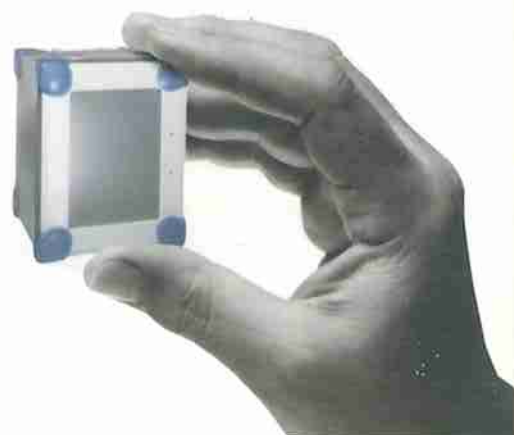
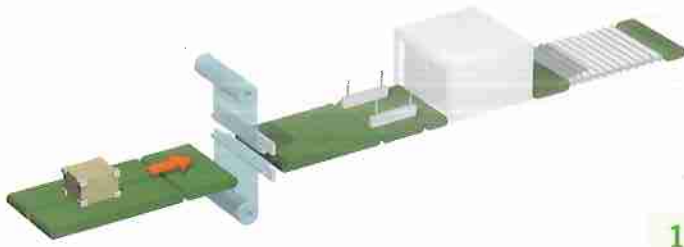


