1 elettromandrino verticale, con possibilità di montare due utensili coassiali. È possibile quindi la foratura/fresatura e mortasatura su due lati ortogonali del pezzo, come montanti di armadi, gambe di letto ecc..

CARATTERISTICHE

- Corsa asse X 2200 mm
- Corsa asse Y 160 mm
- Corsa asse Z 150 mm
- Elettromandri da KW 3.3
- Giri utensili 12÷18.000 rpm

MD CLASSIC CN

This model is equipped with 2 horizontal electrospindles and 1 vertical electrospindle, with the possibility to mount two co-axial tools.

Therefore it is possible to carry out the drilling/milling and mortising operations on two orthogonal sides of the piece, such as uprights for cupboards, legs for beds, etc.

CHARACTERISTICS

- Run of the axis X 2200 mm
- Run of the axis Y 160 mm
- Run of the axis Z 150 mm
- Electrospindles with KW 3.3
- Revs of the tools 12÷18.000 rpm

MD CLASSIC CN

Este modelo está equipado con 2 electromandriles horizontales y 1 electromandrill vertical, con la posibilidad de montar dos herramientas coaxiales.

Por consiguiente es posible taladrar/fresar y escoplear sobre dos lados ortogonales de la pieza, como montantes de armarios, patas de camas, etc..

CARACTERÍSTICAS

- Carrera eje X 2200 mm
- Carrera eje Y 160 mm
- Carrera eje Z 150 mm
- Electromandriles con KW 3.3
- Vueltas herramientas 12÷18.000 rpm



MD PLUS CNI

Versione disponibile in varie composizioni, principalmente con 2 o 3 elettromandri orizzontali e 1 o 2 elettromandri verticali. Si riescono quindi a lavorare fino a 5 lati del pezzo.

Di serie, è equipaggiata con interpolazione assi per eseguire cave e fresate inclinate, teste arrotondate o sagomate, ecc...

È particolarmente adatta alla lavorazione di elementi di lettini per bambini, sedie e sedie da esterni, tavoli, ecc..

CARATTERISTICHE

- Corsa asse X 3000 mm (2750 mm con foro di testa)
- Corsa asse Y 160 mm
- Corsa asse Z 220 mm
- Elettromandri a forare/mortasare e fresare da KW 3.3
- Giri utensili 12÷18.000 rpm
- Elettromandri solo a forare da KW 1.5
- Giri utensili 2.800 rpm

MD PLUS CHI

Version available in different compositions, mainly equipped with 2 or 3 horizontal electrospindles and 1 or 2 vertical electrospindles. Therefore it is possible to work on up to 5 sides of the element.

In its standard preparation it is equipped with interpolation of the axis, to carry out inclined milling and slots, rounded or shaped heads, etc... It is especially suitable for the working of elements for baby cribs, chairs and outdoor chairs, tables, and so on.

CHARACTERISTICS

- Run of the axis X 3000 mm (2750 mm with hole at the extremity)
- Run of the axis Y 160 mm
- Run of the axis Z 220 mm
- Drilling/mortising and milling electrospindles with KW 3, 3
- Revs of the tools 12÷18.000 rpm
- Electrospindles only for drilling, with KW 1.5
- Revs of the tools 2.800 rpm

MD PLUS CHI

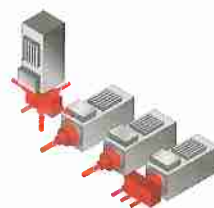
Version disponible en varias composiciones, principalmente con 2 o 3 electromandri horizontales y 1 o 2 electromandri verticales. Por lo tanto se consigue trabajar sobre hasta 5 lados de la pieza.

De serie, está equipada con interpolación de los ejes para ejecutar ranuras y fresados inclinados, cabezas redondeadas o perfiladas, etc...

Está particularmente adecuada para trabajar elementos de cunas par niños, sillas y sillas para exterior, mesas, etc..

