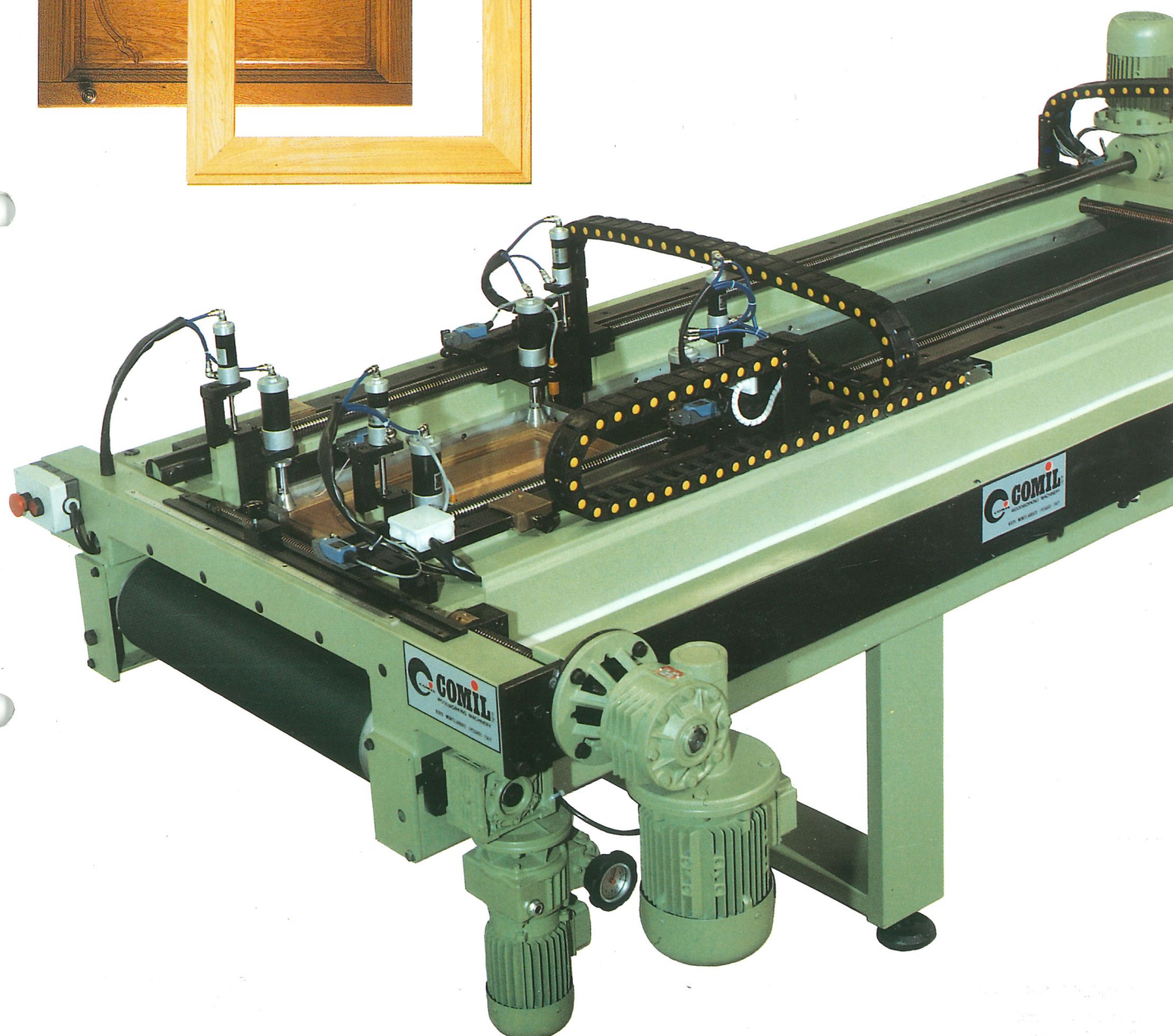
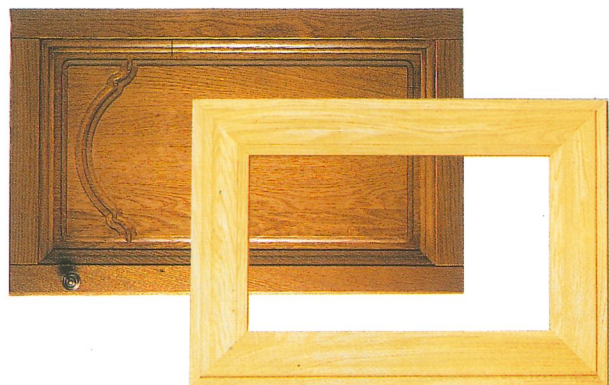