Star

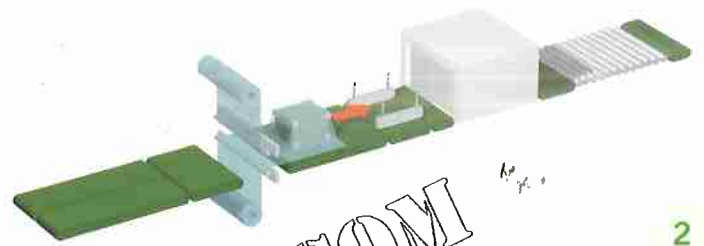
Embaladora
Máquina de embalar

WWW.HOECHSMANN.COM

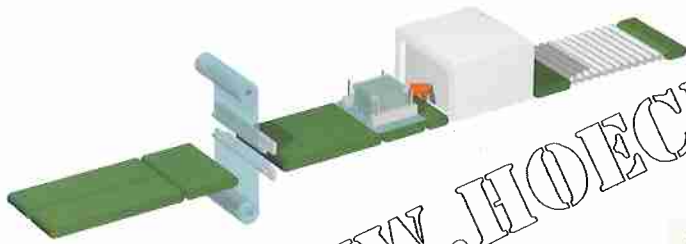




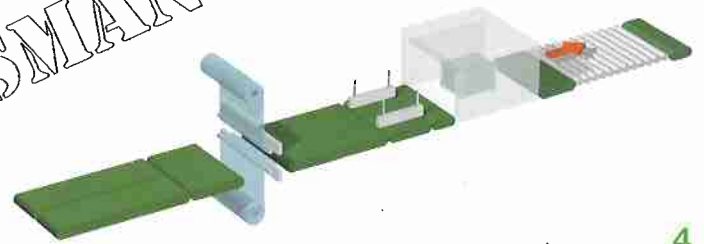
1



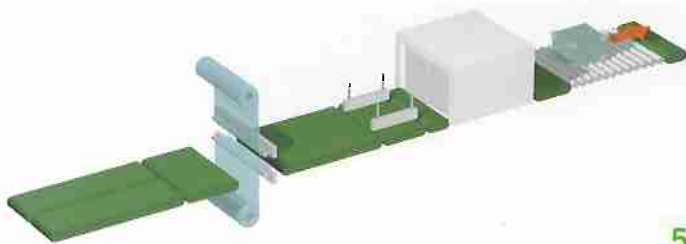
2



3



4



5

Star

Datos técnicos
Dados técnicos

Datos técnicos de la confeccionadora	Dados técnicos da Empacotadora	200 B	250 BL	250	300	200 B
Largo barra soldadora	Comprimento da barra soldadora	2000 mm	2500 mm	2500 mm	3000 mm	3000 mm
Ancho máximo bobina superior	Largura máx. bobina superior	1950 mm	2450 mm	2450 mm	2950 mm	2950 mm
Ancho máximo bobina inferior	Largura máx. bobina inferior	1450 mm	1650 mm	1450 mm	1650 mm	2350 mm
Ancho transportadores a tapete	Largura dos transportes com tapete	1300 mm	1600 mm	1300 mm	1600 mm	2300 mm
Largo transportadores a tapete de entrada e intermedios	Comprimento do tapete de entrada e intermediário	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm
Altura máxima útil	Altura útil máxima	300 mm	300 mm	800 mm	800 mm	300 mm
Altura mesa de trabajo	Altura do plano de trabalho	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	300 mm
Velocidad transportes (variable por medio de inverter)	Velocidade dos tapetes (variável com inverter)	3-15 m/min.	3-15 m/min.	3-15 m/min.	3-15 m/min.	3-15 m/min.
Datos técnicos del túnel	Dados técnicos Túnel de retração					
Potencia instalada	Potência instalada	50 kW	61 kW	61 kW	85 kW	85 kW
Potencia uso	Potência de exercício	35 kW	48 kW	48 kW	65 kW	65 kW
Largo área de termoretracción	Comprimento da zona de retração	2700 mm	2700 mm	2700 mm	2700 mm	2700 mm
Largo transportador a red	Comprimento do transporte com rede	3700 mm	3700 mm	3700 mm	3700 mm	3700 mm
Ancho transportador a red	Largura do transporte com rede	1500 mm	1800 mm	1500 mm	1800 mm	2500 mm
Altura máxima útil	Altura útil máxima	300 mm	300 mm	700 mm	800 mm	300 mm
Altura mesa de trabajo	Altura do plano de trabalho	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Velocidad transporte con red (variable por medio de inverter)	Velocidade do transporte em rede (variável com inverter)	3-15 m/min.	3-15 m/min.	3-15 m/min.	3-15 m/min.	3-15 m/min.

Star

Instalación automática para el embalaje con película de polietileno termoretráctil. *Sistema de embalagem automática com película termo-retrátil*

Star es una línea de máquinas de retractilar e instalaciones automáticas para el embalaje con película de polietileno termoretráctil; dicha línea es versátil e idónea para ser empleada en diversos sectores. La experiencia adquirida por Comil en más de 30 años de presencia en el mercado así como las soluciones técnicas adoptadas y la calidad de los componentes utilizados hacen que STAR sea una línea particularmente fiable y de fácil gestión, aunque se emplee en duros ambientes de trabajo.

Star é uma linha de máquinas e sistemas automáticos, para a embalagem com película de polietileno termo-retrátil, versátil, e adequada na aplicação em vários setores. A experiência adquirida pela Comil em mais de 30 anos de presença no mercado, as soluções técnicas adaptadas e a qualidade dos componentes utilizados faz da STAR, uma linha principalmente confiável e fácil de comandar, também nos ambientes de trabalho mais difíceis.



Ejemplos de productos embalados.
Exemplos de produtos embalados.

WWW.HOECHSMANN.COM

Seguridad.

Todas las máquinas de la serie STAR se venden con protecciones, de acuerdo a las normas CE, ya que para Comil la seguridad del trabajador ocupa el primer lugar.

Segurança.

Todas as máquinas da série STAR são vendidas completas de proteções com normas CE, porque para a Comil a segurança do operador está em primeiro lugar.

Bandas Tapetes

Las bandas están dimensionadas de manera que cubren la gama más amplia de demandas; asimismo están motorizadas independientemente, para evitar cualquier problema de arrastre incluso en presencia de productos pesados y para poder manejar las velocidades con mayor flexibilidad.

Os tapetes são dimensionados de modo a cobrir a mais vasta gama de pedidos; além do mais, são motorizados independentemente, para evitar qualquer problema de parada também na presença de produtos muito pesados e para uma gestão mais flexível das velocidades.



Si se solicita, se puede equipar a la empaquetadora con una serie de bandas en la entrada con una barra elevadora compuesta por cintas motorizadas. Este elemento opcional es particularmente útil para facilitar la colocación de las protecciones alrededor del producto sin tener que parar la banda y por consiguiente sin disminuir el flujo de producción. Asimismo, la banda adicional permite obtener un área de trabajo útil de 3 metros sin comprometer los requisitos de seguridad de la máquina.

A pedido é possível dotar a máquina de embalar com uma série de tapetes na entrada com uma barra levantadora com correias motorizadas. Este opcional é muito útil para facilitar a colocação das proteções em volta do produto sem parar o tapete e então sem diminuir o fluxo de produção. Além do mais, o tapete adicional permite ter uma área de trabalho útil de 3 metros, sem comprometer os requisitos de segurança da máquina.

Tanto las bandas de la empaquetadora como el transporte con red del túnel de retracción están gobernados por un inverter (variador de frecuencia), para manejar las velocidades de manera flexible e independiente.

