



So einfach geht's:

Das Aufheizen und Umformen der thermoplastischen Werkstoffe:

- den thermoplastischen Werkstoff auf die ausgezogene Auflagefläche legen
- die Auflagefläche in die Aufheizstation einschieben
- die gewünschte Temperatur und Aufheizzeit einstellen
- den Aufheizvorgang starten
- nach Ablauf der eingestellten Heizzeit die Auflagefläche wieder ausziehen
- den aufgeheizten Werkstoff entnehmen
- den heißen Werkstoff auf die vorbereitete Form in die Vakuumpresse legen
- den Membranrahmen schließen
- die Vakuumpumpe starten der Pressdruck wird aufgebaut
- die Pressdauer entsprechend den Verformungsbedingungen des Werkstoffmaterials einhalten
- fertig geformtes Werkstück nach beenden der Vakuumpressung entnehmen

COMBITHERM – die universelle Aufheiz- und Formstation für alle thermoplastischen Werkstoffe

COMBITHERM ist eine kombinierte Aufheiz- und Formstation in sehr kompakter, platzsparender Bauweise. Die Verbindung einer Aufheizstation mit einer Vakuumpresse ermöglicht Werkstoffe in unterschiedlichen Stärken und Qualitäten durch Umlufterwärmung rasch und absolut gleichmäßig aufzuheizen und anschließend mit Vakuum umzuformen.

COMBITHERM ist ideal zum Aufheizen und Umformen von Mineralwerkstoffen wie: CORIAN, VARICOR, GETACORE, STARON, PLEXICOR, MARLAN, usw.

COMBITHERM auch ideal zum Aufheizen und Umformen aller anderen thermoplastischen Werkstoffe wie: ABS, PC (Makrolon), PMMA (Plexiglas), PET-G (Vivak), PS, PP, PVC, usw.

COMBITHERM ist natürlich auch eine Vakuumpresse zum furnieren, beschichten, verleimen und verpressen von verschiedenen Materialien.

COMBITHERM ist leicht zu bedienen. Durch die Umluftaufheizung ist eine sehr schonende und unproblematische Aufwärmung gewährleistet. Es gibt keine Probleme mit Verfärbungen von empfindlichen Materialien und das Verkleben von Materialien auf der Auflagefläche. Die Vakuumpresse arbeitet mit der bewährten Technologie von Columbus!

Thermisches Verformen eröffnet neue, gewinnbringende Märkte

COMBITHERM bietet die Möglichkeit in einer Maschine platzsparend und ökonomisch Materialien aufzuheizen und umzuformen. Damit eröffnet sich ein weites Spektrum mit neuen Materialien und neuen Formen individuelle Kundenwünsche aber auch eigene Ideen - rasch und kostengünstig zu verwirklichen.

Dieses lukrative Marktsegment kann dann ohne großen Mehraufwand erschlossen und bedient werden.

Produkt-Fotos: Polydecor







hochwertige Technik:

Heizstation:

- stufenlose Temperaturvorwahl bis +200 °C
- eingebaute Zeitvorwahl
- elektronische Temperatursteuerung
- innovative Umluftheizung für Luftströmung von Oben und Unten
- durch Ventilatoren exakte Temperaturverteilung auf die gesamte Heizfläche
- Überhitzungsschutz
- Aufheizfach kann zum temperieren von Werkstücken genutzt werden
- Energiesparend durch niedrige Heizleistung und dicht schließende Klappe Vakuumpresse:
- optimale Verpressung auch großflächiger Werkstücke mit bis zu 8,5 to/m² Pressdruck
- gleichmäßig verteilter Druck auf der gesamten Fläche des Werkstücks
- einfacher und bewährter Öffnungs- und Schließmechanismus
- leistungsfähige Vakuumpumpe (als Dauerläufer ausgelegt)
- schneller Druckaufbau

Einfache Bedienung:

- ausziehbare Bedienungsfläche
- ergonomisch richtige Arbeitshöhe
- keine Einstellung der Materialstärke notwendig
- einfaches Einlegen und Entnehmen der Werkstücke
- schneller Arbeitsablauf für Aufheizen und Umformen
- übersichtliche, selbsterklärende Bedienelemente

Robuste, langlebige Bauweise:

- verwindungssteife Ganzstahlkonstruktion
- Umluftheiztechnik in Industrieausführung
- korrosionsfreie, leichtgängig ausziehbare Auflagefläche der Aufheizstation
- sehr wartungsfreundlich

Technische Änderungen vorbehalten.

www.columbus-tech.com | E-Mail: office@columbus-tech.com