CADREUSES POUR PORTES



SEM

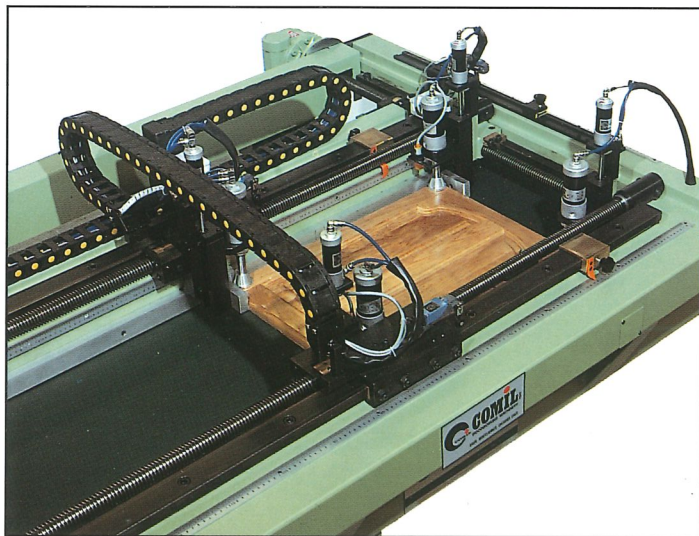
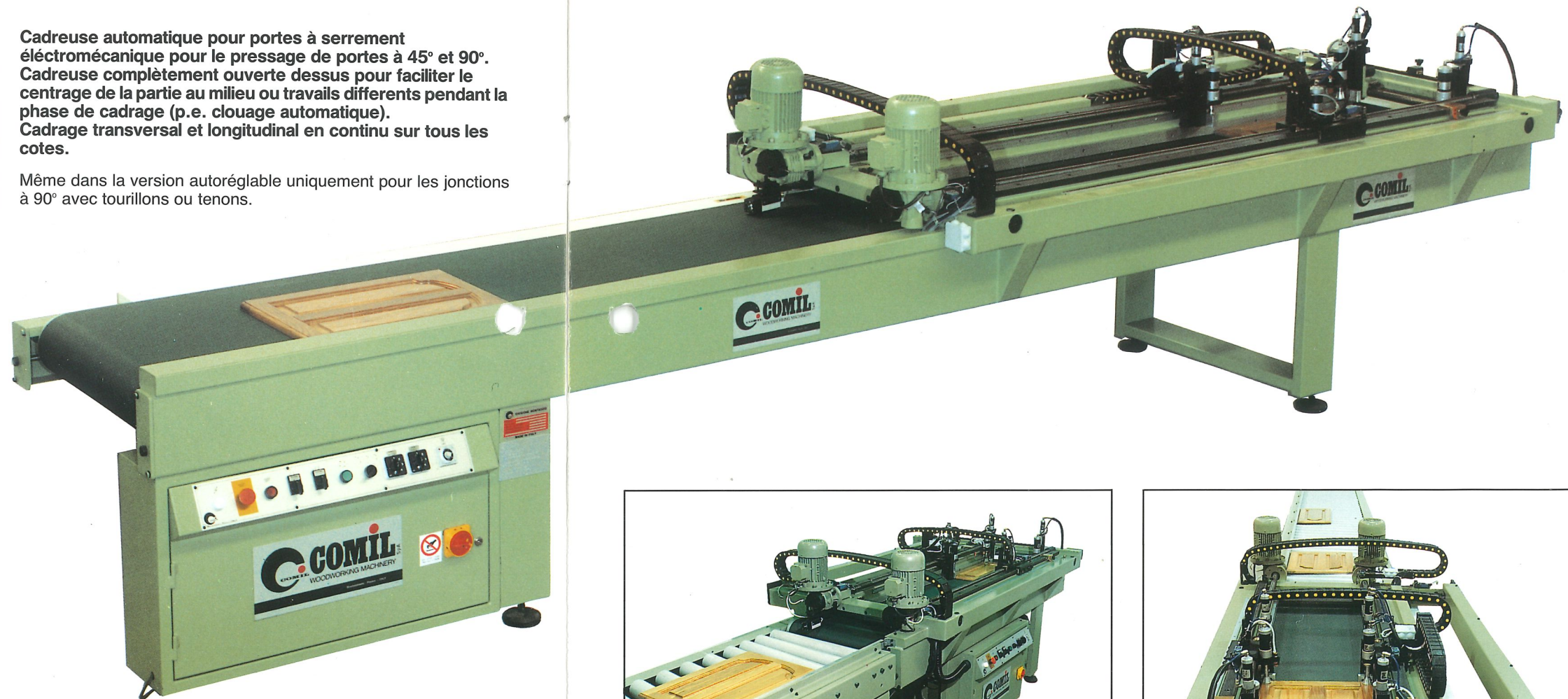
SEM AUTOREGLANTE



Panneau de distribution électrique.

Cadreuse automatique pour portes à serrement électromécanique pour le pressage de portes à 45° et 90°. Cadreuse complètement ouverte dessus pour faciliter le centrage de la partie au milieu ou travaux différents pendant la phase de cadrage (p.e. clouage automatique). Cadrage transversal et longitudinal en continu sur tous les cotés.