CARACTERÍSTICAS

- Carrera eje X 3000 mm (2750 mm con agujero a la extremidad)
- Carrera eje Y 160 mm
- Carrera eje Z 220 mm
- Electromandri para taladrar/escoplear y fresar KW 3.3
- Vueltas herramientas 12÷18.000 rpm
- Electromandri solamente para taladrar con KW 1.5
- Vueltas herramientas 2.800 rpm



MD PERFORMANCE CA CNI

Anche questo modello è disponibile in vari allestimenti, come la versione PLUS. Caratteristica principale è la presenza del caricatore automatico frontale, che consente l'impiego della macchina in isole di lavoro alimentate da unico operatore.

CARATTERISTICHE

- Corsa asse X 2050 mm
- Corsa asse Y 160 mm
- Corsa asse Z 220 mm
- Elettromandrini a forare/mortasare e fresare da KW 3.3
- Giri utensili 12÷18.000 rpm
- Elettromandrini solo a forare da KW 1.5
- Giri utensili 2.800 rpm

MD PERFORMANCE CA CNI

Also this version is available in different equipments, same as the version PLUS. The main characteristic is the presence of the frontal automatic loader that consents to use the machine in working cells, fed by one worker only.

CHARACTERISTICS

- Run of the axis X 2050 mm
- Run of the axis Y 160 mm
- Run of the axis Z 220 mm
- Elettromandrini a forare/mortasare e fresare da KW 3.3
- Giri utensili 12÷18.000 rpm
- Elettromandrini solo a forare da KW 1.5
- Giri utensili 2.800 rpm

MD PERFORMANCE CA CNI

También este modelo es disponible con varios equipos, como la versión PLUS. Su característica principal es la presencia del cargador automático frontal, que consiente el empleo de la máquina en islas de trabajo alimentadas por único usuario.

CARACTERÍSTICAS

- Carrera eje X 2050 mm
- Carrera eje Y 160 mm
- Carrera eje Z 220 mm
- Elettromandriles para taladrar/escoplear y fresar KW 3.3
- Vueltas herramientas 12÷18.000 rpm
- Elettromandriles solamente para taladrar con KW 1.5
- Vueltas herramientas 2.800 rpm

MD

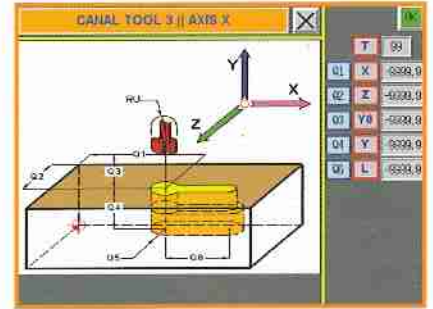
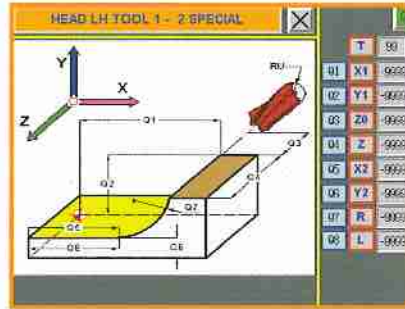
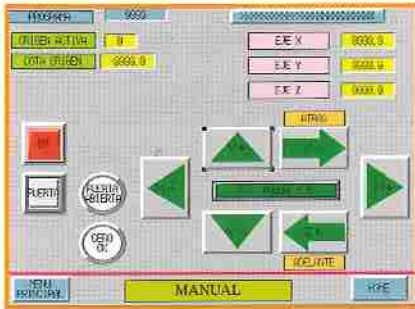
Centro di foratura, mortasatura e fresatura multimandrino ad alta produttività, particolarmente indicato per la produzione di elementi di forma allungata. La costruzione robusta e l'impiego di un elettromandrino per ciascun utensile consentono velocità di spostamento e di lavorazione molto elevate, in assenza di tempi morti di cambio utensile. Sono disponibili un elevato numero di personalizzazioni ed accessori; ciascuna macchina viene equipaggiata in base alle specifiche esigenze di produzione del cliente.

