



Processing centres	Centres d'usinage	n°	1	n°	1
Operating sections	Unités de façonnage	n°	1 - 2 - 3	n°	1 - 2 - 3
Boring heads	Groupe de perçage	n°	1 - 2	n°	1 - 2
Spindles	Broches	n°	8	n°	8
Hinge chucks	Embouts pour ferrures	n°	1 + 1 (opz.)	n°	1 + 1 (opz.)
Rotation speed	Vitesse de rotation	rpm	4000	rpm	4000
Bit connection cylinder diameter	Diamètre cylindre prise mèches	mm	10	Inch.	0.39
Speed of X axis	Vitesse axe X	m/min.	120	Ft/min.	394
Speed of Y axis	Vitesse axe Y	m/min.	75	Ft/min.	246
Speed of Z axis	Vitesse axe Z	m/min.	45	Ft/min.	148
Insertion axis speed	Vitesse axes pour pose	m/min.	60	Ft/min.	197
Hinge insertion force	Force pose ferrures	N	3000	Lbs	660
Actual working area (min/max) length	Champ de travail utile (min/max) longueur	mm	250 - 2500	Inch.	10 - 100
width	largeur	mm	130 - 700	Inch.	5.1 - 27.1/2
height	hauteur	mm	13 - 50	Inch.	1/2 - 2
Height of work table	Hauteur plan de travail	mm	900	Inch.	35.1/2
Installed power	Puissance électrique installée	kW	12	HP	16.3
Working air pressure	Pression d'exercice air	bar	6	Lbs/Inch.	6
Compressed air connection coupling	Prise raccordement air	G	1 / 2"	G	1 / 2"
Compressed air consumption	Consommation air comprimé	NI/min.	1200	Cft/min.	43
Dimension of suction inlet	Taille goulotte d'aspiration	mm	120	Inch.	4.3/4
Suction air consumption	Consommation air pour aspiration	m ³ /h	1600	Cft/min.	941
Weight of machine	Poids machine	Kg	2500	Lbs	5520
Shipping dimensions of machine	Dimensions machine pour transport	mm	8500x2700x2000(h)	mm	335x106x79(h)