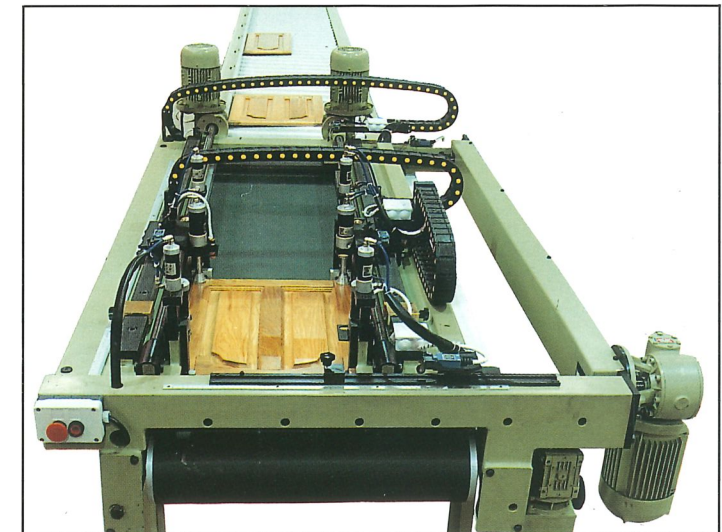
Même dans la version autoréglable uniquement pour les jonctions à 90° avec tourillons ou tenons.



Vérins presseurs de tenue verticale.



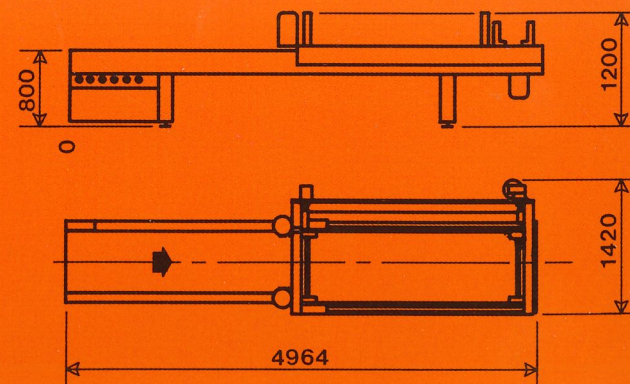
Cadreuse automatique, électromécanique pour portes mod. SEM avec transport spécial à rouleaux motorisés.



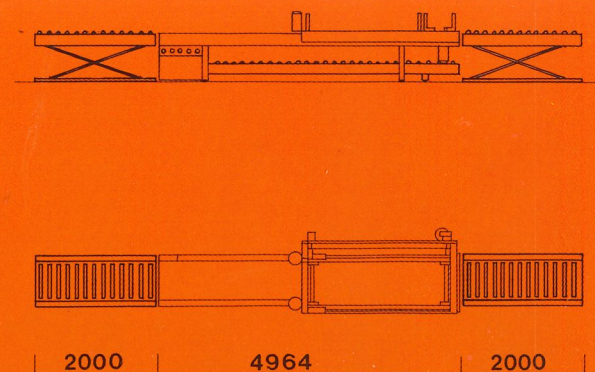
Cadreuse SEM avec pistolets pour clouage automatique.

DONNEES TECHNIQUES SEM

Longueur de travail	2000	mm.
Largeur de travail	600	mm.
Hauteur de travail	50	mm.
Poids	1080	Kg.
Aggrégats verticaux	4	n.
Axes uniques de pression longitudinale et trasversale	2	n.
Alésage vérins presseurs verticaux	40	mm.
Vérins pour le positionnement des butées	4	n.
Alésage vérins butée	27	mm.
Consommation air/opération	3,5	dm ³ /cycle
Vitesse entraînement	11,5-57,5	m/sec.
Puissance installée	6,3	Kw
Pression exercée	400-1758	Kg. (réglable 4 pos.)