MD

Multi-spindle centre for drilling, mortising and milling with high productivity, especially suitable for the production of elements with long-shaped elements. The strongly built structure and the usage of one electrosindle for each tool enable to reach very high speed for the movement and the working, in absence of waste times for tool's changes. A wide range of equipments and accessories are available; each machine is personalised according to the specific production needs of the customer.

MD

Centro de taladrar, escoplear y fresar multimandrile de alta productividad, particularmente indicado para la producción de elementos con forma alargada. La construcción robusta y el empleo de un electromandrill para cada útil consienten velocidades de desplazamiento y de trabajo muy altas, en ausencia de tiempos muertos para cambio útil. Tenemos disponible un grande número de personalizaciones y accesorios; cada máquina es equipada conforme las exigencias específicas de producción del cliente.



CN

Versioni dotate di controllo assi non interpolato, con programmazione parametrica assistita da modelli di lavorazione. Schermo touch-screen da 10,1" a matrice attiva TFT.

CN

Versions equipped with non-interpolated control of the axis, with parametric programming assisted by models for the working. Touch-screen screen 10,1" with TFT active matrix.

CN

Versions equipped with interpolated control of the axis with parametric programming assisted by 3D models for the working. Touch-screen screen 10,1" with TFT active matrix.

CNI

Versioni dotate di controllo assi interpolato con programmazione parametrica assistita da modelli di lavorazione 3D. Schermo touch-screen da 10,1" a matrice attiva TFT.

CNI

Versiones equipadas con mando no interpolado de los ejes, con programación paramétrica asistida con modelos de trabajo. Pantalla touch-screen de 10,1" con matriz activa TFT.

CNI

Versiones equipadas con mando interpolado de los ejes, con programación paramétrica asistida con modelos de trabajo 3D. Pantalla touch-screen de 10,1" con matriz activa TFT.

MD: Allestimenti - Equipment - Equipos

Options	Basic	Classic	Plus	Performance
CN controllo numerico assi - CN axis' numeric control - CN mando numérico ejes	S	S	X	X
CNI controllo assi con interpolazione - CNI axis' control with interpolation - CNI mando ejes con interpolación	O	O	S	S
Lunghezza corsa asse X: 3000 mm - Length of run for X axis: 3000 mm - Largo carrera eje X: 3000 mm	O	O	S	O
N°2 posti di lavoro per lavorazione in tandem - N°2 work places for 'tandem' working N°2 puestos de trabajo para trabajar en tandem	S	S	S	X
Cambio utensile rapido cono ISO 30 - Fast change of the tool, cone ISO 30 Cambio rápido herramienta cono ISO 30	X	O	O	O
Gruppo verticale a scomparsa - Retracting vertical group - Grupo vertical retráctil	X	X	O	O
Banco unico - United work table - Mesa de trabajo única	S	O	O	X
Banco sezionato - Work table in sections - Mesa de trabajo seccionada	O	S	S	S
Cilindri di bloccaggio orizzontali - Horizontal locking cylinders - Cilindros de bloqueo horizontales	O	O	O	S
Cilindri di bloccaggio verticali - Vertical locking cylinders - Cilindros de bloqueo verticales	2+2	3+3	4+4	4+4
Battute a scomparsa - Retracting reference strokes - Topes de referencia retráctiles	O	O	O	O
Cilindri raddrizzatori - Straightening cylinders - Cilindros enderezadores	X	X	X	O
Caricatore automatico frontale CA2 - Automatic frontal loader CA2 - Cargador automático frontal CA2	X	X	O	S
Lubrificazione automatica - Automatic lubrication - Lubricación automática	O	O	O	O
Evacuatore scarti - Rejects' evacuation belt - Evacuador residuos	S	S	S	S

X = non disponibile - not available - no disponible / O = optional - optional - opcional / S = di serie - standard - de serie

COMEC GROUP

Comec Group s.r.l.
Via Cascina Rinaldi 39/41
33048 San Giovanni al Natisone - Udine - Italy
tel. +39 0432 756282 r.a. - fax +39 0432 757591
E-mail info@co-mec.com - www.co-mec.com

Associato
ACIMALL