Seja os tapetes da máquina de embalar que o do transporte com rede do túnel de retração, as velocidades dos mesmos são comandadas por inverter, de modo flexível e independente.



Empaquetadora Empacotadora



La empaquetadora cuenta con dos bobinas motorizadas, una bobina superior de película y otra inferior. Si se solicita, se pueden montar hasta tres pares motorizados independientemente, así como bobinas de película de burbuja.

A máquina de embalar está equipada com uma bobina superior de película e uma inferior, ambas motorizadas. A pedido é possível montar até três pares motorizados independentemente, assim como bobinas de película de plástico com bolhas de ar.

A Para facilitar el paso de productos particularmente pequeños y ligeros se puede dotar a la empaquetadora de un dispositivo especial compuesto por: un motor adicional desbobinador, rodillos de conducción motorizados y bandas de gran adherencia.

Para facilitar a passagem de produtos, pequenos e leves, é possível dotar a empacotadora de um especial dispositivo composto por um motor adicional para desenrolar a bobina, por rolos de transpasso motorizados e tapetes com alta aderência.

El sistema adoptado para soldar y cortar la película es extremadamente fiable y eficaz. La barra soldadora, al correr sobre guías laterales, se mueve gracias a un motor mediante correas dentadas garantizando de esta manera una calidad de soldadura y de corte uniforme a lo largo de toda la anchura de la película y constante con el paso del tiempo; al mismo tiempo el nivel de mantenimiento requerido es mínimo. Dos pares de fotocélulas y un interruptor garantizan un control cruzado del paso de la pieza realizado, eliminando los riesgos de dañar la pieza.

Os sistemas adotados para soldar e cortar a película são extremamente confiáveis e eficazes. A barra soldadora, viajando sobre guias laterais, é movida pelo motor através de correias dentadas, garantindo assim uma qualidade de soldagem e corte uniforme em toda a largura da película e constante no tempo; ao mesmo tempo o nível de manutenção pedido é mínimo. Dois pares de fotocélulas e um interruptor garantem um controle cruzado da passagem efetuada das peças, eliminando os riscos de danos nas mesmas.



Módulos de soldadura lateral *Soldadores laterais*



Módulo de soldadura lateral para introducir en línea con una empaquetadora STAR. Comet es particularmente idóneo cuando se trata de muebles montados para el ciclo de trabajo del tipo "descenso y seguimiento" en el que se sigue el paquete a lo largo de todo el recorrido. Las barras soldadoras laterales y los discos de corte garantizan la misma calidad de cierre del paquete de la empaquetadora STAR incluso sobre los lados del producto; por último, los grupos operadores independientes, permiten elaborar en secuencia piezas de tamaño diferentes sin dejar espacio a los tiempos muertos. Al ser un módulo separado, Comet puede ser introducido también en la línea de embalaje en cualquier momento.

Estação de soldagem lateral para introduzir na linha com uma máquina de embalar STAR. Comet é especialmente adequado para móveis montados para o ciclo de trabalho de "descidas continuadas da barra soldadora" até completar a soldagem. As barras soldadoras laterais e os discos de corte garantem a mesma qualidade de fechamento do pacote da STAR também nos lados do produto; os grupos operadores independentes, enfim permitem trabalhar peças de dimensões diferentes em sequência, sem tempos mortos. Sendo um módulo separado também pode ser introduzido na linha de embalagem num segundo tempo.

Módulo de soldadura lateral para introducir en línea con una empaquetadora STAR. Sirio es particularmente adecuado para los muebles desarmados o productos de altura reducida. Los discos de corte y los sopladores "Leister" garantizan la misma calidad de cierre de la empaquetadora STAR incluso sobre los lados del producto; por último, los grupos operadores independientes, permiten elaborar piezas de tamaño diferente en secuencia sin dejar espacio a los tiempos muertos. Al ser un módulo separado puede ser introducido también en la línea de embalaje en cualquier momento.

Estação de soldagem lateral para introduzir na linha com uma máquina de embalar STAR. Sirio é especialmente adequado para móveis desmontados ou produtos baixos. Os discos de corte e os sopradores "Leister" garantem a mesma qualidade de fechamento do pacote da STAR. Também nos lados do produto; os grupos operadores independentes, enfim permitem trabalhar peças de dimensões diferentes em sequência, sem tempos mortos. Sendo um módulo separado também pode ser introduzido na linha de embalagem num segundo tempo.