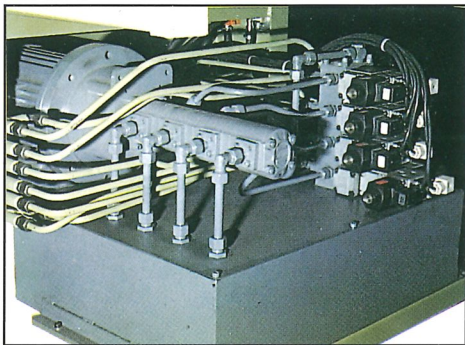
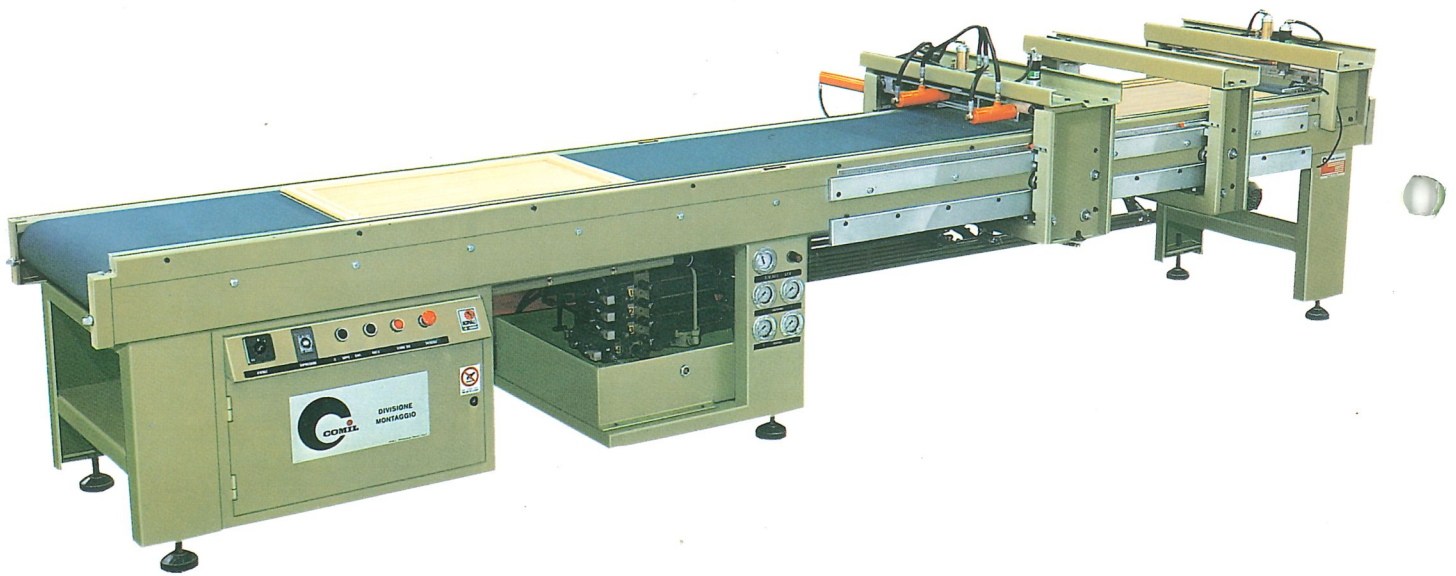
Possibilité d'insérer le système pour le retour automatique des pièces.



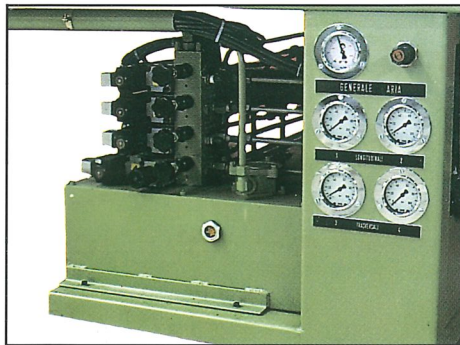
SOL 45-200

Cadreuse automatique, oléodynamique pour portes et cadres SOL 45-200

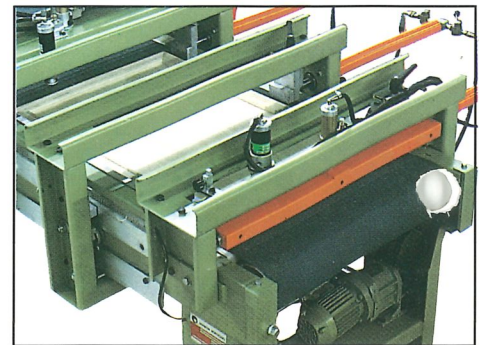
Pour le pressage de jointures à 45° tourillonnées ou à tenon.
 Cadreuse automatique pour l'encollage de n'importe quel genre de portes même avec des tourillons considérables.
 Le temps de pressage est fixé préalablement à l'aide d'un relais à temps.
 Le réglage indépendant de pression pour chaque vérin donne la possibilité d'adapter les pressages aux exigences de chaque genre de pièce.
 Le dispositif oléodynamique permet, lors des pressages de jointures 45°, de faire arriver tous les vérins en même temps sur la pièce et de donner une pression constante et uniforme.
 L'appareillage électrique comprend toutes les commandes, et également le commutateur pour le changement de jointures à 45° à celles à 90°.
 La pièce peut être assemblée ou directement sur la table de la cadreuse ou bien sur une table à part. Dans les deux cas l'assemblage doit être fait pendant le pressage d'une autre pièce pour pouvoir faire entrer dans la cadreuse la pièce assemblée aussitôt que la pièce pressée en sort.



Coffret oléodynamique.



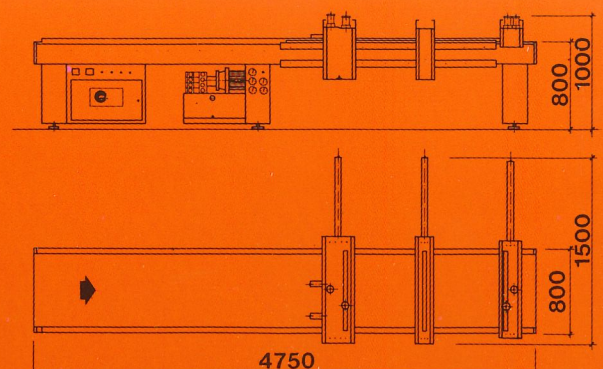
Réglage et visualisation de la pression de travail.



Vérins de pression transversale.

DONNEES TECHNIQUES SOL 45-200

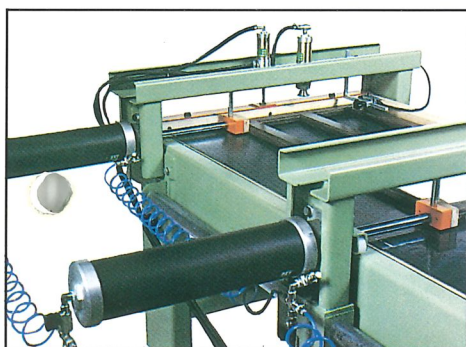
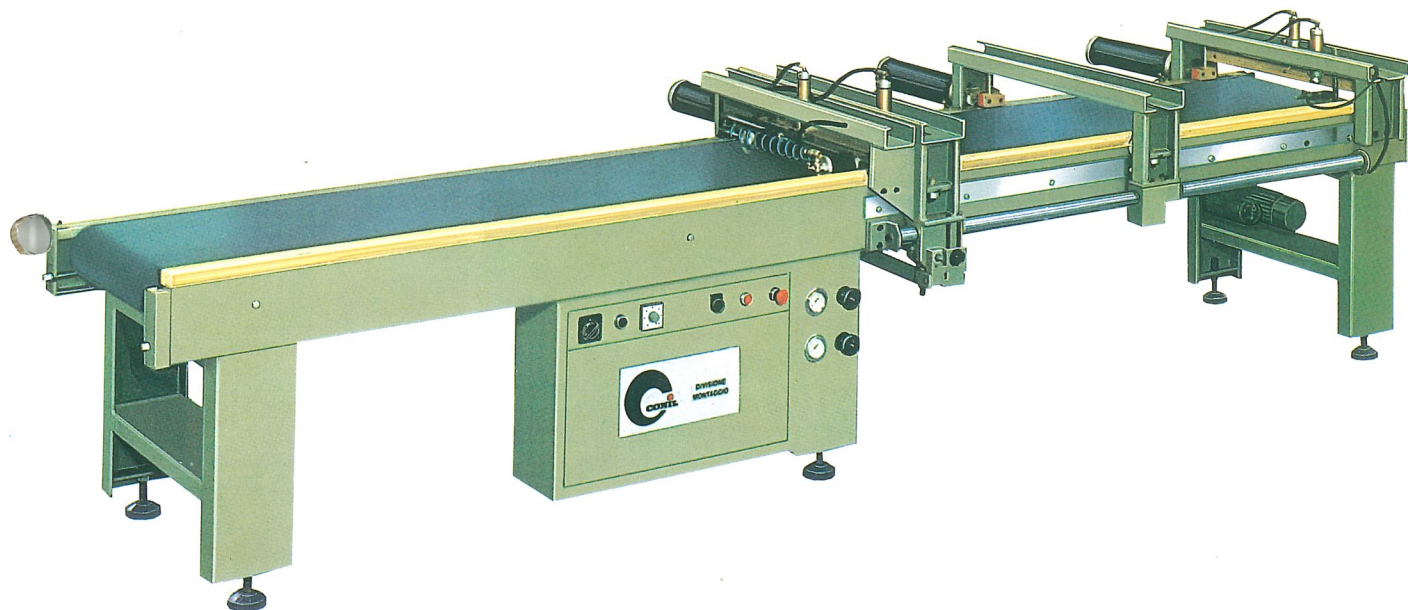
Longueur de travail	2000	mm.
Largeur de travail	600	mm.
Hauteur de travail	50	mm.
Poids	800 (7840)	Kg. (N)
Aggrégats transversaux	3	
Aggrégats longitudinaux	1	
Aggrégats verticaux	2	
Alésage vérins transversaux	40	mm.
Alésage vérins longitudinaux	40	mm.
Alésage vérins verticaux	40	mm.
Pression d'air	0-80 (0-7840)	Kg./cm ² (Kpa)
Consommation air/opération	2	dm ³
Capacité réservoir huile	80	l
Vitesse entraînement	0,17-0,85	m/sec.
Puissance installée	2,5	Kw