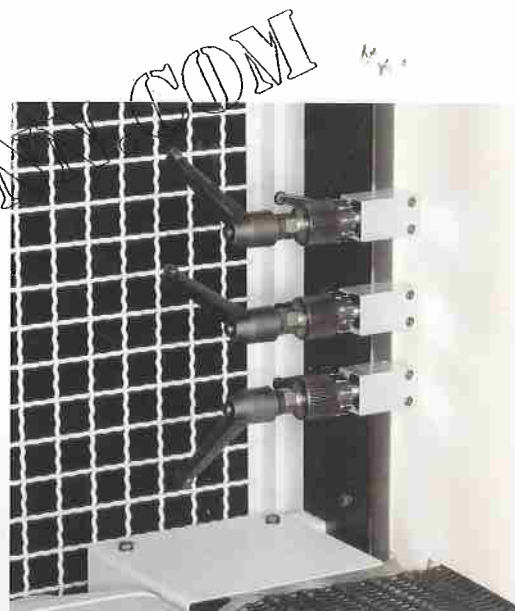


Túnel
Túnel



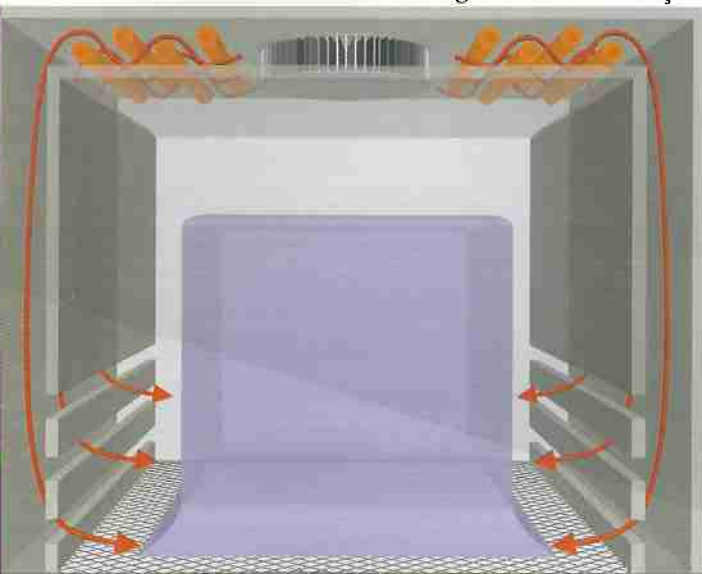
El sistema de transporte de la pieza dentro del túnel de retracción está compuesto por una red completamente revestida de teflón, para garantizar una superficie de apoyo uniforme evitando dañar la película durante la fase de retractilado. Asimismo, al ser una sola red, se evitan cadenas de arrastre reduciendo de esta manera el grado de desgaste y de mantenimiento requerido.

O sistema de transporte da peça no interior do túnel de retração é composto por uma rede totalmente de teflon, para garantir uma superfície de apoio uniforme e evitar estragar a película durante a fase de retração. Sendo uma rede única, além do mais, evita-se corrente de reboque, reduzindo-se assim o grau de desgaste e de manutenção.



A la entrada del túnel hay 3 pares de botones de regulación para orientar el flujo del aire caliente dependiendo del tipo de producto que tenemos y de la retracción requerida.

Na entrada do túnel estão presentes 3 pares de manípulos para orientar o fluxo do ar quente dependendo do tipo de produto a trabalhar e da retração solicitada.



Dentro del túnel, el aire calentado por las resistencias circula de manera uniforme gracias a unos ventiladores. Para facilitar las operaciones de mantenimiento tanto los ventiladores como las resistencias se encuentran en la parte superior del horno de retracción.

No interior do túnel, o ar aquecido pelas resistências, circula de modo uniforme por apropriadas ventoinhas. As ventoinhas e as resistências são colocadas na parte superior do forno de retração, para facilitar as operações de manutenção.

El túnel de retracción cuenta con un par de dispositivos cuya función es la de presionar las lengüetas en la salida, para recoger el exceso de película en los costados y hacer que adhiera al producto, a fin de obtener una calidad de embalaje aún mejor. Si se desea, se puede suministrar una versión motorizada, cuando el tamaño de las piezas embaladas en secuencia varía considerablemente.

O túnel de retração é dotado, de um par de prensas abas na saída, para recolher os excessos de películas nos lados e fazê-los aderir ao produto, para uma qualidade de embalagem ainda melhor. A pedido é possível fornecer uma versão motorizada, quando as dimensões das peças embaladas em sequência variam notavelmente.