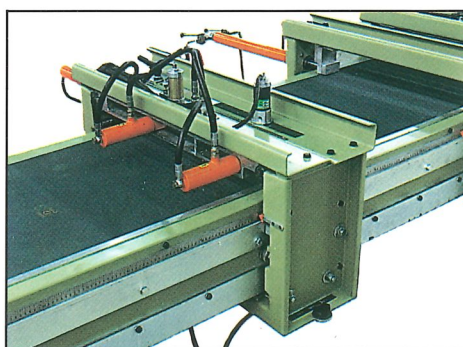
SOL 200 (SPN 200)

Cadreuse automatique pour portes et cadres à chants 90° SOL 200 oléodynamique - SPN 200 pneumatique

Adaptée pour le pressage de portes et cadres ayant des chants 90° tourillonnés ou à tenon, de dimensions différentes, avec ou sans divisions à l'intérieur. La cadreuse est livrable en version OLEODYNAMIQUE ou PNEUMATIQUE: - OLEODYNAMIQUE pour des opérations sur des portes de bois dur avec des chants tourillonnés ou cannelés. - PNEUMATIQUE pour le pressage de portes de bois souple avec des chants tourillonnés; pour un rythme de production très rapide. Les opérations réglées à temps et commandée électropneumatique ou bien électrooléodynamique permettent le pressage automatique de portes ou cadres en général, avec un rythme de travail continu et en éliminant toute manœuvre à main. Des vérins de pression spéciaux qui couvrent les dimensions d'une production courante rendent superflue toute remise au point manuelle en cas de changement de la largeur de travail. La remise au point en cas de changement de la longueur de travail est extrêmement facile et confortable étant donné que les parties à déplacer glissent sur des roulements et se bloquent pneumatiquement.



Vérins de pression transversale.



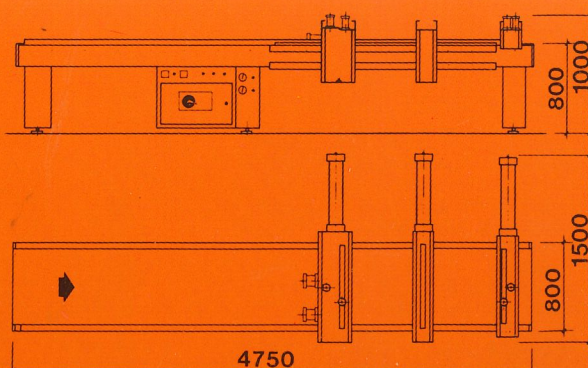
Aggrégat de pression longitudinal.



Panneau de distribution électrique.

DONNEES TECHNIQUES

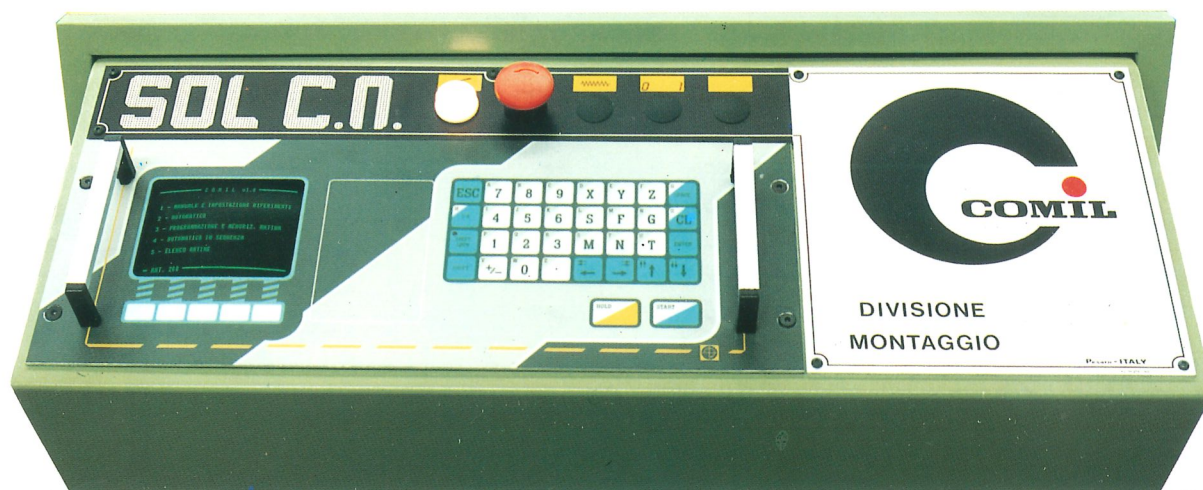
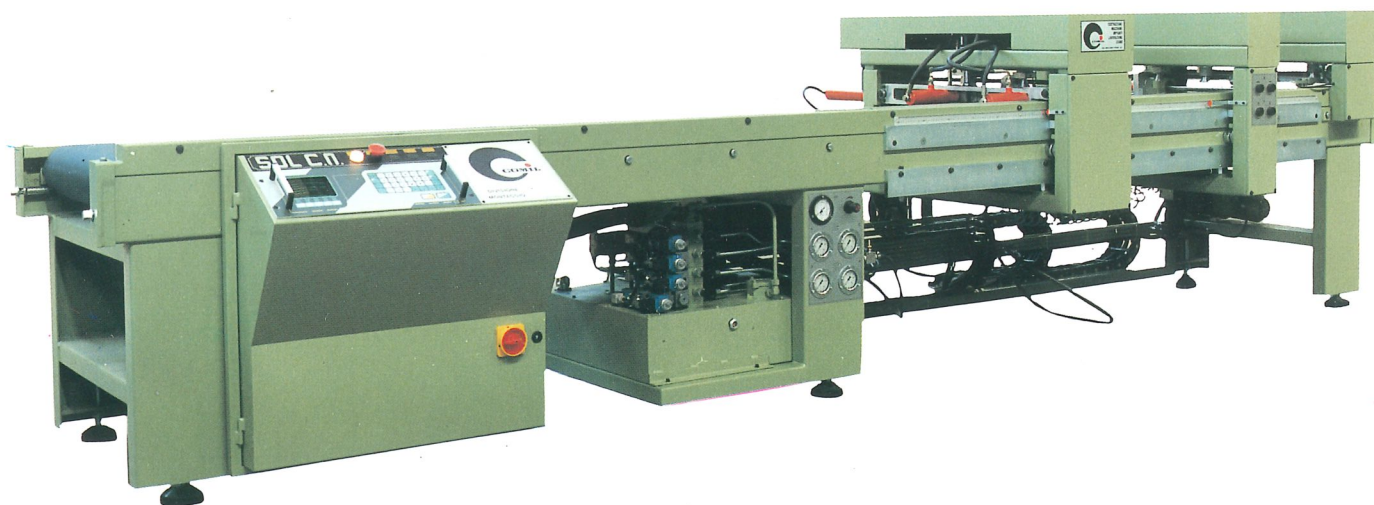
		SPN 200 PNEUMATIQUE	SOL 200 OLEODYNAMIQUE
Longueur de travail	mm.	2000	2000
Largeur de travail	mm.	600	600
Hauteur de travail	mm.	50	50
Poid	Kg. (N)	620 (6080)	720 (7060)
Aggrégats transversaux		3	3
Aggrégats longitudinaux		1	1
Aggrégats verticaux		2	2
Alésage vérins transversaux	mm.	100	40
Alésage vérins longitudinaux	mm.	70	40
Alésage vérins verticaux	mm.	40	40
Pression d'air	Kg./cm ² (Kpa)	5-8 (490-784)	0-80 (0-7840)
Consommation air/opération	dm ³	30	2
Capacité réservoir huile	l		40
Vitesse entraînement	m/sec.	0,17-0,85	0,17-0,85
Puissance installée	Kw	0,18	1,8



SOL/CN

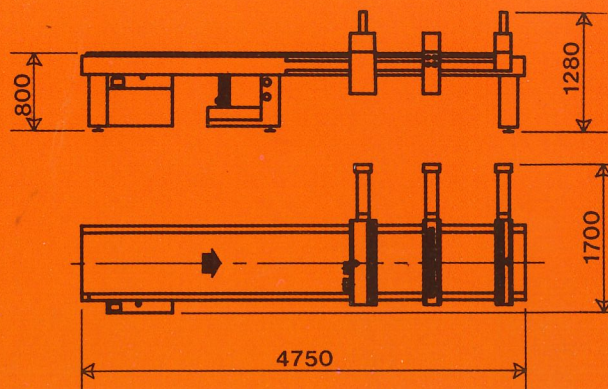
Cadreuse pour petites portes automatique, oléodynamique et autoréglante SOL/CN

Très adaptée pour le pressage de pièces soit à chants 45° tourillonnés soit à 90° tourillonnés ou à tenon. Cadreuse complètement automatique travaillant en défilé à contrôle digital, écran 5" et microcomputer pour le positionnement programmé de la traverse déplaçable avec les vérins de pression longitudinaux et des butées de fond des vérins oléodynamiques transversaux. Les déplacements X et Y sont contrôlés par des encoders qui transmettent par une série d'impulsions à l'appareillage digital la position exacte des agrégats et leurs déplacements simultanés. Ces mouvements peuvent être lus directement sur l'écran. La traverse au milieu ainsi que la butée de fond du vérin transversal sont motorisées et déplaçables à l'aide des boutons AVANT - ARRIERE. En option ces déplacements également peuvent être faits à l'aide du contrôle digital. Coffret oléodynamique et électrique spécial pour les opérations soit sur les chants 45° avec déplacement simultané de tous les vérins, soit sur les chants coupés 90°



DONNÉES TECHNIQUES SOL/CN

Longueur de pressage	2000	mm.
Largeur de pressage	600	mm.
Hauteur de pressage	50	mm.
Poid	800 (7840)	Kg. (N)
Aggrégats de pressage transversaux	3	n.
Aggrégat de pressage longitudinal	1	n.
Vérins de pression verticaux	4	n.
Alésage vérins transversaux	40	mm.
Alésage vérins longitudinaux	40	mm.
Alésage vérins verticaux	40	mm.
Pression air	0-80 (0-7840)	Kg./cm ² (Kpa)
Consommation air	2	dm ³ /cycle
Capacité réservoir huile	80	litre
Vitesse transporteur	0,17-0,85	m/sec.
Puissance installée	2,5	Kw
Nombre de cotes programmables	200	n.

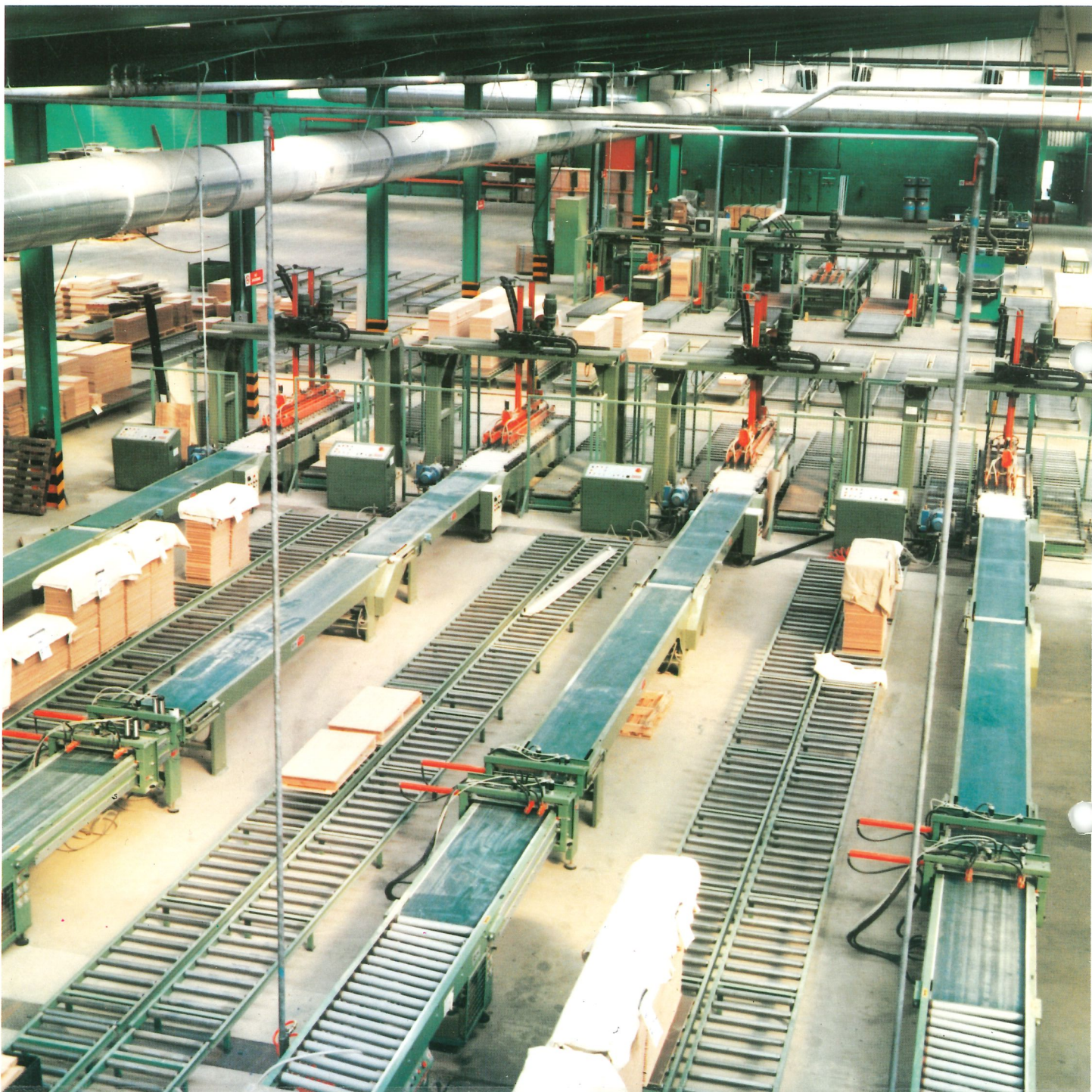




Une usine de portes où travaillent les cadreuses automatiques pour portes et cadres SPN 200.



Une série de cadreuses SOL 45-200 avec une voie à rouleaux motorisés spéciale en entrée.



COMIL^{spa}
WOODWORKING MACHINERY

61025 MONTELABBATE (PS) - Italy
Via Leonardo Da Vinci, 1/5
Tel. (0721) 499312 - 8 linee r.a.
Telefax (0721) 499313
Telex 560839 COMIL I